

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Alarm systems – Intrusion and hold-up systems –
Part 2-3: Intrusion detectors – Microwave detectors**

**Systèmes d'alarme – Systèmes d'alarme contre l'intrusion et les hold-up –
Partie 2-3: Détecteurs d'intrusion – Détecteurs à hyperfréquences**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED
Copyright © 2010 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland
Email: inmail@iec.ch
Web: www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

- Catalogue of IEC publications: www.iec.ch/searchpub

The IEC on-line Catalogue enables you to search by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, withdrawn and replaced publications.

- IEC Just Published: www.iec.ch/online_news/justpub

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details twice a month all new publications released. Available on-line and also by email.

- Electropedia: www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary online.

- Customer Service Centre: www.iec.ch/webstore/custserv

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please visit the Customer Service Centre FAQ or contact us:

Email: csc@iec.ch
Tel.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

- Catalogue des publications de la CEI: www.iec.ch/searchpub/cur_fut-f.htm

Le Catalogue en-ligne de la CEI vous permet d'effectuer des recherches en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Il donne aussi des informations sur les projets et les publications retirées ou remplacées.

- Just Published CEI: www.iec.ch/online_news/justpub

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille deux fois par mois les nouvelles publications parues. Disponible en-ligne et aussi par email.

- Electropedia: www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International en ligne.

- Service Clients: www.iec.ch/webstore/custserv/custserv_entry-f.htm

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions, visitez le FAQ du Service clients ou contactez-nous:

Email: csc@iec.ch
Tél.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00



IEC 62642-2-3

Edition 1.0 2010-12

**INTERNATIONAL
STANDARD**

**NORME
INTERNATIONALE**

**Alarm systems – Intrusion and hold-up systems –
Part 2-3: Intrusion detectors – Microwave detectors**

**Systèmes d'alarme – Systèmes d'alarme contre l'intrusion et les hold-up –
Partie 2-3: Détecteurs d'intrusion – Détecteurs à hyperfréquences**

**INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION**

**COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE**

**PRICE CODE
CODE PRIX**

W

ICS 13.320

ISBN 978-2-88912-304-9

CONTENTS

FOREWORD.....	4
INTRODUCTION	6
1 Scope.....	7
2 Normative references.....	7
3 Terms, definitions and abbreviations.....	7
3.1 Terms and definitions	8
3.2 Abbreviations.....	8
4 Functional requirements.....	9
4.1 Event processing	9
4.2 Detection	10
4.3 Operational requirements.....	11
4.4 Immunity to incorrect operation.....	11
4.5 Tamper security	11
4.6 Electrical requirements	13
4.7 Environmental classification and conditions	14
5 Marking, identification and documentation.....	14
5.1 Marking and/or identification	14
5.2 Documentation.....	14
6 Testing.....	15
6.1 General test conditions.....	15
6.2 Basic detection test.....	16
6.3 Walk testing	16
6.4 Switch-on delay, time interval between signals and indication of detection.....	18
6.5 Self tests.....	19
6.6 Immunity to incorrect operation.....	19
6.7 Tamper security	19
6.8 Electrical tests.....	21
6.9 Environmental classification and conditions	23
6.10 Marking, identification and documentation	24
Annex A (normative) Dimensions and requirements of the standardised test magnets.....	25
Annex B (normative) General testing matrix	28
Annex C (informative) Walk test diagrams.....	29
Annex D (informative) Equipment for walk test velocity control	32
Annex E (informative) Immunity to microwave signal interference by fluorescent lights	33
Annex F (informative) Example list of small tools	34
Annex G (normative) Test for resistance to re-orientation of adjustable mountings	35
Bibliography.....	36
Figure A.1 – Test magnet – Magnet Type 1	26
Figure A.2 – Test magnet – Magnet Type 2	27
Figure C.1 – Detection across the boundary.....	29
Figure C.2 – Detection within the boundary	29
Figure C.3 – High velocity and intermittent movement	30
Figure C.4 – Close-in detection.....	30

Figure C.5 – Significant range reduction 31

Figure E.1 – Immunity to fluorescent lamp interference 33

Figure G.1 – Re-orientation test 35

Table 1 – Events to be processed by grade 9

Table 2 – Generation of signals or messages 9

Table 3 – General walk test velocity and attitude requirements..... 10

Table 4 – Tamper security requirements 13

Table 5 – Electrical requirements 13

Table 6 – Range of materials for masking tests 21

Table 7 – Operational tests..... 24

Table 8 – Endurance tests..... 24

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**ALARM SYSTEMS –
INTRUSION AND HOLD-UP SYSTEMS –**

**Part 2-3: Intrusion detectors –
Microwave detectors**

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 62642-2-3 has been prepared by IEC technical committee 79: Alarm and electronic security systems.

This standard is based on EN 50131-2-3 (2008).

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
79/322/FDIS	79/328/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all parts of the IEC 62642 series can be found, under the general title *Alarm systems – Intrusion and hold-up systems*, on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INTRODUCTION

This Part 2-3 of the IEC 62642 series of standards gives requirements for microwave detectors. The other parts of this series of standards are as follows:

- Part 1 System requirements
- Part 2-2 Intrusion detectors – Passive infrared detectors
- Part 2-3 Intrusion detectors – Microwave detectors
- Part 2-4 Intrusion detectors – Combined passive infrared / Microwave detectors
- Part 2-5 Intrusion detectors – Combined passive infrared / Ultrasonic detectors
- Part 2-6 Intrusion detectors – Opening contacts (magnetic)
- Part 2-71 Intrusion detectors – Glass break detectors – Acoustic
- Part 2-72 Intrusion detectors – Glass break detectors – Passive
- Part 2-73 Intrusion detectors – Glass break detectors – Active
- Part 3 Control and indicating equipment
- Part 4 Warning devices
- Part 5-3 Requirements for interconnections equipment using radio frequency techniques
- Part 6 Power supplies
- Part 7 Application guidelines
- Part 8 Security fog devices/systems

This standard deals with microwave detectors (to be referred to as the detector) used as part of intrusion alarm systems installed in buildings. It includes four security grades and four environmental classes.

The purpose of a detector is to emit microwave radiation and analyse returned signals to detect an intruder and to provide the necessary range of signals or messages to be used by the rest of the intrusion alarm system.

The number and scope of these signals or messages will be more comprehensive for systems that are specified at the higher grades.

This specification is only concerned with the requirements and tests for the detector. Other types of detector are covered by other documents identified as IEC 62642-2 series.

ALARM SYSTEMS – INTRUSION AND HOLD-UP SYSTEMS –

Part 2-3: Intrusion detectors – Microwave detectors

1 Scope

This part of the IEC 62642 is for microwave detectors installed in buildings and provides for security grades 1 to 4 (see IEC 62642-1), specific or non-specific wired or wire-free detectors, and uses environmental classes I to IV (see IEC 62599-1). This standard does not include requirements for microwave detectors intended for use outdoors.

A detector fulfils all the requirements of the specified grade.

Functions additional to the mandatory functions specified in this standard may be included in the detector, providing they do not influence the correct operation of the mandatory functions.

This standard does not apply to system interconnections.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60068-1:1988, *Environmental testing – Part 1: General and guidance*

IEC 60068-2-52, *Environmental testing – Part 2-52: Tests – Test Kb: Salt mist, cyclic (sodium chloride solution)*

IEC 62599-1, *Alarm systems – Part 1: Environmental test methods*

IEC 62599-2, *Alarm systems – Part 2: Electromagnetic compatibility – Immunity requirements for components of fire and security alarm systems*

IEC 62642-1, *Alarm systems – Intrusion and hold-up systems – Part 1: System requirements*

IEC 62642-6, *Alarm systems – Intrusion and hold-up systems – Part 6: Power supplies*

3 Terms, definitions and abbreviations

For the purposes of this document, the terms, definitions and abbreviations given in the IEC 62642-1, as well as the following apply.

3.1 Terms and definitions

3.1.1

basic detection target

microwave reflector designed to verify the operation of a detector

3.1.2

incorrect operation

physical condition that causes an inappropriate signal or message from a detector

3.1.3

masking

interference with the detector input capability by the introduction of a physical barrier such as metal, plastics, paper or sprayed paints or lacquers in close proximity to the detector

3.1.4

microwave detector

detector having an active microwave emitter and receiver installed in the same casing

3.1.5

simulated walk test target

non-human or synthetic microwave reflector designed to simulate the standard walk test target

3.1.6

standard walk test target

human being of standard weight and height clothed in close fitting clothing appropriate to the simulation of an intruder

3.1.7

walk test

operational test during which a detector is stimulated by the standard walk test target in a controlled environment

3.1.8

walk test attitude, crawling

crawling attitude that consists of the standard walk test target moving with hands and knees in contact with the floor

3.1.9

walk test attitude, upright

upright attitude that consists of the standard walk test target standing and walking with arms by the sides of the body. The standard walk test target begins and ends a traverse with feet together

3.2 Abbreviations

HDPE	high density polyethylene
EMC	electromagnetic compatibility
SWT	standard walk-test target
BDT	basic detection target
FOV	field of view

4 Functional requirements

4.1 Event processing

Detectors shall process the events shown in Table 1. Detectors shall generate signals or messages as shown in Table 2.

Table 1 – Events to be processed by grade

Event	Grade			
	1	2	3	4
Intrusion detection	M	M	M	M
Tamper detection	Op	M	M	M
Masking detection	Op	Op	M	M
Significant reduction of range	Op	Op	Op	M
Low supply voltage	Op	Op	M	M
Total loss of power supply	Op	M	M	M
Local self test	Op	Op	M	M
Remote self test	Op	Op	Op	M
M = Mandatory Op = Optional				

Table 2 – Generation of signals or messages

Event	Signals or messages		
	Intrusion	Tamper	Fault
No event	NP	NP	NP
Intrusion	M	NP	NP
Tamper	NP	M	NP
Masking ^a	M	Op	M
Significant reduction of range ^a	M	Op	M
Low supply voltage	Op	Op	M
Total loss of power supply ^b	M	Op	Op
Local self test pass	NP	NP	NP
Local self test fail	NP	NP	M
Remote self test pass	M	NP	NP
Remote self test fail	NP	NP	M
M = Mandatory NP = Not Permitted Op = Optional NOTE 1 This permits two methods of signalling a masking or reduction of range event: either by the intrusion signal and fault signal, or by a dedicated masking or reduction of range signal or message. Use of the intrusion signal and fault signal is preferable, as this requires fewer connections between CIE and detector. If multiple events overlap there will be some signal combinations that may be ambiguous. To overcome this ambiguity it is suggested that detectors should not signal 'intrusion' and 'fault' at the same time except to indicate masking. This implies that the detector should prioritise signals, e.g. 1 Intrusion, 2 Fault, 3 Masking. NOTE 2 When, in Table 1, an event may optionally generate signals or messages, they are as shown in this table. NOTE 3 It is accepted that a bus system may send out dedicated signals or messages and does not necessarily have to follow the mapping of Table 2 provided that all of the required events are signalled. ^a An independent signal or message may be provided instead. ^b Alternatively total loss of power supply shall be determined by loss of communication with the detector.			

4.2 Detection

4.2.1 Detection performance

The detector shall generate an intrusion signal or message when the standard or simulated walk-test target moves at velocities and attitudes specified in Table 3. For detection across the boundary, the walk-test distance shall be 1,5 m either side of the boundary. For detection within the boundary, the walk-test distance shall be 3,0 m.

Table 3 – General walk test velocity and attitude requirements

Test	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4
Detection across the boundary	Required	Required	Required	Required
Velocity	1,0 ms ⁻¹	1,0 ms ⁻¹	1,0 ms ⁻¹	1,0 ms ⁻¹
Attitude	Upright	Upright	Upright	Upright
Detection within the boundary	Required	Required	Required	Required
Velocity	0,3 ms ⁻¹	0,3 ms ⁻¹	0,2 ms ⁻¹	0,1 ms ⁻¹
Attitude	Upright	Upright	Upright	Upright
Detection at high velocity	Not required	Required	Required	Required
Velocity	N/A	2,0 ms ⁻¹	2,5 ms ⁻¹	3,0 ms ⁻¹
Attitude	N/A	Upright	Upright	Upright
Close-in detection performance	Required	Required	Required	Required
Distance	2,0 m	2,0 m	0,5 m	0,5 m
Velocity	0,5 ms ⁻¹	0,4 ms ⁻¹	0,3 ms ⁻¹	0,2 ms ⁻¹
Attitude	Upright	Upright	Crawling	Crawling
Intermittent movement detection performance^a	Not required	Not required	Required	Required
Velocity	N/A	N/A	1,0 ms ⁻¹	1,0 ms ⁻¹
Attitude	N/A	N/A	Upright	Upright
Significant reduction of specified range^b	Not required	Not required	Not required	Required
Velocity	N/A	N/A	N/A	1,0 ms ⁻¹
Attitude	N/A	N/A	N/A	Upright
<p>^a For grade 3 and 4 detectors, the intermittent movement shall consist of the SWT walking 1 m at a velocity of 1,0 ms⁻¹ then pausing for 5 s before continuing. The sequence shall be maintained until the SWT has traversed through the entire detection area. This constitutes one walk test. The test shall be repeated in each of the directions shown in Figure C.3.</p> <p>^b The means to detect a significant reduction in range may be met either by detectors having the appropriate function (4.2.3) or by suitable system design. Two or more devices (e.g. a detector in conjunction with a camera, active transmitter or additional detector), may cooperate and interconnect with the system to provide means to detect a significant reduction of range.</p>				

4.2.2 Indication of detection

An indicator shall be provided at the detector to indicate when an intrusion signal or message has been generated. At grades 1 and 2 this indicator shall be capable of being enabled and disabled either remotely at access level 2 and/or locally after removal of a cover which provides tamper detection as described in Tables 1 and 4. At grades 3 and 4 this indicator shall be capable of being enabled and disabled remotely at access level 2.

4.2.3 Significant reduction of range

Grade 4 detectors shall detect significant reduction of range or coverage area due, for example, to deliberate or accidental introduction of objects or obstructions into the coverage area.

Range reduction along the principal axis of detection of more than 50 % shall generate a signal or message within 180 s, according to the requirements of Table 2 and Table 3.

If additional equipment is required to detect significant reduction of range, reference shall be made to this equipment and its operation in the manufacturer's documentation.

4.3 Operational requirements

4.3.1 Time interval between intrusion signals or messages

Detectors using wired interconnections shall be able to provide an intrusion signal or message not more than 15 s after the end of the preceding intrusion signal or message.

Detectors using wire free interconnections shall be able to provide an intrusion signal or message after the end of the preceding intrusion signal or message within the following times:

- Grade 1 300 s;
- Grade 2 180 s;
- Grade 3 30 s;
- Grade 4 15 s.

4.3.2 Switch on delay

The detector shall meet all functional requirements within 180 s of the power supply reaching its nominal voltage as specified by the manufacturer.

4.3.3 Self tests

4.3.3.1 Local self test

The detector shall automatically test itself at least once every 24 h according to the requirements of Tables 1 and 2. If normal operation of the detector is inhibited during a local self-test, the detector inhibition time shall be limited to a maximum of 30 s in any period of 2 h.

4.3.3.2 Remote self test

A detector shall process remote self tests and generate signals or messages in accordance with Tables 1 and 2 within 10 s of the remote self test signal being received, and shall return to normal operation within 30 s of the remote test signal being received.

4.4 Immunity to incorrect operation

The detector shall be considered to have sufficient immunity to incorrect operation if the following requirements have been met. No intrusion signal or message shall be generated during the tests.

4.4.1 Immunity to microwave signal interference by fluorescent lights

The detector shall not generate any signals or messages due to the operation of a fluorescent light source mounted nearby.

4.5 Tamper security

Tamper security requirements for each grade of detector are shown in Table 4.

4.5.1 Resistance to and detection of unauthorised access to components and means of adjustment

All components, means of adjustment and access to mounting screws, which, when interfered with, could adversely affect the operation of the detector, shall be located within the detector housing. Such access shall require the use of an appropriate tool and depending on the grade as specified in Table 4 shall generate a tamper signal or message before access can be gained.

It shall not be possible to gain such access without generating a tamper signal or message or causing visible damage.

4.5.2 Detection of removal from the mounting surface

A tamper signal or message shall be generated if the detector is removed from its mounting surface, in accordance with Table 4.

4.5.3 Resistance to, or detection of, re-orientation

When the torque given in Table 4 is applied to the detector, it shall not rotate more than 5°. Alternatively, when the torque given in Table 4 is applied, a tamper signal or message shall be generated before the detector has rotated by 5°.

4.5.4 Immunity to magnetic field interference

It shall not be possible to inhibit any signals or messages with a magnet of grade dependence according to Table 4. The magnet types shall be as described in Annex A.

4.5.5 Detection of masking

Means shall be provided to detect inhibition of the operation of the detector by masking according to the requirements of Table 4.

The maximum response time for the masking detection device shall be 180 s. Masking shall be signalled according to the requirements of Table 2. The signals or messages shall remain for at least as long as the masking condition is present. A masking signal or message shall not be reset while the masking condition is still present. Alternatively the masking signal or message shall be generated again within 180 s of being reset if the masking condition is still present.

NOTE From a system design point of view, it would be preferable for masked detectors to automatically reset after the masking condition is removed.

No masking signal or message shall be generated by normal human movement at 1 ms⁻¹ at a distance equal to or greater than 1 m.

For detectors where detection of masking may be remotely disabled, the detection of masking shall operate when the I&HAS is unset; it is not required to operate when the I&HAS is set.

Table 4 – Tamper security requirements

Requirement	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4
Resistance to access to the inside of the detector	Required	Required	Required	Required
Detection of access to the inside of the detector	Not required	Required	Required	Required
Removal from the mounting surface wired detectors	Not required	Not required	Required	Required
Removal from the mounting surface wirefree detectors	Not required	Required	Required	Required
Resistance to, or detection of, re-orientation – for detectors mounted on brackets only	Not required	Required	Required	Required
Applied torque		2 Nm	5 Nm	10 Nm
Magnetic field immunity	Not required	Required	Required	Required
Magnet type defined in Annex A		Type 1	Type 2	Type 2
Masking detection	Not required	Not required	Required	Required

4.6 Electrical requirements

The grade dependencies appear in Table 5. These requirements do not apply to detectors having Type C power supplies. For these detectors refer to IEC 62642-6.

Table 5 – Electrical requirements

Test	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4
Detector current consumption	Required	Required	Required	Required
Input voltage range	Required	Required	Required	Required
Slow input voltage rise	Not required	Required	Required	Required
Input voltage ripple	Not required	Required	Required	Required
Input voltage step change	Not required	Required	Required	Required

4.6.1 Detector current consumption

The detector's quiescent and maximum current consumption shall not exceed the figures claimed by the manufacturer at the nominal input voltage.

4.6.2 Slow input voltage change and voltage range limits

The detector shall meet all functional requirements when the input voltage lies between $\pm 25\%$ of the nominal value, or between the manufacturer's stated values if greater. When the supply voltage is raised slowly, the detector shall function normally at the specified range limits.

4.6.3 Input voltage ripple

The detector shall meet all functional requirements during the sinusoidal variation of the input voltage by 10 % of nominal, at a frequency of 100 Hz.

4.6.4 Input voltage step change

No signals or messages shall be caused by a step in the input voltage between nominal and maximum and between nominal and minimum.

4.7 Environmental classification and conditions

4.7.1 Environmental classification

The environmental classification is described in IEC 62642-1 and shall be specified by the manufacturer.

4.7.2 Immunity to environmental conditions

Detectors shall meet the requirements of the environmental tests described in Tables 7 and 8. These tests shall be performed in accordance with IEC 62599-1 and IEC 62599-2.

Unless specified otherwise for operational tests, the detector shall not generate unintentional intrusion, tamper, fault or other signals or messages when subjected to the specified range of environmental conditions.

Impact tests shall not be carried out on delicate detector components such as LEDs, optical windows or lenses.

For endurance tests, the detector shall continue to meet the requirements of this standard after being subjected to the specified range of environmental conditions.

5 Marking, identification and documentation

5.1 Marking and/or identification

Marking and/or identification shall be applied to the product in accordance with the requirements of IEC 62642-1.

5.2 Documentation

The product shall be accompanied with clear and concise documentation conforming to the main systems document IEC 62642-1. The documentation shall additionally state

- a) a list of all options, functions, inputs, signals or messages, indications and their relevant characteristics,
- b) the manufacturer's diagram of the detector and its claimed detection boundary showing top and side elevations at 2,0 m mounting height or at a height specified by the manufacturer, superimposed upon a scaled 2 m squared grid. The size of the grid shall be directly related to the size of the claimed detection boundary,
- c) the recommended mounting height, and the effect of changes to it on the claimed detection boundary,
- d) the effect of adjustable controls on the detector's performance or on the claimed detection boundary including at least the minimum and maximum settings,
- e) any disallowed field adjustable control settings or combinations of these,
- f) any specific settings needed to meet the requirements of this specification at the claimed grade,
- g) where alignment adjustments are provided, these shall be labelled as to their function,
- h) a warning to the user not to obscure partially or completely the detector's field of view,
- i) the manufacturer's quoted nominal operating voltage, and the maximum and quiescent current consumption at that voltage,
- j) any special requirements needed for detecting a 50 % reduction in range, where provided.

6 Testing

The tests are intended to be primarily concerned with verifying the correct operation of the detector to the specification provided by the manufacturer. All the test parameters specified shall carry a general tolerance of $\pm 10\%$ unless otherwise stated. A list of tests appears as a general test matrix in Annex B.

6.1 General test conditions

6.1.1 Standard conditions for testing

The general atmospheric conditions in the measurement and tests laboratory shall be those specified in IEC 60068-1, 5.3.1, unless stated otherwise:

- temperature 15 °C to 35 °C;
- relative humidity 25 % RH to 75 % RH;
- air pressure 86 kPa to 106 kPa.

6.1.2 General detection testing environment and procedures

Manufacturer's documented instructions regarding mounting and operation shall be read and applied to all tests.

6.1.3 Testing environment

The detection tests require an enclosed, unobstructed area that enables testing of the manufacturer's claimed coverage pattern. The test area shall be large enough so as not to significantly affect the microwave coverage pattern due to reflections.

The default mounting height shall be 2,0 m unless otherwise specified by the manufacturer.

Annex C provides example diagrams for the range of walk tests for one format of detection pattern. Many others are possible.

6.1.4 Standard walk-test target (SWT)

The SWT shall have the physical dimensions of 1,60 m to 1,85 m in height, shall weigh 70 kg \pm 10 kg and shall wear close-fitting clothing.

There shall be a means of calibration and control of the desired velocity at which the SWT is required to move.

NOTE The use of a simulator/robot in place of the SWT is permitted, provided that it meets the specification of the SWT with regard to reflection of microwave signal. It is known as the simulated target. In case of conflict, a human walk test is the primary reference.

6.1.5 Testing procedures

The detector shall be mounted at a height of 2,0 m unless otherwise specified by the manufacturer. The orientation shall be as specified by the manufacturer with unobstructed view of the walk test to be performed. The detector shall be connected to the nominal supply voltage, and connected to equipment with a means of monitoring intrusion signals or messages. The detector shall be allowed to stabilise for 180 s. If multiple sensitivity modes such as pulse counting are available, any non-compliant modes shall be identified by the manufacturer. All compliant modes shall be tested.

6.2 Basic detection test

The purpose of the basic detection test is to verify that a detector is still operational after a test or tests has/have been carried out. The basic detection test verifies only the qualitative performance of a detector. The basic detection test is performed using the BDT.

6.2.1 Basic detection target (BDT)

The microwave BDT shall be a metal plate having equivalent microwave reflectivity to that of the human hand, which can be moved across the field of view of the detector.

A close-in walk test may be carried out as an alternative to using the BDT.

6.2.2 Basic test of detection capability

A stimulus that is similar to that produced by the SWT is applied to the detector, using the BDT. Move the BDT along the centre line of the detection field from a distance of 2 m to a distance of 1 m from the detector at a height where the manufacturer claims detection will occur and at a velocity of $0,5 \text{ ms}^{-1}$ to $1,0 \text{ ms}^{-1}$. The detector shall produce an intrusion signal or message when exposed to an alarm stimulus both before and after being subjected to any test that may adversely affect its performance.

6.3 Walk testing

6.3.1 General walk test method

Walk testing is accomplished by the controlled movement of a SWT across the field of view of the detector. The grade dependent velocities and attitudes to be used by the SWT are specified in Table 3. The tolerance of these velocities shall be better than $\pm 10 \%$. The SWT begins and ends a walk with feet together. Annex D is an informative description of two systems that may be used to control and monitor the desired velocity.

6.3.2 Verification of detection performance

The general test conditions of 6.1.1, 6.1.2 and 6.1.3 shall apply to all tests in this series.

Detection performance shall be tested against the manufacturer's documented claims. Example walk test diagrams are shown in Annex C.

Any variable controls shall be set to the values recommended by the manufacturer to achieve the claimed performance.

Microwave detectors of all types shall be assessed in the specified test environment.

The SWT or a suitable simulated target shall be used. Grade dependent velocities and attitudes are specified in Table 3.

6.3.3 Detection across and within the detection boundary

The tests assess detection of intruders moving within and across the boundaries of the detection area. The diagrams in Annex C show an example of the detection boundary superimposed where appropriate upon a scaled 2 m squared grid. A variety of boundary formats is possible and can be tested.

6.3.3.1 Verify detection across the boundary

Figure C.1 shows an example of a manufacturer's claimed detection boundary.

Place test points at 2 m intervals around the boundary of the detection pattern, starting from the detector, and finishing where the boundary crosses the detector axis. Repeat for the opposite side of the detection pattern. If the gap between the final point on each side is greater than 2 m, place a test point where the boundary crosses the detector axis. For grade 1 detectors it is only necessary to test alternate test points.

Each test point is connected to the detector by a radial line. At each test point, two test directions into the detection coverage pattern are available at $+45^\circ$ and -45° to the radial line. Both directions shall be tested beginning at a distance of 1,5 m from the test point, and finish 1,5 m after it.

A walk test is a walk in one direction through a test point. Before commencing and after completing each walk test, the SWT shall stand still for at least 20 s.

A walk test that generates an intrusion signal or message is a passed walk test. Alternatively if the first walk test attempt does not generate an intrusion signal or message then four further attempts shall be carried out. All of these further attempts shall generate an intrusion signal or message to constitute a passed walk test.

Pass/Fail criteria: There shall be a passed walk test in both directions for every test point.

6.3.3.2 Verify detection within the boundary

Figure C.2 shows an example of a manufacturer's claimed detection boundary superimposed upon a scaled 2 m squared grid.

Starting at the detector, place the first test point at 4 m along the detector axis. Using the 2 m squared grid, place further test points at every alternate grid intersection, on both sides of the detector axis. No test point shall be less than 1 m from, or lie outside, the claimed boundary.

Each test point is connected to the detector by a radial line. At each test point, two test directions are available, at $+45^\circ$ and -45° to the radial line. Both directions shall be tested beginning at a distance of 1,5 m from the test point, and finish 1,5 m after it.

A walk test is a walk in one direction through a test point. Before commencing and after completing each walk test the SWT shall stand still for at least 20 s.

A walk test that generates an intrusion signal or message is a passed walk test. Alternatively if the first walk test attempt does not generate an intrusion signal or message then four further attempts shall be carried out. All of these further attempts shall generate an intrusion signal or message to constitute a passed walk test.

Pass/Fail criteria: There shall be a passed walk test in both directions for every test point.

6.3.4 Verify the high-velocity detection performance

Four walk tests are performed. Two walk tests begin outside the boundary of the area, from opposite sides, and pass through the detector axis mid-range point at $+45^\circ$ and -45° to the detector axis, moving towards the detector. The third and fourth walk tests pass in opposite directions at right angles to the detector axis at a distance of 2 m in front of, and parallel to the detector reference line. Examples are shown in Figure C.3.

The SWT shall cross all of the specified detection area, coming to rest after clearing the other detection boundary. Before commencing and after completing each walk test, the SWT shall stand still for at least 20 s.

Pass/Fail criteria: An intrusion signal or message shall be generated for each of the three walk tests.

6.3.5 Verify the intermittent movement detection performance

Two walk tests are performed, crossing the entire detection area. Before commencing and after completing each walk test the SWT shall stand still for at least 20 s.

The tests begin outside the detection boundary, from opposite sides, and pass through the detector axis mid-range point at $+45^\circ$ and -45° to the detector axis, moving towards the detector.

For grade 3 and 4 detectors the intermittent movement shall consist of the SWT walking 1 m at a velocity of $1,0 \text{ ms}^{-1}$, then pausing for 5 s before continuing. The sequence shall be maintained until the SWT has traversed the entire detection area.

Pass/Fail criteria: An intrusion signal or message shall be generated for both walk tests.

6.3.6 Verify the close-in detection performance

Two walk tests are performed beginning and ending outside the boundary of the detection area as detailed in Figure C.4. The tests begin outside the detection boundary with the centre of the SWT at a distance (for grades 1 and 2) of $2,0 \text{ m} \pm 0,2 \text{ m}$ from, and (for grades 3 and 4) of $0,5 \text{ m} \pm 0,05 \text{ m}$ from the vertical axis of the detector.

The SWT shall cross all of the specified detection area, coming to rest after clearing the other detection boundary. Before commencing and after completing each walk test the SWT shall stand still for at least 20 s.

Pass/Fail criteria: An intrusion signal or message shall be generated for both walk tests.

6.3.7 Verify the significant reduction of specified range

Select a test point on the detector axis at a distance of 55 % of the manufacturer's claimed detection range. Erect a barrier which blocks microwave radiation across the axis and perpendicular to it, at a distance of 45 % of the manufacturer's claimed detection range, covering a horizontal distance of $\pm 2,5 \text{ m}$ on either side of the detector axis, and a vertical height of 3 m as detailed in Figure C.5.

At the test point, two test directions are used, beginning at a distance of 1,5 m before the test point, and finishing 1,5 m after it, moving perpendicularly to the detector axis.

The SWT shall move along each path from start to finish. At the end of each walk test, the SWT shall pause for at least 20 s before carrying out any further test.

Pass/Fail criteria: A masking signal or message shall be generated when the barrier is present.

6.4 Switch-on delay, time interval between signals and indication of detection

Switch on the detector power with the indicator enabled and allow 180 s for stabilisation. Carry out the basic detection test. Note the response. After the specified time interval between signals carry out the basic detection test. Note the response. Disable the intrusion indicator. After the specified time interval between signals carry out the basic detection test. Note the response.

Pass/Fail criteria: The detector shall generate an intrusion signal or message in response to each of the three basic detection tests. For the first and second basic detection tests, the intrusion signal or message and the intrusion indicator shall both respond. For the third basic detection test, there shall be no indication.

6.5 Self tests

Carry out the basic detection test to verify that the detector is operating.

Pass/Fail criteria: The detector shall generate an intrusion signal or message and shall not generate tamper or fault signals or messages.

For grade 3 and 4 detectors, monitor the detector during a local self test.

Pass/Fail criteria: The detector shall not generate any intrusion, tamper or fault signals or messages.

For grade 4 detectors, monitor the detector during a remote self test. Note the response.

Pass/Fail criteria: The detector shall generate an intrusion signal or message and shall not generate tamper or fault signals or messages.

Short the sensor signal output to ground or carry out an equivalent action as recommended by the manufacturer. For grade 3 and 4 detectors, monitor the detector during a local self test. For grade 4 detectors, also monitor the detector during a remote self test. For detectors with more than one sensor signal output, the test(s) shall be repeated for each output individually.

Pass/Fail criteria: (local self test) The detector shall generate a fault signal or message and shall not generate intrusion or tamper signals or messages.

Pass/Fail criteria: (remote self test) The detector shall generate a fault signal or message and shall not generate intrusion or tamper signals or messages.

6.6 Immunity to incorrect operation

6.6.1 Immunity to microwave signal interference by fluorescent lights

A 1,20 m × 25 mm diameter 36 W / 40 W magnetically ballasted fluorescent tube of between 100 h and 1 000 h usage having no metal reflectors or extraneous decoration is mounted on the ceiling 0,5 m above, 2,0 m in front of, and parallel to the detector axis. For ceiling mounted detectors, the tube shall be mounted 1,0 m below the detector and 0,5 m in front of it (see Annex E).

The tube shall be switched on for 60 s and off for 30 s. The test is repeated 5 times.

Repeat the test with the fluorescent tube rotated through 90° relative to the detector axis.

Pass/Fail criteria: There shall be no change of status of the detector.

6.7 Tamper security

The general test conditions of 6.1.1 shall apply.

6.7.1 Resistance to and detection of unauthorised access to the inside of the detector through covers and existing holes

Mount the detector according to the manufacturer's recommendations. Using commonly available small tools such as those specified in Annex F and by attempting to distort the housing attempt to gain access to all components, means of adjustment and mounting screws, which, when interfered with, could adversely affect the operation of the detector.

Pass/Fail criteria: Normal access shall require the use of an appropriate tool. For the grades specified in Table 4, it shall not be possible to gain access to any components, means of

adjustment and mounting screws, which, when interfered with, could adversely affect the operation of the detector, without generating a tamper signal or message or causing visible damage.

6.7.2 Detection of removal from the mounting surface

Confirm the operation of the back tamper device by removing the detector from the mounting surface. Replace the unit on the mounting surface without the fixing screws, unless they form a part of the tamper detection device. Slowly prise the detector away from the mounting surface and attempt to prevent the tamper device from operating by inserting a strip of steel between 100 mm and 200 mm long by 10 mm to 20 mm wide, and 1 mm thick, between the rear of the detector and its mounting surface.

Pass/Fail criteria: A tamper signal or message shall be generated before the tamper device can be inhibited.

6.7.3 Resistance to or detection of re-orientation of adjustable mountings

Mount the detector with the bracket so that it may be turned on the adjustable mount by a measured torque and the resultant angular displacement assessed both during and after the test, as shown in Annex G. The levels of grade dependent torque required are given in Table 4.

Apply the required torque. Remove the torque. Measure the angle of twist of the detector relative to the mounting.

Pass/Fail criteria: When the torque given in Table 4 is applied to the detector it shall not rotate more than 5°. Alternatively, when the torque given in Table 4 is applied, a tamper signal or message shall be generated before the detector has rotated by 5°.

6.7.4 Resistance to magnetic field interference

Connect power to the detector and wait 180 s. Attempt to prevent intrusion, tamper and fault signals or messages by placing a single pole of a magnet of type according to Table 4 on each surface of the detector housing in sequence. For each placement carry out the basic detection test and verify correct generation of tamper and fault signals or messages. Repeat the test with the other pole.

Pass/Fail criteria: The presence of the magnet shall not prevent correct generation of any signal or message.

6.7.5 Detection of detector masking

For each test, the detector shall be powered, the materials applied and its signals or messages monitored for changes of status.

Apply the sheet material number 1 as specified in Table 6:

- a) slid across and held in front of the face of the detector from one side, at a distance of 0 mm in 1 s,
- b) slid across and held in front of the face of the detector from one side, at a distance of 50 mm in 1 s,
- c) slid across and held in front of the face of the detector from one side, at a distance of 0 mm in 10 s,
- d) slid across and held in front of the face of the detector from one side, at a distance of 50 mm in 10 s.

After each individual material application, wait 180 s for the system to stabilise and carry out a basic detection test.

Pass/Fail criteria: A masking signal or message as described in Table 2 shall be generated within 180 s of the masking material being applied, and shall continue to be generated for at least as long as the material is in place. Alternatively, the detector shall continue to operate normally.

If an individual test is failed, it shall be repeated twice more. Two passes out of the three tests shall constitute a passed test.

All materials tested shall be passed.

Table 6 – Range of materials for masking tests

Material number	Material
1	2 mm thick aluminium sheet

All sheet samples shall be large enough to inhibit detection.

6.7.6 Immunity to false masking signals

The SWT shall walk across the detector coverage pattern at a distance of 1 m at 1 ms⁻¹.

Pass/Fail criteria: The detector shall not generate masking signals or messages.

6.8 Electrical tests

Ensure that there is no human movement in the coverage area of the detector during the tests.

Table 5 specifies grade dependency.

6.8.1 Detector current consumption

This test is not applicable to detectors with internal Type C power supplies.

Connect the detector to a suitable variable, stabilised power supply with a current measuring meter in series. Connect a voltmeter across the power input terminals of the detector. Set the voltage to the nominal supply voltage and allow the detector to stabilise for at least 180 s.

Place the detector in the mode which draws the maximum current as described by the manufacturer and measure the current drawn.

Place the detector in the mode which draws quiescent current as described by the manufacturer and measure the current drawn.

Pass/Fail criteria: The current shall not exceed the manufacturer's stated values by more than 20 % in either mode.

6.8.2 Slow input voltage change and input voltage range limits

Connect the detector to a suitable variable, stabilised power supply.

Raise the supply voltage from zero at a rate of $0,1 \text{ Vs}^{-1}$ in steps not greater than 10 mV until the nominal supply voltage $V - 25 \%$ is reached, or the minimum supply voltage specified by the manufacturer, whichever is lower. Allow the detector to stabilise for 180 s.

Monitor the intrusion and fault signals or messages and carry out the basic detection test. This test is not applicable to detectors with Type C power supplies.

Pass/Fail criteria: The basic detection test shall cause an intrusion signal or message and shall not cause a fault signal or message.

Reset the input voltage to the nominal $V + 25 \%$ or the maximum level specified by the manufacturer, whichever is greater. Allow the detector to stabilise for 180 s. Monitor the intrusion and fault signals or messages and carry out the basic detection test. This test is not applicable to detectors with Type C power supplies.

Pass/Fail criteria: The basic detection test shall cause an intrusion signal or message and shall not cause a fault signal or message.

For grade 3 and 4 detectors, lower the supply voltage at a rate of $0,1 \text{ Vs}^{-1}$ in steps of not more than 10 mV until a fault signal or message is generated. Carry out the basic detection test.

Pass/Fail criteria: For grade 3 and 4 detectors, the detector shall generate a fault signal or message prior to the situation where no intrusion signal or message is generated when the basic detection test is carried out.

6.8.3 Input voltage ripple

This test is not applicable to detectors with internal Type C power supplies.

Set a signal generator to the nominal voltage V . Allow 180 s for the detector to stabilise. Modulate the detector supply voltage V by $\pm 10 \%$ at a frequency of 100 Hz for a further 180 s.

During the application of the ripple carry out a basic detection test. Observe whether any intrusion or fault signals or messages are generated.

Pass/Fail criteria: There shall be no unintentional signals or messages generated by the detector during the voltage ripple test. There shall be an intrusion signal or message generated by the basic detection test.

6.8.4 Input voltage step change

This test is not applicable to detectors with internal Type C power supplies.

Connect the detector to a square wave generator limited to a maximum current of 1 A, capable of switching from the nominal supply voltage V to the nominal voltage $V \pm 25 \%$ in 1 ms.

Set the input voltage to the nominal supply voltage V and allow at least 180 s for the detector to stabilise. Monitor intrusion and fault signals or messages. Apply ten successive square wave pulses from nominal supply voltage V to $V + 25 \%$, of duration 5 s at intervals of 10 s. Repeat the step change test for the voltage range V to $V - 25 \%$.

Pass/Fail criteria: There shall be no unintentional signals or messages generated by the detector during the test.

6.8.5 Total loss of power supply

This test is not applicable to detectors with Type C power supplies.

Connect the detector to a suitable variable, stabilised power supply. Set the voltage to the nominal supply voltage and allow the detector to stabilise for at least 180 s.

Monitor the intrusion and fault signals or messages and disconnect the detector from the power supply.

Pass/Fail criteria: The detector shall either generate signals or messages according to the requirements of Table 2. Alternatively for bus based system, total loss of power supply may be determined by loss of communication with the detector.

6.9 Environmental classification and conditions

Unless stated otherwise, the general test conditions of 6.1.1 shall apply.

Detectors shall be subjected to the environmental conditioning described in IEC 62599-1 according to the requirements of Tables 7 and 8, and the tests of the EMC product family standard IEC 62599-2.

Detectors subjected to the operational tests are always powered. Detectors subjected to the endurance tests are always un-powered.

Special conditions:

During testing ensure that the detector is shielded from any possible sources of microwave reflection. This may be achieved by covering the receiving aperture of the detector with a material unable to pass microwave energy, which shall not interfere with the intended conditioning. It is necessary to consider the effect on any anti-masking sensors when selecting a suitable material or method.

Monitor the detector for unintentional signals or messages. No functional test is required during the tests.

After the tests and any recovery period prescribed by the environmental test standard, carry out the basic detection test, and visually inspect the detector both internally and externally for signs of mechanical damage.

After the water ingress test, wipe any water droplets from the exterior of the enclosure, dry the detector, and carry out the basic detection test. Warm air shall not be used for drying.

After the SO₂ test, detectors shall be washed and dried in accordance with the procedure prescribed in IEC 60068-2-52. The basic detection test shall be performed immediately after drying. Carry out the access to interior test (6.7.1) and the detection of detector masking test (6.7.5) with material number 1 only.

Table 7 – Operational tests

Test	Environmental classification			
	Class I	Class II	Class III	Class IV
Dry heat	Required	Required	Required	Required
Cold	Required	Required	Required	Required
Damp heat (steady state)	Required	Not required	Not required	Not required
Damp heat (cyclic)	Not required	Required	Required	Required
Water ingress	Not required	Not required	Required	Required
Mechanical shock	Required	Required	Required	Required
Vibration	Required	Required	Required	Required
Impact	Required	Required	Required	Required
EMC	Required	Required	Required	Required

Pass/Fail criteria: No unintentional signals or messages shall occur during the tests. There shall be no signs of mechanical damage after the tests and the detector shall continue to meet the requirements of the basic detection test. It is permissible for the detector to generate an intrusion signal or message during the impact test.

Table 8 – Endurance tests

Test	Environmental classification			
	Class I	Class II	Class III	Class IV
Damp heat (steady state)	Required	Required	Required	Required
Damp heat (cyclic)	Not required	Not required	Required	Required
SO ₂ corrosion	Not required	Required	Required	Required
Vibration (sinusoidal)	Required	Required	Required	Required

Pass/Fail criteria: There shall be no signs of mechanical damage after the tests and the detector shall continue to meet the requirements of the basic detection test.

6.10 Marking, identification and documentation

6.10.1 Marking and/or identification

Examine the detector visually to confirm that it is marked either internally or externally with the required marking and/or identification (given in IEC 62642-1).

Pass/Fail criteria: All specified markings shall be present.

6.10.2 Documentation

By visual inspection ensure the detector has been supplied with clear and concise installation instructions and maintenance functions, all information specified in this specification and in IEC 62642-1, and the manufacturer’s claimed performance data.

Pass/Fail criteria: All information specified shall be present.

Annex A (normative)

Dimensions and requirements of the standardised test magnets

A.1 Reference documents

The following standards shall form the base for the selection of the test magnets:

IEC 60404-5, *Magnetic materials – Part 5: Permanent magnet (magnetically hard) materials – Methods of measurement of magnetic properties*

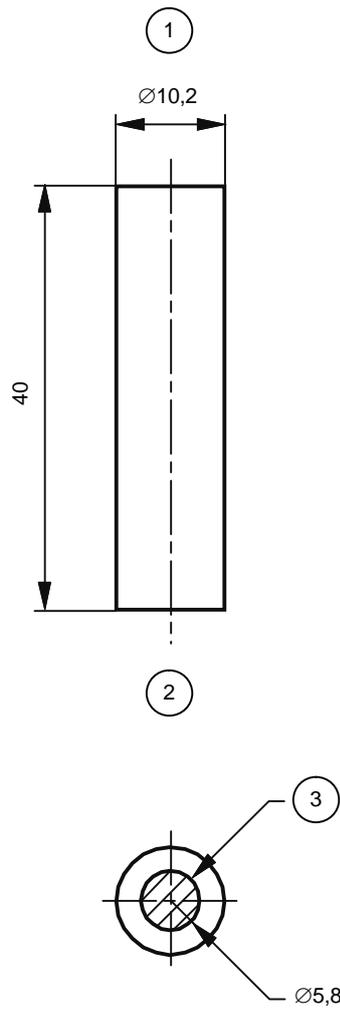
IEC 60404-8-1, *Magnetic materials – Part 8-1: Specifications for individual materials – Magnetically hard materials*

IEC 60404-14, *Magnetic materials – Part 14: Methods of measurement of the magnetic dipole moment of a ferromagnetic material specimen by the withdrawal or rotation method*

A.2 Requirements

The field strength of the magnet determined by the magnetic material, by remanence (B_r) in mT, the product of energy $(BH)_{\max}$ in kJm^{-3} and the polarisation of the working point in mT.

The relevant values, dimensions and measurement points for the test magnets can be found in the following drawings and tables. For calculations, measurements and calibrating the test magnets, refer to the above standards.



IEC 2239/10

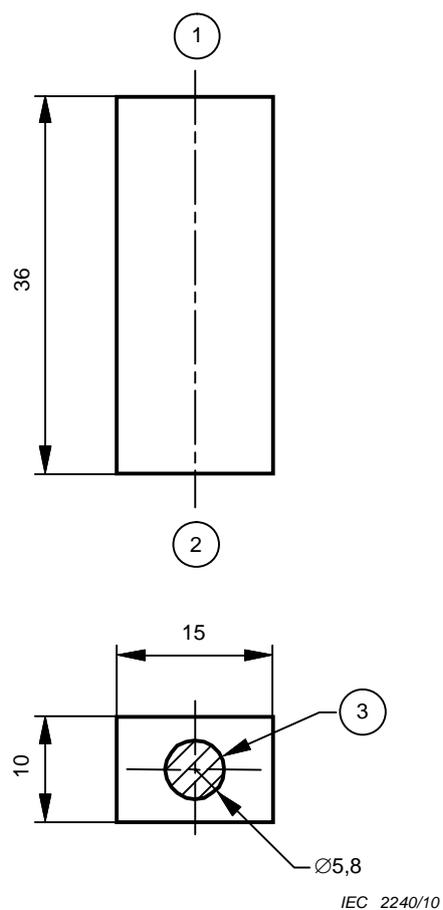
Dimensions in millimetres

Key

- 1 North pole
- 2 South pole
- 3 North pole (shaded)

Material	AlNiCo 34/5 (code number R1-1-10)
Remanence B_r min.	1 120 mT
Product of energy $(BH)_{max}$.	34 kJ/m ³
Polarization of working point	0,835 T \pm 2 %

Figure A.1 – Test magnet – Magnet Type 1



Dimensions in millimetres

Key

- 1 North pole
- 2 South pole
- 3 North pole (shaded)

Material	NdFeB N38 (REFeB 280/120 - code number R5-1-7) nickeled
Remanence B_r min.	1 240 mT
Product of energy $(BH)_{max}$.	280 kJ/m ³
Polarization of working point	Remanence B_r - 5 %

Figure A.2 – Test magnet – Magnet Type 2

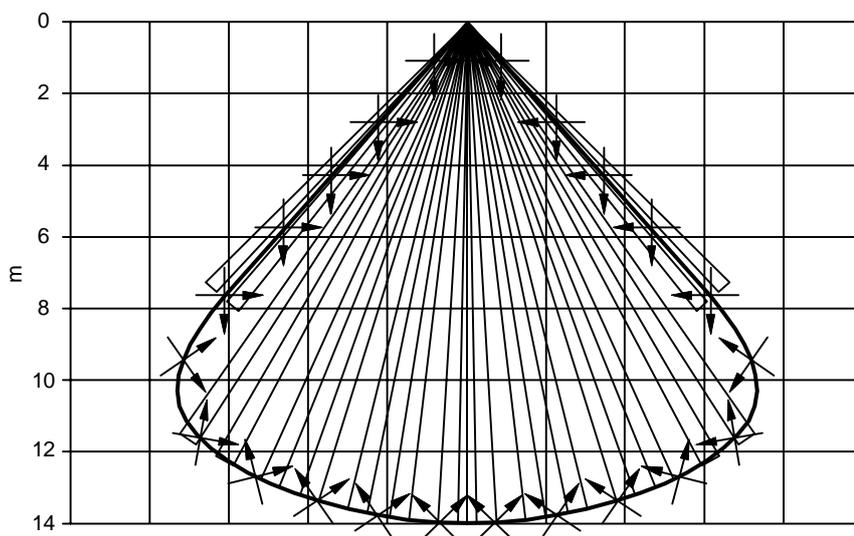
Annex B (normative)

General testing matrix

Main test title	Task to be performed in conjunction with main test			Sample No.
	Before main test	During main test	After main test	
Verify detection across the boundary	None	6.3.3.1	None	1
Verify detection within the boundary	None	6.3.3.2	None	1
Verify the high velocity detection performance	None	6.3.4	None	1
Verify the intermittent movement detection performance	None	6.3.5	None	1
Verify the close-in detection performance	None	6.3.6	None	1
Verify the significant reduction of specified range	None	6.3.7	None	1
Switch-on delay, time interval between signals and indication of detection	None	6.4	None	1
Self tests	None	6.5	None	2
Immunity to microwave signal interference by fluorescent lights	None	6.6.1	None	1
Resistance to and detection of unauthorised access to the inside of the detector through covers and existing holes	None	6.7.1	None	10
Detection of removal from the mounting surface	None	6.7.2	None	10
Resistance to or detection of re-orientation of adjustable mountings	None	6.7.3	None	10
Resistance to magnetic field interference	None	6.7.4	None	10
Detection of detector masking	6.2.2	6.7.5	6.2.2	10, 11 ^a
Immunity to false masking signals	None	6.7.6	None	1
Detector current consumption	None	6.8.1	None	1
Slow input voltage change and input voltage range limits	None	6.8.2	None	1
Input voltage ripple	None	6.8.3	None	1
Input voltage step change	None	6.8.4	None	1
Total loss of power supply	None	6.8.5	None	1
Environmental - Operational				
Dry heat	6.2.2	6.9	6.2.2	3
Cold	6.2.2	6.9	6.2.2	3
Damp heat (steady state)	6.2.2	6.9	6.2.2	4
Damp heat (cyclic)	6.2.2	6.9	6.2.2	4
Water ingress	6.2.2	6.9	6.2.2	5
Mechanical shock	6.2.2	6.9	6.2.2	6
Vibration	6.2.2	6.9	6.2.2	7
Impact	6.2.2	6.9	6.2.2	6
EMC	6.2.2	6.9	6.2.2	8
Environmental - Endurance				
Damp heat (steady state)	6.2.2	6.9	6.2.2	4
Damp heat (cyclic)	6.2.2	6.9	6.2.2	4
SO ₂ corrosion	6.2.2	6.9	6.2.2	9
Vibration (sinusoidal)	6.2.2	6.9	6.2.2	7
Marking, identification and documentation				
Marking and/or identification	None	6.10.1	None	1
Documentation	None	6.10.2	None	1
^a For masking tests more samples may be required.				

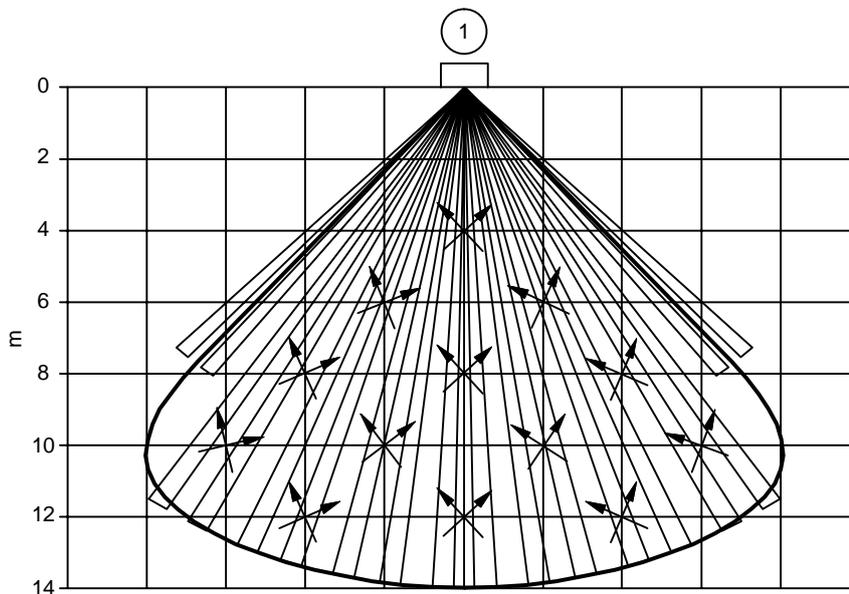
Annex C (informative)

Walk test diagrams



IEC 2241/10

Figure C.1 – Detection across the boundary

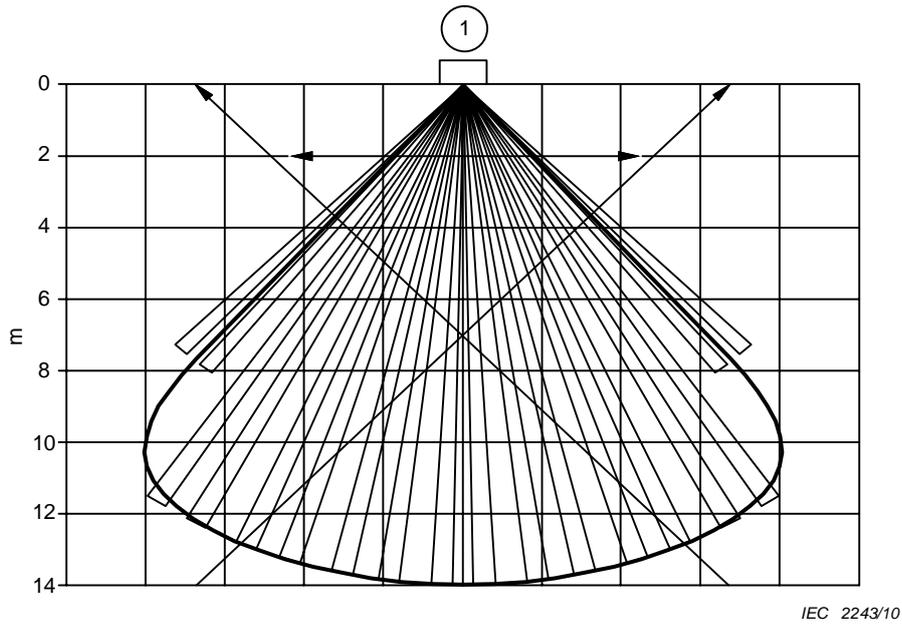


IEC 2242/10

Key

- 1 Detector

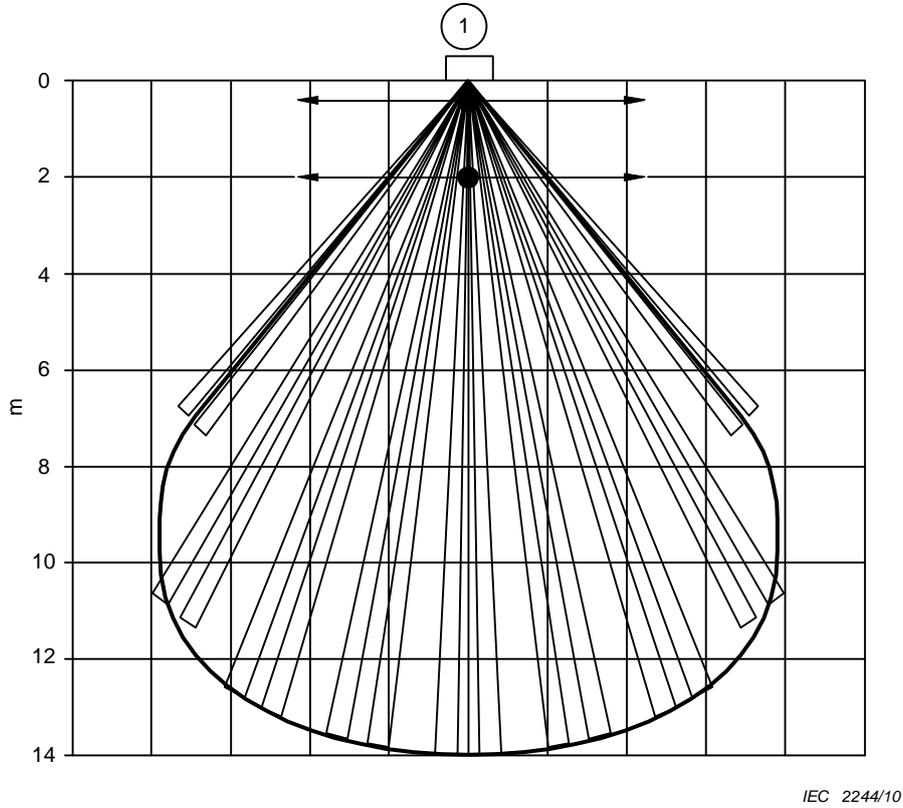
Figure C.2 – Detection within the boundary



Key

1 Detector

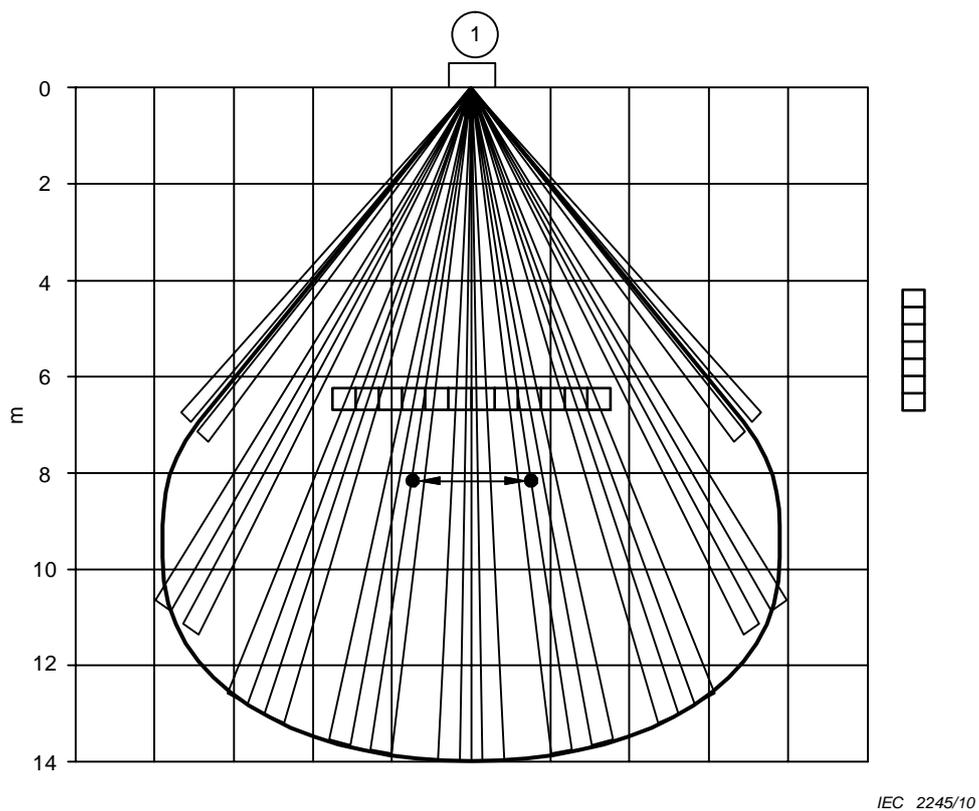
Figure C.3 – High velocity and intermittent movement



Key

1 Detector

Figure C.4 – Close-in detection



Key

- 1 Detector

Figure C.5 – Significant range reduction

Annex D (informative)

Equipment for walk test velocity control

The SWT is required to move at a variety of velocities during walk tests as specified in Table 3. The required velocities range from $0,1 \text{ ms}^{-1}$ to $3,0 \text{ ms}^{-1} \pm 10 \%$. A means of controlling these velocities is desirable.

D.1 Moving light source guiding system

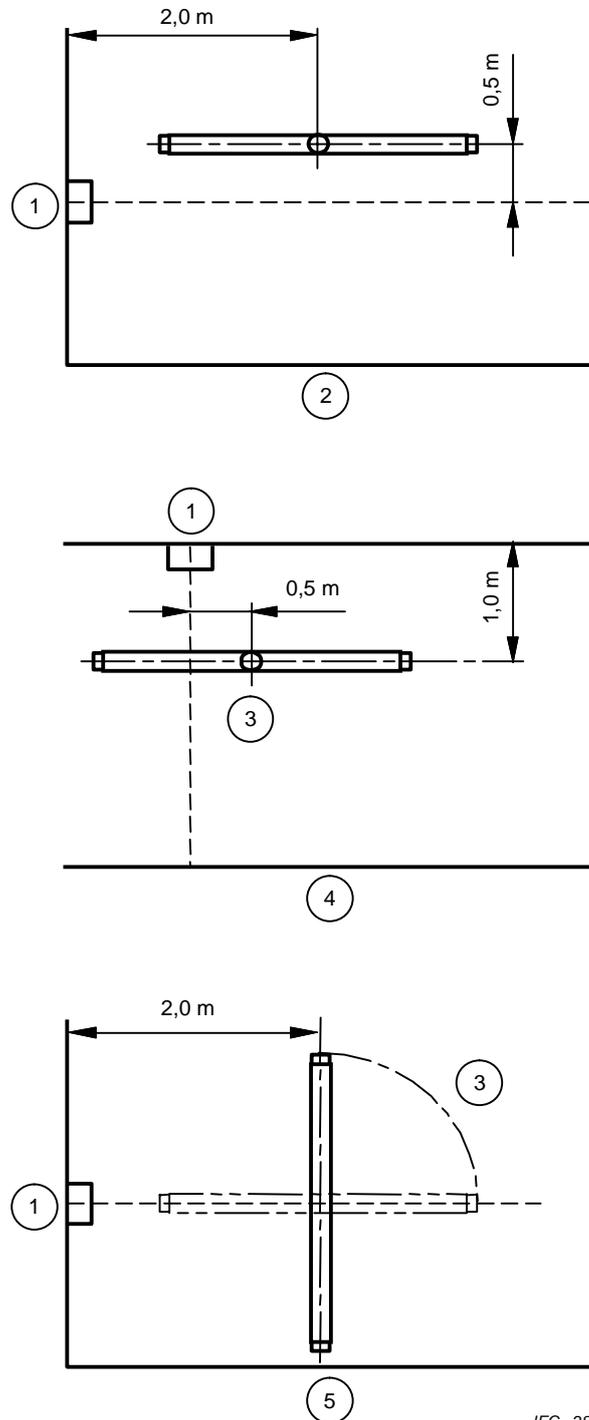
This equipment consists of a series of light emitting diodes (LEDs) mounted along the floor in the direction that the controlled walk test subject is desired to follow. They are driven by a variable time switch so that they flash in sequence across the floor, producing an apparent movement, which can be followed by the SWT.

D.2 Metronome

The metronome gives an audible timing sound that can be used, in conjunction with a marked distance scale on the floor to instruct the SWT to move from one mark to the next as each beat from the metronome sounds.

Annex E (informative)

Immunity to microwave signal interference by fluorescent lights



IEC 2860/10

Key

- 1 Detector
- 2 Side view
- 3 Rotate tube 90°
- 4 Ceiling mount
- 5 Top view

Figure E.1 – Immunity to fluorescent lamp interference

Annex F
(informative)

Example list of small tools

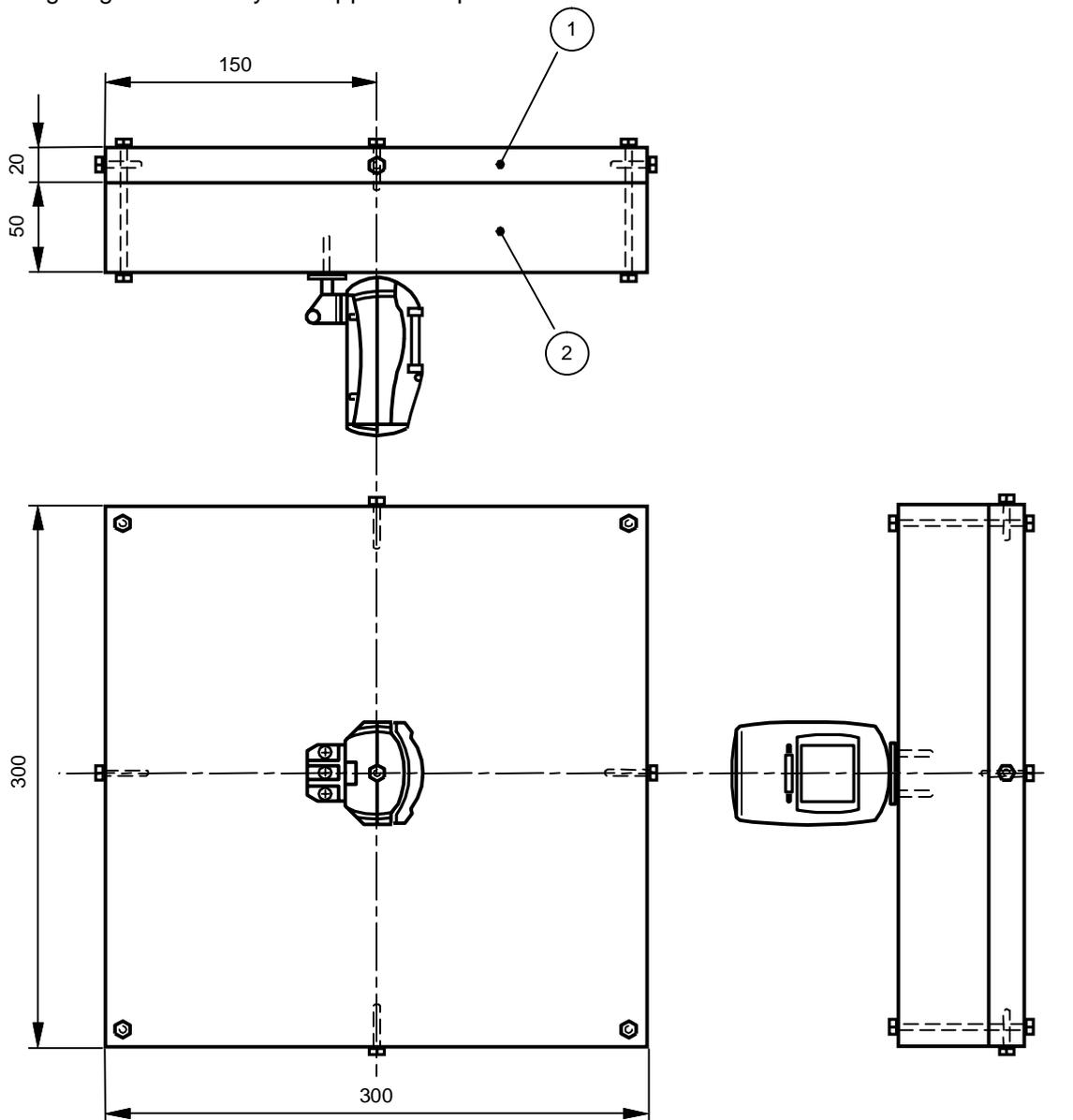
Penknife	Magnets
Steel ruler	Paper
Wire	Pliers
Matches	Small screwdriver set
Paper clip	Stiff wire (1 mm \pm 0,05 mm as IEC 60529 IP4X)
Pen	

Annex G (normative)

Test for resistance to re-orientation of adjustable mountings

Mount the detector on a substantial wood block with a metal backing (see Figure G.1). Steel nuts fitted to the metal base are used to apply a torque wrench so a measured torque may be applied to the housing at the appropriate level for the measurement of re-orientation.

The test is performed by gripping the detector casing in a substantial soft-jawed vice and turning the metal base with the torque wrench. A line and protractor allows assessment of the turning angle caused by the applied torque.



IEC 2246/10

Dimensions in millimetres

Key

- 1 Stainless steel
- 2 Hardwood

NOTE All screws are M6 size

Figure G.1 – Re-orientation test

Bibliography

IEC 60529:1989, *Degree of protection provided by enclosures (IP Code)*

IEC 62642-2 (all parts), *Alarm systems – Intrusion and hold-up systems – Part 2: Intrusion detectors*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	40
INTRODUCTION	42
1 Domaine d'application.....	43
2 Références normatives.....	43
3 Termes, définitions et abréviations	44
3.1 Termes et définitions	44
3.2 Abréviations	45
4 Exigences fonctionnelles	45
4.1 Traitement des événements	45
4.2 Détection	46
4.3 Exigences opérationnelles	48
4.4 Immunité contre un fonctionnement erratique.....	48
4.5 Sécurité contre la fraude.....	48
4.6 Exigences électriques.....	50
4.7 Classification et conditions d'environnement	51
5 Marquage, identification et documentation	51
5.1 Marquage et/ou identification	51
5.2 Documentation.....	51
6 Essais	52
6.1 Conditions générales d'essai.....	52
6.2 Essai de base pour la détection.....	53
6.3 Essai de marche	53
6.4 Retard de mise en marche, durée de la reprise et indication de la détection.....	56
6.5 Autotests.....	56
6.6 Immunité contre un fonctionnement erratique.....	57
6.7 Sécurité contre la fraude.....	57
6.8 Essais électriques	59
6.9 Classification et conditions d'environnement	61
6.10 Marquage, identification et documentation.....	62
Annexe A (normative) Dimensions et exigences pour les aimants d'essai normalisés	63
Annexe B (normative) Matrice générale des essais	66
Annexe C (informative) Diagrammes d'essai de marche	68
Annexe D (informative) Matériel pour la commande de la vitesse de l'essai de marche.....	71
Annexe E (informative) Immunité aux signaux hyperfréquences parasites émis par des sources de lumière fluorescente	72
Annexe F (informative) Exemple de liste de petits outils	73
Annexe G (normative) Essai pour la résistance à la réorientation des fixations réglables	74
Bibliographie.....	75
Figure A.1 – Aimant d'essai – Aimant de Type 1	64
Figure A.2 – Aimant d'essai – Aimant de Type 2.....	65
Figure C.1 – Détection aux limites de détection	68
Figure C.2 – Détection à l'intérieur des limites de détection	68
Figure C.3 – Mouvements à grande vitesse et mouvements intermittents	69

Figure C.4 – Détection de proximité	69
Figure C.5 – Réduction significative de la portée	70
Figure E.1 – Immunité aux interférences causées par les lampes fluorescentes	72
Figure G.1 – Essai de réorientation	74
Tableau 1 – Evénements à traiter par grade	45
Tableau 2 – Génération de signaux ou de messages.....	46
Tableau 3 – Exigences générales en matière de vitesse et d'attitude pour l'essai de marche.....	47
Tableau 4 – Exigences de sécurité contre la fraude	50
Tableau 5 – Exigences électriques	50
Tableau 6 – Gamme de matériaux pour les essais de masquage.....	59
Tableau 7 – Essais opérationnels.....	61
Tableau 8 – Essais d'endurance	62

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

SYSTÈMES D'ALARME – SYSTÈMES D'ALARME CONTRE L'INTRUSION ET LES HOLD-UP –

Partie 2-3: Détecteurs d'intrusion – Détecteurs à hyperfréquences

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 62642-2-3 a été établie par le comité d'études 79 de la CEI: Systèmes d'alarme et de sécurité électroniques.

La présente norme est basée sur l'EN 50131-2-3 (2008).

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
79/322/FDIS	79/328/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 62642, présentées sous le titre général *Systèmes d'alarme – Systèmes d'alarme contre l'intrusion et les hold-up*, peut être consultée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTRODUCTION

La présente partie 2-3 de la série de normes CEI 62642 donne les exigences pour les détecteurs à hyperfréquences. Les autres parties de cette série de normes sont les suivantes:

- Partie 1 Exigences système
- Partie 2-2 Détecteurs d'intrusion – Détecteurs à infrarouges passifs
- Partie 2-3 Détecteurs d'intrusion – Détecteurs à hyperfréquences
- Partie 2-4 Détecteurs d'intrusion – Détecteurs combinés à infrarouges passifs et à hyperfréquences
- Partie 2-5 Détecteurs d'intrusion – Détecteurs combinés à infrarouges passifs et à ultrasons
- Partie 2-6 Détecteurs d'intrusion – Détecteurs d'ouverture à contacts (magnétiques)
- Partie 2-71 Détecteurs d'intrusion – Détecteurs de bris de verre – Acoustiques
- Partie 2-72 Détecteurs d'intrusion – Détecteurs de bris de verre – Passifs
- Partie 2-73 Détecteurs d'intrusion – Détecteurs de bris de verre – Actifs
- Partie 3 Équipement de contrôle et de signalisation
- Partie 4 Dispositifs d'avertissement
- Partie 5-3 Exigences pour les équipements d'interconnexion utilisant des techniques radio
- Partie 6 Alimentation
- Partie 7 Guide d'application
- Partie 8 Systèmes/dispositifs générateurs de fumée

La présente norme traite des détecteurs à hyperfréquences (désignés plus loin par le détecteur), utilisés comme un composant dans les systèmes d'alarme intrusion installés dans les immeubles. Elle comprend quatre grades de sécurité et quatre classes d'environnement.

Le but d'un détecteur est d'émettre un rayonnement à hyperfréquences et d'analyser les signaux retournés pour détecter un intrus et fournir l'ensemble des signaux ou des messages nécessaires à utiliser par le reste du système d'alarme intrusion.

Le nombre et le domaine d'application de ces signaux ou messages seront plus complets pour les systèmes qui sont spécifiés comme étant de grades élevés.

Cette spécification concerne uniquement les exigences et les spécifications d'essai des détecteurs. D'autres types de détecteur sont couverts par d'autres normes de la série CEI 62642-2.

SYSTÈMES D'ALARME – SYSTÈMES D'ALARME CONTRE L'INTRUSION ET LES HOLD-UP –

Partie 2-3: Détecteurs d'intrusion – Détecteurs à hyperfréquences

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 62642 concerne les détecteurs à hyperfréquences installés dans les immeubles et est prévue pour les grades de sécurité 1 à 4 (voir la CEI 62642-1), les détecteurs filaires spécifiques ou non spécifiques ou non filaires, et l'utilisation des classes d'environnement I à IV (voir la CEI 62599-1). La présente norme ne comprend pas d'exigences pour les détecteurs à hyperfréquences destinés à une utilisation à l'extérieur.

Il convient qu'un détecteur satisfasse à toutes les exigences du grade spécifié.

Des fonctions complémentaires aux fonctions obligatoires spécifiées dans la présente norme peuvent être incluses dans le détecteur, à condition qu'elles n'influent pas sur le bon déroulement des fonctions obligatoires.

La présente norme ne s'applique pas aux matériels d'interconnexion.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60068-1:1988, *Essais d'environnement – Partie 1: Généralités et guide*

CEI 60068-2-52, *Essais d'environnement – Partie 2-52: Essais – Essai Kb: Brouillard salin, essai cyclique (solution de chlorure de sodium)*

CEI 62599-1, *Systèmes d'alarme – Partie 1: Méthodes d'essai d'environnement*

CEI 62599-2, *Systèmes d'alarme – Partie 2: Compatibilité électromagnétique – Exigences relatives à l'immunité des composants des systèmes d'alarme de détection d'incendie et de sécurité*

CEI 62642-1, *Systèmes d'alarme – Systèmes d'alarme contre l'intrusion et les hold-up – Partie 1: Exigences système*

CEI 62642-6, *Systèmes d'alarme – Systèmes d'alarme contre l'intrusion et les hold-up – Partie 6: Alimentation*

3 Termes, définitions et abréviations

Pour les besoins du présent document, les termes, définitions et abréviations donnés dans la CEI 62642-1, ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1 Termes et définitions

3.1.1

cible de détection de base

matériel qui réfléchit les hyperfréquences conçu pour vérifier le fonctionnement d'un détecteur

3.1.2

fonctionnement erratique

condition physique provoquant un signal ou un message non approprié, émanant d'un détecteur

3.1.3

masquage

interférence avec le stimuli du détecteur, par introduction d'une barrière physique placée à proximité du détecteur, comme par exemple du métal, du plastique, du papier ou de la peinture ou de la laque vaporisée par aérosol

3.1.4

détecteur à hyperfréquences

détecteur équipé d'un émetteur et d'un récepteur actifs à hyperfréquences installés dans le même boîtier

3.1.5

simulation de cible d'essai de marche

matériel qui réfléchit les hyperfréquences non humain ou synthétique, conçu pour simuler la cible d'essai de marche normalisée

3.1.6

cible d'essai de marche normalisée

personne de poids et de taille spécifiés, habillée avec un vêtement juste au corps, qui est appropriée pour simuler un intrus

3.1.7

essai de marche

essai opérationnel au cours duquel un détecteur est stimulé par une cible d'essai de marche normalisée, dans un environnement contrôlé

3.1.8

essai de marche en position rampante

position rampante consistant pour une cible d'essai de marche normalisée à se déplacer sur les mains et les genoux en contact avec le sol

3.1.9

essai de marche en position debout

position debout consistant pour une cible d'essai de marche normalisée à se tenir debout et à marcher les bras placés de part et d'autre du corps. La cible d'essai de marche normalisée débute et termine son déplacement avec les pieds réunis

3.2 Abréviations

HDPE ¹	polyéthylène à haute densité
CEM	compatibilité électromagnétique
SWT ²	cible d'essai de marche normalisée
BDT ³	cible de détection de base
FOV ⁴	champ de vision

4 Exigences fonctionnelles

4.1 Traitement des événements

Les détecteurs doivent traiter les événements donnés dans le Tableau 1. Les détecteurs doivent générer des signaux ou messages comme indiqués au Tableau 2.

Tableau 1 – Événements à traiter par grade

Événement	Grade			
	1	2	3	4
Détection d'intrusion	M	M	M	M
Détection de fraude	Op	M	M	M
Détection de masquage	Op	Op	M	M
Réduction significative de portée	Op	Op	Op	M
Tension d'alimentation basse	Op	Op	M	M
Perte totale de l'alimentation	Op	M	M	M
Auto-test local	Op	Op	M	M
Autotest à distance	Op	Op	Op	M
M = Obligatoire Op = Optionnel				

¹ HDPE = *High Density PolyEthylene*.

² SWT = *Standard Walk-test Target*.

³ BDT = *Basic Detection Target*.

⁴ FOV = *Field of View*.

Tableau 2 – Génération de signaux ou de messages

Événement	Signaux ou messages		
	Intrusion	Auto-surveillance	Défaut
Pas d'événement	NP	NP	NP
Intrusion	M	NP	NP
Auto-surveillance	NP	M	NP
Masquage ^a	M	Op	M
Réduction significative de portée ^a	M	Op	M
Tension d'alimentation basse	Op	Op	M
Perte totale d'alimentation électrique ^b	M	Op	Op
Réussite à l'auto test local	NP	NP	NP
Echec à l'auto test local	NP	NP	M
Réussite à l'auto test distant	M	NP	NP
Echec à l'auto test distant	NP	NP	M
<p>M = Obligatoire NP = Non Permis Op = Optionnel</p> <p>NOTE 1 Ceci permet deux méthodes pour signaler un événement de masquage ou de réduction de portée: soit par le signal d'intrusion et le signal de défaut, soit par un signal ou un message spécifique de masquage ou de réduction de portée. L'utilisation du signal d'intrusion et du signal de défaut est préférable, car cela nécessite moins de connexions entre le CIE et le détecteur. Si de multiples événements se chevauchent, il s'ensuit certaines combinaisons de signaux ce qui peut être ambigu. Pour surmonter cette ambiguïté, il est suggéré que les détecteurs ne signalent pas l' 'intrusion' et le 'défaut' en même temps sauf pour indiquer le masquage. Ceci implique qu'il convient que le détecteur établisse des priorités dans les signaux, par exemple 1 Intrusion, 2 Défaut, 3 Masquage.</p> <p>NOTE 2 Lorsque, dans le Tableau 1, un événement peut éventuellement générer des signaux ou des messages, il convient que ceux-ci soient comme indiqué dans ce tableau.</p> <p>NOTE 3 Il est accepté qu'un système à bus puisse envoyer des signaux ou des messages dédiés et qu'il ne suive pas nécessairement l'ordre et la forme des exigences du Tableau 2 à condition que la totalité des événements exigés soit signalée.</p> <p>^a Un signal or message indépendant peut être fourni à la place.</p> <p>^b Sinon, la perte totale de la tension d'alimentation doit être déterminée par la perte de communication avec le détecteur.</p>			

4.2 Détection

4.2.1 Qualité de la détection

Le détecteur doit générer un signal ou un message d'intrusion quand la cible d'essai de marche normalisée ou simulée se déplace aux vitesses et attitudes spécifiées dans le Tableau 3. Pour la détection aux limites de la couverture de détection, la distance de l'essai de marche doit être à 1,5 m de part et d'autre des limites de la couverture de détection. Pour la détection à l'intérieur des limites, la distance d'essai de marche doit être de 3,0 m.

Tableau 3 – Exigences générales en matière de vitesse et d'attitude pour l'essai de marche

Essai	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4
Détection aux limites de la couverture de détection	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Vitesse	1,0 ms ⁻¹	1,0 ms ⁻¹	1,0 ms ⁻¹	1,0 ms ⁻¹
Posture	Debout	Debout	Debout	Debout
Détection à l'intérieur de la couverture de détection	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Vitesse	0,3 ms ⁻¹	0,3 ms ⁻¹	0,2 ms ⁻¹	0,1 ms ⁻¹
Posture	Debout	Debout	Debout	Debout
Détection à grande vitesse	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Vitesse	N/A	2,0 ms ⁻¹	2,5 ms ⁻¹	3,0 ms ⁻¹
Posture	N/A	Debout	Debout	Debout
Qualité de détection à proximité	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Distance	2,0 m	2,0 m	0,5 m	0,5 m
Vitesse	0,5 ms ⁻¹	0,4 ms ⁻¹	0,3 ms ⁻¹	0,2 ms ⁻¹
Posture	Debout	Debout	En rampant	En rampant
Caractéristique de la détection des mouvements intermittents^a	Non exigé	Non exigé	Exigé	Exigé
Vitesse	N/A	N/A	1,0 ms ⁻¹	1,0 ms ⁻¹
Posture	N/A	N/A	Debout	Debout
Réduction significative de la portée spécifiée^b	Non exigé	Non exigé	Non exigé	Exigé
Vitesse	N/A	N/A	N/A	1,0 ms ⁻¹
Posture	N/A	N/A	N/A	Debout
<p>^a Pour les détecteurs de grades 3 et 4, le mouvement intermittent doit consister pour la SWT à marcher sur une distance de 1 m, à une vitesse de 1,0 ms⁻¹ suivie d'une pause de 5 s, avant de continuer. Cet enchaînement doit être maintenu jusqu'à ce que la SWT ait traversé entièrement la zone de détection. Ceci constitue un essai de marche. L'essai doit être répété dans chacune des directions illustrées en Figure C.3.</p> <p>^b Les moyens pour détecter une réduction significative de la couverture de détection, peuvent être soit des détecteurs ayant la fonction appropriée (4.2.3), soit une conception du système de détection. Deux ou plusieurs dispositifs (par exemple un détecteur associé à une caméra, un transmetteur actif ou un détecteur supplémentaire), peuvent fonctionner ensemble et en liaison avec le système pour fournir des moyens de détection d'une réduction significative de portée.</p>				

4.2.2 Indication de détection

Un indicateur doit être prévu sur le détecteur pour indiquer le moment où est généré un signal ou un message d'intrusion. Aux grades 1 et 2, cet indicateur doit pouvoir être activé et désactivé à distance au niveau d'accès 2 et/ou localement après retrait d'un couvercle de détection de la fraude, conformément aux Tableaux 1 et 4. Aux grades 3 et 4, cet indicateur doit pouvoir être activé et désactivé à distance au niveau d'accès 2.

4.2.3 Réduction significative de portée

Les détecteurs de grade 4 doivent détecter une réduction significative de portée ou de zone de couverture du fait, par exemple, de l'introduction délibérée ou accidentelle d'objets ou bien d'obstructions dans la zone de couverture.

La réduction de plage le long de l'axe principal de détection de plus de 50 % doit générer un signal ou un message dans les 180 s, conformément aux exigences du Tableau 2 et du Tableau 3.

Si un équipement complémentaire est nécessaire pour détecter une réduction significative de portée, cet équipement et son fonctionnement doivent être indiqués dans la documentation du fabricant.

4.3 Exigences opérationnelles

4.3.1 Intervalle de temps entre signaux ou messages d'intrusion

Les détecteurs utilisant des liaisons filaires doivent être capables de générer un signal ou un message d'intrusion dans un délai maximal de 15 s après la fin du signal ou du message d'intrusion précédent.

Les détecteurs utilisant des liaisons sans fil doivent être capables de générer un signal ou un message d'intrusion après la fin du signal ou du message d'intrusion précédent dans les délais suivants:

- Grade 1 300 s;
- Grade 2 180 s;
- Grade 3 30 s;
- Grade 4 15 s.

4.3.2 Retard à la mise en marche

Le détecteur doit satisfaire à toutes les exigences fonctionnelles dans un délai de 180 s, une fois que la tension d'alimentation a atteint sa valeur nominale, comme spécifié par le fabricant.

4.3.3 Auto-tests

4.3.3.1 Auto-test local

Le détecteur doit automatiquement réaliser un autotest au moins une fois toutes les 24 h selon les exigences des Tableaux 1 et 2. Si un fonctionnement normal du détecteur est inhibé au cours d'un autotest local, la durée de l'inhibition du détecteur doit être limitée à 30 s maximum par période de 2 h.

4.3.3.2 Autotest à distance

Un détecteur doit traiter des autotests à distance et générer des signaux ou des messages conformément aux Tableaux 1 et 2 dans les 10 s qui suivent le signal d'autotest à distance reçu, et doit revenir au fonctionnement normal dans les 30 s qui suivent le signal d'essai à distance reçu.

4.4 Immunité contre un fonctionnement erratique

On doit considérer que le détecteur possède une immunité suffisante aux fonctionnements erratiques si les conditions qui suivent sont satisfaites. Aucun signal ni message d'intrusion ne doit être généré au cours des essais.

4.4.1 Immunité aux signaux hyperfréquences parasites émis par des sources de lumière fluorescente

Le détecteur ne doit pas générer de signal ou de message dû au fonctionnement d'une source de lumière fluorescente montée à proximité.

4.5 Sécurité contre la fraude

Les exigences en matière de sécurité contre la fraude pour chaque grade du détecteur sont indiquées dans le Tableau 4.

4.5.1 Résistance et détection des accès non autorisés aux composants et moyens de réglage

Tous les composants, moyens de réglage et accès aux vis de fixation, qui, en subissant des interférences, sont susceptibles de nuire au bon fonctionnement du détecteur, doivent être situés à l'intérieur du boîtier du détecteur. Un tel accès doit nécessiter l'utilisation d'un outil approprié et suivant le grade spécifié au Tableau 4 il doit générer un signal ou un message d'auto-surveillance avant de pouvoir réussir l'ouverture.

Il ne doit pas être possible d'obtenir cet accès sans générer un signal ou un message d'auto-surveillance ou sans occasionner de dommages visibles.

4.5.2 Détection d'arrachement de la surface de montage

Un signal ou un message d'auto-surveillance doit être généré si le détecteur est arraché de sa surface de montage, conformément au Tableau 4.

4.5.3 Résistance, ou détection, réorientation

Lorsque le couple figurant au Tableau 4 est appliqué au détecteur, il ne doit pas pivoter de plus de 5°. En variante, lorsque le couple figurant au Tableau 4 est appliqué, un signal ou un message d'auto-surveillance doit être généré avant que le détecteur n'ait pivoté de 5°.

4.5.4 Immunité contre les interférences de champ magnétique

Il ne doit pas être possible d'inhiber tout signal ou message à l'aide d'un aimant, dont la force dépend du grade, conformément au Tableau 4. Les types d'aimant doivent être comme indiqués en Annexe A.

4.5.5 Détection de masquage

Des moyens doivent être prévus pour détecter une neutralisation du fonctionnement du détecteur par masquage, conformément aux exigences du Tableau 4.

Le temps de réponse maximal du dispositif de détection du masquage doit être de 180 s. Le masquage doit être signalé conformément aux exigences du Tableau 2. Les signaux ou les messages doivent rester au moins durant toute la durée de présence de la condition de masquage. Un signal ou un message de masquage ne doit pas être réinitialisé tant que l'état de masquage est présent. En variante, le signal ou le message de masquage doit être à nouveau généré dans les 180 s qui suivent la réinitialisation si l'état de masquage est toujours présent.

NOTE Du point de vue de la conception du système, il serait préférable pour les détecteurs masqués de se réinitialiser automatiquement après la suppression de l'état de masquage.

Aucun signal ou message de masquage ne doit être généré par suite du déplacement normal d'un être humain à une vitesse de 1 ms^{-1} à une distance supérieure ou égale à 1 m.

Pour les détecteurs où la détection de masquage peut être désactivée à distance, la détection de masquage doit fonctionner lorsque l'I&HAS est mis hors surveillance; il n'est pas requis qu'elle fonctionne lorsque l'I&HAS est mis en surveillance.

Tableau 4 – Exigences de sécurité contre la fraude

Exigence	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4
Résistance à la pénétration dans le détecteur	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Détection de pénétration dans le détecteur	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Arrachement du détecteur filaire de sa surface de montage	Non exigé	Non exigé	Exigé	Exigé
Arrachement du détecteur sans fil de sa surface de montage	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Résistance, ou détection, réorientation – pour les détecteurs montés sur embase uniquement	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Couple appliqué		2 Nm	5 Nm	10 Nm
Immunité au champ magnétique	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Type d'aimant défini à l'Annexe A		Type 1	Type 2	Type 2
Détection de masquage	Non exigé	Non exigé	Exigé	Exigé

4.6 Exigences électriques

Les correspondances avec le grade sont indiquées dans le Tableau 5. Ces exigences ne s'appliquent pas aux détecteurs disposant d'alimentation de Type C. Pour ces détecteurs, se référer à la CEI 62642-6.

Tableau 5 – Exigences électriques

Essai	Grade 1	Grade 2	Grade 3	Grade 4
Consommation de courant du détecteur	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Plage de tension d'entrée	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Augmentation lente de la tension d'entrée	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Ondulation de la tension d'entrée	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Variation par palier de la tension d'entrée	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé

4.6.1 Consommation de courant du détecteur

La consommation de courant du détecteur au repos et au maximum ne doit pas dépasser la valeur indiquée par le fabricant pour ce qui concerne la tension nominale d'entrée.

4.6.2 Limites de la plage de tension et de la variation lente de la tension d'entrée

Le détecteur doit satisfaire à toutes les exigences fonctionnelles quand la tension d'entrée se situe à $\pm 25\%$ de sa valeur nominale ou selon les valeurs énoncées par le fabricant si celles-ci sont plus importantes. Quand la tension d'alimentation augmente lentement, le détecteur doit fonctionner normalement dans la plage de tension spécifiée par le fabricant.

4.6.3 Ondulation de la tension d'entrée

Le détecteur doit satisfaire à toutes les exigences fonctionnelles alors que la variation sinusoïdale de la tension d'entrée se situe à 10 % de sa valeur nominale, pour une fréquence de 100 Hz.

4.6.4 Variation par palier de la tension d'entrée

Aucun signal ou message ne doit être provoqué par un saut de la tension d'entrée compris entre les valeurs nominale et maximale et entre les valeurs nominale et minimale.

4.7 Classification et conditions d'environnement

4.7.1 Classification d'environnement

La classification d'environnement est décrite dans la CEI 62642-1 et doit être spécifiée par le fabricant.

4.7.2 Immunité aux conditions d'environnement

Les détecteurs doivent satisfaire aux exigences des essais d'environnement décrits dans les Tableaux 7 et 8. Ces essais doivent être réalisés selon les CEI 62599-1 et CEI 62599-2.

Sauf spécification contraire, pour les essais opérationnels, le détecteur ne doit pas générer de signaux ou de messages non intentionnels d'intrusion, d'auto-surveillance, de défaut ou autres, s'ils sont soumis à la gamme spécifiée de conditions d'environnement.

Les essais de résistance aux chocs ne doivent pas être effectués sur les parties fragiles des détecteurs, telles que les DEL, les fenêtres optiques ou les lentilles.

Pour les essais d'endurance, les détecteurs doivent continuer à satisfaire aux exigences de la présente norme, après avoir été soumis à la gamme spécifiée de conditions d'environnement.

5 Marquage, identification et documentation

5.1 Marquage et/ou identification

Le marquage et/ou l'identification doivent être appliqués au produit conformément aux exigences de la CEI 62642-1.

5.2 Documentation

Le produit doit être accompagné d'une documentation claire et précise, conformément aux principaux documents système de la CEI 62642-1. La documentation doit être complétée par les éléments suivants:

- a) une liste de toutes les options, fonctions, entrées, signaux ou messages, indications et de leurs caractéristiques,
- b) le diagramme du détecteur, fourni par le fabricant, avec ses limites de détection déclarées, en indiquant les vues de dessus et latérales, à une hauteur de montage de 2,0 m ou à une hauteur spécifiée par le fabricant, superposées sur une grille quadrillée de 2 m de côté. Les dimensions de la grille doivent être directement liées aux dimensions des limites déclarées de la détection,
- c) la hauteur recommandée du montage et l'effet de sa variation sur les limites déclarées de la détection,
- d) l'effet des commandes réglables sur les caractéristiques du détecteur ou sur les limites déclarées de la détection, y compris les réglages maximal et minimal,
- e) toute commande de réglage du champ non autorisée ou toute combinaison de ces commandes,
- f) tout réglage spécifique nécessaire pour satisfaire aux exigences de cette spécification au grade déclaré,
- g) si des réglages d'alignement sont prévus, ceux-ci doivent être étiquetés selon leur fonction,
- h) un avertissement demandant à l'utilisateur de n'obstruer ni partiellement ni totalement le champ de vision du détecteur,
- i) la tension nominale de fonctionnement déclarée par le fabricant, ainsi que la consommation maximale et au repos de courant, à cette tension,

- j) toute exigence spéciale nécessaire pour la détection d'une réduction de la portée de 50 %, si le détecteur est fourni avec un tel dispositif.

6 Essais

Les essais sont destinés tout d'abord à la vérification du bon fonctionnement du détecteur, selon les spécifications fournies par le fabricant. Tous les paramètres d'essai spécifiés doivent être définis avec une tolérance générale de $\pm 10\%$, sauf indication contraire. Une liste des essais est présentée en Annexe B sous forme d'une matrice générale d'essais.

6.1 Conditions générales d'essai

6.1.1 Conditions normales d'essais

Les conditions atmosphériques générales pour les mesures et les essais de laboratoire doivent être celles spécifiées dans la CEI 60068-1, 5.3.1, sauf spécification contraire:

- température 15 °C à 35 °C;
- humidité relative 25 % de HR à 75 % de HR;
- pression atmosphérique 86 kPa à 106 kPa.

6.1.2 Environnement et dispositions générales pour les essais de détection

Les instructions écrites du fabricant concernant le montage et le fonctionnement doivent être consultées et appliquées à tous les essais.

6.1.3 Environnement d'essai

Les essais de détection requièrent une zone fermée, non obstruée, ce qui permet des essais de la couverture de détection déclarée par le fabricant. La zone d'essai doit être suffisamment grande pour ne pas affecter de manière significative la couverture de détection à hyperfréquences.

La hauteur de montage par défaut doit être de 2,0 m sauf spécification particulière par le fabricant.

L'Annexe C fournit des exemples de diagrammes pour la portée des essais de marche relatifs à un format de configuration de détection. De nombreux autres sont possibles.

6.1.4 Cible d'essai de marche normalisée (SWT)

La SWT doit avoir une hauteur comprise entre 1,60 m et 1,85 m; elle doit peser 70 kg \pm 10 kg et doit porter un vêtement juste au corps.

Il doit y avoir un moyen d'étalonnage et de contrôle de la vitesse désirée à laquelle la cible d'essai de marche normalisée est appelée à se déplacer.

NOTE L'utilisation d'un simulateur/robot à la place de la SWT est autorisée, pourvu qu'elle satisfasse à la spécification de celle-ci pour ce qui concerne la réflexion du signal à hyperfréquences. Elle est connue sous le nom de cible simulée. En cas de contestation, il convient qu'un essai de marche humaine soit en premier lieu pris comme référence.

6.1.5 Procédures d'essai

Le détecteur doit être monté à une hauteur de 2,0 m, sauf spécification contraire du fabricant. L'orientation doit être celle spécifiée par le fabricant avec vue dégagée de la marche d'essai à réaliser. Le détecteur doit être relié à la tension d'alimentation nominale, et relié au matériel avec un dispositif de contrôle des signaux ou des messages d'intrusion. Il doit être laissé au moins 180 s au détecteur pour qu'il se stabilise. Si des modes de sensibilité multiples, comme

le comptage d'impulsion, sont disponibles, chaque mode non conforme doit être identifié par le fabricant. Chaque mode conforme doit être testé.

6.2 Essai de base pour la détection

Le but de l'essai de détection de base est de vérifier qu'un détecteur est encore opérationnel après avoir réalisé un(des) essai(s). L'essai de détection de base vérifie seulement les exigences qualitatives d'un détecteur. L'essai de détection de base est réalisé en utilisant la BDT.

6.2.1 Cible de base de détection (BDT)

La cible (BDT) réfléchissant les hyperfréquences doit consister en une plaque métallique qui a une réflectivité d'hyperfréquences équivalente à celle de la main humaine et qui peut être déplacée à travers le champ de vision du détecteur.

Un essai de marche a proximité du détecteur peut être utilisé comme une alternative à l'utilisation de la BDT.

6.2.2 Essai de base des possibilités de détection

Un stimuli similaire à celui produit par la SWT est appliqué au détecteur, en utilisant la BDT. Déplacer la BDT le long de la ligne médiane du champ de détection, depuis une distance de 2 m jusqu'à une distance de 1 m par rapport au détecteur, à une hauteur égale à celle pour laquelle le fabricant déclare qu'il y aura détection et à une vitesse de $0,5 \text{ ms}^{-1}$ à $1,0 \text{ ms}^{-1}$. Le détecteur doit produire un signal ou un message d'intrusion s'il est exposé à un stimuli d'intrusion aussi bien avant qu'après avoir été soumis à un essai susceptible d'altérer son fonctionnement.

6.3 Essai de marche

6.3.1 Méthode générale d'essai de marche

Un essai de marche est effectué en déplaçant de façon contrôlée une SWT à travers le champ de vision du détecteur. Les vitesses et les attitudes, en fonction du grade, à utiliser pour l'essai de marche normalisé sont précisées au Tableau 3. La tolérance sur ces vitesses doit être supérieure à $\pm 10\%$. La SWT débute et finit son déplacement avec les deux pieds réunis. L'Annexe D apporte une description informative de deux systèmes qui peuvent être utilisés pour commander et surveiller la vitesse désirée.

6.3.2 Vérification de la qualité de la détection

Les conditions générales d'essai des 6.1.1, 6.1.2 et 6.1.3 doivent être appliquées à tous les essais de cette série.

La qualité de la détection doit être vérifiée par rapport aux déclarations écrites du fabricant. Des figures d'essai de marche sont présentées en exemple à l'Annexe C.

Toutes les commandes variables doivent être réglées selon les valeurs recommandées par le fabricant pour obtenir la qualité déclarée.

Les détecteurs à hyperfréquences de tous les types doivent être évalués dans l'environnement d'essai spécifié.

Une SWT ou une cible simulée appropriée doit être utilisée. Les vitesses et les postures en fonction du grade sont spécifiées dans le Tableau 3.

6.3.3 Détection à l'intérieur des limites de détection et aux limites

Les essais évaluent la détection des intrus se déplaçant à l'intérieur et aux limites de la zone de détection. Les figures de l'Annexe C donnent un exemple des limites de détection superposées avec une grille quadrillée de 2 m de côté. Une infinité de limites de détection est possible et peut être testée.

6.3.3.1 Vérifier la détection aux limites de détection

La Figure C.1 donne un exemple des limites de détection déclarées par le fabricant.

Placer les points d'essai à intervalles de 2 m autour des limites de la couverture de détection, en commençant par le détecteur et en terminant là où la limite de détection croise l'axe du détecteur. Répéter l'opération de l'autre côté de l'axe du détecteur. Si l'intervalle entre le dernier point de chaque côté est supérieur à 2 m, placer un point d'essai là où la limite de détection croise l'axe du détecteur. Pour les détecteurs de grade 1, il est uniquement nécessaire de soumettre à l'essai les autres points d'essai.

Chaque point d'essai est relié au détecteur par une ligne radiale. A chaque point d'essai, deux axes d'essai dans la couverture de détection sont disponibles à $+45^\circ$ et -45° par rapport à la ligne radiale. Les deux directions doivent être essayées en commençant à une distance de 1,5 m du point d'essai et finissant à une distance de 1,5 m après ce point.

Un essai de marche correspond à une marche dans une direction passant par un point d'essai. Avant de commencer et après avoir achevé chaque essai de marche, la SWT doit s'immobiliser pendant au moins 20 s.

Un essai de marche qui génère un signal ou un message d'intrusion est un essai de marche réussi. En variante, si la première tentative d'essai de marche ne génère pas de signal ou de message d'intrusion alors quatre tentatives supplémentaires doivent être effectuées. Toutes ces tentatives supplémentaires doivent générer un signal ou un message d'intrusion pour constituer un essai de marche réussi.

Critère de réussite/d'échec: Il doit y avoir un essai de marche réussi dans les deux directions pour chaque point d'essai.

6.3.3.2 Vérifier la détection à l'intérieur des limites détection

La Figure C.2 donne un exemple de limites de détection déclarées par un fabricant, superposées sur une grille quadrillée de 2 m de côté.

En partant du détecteur, placer le premier point d'essai à 4 m le long de l'axe de vision du détecteur. En utilisant une grille d'élément de 2 m, placer les autres points d'essai toutes les 2 intersections de la grille, des 2 côtés de l'axe du détecteur. Aucun point d'essai ne doit être à moins de 1 m des limites de la couverture de détection déclarée, ou se situer en dehors de ces limites.

Chaque point d'essai est relié au détecteur par une ligne radiale. A chaque point d'essai, deux directions d'essai sont disponibles, à $+45^\circ$ et -45° par rapport à l'axe radial. Les deux directions doivent être essayées en commençant à une distance de 1,5 m du point d'essai et finissant à une distance de 1,5 m après ce point.

Un essai de marche correspond à une marche dans une direction passant par un point d'essai. Avant de commencer et après avoir achevé chaque essai de marche, la SWT doit s'immobiliser pendant au moins 20 s.

Un essai de marche qui génère un signal ou un message d'intrusion est un essai de marche réussi. En variante, si la première tentative d'essai de marche ne génère pas de signal ou de message d'intrusion alors quatre tentatives supplémentaires doivent être effectuées. Toutes

ces tentatives supplémentaires doivent générer un signal ou un message d'intrusion pour constituer un essai de marche réussi.

Critère de réussite/d'échec: Il doit y avoir un essai de marche réussi dans les deux directions pour chaque point d'essai.

6.3.4 Vérifier la qualité de la détection à haute vitesse

Quatre essais de marche sont réalisés. Deux essais de marche débutent à l'extérieur de la zone, de part et d'autre, et traversent l'axe du détecteur à mi-portée à $+45^\circ$ et -45° de cet axe, en se rapprochant du détecteur. Les troisième et quatrième essais de marche traversent à angle droit l'axe du détecteur à une distance de 2 m en face du détecteur, et parallèle à la ligne de référence du détecteur. Des exemples sont représentés sur la Figure C.3.

La SWT doit traverser l'ensemble de la zone de détection spécifiée, venant faire une pause après être sortie de la zone de détection. Avant de commencer et après avoir achevé chaque essai de marche, la SWT doit s'immobiliser pendant au moins 20 s.

Critère de réussite/d'échec: Un signal ou un message d'intrusion doit être généré au cours de chacun des trois essais de marche.

6.3.5 Vérifier la qualité de la détection d'un déplacement intermittent

Deux essais de marche sont effectués, en traversant l'intégralité de la zone de détection. Avant de commencer et après avoir achevé chaque essai de marche, la SWT doit s'immobiliser pendant au moins 20 s.

Les essais de marche débutent en dehors des limites de détection, de part et d'autre, et traversent l'axe du détecteur à mi-distance à un angle de $+45^\circ$ and -45° par rapport à l'axe du détecteur, en se déplaçant vers le détecteur.

Pour les détecteurs de grades 3 et 4, le mouvement intermittent doit consister pour la SWT à marcher sur une distance de 1 m, à une vitesse de $1,0 \text{ ms}^{-1}$ suivie d'une pause de 5 s, avant de continuer. Cet enchaînement doit être maintenu jusqu'à ce que la SWT ait traversé entièrement la zone de détection.

Critère de réussite/d'échec: Un signal ou un message d'intrusion doit être généré au cours des deux essais de marche.

6.3.6 Vérifier la qualité de la détection de proximité

Deux essais de marche sont réalisés, en débutant et en finissant en dehors des limites de la zone de détection, comme cela est indiqué en Figure C.4. L'essai commence en dehors des limites de la zone de détection, au centre de la SWT à une distance (pour les grades 1 et 2) de $2,0 \text{ m} \pm 0,2 \text{ m}$, et (pour les grades 3 et 4) de $0,5 \text{ m} \pm 0,05 \text{ m}$ de l'axe vertical du détecteur.

La SWT doit traverser l'ensemble de la zone de détection spécifiée, venant faire une pause après être sortie de la zone de détection. Avant de commencer et après avoir achevé chaque essai de marche, la SWT doit s'immobiliser pendant au moins 20 s.

Critère de réussite/d'échec: Un signal ou un message d'intrusion doit être généré au cours des deux essais de marche.

6.3.7 Vérifier la réduction significative de la portée spécifiée

Choisir un point d'essai sur l'axe du détecteur à une distance correspondant à 55 % de la portée de détection déclarée par le fabricant. Dresser une barrière qui bloque le rayonnement à hyperfréquences sur l'axe et perpendiculaire à ce dernier, à une distance de 45 % de la

portée de détection déclarée par le fabricant, couvrant une distance horizontale de $\pm 2,5$ m de chaque côté de l'axe du détecteur, et une hauteur verticale de 3 m comme indiqué sur la Figure C.5.

Au niveau du point d'essai, deux directions d'essai sont utilisées, commençant à une distance de 1,5 m avant le point d'essai, et finissant 1,5 m après ce point d'essai, la cible se déplaçant perpendiculairement à l'axe du détecteur.

La SWT doit se déplacer le long de chaque parcours du point de départ au point d'arrivée. A la fin de chaque essai de marche, la SWT doit faire une pause d'au moins 20 s avant de poursuivre tout nouvel essai.

Critère de réussite/d'échec: Un signal ou un message de masquage doit être généré lorsque la barrière est présente.

6.4 Retard de mise en marche, durée de la reprise et indication de la détection

Mettre le détecteur sous tension avec son indicateur en position active et attendre 180 s jusqu'à ce qu'il se stabilise. Effectuer l'essai de détection de base. Noter la réponse. Après écoulement de l'intervalle de temps spécifié entre les signaux, effectuer l'essai de détection de base. Noter la réponse. Désactiver l'indicateur d'intrusion. Après écoulement de l'intervalle de temps spécifié entre les signaux, effectuer l'essai de détection de base. Noter la réponse.

Critère de réussite/d'échec: Le détecteur doit générer un message ou signal d'intrusion en réponse à chacun des trois essais de détection de base. Pour les premier et deuxième essais de détection de base, le signal ou le message d'intrusion et l'indicateur d'intrusion doivent tous les deux répondre. Pour le troisième essai de détection de base, il ne doit y avoir aucune indication.

6.5 Autotests

Effectuer l'essai de détection de base pour vérifier que le détecteur fonctionne.

Critère de réussite/d'échec: Le détecteur doit générer un signal ou un message d'intrusion et ne doit pas générer de messages ou de signaux de fraude ou de défaut.

Pour les détecteurs de grades 3 et 4, contrôler le détecteur au cours d'un autotest local.

Critère de réussite/d'échec: Le détecteur ne doit générer aucun signal ou message d'intrusion, d'auto-surveillance ou de défaut.

Pour les détecteurs de grade 4, contrôler le détecteur au cours d'un autotest à distance. Noter la réponse.

Critère de réussite/d'échec: Le détecteur doit générer un signal ou un message d'intrusion et ne doit pas générer de messages ou de signaux de fraude ou de défaut.

Court-circuiter à la terre la sortie du capteur ou réaliser une action équivalente telle que recommandée par le fabricant. Pour les détecteurs de grade 3 et 4, contrôler le détecteur au cours d'un autotest local. Pour les détecteurs de grade 4, contrôler également le détecteur au cours d'un autotest à distance. Pour les détecteurs avec plus d'une sortie de capteur, l'essai doit être répété individuellement pour chacune des sorties.

Critère de réussite/d'échec: (autotest local) Le détecteur doit générer un signal ou un message de défaut et ne doit pas générer de messages ou de signaux d'intrusion ou d'auto-surveillance.

Critère de réussite/d'échec: (autotest à distance) Le détecteur doit générer un signal ou un message de défaut et ne doit pas générer de messages ou de signaux d'intrusion ou d'auto-surveillance.

6.6 Immunité contre un fonctionnement erratique

6.6.1 Immunité aux signaux hyperfréquences parasites émis par des sources de lumière fluorescente

Un tube fluorescent à ballast magnétique, de 36 W / 40 W et d'un diamètre de 1,20 m × 25 mm ayant fonctionné pendant 100 h à 1 000 h sans réflectomètre métallique ni décoration externe, est montée au plafond à 0,5 m au-dessus, 2,0 m devant et parallèlement à l'axe du détecteur. Pour les détecteurs montés au plafond, le tube doit être monté à 1,0 m au-dessous du détecteur et à 0,5 m devant celui-ci (voir l'Annexe E).

Le tube doit être allumé pendant 60 s et éteint pendant 30 s. L'essai est répété 5 fois.

Répéter l'essai après avoir réalisé une rotation de 90° du tube fluorescent par rapport à l'axe du détecteur.

Critère de réussite/d'échec: Le détecteur ne doit pas changer d'état.

6.7 Sécurité contre la fraude

Les conditions générales d'essai du 6.1.1 doivent s'appliquer.

6.7.1 Résistance à l'accès non autorisé à la partie interne du détecteur à travers les enveloppes et par les trous existants et détection de cet accès non autorisé

Monter le détecteur conformément aux recommandations du fabricant. A l'aide de petits outils d'emploi courant tels que ceux spécifiés en Annexe F et en essayant de déformer le boîtier, tenter d'accéder à tous les composants, moyens de réglage et vis de fixation, qui, en subissant des interférences, sont susceptibles de nuire au bon fonctionnement du détecteur.

Critère de réussite/d'échec: L'accès normal doit nécessiter l'utilisation d'un outil approprié. Pour les grades spécifiés dans le Tableau 4, il ne doit pas être possible d'accéder à n'importe quel composant, aux moyens de réglages et aux vis de fixation, lorsqu'ils interfèrent, qui pourraient affecter négativement le fonctionnement du détecteur, sans générer un signal ou un message d'auto-surveillance ou sans provoquer de dommage visible.

6.7.2 Détection d'arrachement de la surface de montage

Confirmer le fonctionnement du dispositif de détection de fraude arrière en retirant le détecteur de sa surface de montage. Replacer l'unité sur la surface de montage sans mettre les vis de fixation sauf si elles font partie du dispositif de détection de la fraude. Soulever lentement à l'aide d'un levier le détecteur de la surface de montage, et essayer de neutraliser le dispositif d'auto-surveillance en insérant une bande d'acier de 100 mm à 200 mm de long, 10 mm à 20 mm de large et de 1 mm d'épaisseur entre l'arrière du détecteur et sa surface de montage.

Critère de réussite/d'échec: Un signal ou un message de fraude doit être généré avant que le dispositif d'auto-surveillance ne puisse être inhibé.

6.7.3 Résistance à la réorientation des fixations réglables ou détection de cette réorientation

Monter le détecteur avec l'embase de manière à ce qu'il puisse tourner sur le support réglable par l'application d'un couple mesuré, et que l'on puisse évaluer le déplacement angulaire

résultant, pendant et après l'essai, comme cela est indiqué en Annexe G. Les niveaux du couple requis en fonction du grade sont indiqués dans le Tableau 4.

Appliquer le couple requis. Supprimer le couple. Mesurer l'angle de rotation du détecteur par rapport au montage.

Critère de réussite/d'échec: Lorsque le couple figurant au Tableau 4 est appliqué au détecteur, il ne doit pas pivoter de plus de 5°. En variante, lorsque le couple figurant au Tableau 4 est appliqué, un signal ou un message d'auto-surveillance doit être généré avant que le détecteur n'ait pivoté de 5°.

6.7.4 Résistance aux interférences du champ magnétique

Relier le détecteur à son alimentation et attendre 180 s. Tenter d'empêcher les signaux ou les messages d'intrusion, d'auto-surveillance et de défaut en plaçant un seul pôle d'un aimant de type conforme au Tableau 4 sur chaque surface de l'enveloppe du détecteur en séquence. Pour chaque placement, effectuer l'essai de détection de base et vérifier l'émission correcte de signaux ou de messages d'auto-surveillance et de défaut. Répéter l'essai avec l'autre pôle.

Critère de réussite/d'échec: La présence de l'aimant ne doit pas interdire le bon fonctionnement et en particulier l'émission de tout signal ou message.

6.7.5 Détection de masquage du détecteur

Pour chaque essai, le détecteur doit être mis sous tension, les matériaux doivent être appliqués et ses signaux ou messages doivent être contrôlés pour déceler tout changement d'état.

Appliquer le matériau en feuille numéroté 1 comme spécifié dans le Tableau 6:

- a) glisser et maintenir devant la partie avant du détecteur à partir d'un côté, à une distance de 0 mm en 1 s,
- b) glisser et maintenir devant la face avant du détecteur depuis un côté, à une distance de 50 mm en 1 s,
- c) glisser et maintenir devant la partie avant du détecteur à partir d'un côté, à une distance de 0 mm en 10 s,
- d) glisser et maintenir devant la face avant du détecteur depuis un côté, à une distance de 50 mm en 10 s.

Après chaque application d'un matériau, attendre 180 s que le système se stabilise et effectuer un essai de détection de base.

Critère de réussite/d'échec: Un signal ou un message de masquage tel que décrit dans le Tableau 2 doit être généré dans les 180 s après l'application du matériau de masquage et doit continuer à être généré aussi longtemps que le matériau est en place. Alternativement le détecteur doit continuer à fonctionner normalement.

Si un essai individuel échoue, il doit être répété deux autres fois. Deux essais réussis sur trois doivent constituer un essai réussi.

Tous les matériaux essayés doivent être satisfaisants.

Tableau 6 – Gamme de matériaux pour les essais de masquage

Numéro de matériau	Matériau
1	Feuille d'aluminium de 2 mm d'épaisseur

Tous les échantillons en feuille doivent être suffisamment grands pour inhiber la détection.

6.7.6 Immunité aux signaux erronés de masquage

La SWT doit marcher sur la couverture de détection du détecteur, à une distance de 1 m à une vitesse de 1 ms^{-1} .

Critère de réussite/d'échec: Le détecteur ne doit pas générer de signaux ou de messages de masquage.

6.8 Essais électriques

S'assurer qu'il n'y a aucun mouvement humain dans la zone de couverture du détecteur au cours des essais.

Le Tableau 5 spécifie l'appartenance selon le grade.

6.8.1 Consommation de courant des détecteurs

Cet essai n'est pas applicable aux détecteurs munis d'alimentations internes de Type C.

Relier le détecteur à une alimentation adaptée variable, stabilisée, en série avec un appareil de mesure de courant. Relier un voltmètre aux bornes d'entrée de l'alimentation du détecteur. Régler la tension à la tension d'alimentation nominale, puis laisser le détecteur se stabiliser pendant au moins 180 s.

Placer le détecteur selon le mode qui prélève le courant maximal, tel que décrit par le fabricant et mesurer le courant prélevé.

Placer le détecteur selon le mode qui prélève le courant de repos, tel que décrit par le fabricant et mesurer le courant prélevé.

Critère de réussite/d'échec: Le courant ne doit pas excéder de plus de 20 % les valeurs indiquées par le fabricant, quel que soit le mode.

6.8.2 Limites de la plage de tension d'entrée et de la variation lente de la tension d'entrée

Relier le détecteur à une alimentation adaptée variable stabilisée.

Augmenter la tension d'alimentation depuis 0 V avec un taux de $0,1 \text{ Vs}^{-1}$ et par pas maximum de 10 mV jusqu'à ce que le niveau soit égal à la tension nominale $V - 25 \%$ ou à la tension minimum spécifiée par le fabricant si elle est inférieure. Laisser le détecteur se stabiliser pendant 180 s.

Surveiller les signaux ou les messages d'intrusion et de défaut et effectuer l'essai de détection de base. Cet essai n'est pas applicable aux détecteurs munis d'alimentations de Type C.

Critère de réussite/d'échec: L'essai de détection de base doit provoquer un signal ou un message d'intrusion et ne doit pas provoquer de signal ou de message de défaut.

Mettre la tension d'entrée à la valeur nominale $V + 25\%$ ou à la tension maximum spécifiée par le fabricant si elle est supérieure. Laisser au moins 180 s au détecteur pour qu'il se stabilise. Surveiller les signaux ou les messages d'intrusion et de défaut et réaliser l'essai de détection de base. Cet essai n'est pas applicable aux détecteurs munis d'alimentations de Type C.

Critère de réussite/d'échec: L'essai de détection de base doit provoquer un signal ou un message d'intrusion et ne doit pas provoquer de signal ou de message de défaut.

Pour les détecteurs de grades 3 et 4, réduire la tension d'alimentation à un rythme de $0,1 \text{ Vs}^{-1}$ par paliers ne dépassant pas 10 mV jusqu'à ce qu'un signal ou un message de défaut soit généré. Effectuer l'essai de détection de base.

Critère de réussite/d'échec: Pour les détecteurs de grades 3 et 4, le détecteur doit générer un signal ou un message de défaut avant qu'il ne soit plus capable de générer un signal ou un message d'intrusion lors de l'essai de détection de base.

6.8.3 Ondulation de la tension d'entrée

Cet essai n'est pas applicable aux détecteurs munis d'alimentations internes de Type C.

Régler un générateur de signaux à la tension nominale V . Laisser au moins 180 s au détecteur pour qu'il se stabilise. Moduler la tension d'alimentation du détecteur V de $\pm 10\%$ à une fréquence de 100 Hz pendant encore 180 s.

Durant l'application de l'ondulation, réaliser un essai de détection de base. Observer si un quelconque signal ou message d'intrusion ou de défaut est généré.

Critère de réussite/d'échec: Il ne doit pas y avoir de signaux ou de messages involontaires produits par le détecteur au cours de l'essai d'ondulation de la tension. Un signal ou un message d'intrusion doit être généré par l'essai de détection de base.

6.8.4 Variation par palier de la tension d'entrée

Cet essai n'est pas applicable aux détecteurs munis d'alimentations internes de Type C.

Relier le détecteur au générateur d'ondes carrées, limité à un courant maximal de 1 A, et pouvant commuter de la tension d'alimentation nominale V vers la tension nominale $V \pm 25\%$ en 1 ms.

Régler la tension d'entrée à la tension d'alimentation nominale V , puis laisser le détecteur se stabiliser pendant au moins 180 s. Contrôler les signaux ou les messages d'intrusion et de défaut. Appliquer dix impulsions successives d'onde carrée, depuis la tension d'alimentation nominale V à la tension $V + 25\%$, pendant une durée de 5 s et toutes les 10 s. Répéter l'essai de variation par palier pour la gamme de tensions comprises entre V et $V - 25\%$.

Critère de réussite/d'échec: Il ne doit pas y avoir de signaux ou de messages involontaires produits par le détecteur au cours de l'essai.

6.8.5 Perte totale de l'alimentation

Cet essai n'est pas applicable aux détecteurs munis d'alimentations de Type C.

Relier le détecteur à une alimentation adaptée variable stabilisée. Régler la tension à la tension d'alimentation nominale, puis laisser le détecteur se stabiliser pendant au moins 180 s.

Surveiller les signaux ou les messages d'intrusion et de défaut et débrancher l'alimentation du détecteur.

Critère de réussite/d'échec: Le détecteur doit générer des signaux ou des messages conformes aux exigences du Tableau 2. Sinon pour les systèmes à bus, la perte totale d'alimentation peut être déterminée à partir de la perte de communication avec le détecteur.

6.9 Classification et conditions d'environnement

Sauf indication contraire, les conditions générales d'essai du 6.1.1 doivent être appliquées.

Les détecteurs doivent être soumis aux conditions d'environnement indiquées dans la CEI 62599-1, conformément aux exigences des Tableaux 7 et 8 ainsi qu'aux essais CEM de la norme famille de produits CEI 62599-2.

Les détecteurs soumis aux essais de fonctionnement sont toujours sous tension. Ceux soumis aux essais d'endurance sont toujours non alimentés.

Conditions particulières:

Au cours des essais, s'assurer que le détecteur est protégé contre toute source potentielle de réflexions à hyperfréquences. Ceci peut être réalisé en couvrant l'ouverture de réception du détecteur avec un matériau incapable de transmettre l'énergie à hyperfréquences qui ne doit pas interférer avec le conditionnement envisagé. Il est nécessaire de tenir compte de l'effet de tous les capteurs anti-masquage en choisissant un matériau ou une méthode adaptés.

Vérifier que le détecteur ne génère pas de signaux ou de messages intempestifs. Aucun essai fonctionnel n'est requis pendant les essais.

A l'issue des essais et de toute période de récupération prescrite par la norme d'essais d'environnement, effectuer l'essai de détection de base et vérifier visuellement que le détecteur ne présente ni signes internes ni signes externes de détérioration mécanique.

Après l'essai de pénétration d'eau, essuyer toutes les gouttes d'eau pouvant se trouver à l'extérieur de l'enveloppe, sécher le détecteur et réaliser l'essai de détection de base. L'utilisation d'air chaud pour le séchage est à proscrire.

Après l'essai de corrosion au SO₂, les détecteurs doivent être lavés et séchés conformément à la procédure prescrite dans la CEI 60068-2-52. L'essai de détection de base doit être réalisé immédiatement après le séchage. Effectuer l'essai d'accès à la partie interne du détecteur (6.7.1) et l'essai de détection de masquage du détecteur (6.7.5) avec le matériau numéro 1 uniquement.

Tableau 7 – Essais opérationnels

Essai	Classification d'environnement			
	Classe I	Classe II	Classe III	Classe IV
Chaleur sèche	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Froid	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Essai continu de chaleur humide	Exigé	Non exigé	Non exigé	Non exigé
Essai cyclique de chaleur humide	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Pénétration d'eau	Non exigé	Non exigé	Exigé	Exigé
Chocs mécaniques	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Vibrations	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Impact	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé

Essai	Classification d'environnement			
	Classe I	Classe II	Classe III	Classe IV
CEM	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé

Critère de réussite/d'échec: Il ne doit pas se produire de signaux ou de messages intempestifs au cours des essais. Il ne doit pas y avoir de signes de dommages mécaniques à l'issue des essais et le détecteur doit continuer à satisfaire aux exigences de l'essai de détection de base. Il est admissible que le détecteur génère un signal ou un message d'intrusion pendant l'essai d'impact.

Tableau 8 – Essais d'endurance

Essai	Classification d'environnement			
	Classe I	Classe II	Classe III	Classe IV
Essai continu de chaleur humide	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Essai cyclique de chaleur humide	Non exigé	Non exigé	Exigé	Exigé
Corrosion au SO ₂	Non exigé	Exigé	Exigé	Exigé
Vibrations (sinusoïdales)	Exigé	Exigé	Exigé	Exigé

Critère de réussite/d'échec: Il ne doit pas y avoir de signes de dommages mécaniques à l'issue des essais et le détecteur doit continuer à satisfaire aux exigences de l'essai de détection de base.

6.10 Marquage, identification et documentation

6.10.1 Marquage et/ou identification

Examiner visuellement le détecteur pour confirmer qu'il est marqué extérieurement ou intérieurement avec le marquage et/ou l'indentification exigés (donnés dans la CEI 62642-1).

Critère de réussite/d'échec: Tous les marquages spécifiés doivent être présents.

6.10.2 Documentation

Par vérification visuelle, s'assurer que le détecteur a été fourni avec des instructions claires et concises d'installation et de maintenance, toutes les informations spécifiées dans cette spécification et dans la CEI 62642-1, ainsi que les données de performance revendiquées par le fabricant.

Critère de réussite/d'échec: Toutes les informations spécifiées doivent être présentes.

Annexe A (normative)

Dimensions et exigences pour les aimants d'essai normalisés

A.1 Documents de référence

Les normes suivantes doivent constituer la base pour le choix des aimants d'essai:

CEI 60404-5, *Matériaux magnétiques – Partie 5: Aimants permanents (magnétiques durs) – Méthodes de mesure des propriétés magnétiques*

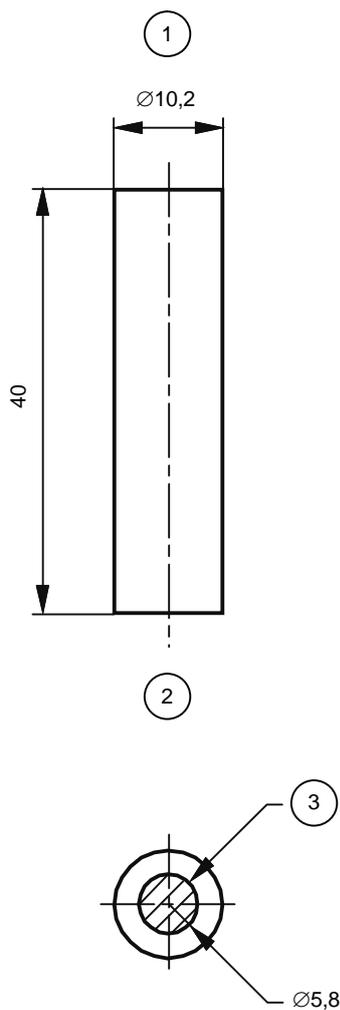
CEI 60404-8-1, *Matériaux magnétiques – Partie 8-1: Spécifications pour matériaux particuliers – Matériaux magnétiquement durs*

CEI 60404-14, *Matériaux magnétiques – Partie 14: Méthode de mesure du moment magnétique coulombien d'une éprouvette de matériau ferromagnétique par la méthode du retrait ou la méthode par rotation*

A.2 Exigences

Le champ magnétique d'un aimant est déterminé par le matériau magnétique, par la rémanence (B_r) en mT, le produit de l'énergie $(BH)_{\max}$ en kJm^{-3} et la polarisation du point de mesure en mT.

Les valeurs, dimensions et points de mesure pertinents pour l'essai des aimants peuvent être trouvés dans les dessins et tableaux suivants. Pour les calculs, les mesures et l'étalonnage des aimants d'essai, se reporter aux normes mentionnées ci-dessus.



IEC 2239/10

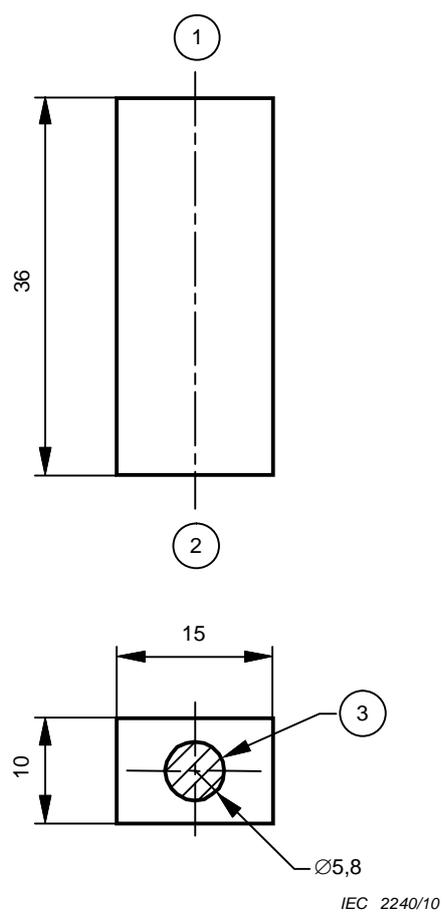
Dimensions en millimètres

Légende

- 1 Pôle nord
- 2 Pôle sud
- 3 Pôle nord (hachuré)

Matériau	AlNiCo 34/5 (numéro de code R1-1-10)
Rémanence B_r min.	1 120 mT
Produit énergétique $(BH)_{max}$	34 kJ/m ³
Polarisation du point de mesure	0,835 T ± 2 %

Figure A.1 – Aimant d’essai – Aimant de Type 1



Dimensions en millimètres

Légende

- 1 Pôle nord
- 2 Pôle sud
- 3 Pôle nord (hachuré)

Matériau	NdFeB N38 (REFeB 280/120 - Numéro de code R5-1-7) nickel
Rémanence B_r min.	1 240 mT
Produit énergétique $(BH)_{\max}$	280 kJ/m ³
Polarisation du point de mesure	Rémanence B_r – 5 %

Figure A.2 – Aimant d'essai – Aimant de Type 2

Annexe B (normative)

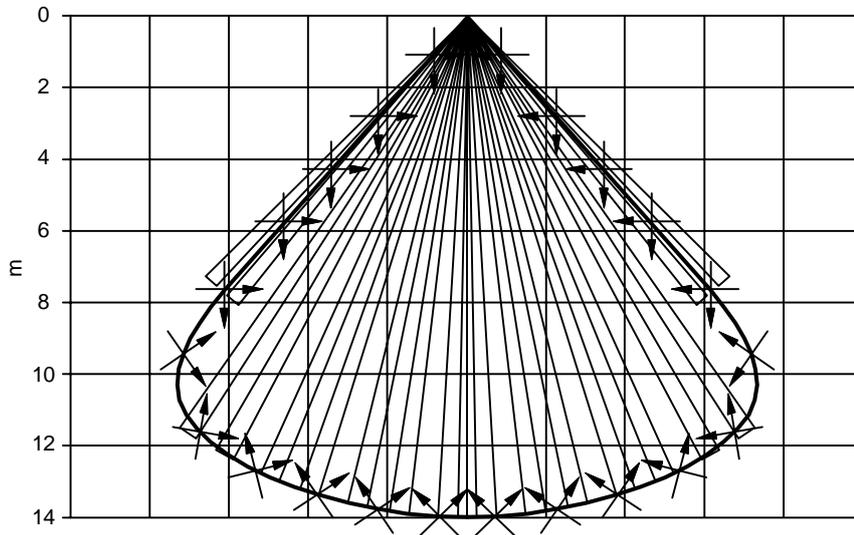
Matrice générale des essais

Titre des essais principaux	Tâche à réaliser en liaison avec l'essai principal			Echantillon n°
	Avant l'essai principal	Pendant l'essai principal	Après l'essai principal	
Vérifier la détection aux limites de détection	Aucune	6.3.3.1	Aucune	1
Vérification à l'intérieur des limites de détection	Aucune	6.3.3.2	Aucune	1
Vérifier la qualité de la détection à haute vitesse	Aucune	6.3.4	Aucune	1
Vérifier la qualité de la détection d'un déplacement intermittent	Aucune	6.3.5	Aucune	1
Vérifier la qualité de la détection de proximité	Aucune	6.3.6	Aucune	1
Vérifier la réduction significative de la portée spécifiée	Aucune	6.3.7	Aucune	1
Retard de mise en marche, durée de la reprise et indication de la détection	Aucune	6.4	Aucune	1
Autotests	Aucune	6.5	Aucune	2
Immunité aux signaux hyperfréquences parasites émis par des sources de lumière fluorescente	Aucune	6.6.1	Aucune	1
Résistance à l'accès non autorisé à la partie interne du détecteur à travers les enveloppes et par les trous existants et détection de cet accès non autorisé	Aucune	6.7.1	Aucune	10
Détection d'arrachement de la surface de montage	Aucune	6.7.2	Aucune	10
Résistance à la réorientation des fixations réglables ou détection de cette réorientation	Aucune	6.7.3	Aucune	10
Résistance aux interférences du champ magnétique	Aucune	6.7.4	Aucune	10
Détection de masquage du détecteur	6.2.2	6.7.5	6.2.2	10, 11 ^a
Immunité aux signaux erronés de masquage	Aucune	6.7.6	Aucune	1
Consommation de courant des détecteurs	Aucune	6.8.1	Aucune	1
Limites de la plage de tension d'entrée et de la variation lente de la tension d'entrée	Aucune	6.8.2	Aucune	1
Ondulation de la tension d'entrée	Aucune	6.8.3	Aucune	1
Variation par palier de la tension d'entrée	Aucune	6.8.4	Aucune	1
Perte totale de l'alimentation	Aucune	6.8.5	Aucune	1
Essais d'environnement - Fonctionnement				
Chaleur sèche	6.2.2	6.9	6.2.2	3
Froid	6.2.2	6.9	6.2.2	3
Essai continu de chaleur humide	6.2.2	6.9	6.2.2	4
Essai cyclique de chaleur humide	6.2.2	6.9	6.2.2	4
Pénétration d'eau	6.2.2	6.9	6.2.2	5
Chocs mécaniques	6.2.2	6.9	6.2.2	6

Titre des essais principaux	Tâche à réaliser en liaison avec l'essai principal			Echantillon n°
	Avant l'essai principal	Pendant l'essai principal	Après l'essai principal	
Vibrations	6.2.2	6.9	6.2.2	7
Impact	6.2.2	6.9	6.2.2	6
CEM	6.2.2	6.9	6.2.2	8
Essais d'environnement - Endurance				
Essai continu de chaleur humide	6.2.2	6.9	6.2.2	4
Essai cyclique de chaleur humide	6.2.2	6.9	6.2.2	4
Corrosion SO ₂	6.2.2	6.9	6.2.2	9
Vibrations (sinusoïdales)	6.2.2	6.9	6.2.2	7
Marquage, identification et documentation				
Marquage et/ou identification	Aucune	6.10.1	Aucune	1
Documentation	Aucune	6.10.2	Aucune	1
^a Pour les essais de masquage, un nombre plus important d'échantillons peut être exigé.				

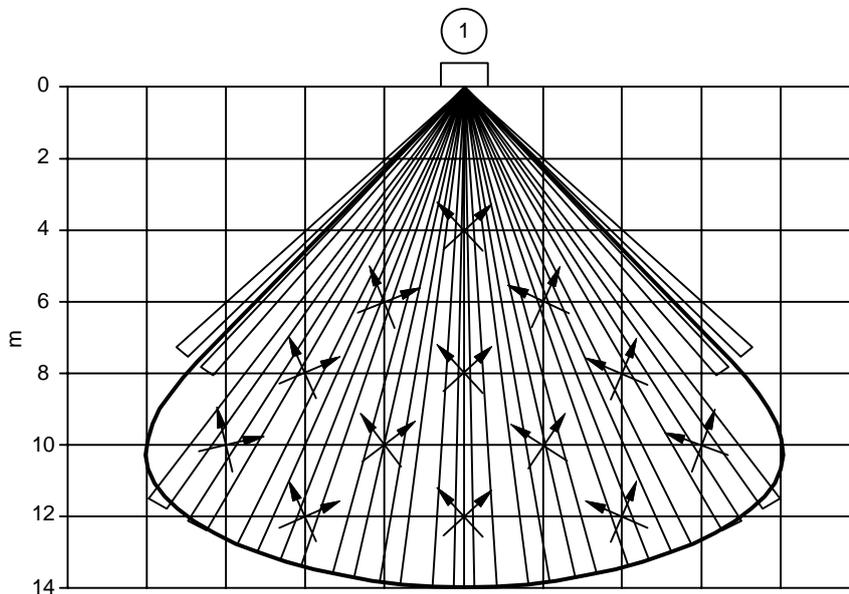
Annexe C (informative)

Diagrammes d'essai de marche



IEC 2241/10

Figure C.1 – Détection aux limites de détection

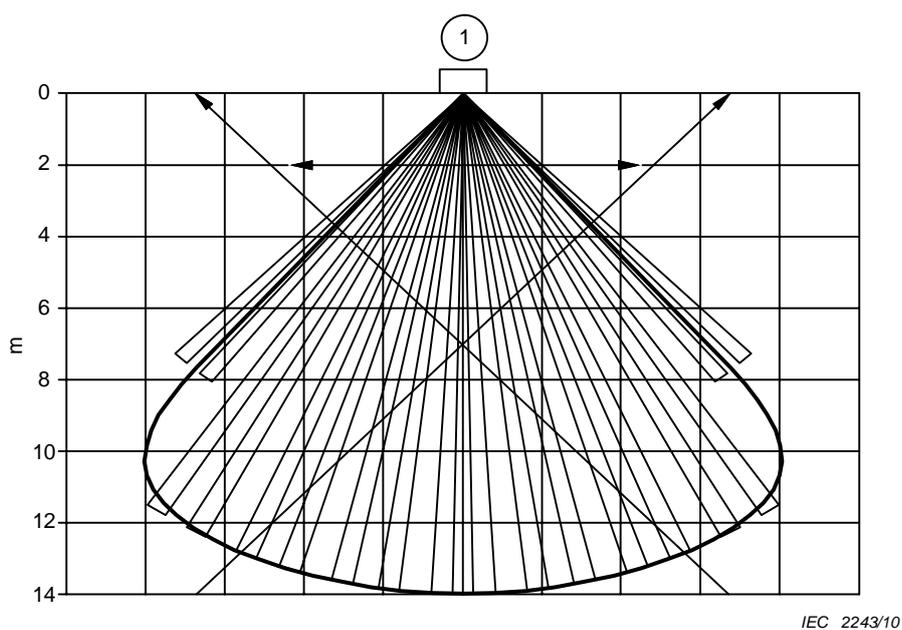


IEC 2242/10

Légende

1 Détecteur

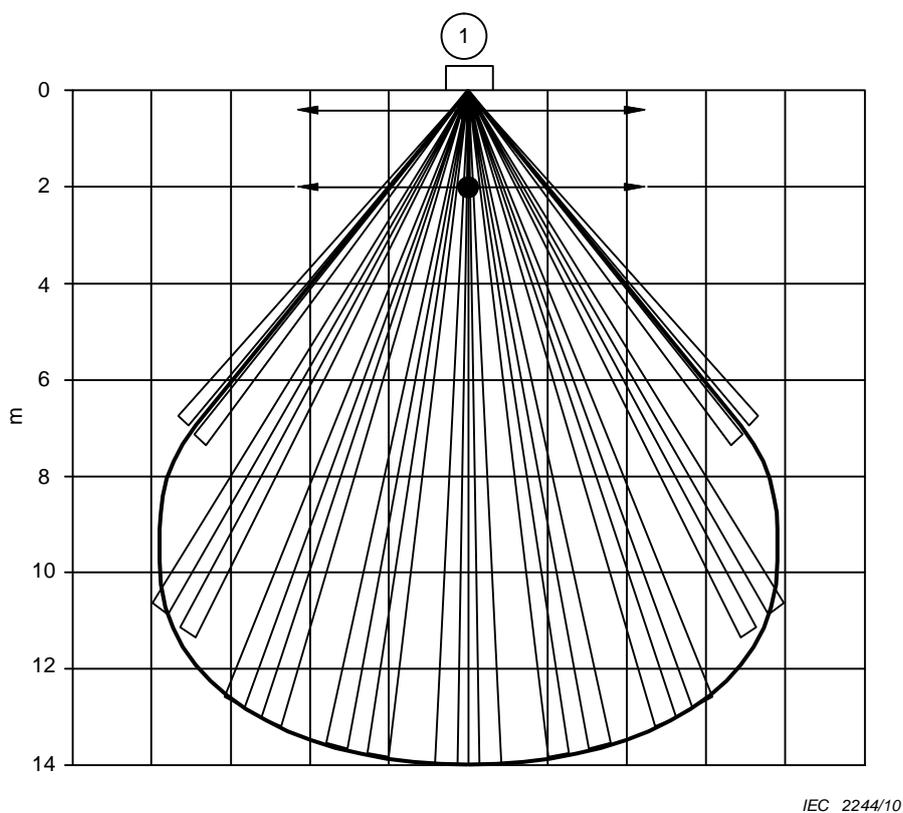
Figure C.2 – Détection à l'intérieur des limites de détection



Légende

1 Détecteur

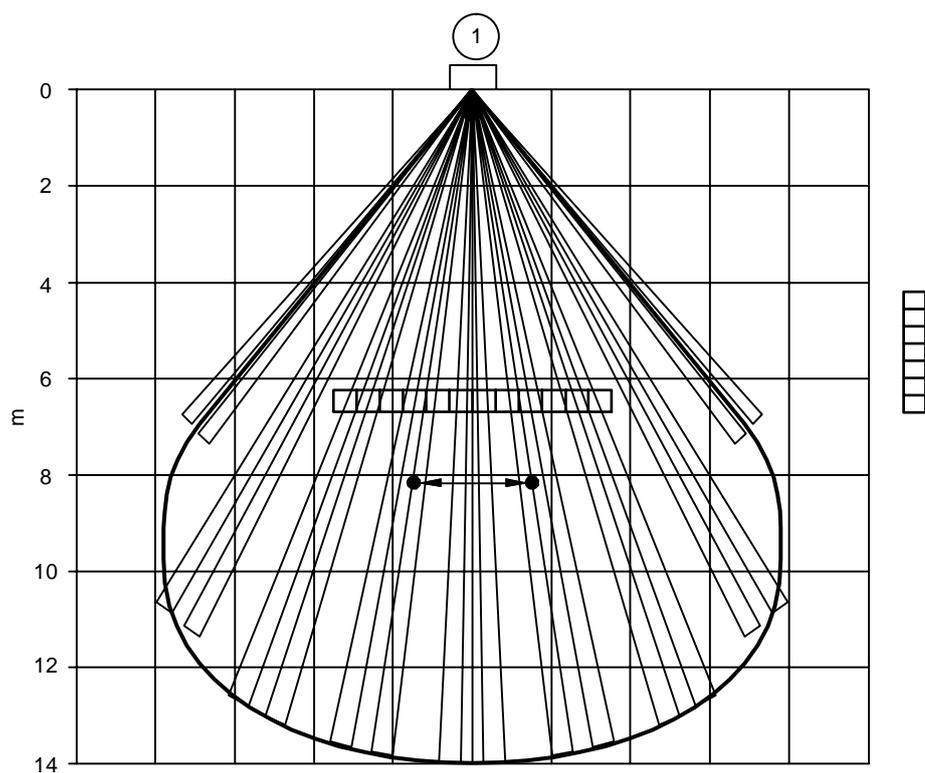
Figure C.3 – Mouvements à grande vitesse et mouvements intermittents



Légende

1 Détecteur

Figure C.4 – Détection de proximité



IEC 2245/10

Légende

1 Détecteur

Figure C.5 – Réduction significative de la portée

Annexe D (informative)

Matériel pour la commande de la vitesse de l'essai de marche

Il est demandé que la SWT se déplace à des vitesses différentes au cours des essais de marche spécifiés au Tableau 3. La gamme des vitesses requises se situe entre $0,1 \text{ ms}^{-1}$ et $3,0 \text{ ms}^{-1} \pm 10 \%$. Un moyen pour contrôler ces vitesses est souhaitable.

D.1 Mouvement de la source lumineuse guidant le système

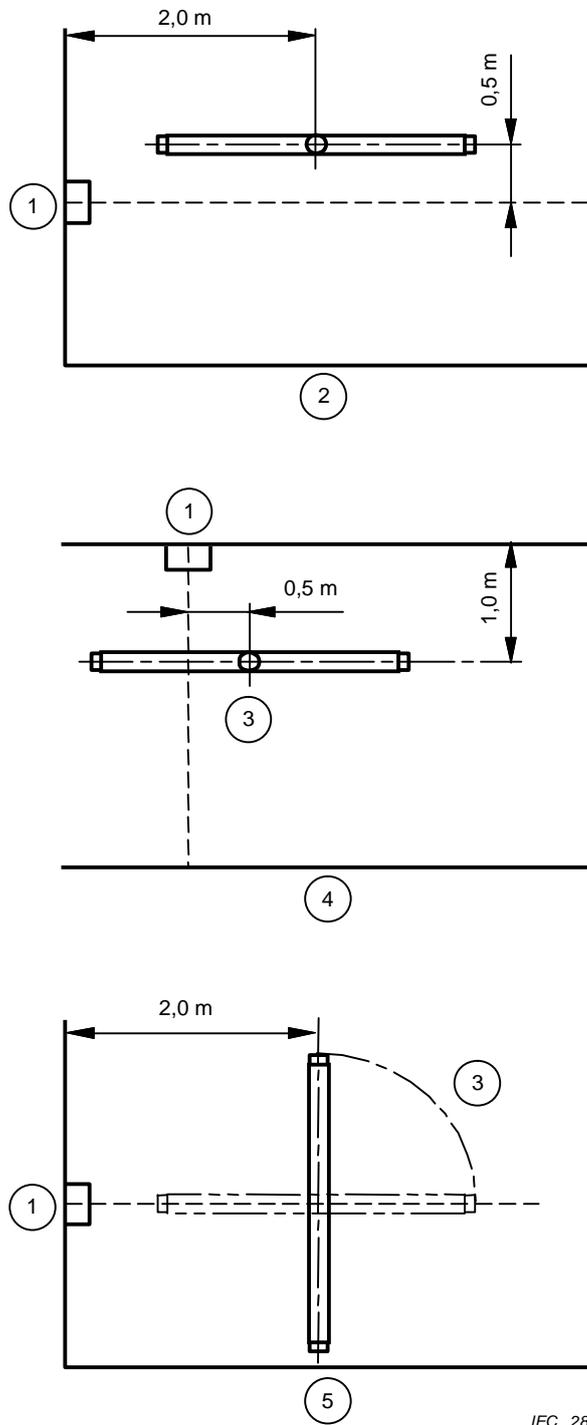
Ce matériel se compose d'une série de diodes électroluminescentes (DEL) installées le long du plancher dans la direction dans laquelle on souhaite que la cible de l'essai de marche contrôlée se déplace. Ces diodes sont commandées par un commutateur à déclenchement variable de façon qu'elles clignotent successivement le long du sol, produisant un mouvement apparent qui peut être suivi par la cible d'essai de marche.

D.2 Métronome

Le métronome donne un cadencement audible qui peut être utilisé, en liaison avec une échelle de distances, indiquée sur le sol pour donner l'ordre à la cible humaine de se déplacer d'une marque à la suivante, selon les battements du métronome.

Annexe E (informative)

Immunité aux signaux hyperfréquences parasites émis par des sources de lumière fluorescente



Légende

- 1 Détecteur
- 2 Vue latérale
- 3 Appliquer une rotation de 90° au tube
- 4 Montage au plafond
- 5 Vue du haut

Figure E.1 – Immunité aux interférences causées par les lampes fluorescentes

Annexe F (informative)

Exemple de liste de petits outils

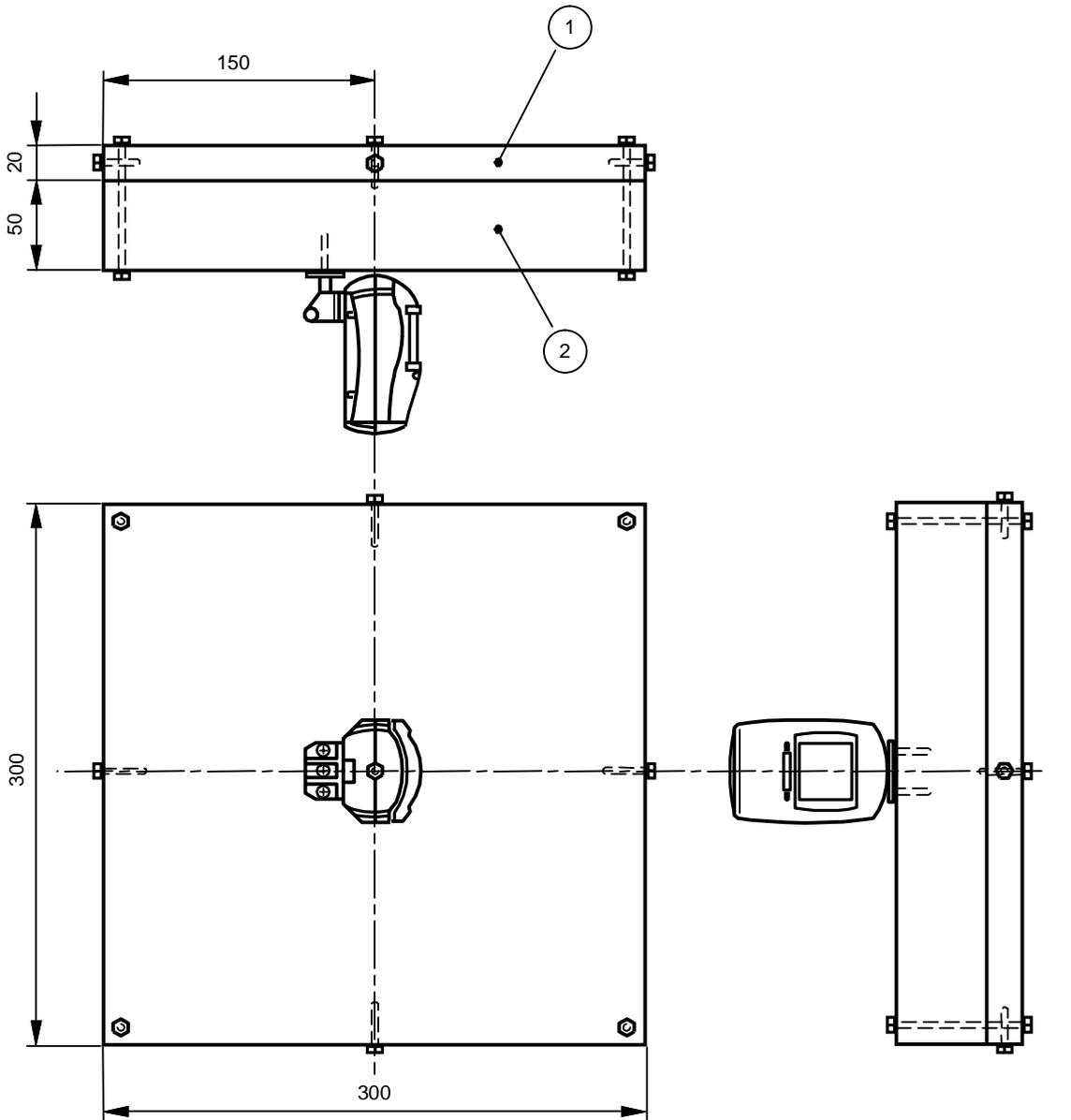
Canif	Aimants
Règle en acier	Papier
Fil métallique	Pinces
Allumettes	Jeu de petits tournevis
Trombone	Fil rigide (1 mm ± 0,05 mm comme dans la CEI 60529 IP4X)
Stylo	

Annexe G (normative)

Essai pour la résistance à la réorientation des fixations réglables

Placer le détecteur sur un bloc en bois important muni d'un socle métallique (voir la Figure G.1). On utilise une clé dynamométrique pour appliquer un couple de serrage à des écrous fixés à l'embase métallique, de façon à pouvoir appliquer un couple de torsion mesurable au boîtier du détecteur pour la mesure de la réorientation.

L'essai est réalisé en saisissant l'enveloppe du détecteur dans un étau à mâchoires non rugueuses et dans une embase métallique pivotant avec le couple de rotation. Un repère et un rapporteur circulaire évaluent l'angle de rotation provoqué par la force appliquée.



IEC 2246/10

Dimensions en millimètres

Légende

- 1 Matériau en acier inoxydable
- 2 Matériau en bois dur

NOTE Toutes les vis sont de taille M6

Figure G.1 – Essai de réorientation

Bibliographie

CEI 60529:1989, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (Code IP)*

CEI 62642-2 (toutes les parties), *Systèmes d'alarme – Systèmes d'alarme contre l'intrusion et les hold-up – Partie 2: Détecteurs d'intrusion*

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

3, rue de Varembé
PO Box 131
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11
Fax: + 41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch