

# INTERNATIONAL STANDARD

# NORME INTERNATIONALE

**Ferrite cores – Dimensions –  
Part 5: EP-cores and associated parts for use in inductors and transformers**

**Noyaux ferrites – Dimensions –  
Partie 5: Noyaux EP et pièces associées utilisés dans les inductances et  
transformateurs**







IEC 62317-5

Edition 1.0 2015-09

# INTERNATIONAL STANDARD

## NORME INTERNATIONALE

---

**Ferrite cores – Dimensions –**

**Part 5: EP-cores and associated parts for use in inductors and transformers**

**Noyaux ferrites – Dimensions –**

**Partie 5: Noyaux EP et pièces associées utilisés dans les inductances et transformateurs**

INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

COMMISSION  
ELECTROTECHNIQUE  
INTERNATIONALE

---

ICS 29.100.10

ISBN 978-2-8322-2917-0

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.**

**Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

## CONTENTS

FOREWORD.....	3
INTRODUCTION.....	5
1    Scope.....	6
2    Normative references.....	6
3    Primary standards .....	6
3.1    General.....	6
3.2    Dimensions of EP-cores .....	6
3.2.1    Principal dimensions .....	6
3.2.2    Effective parameter and $A_{min}$ values .....	7
3.3    Main dimensions of coil formers.....	8
3.4    Pin locations and base outlines .....	9
Annex A (normative) EP-core design.....	11
A.1    General.....	11
A.2    Pin locations and base outlines .....	11
Bibliography .....	12
 Figure 1 – Principal dimensions of EP-cores.....	7
Figure 2 – Main dimensions of coil formers for EP-cores.....	8
Figure 3 – Pin locations (SMD type) viewed from the upper side of the board.....	9
Figure 4 – Pin locations (PTH type) viewed from the underside of the board.....	10
 Table 1 – Principal dimensions of EP-cores.....	7
Table 2 – Effective parameter and $A_{min}$ values .....	8
Table 3 – Main dimensions of coil formers for EP-cores .....	8

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

### FERRITE CORES – DIMENSIONS –

#### Part 5: EP-cores and associated parts for use in inductors and transformers

#### FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 62317-5 has been prepared IEC technical committee 51: Magnetic components and ferrite materials.

This first edition cancels and replaces the first edition of IEC 61596 published in 1995. This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to IEC 61596:

- a) addition of EP5-core in Table 1,
- b) addition of effective parameter and  $A_{min}$  values, main dimensions of coil formers, and pin locations and base outlines for EP5-core.

The text of this standard is based on the following documents:

CDV	Report on voting
51/1063/CDV	51/1103/RVC

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all parts in the IEC 62317 series, published under the general title *Ferrite cores – Dimensions*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

## INTRODUCTION

IEC 62317 consists of the following parts, under the general title *Ferrite cores – Dimensions*:

Part 1: General specification

Part 2: Pot-cores for use in telecommunications, power supply, and filter applications

Part 3: Half pot-cores<sup>1</sup>

Part 4: RM-cores and associated parts

Part 5: EP-cores and associated parts for use in inductors and transformers

Part 6: ETD-cores for use in power supplies<sup>2</sup>

Part 7: EER-cores

Part 8: E-cores

Part 9: Planar cores

Part 10: PM-cores<sup>3</sup>

Part 11: EC-cores for use in power supply applications<sup>4</sup>

Part 12: Ring cores<sup>5</sup>

Part 13: PQ-cores for use in power supply applications

Part 14: EFD-cores for use in power supply applications<sup>6</sup>

---

<sup>1</sup> Under consideration.

<sup>2</sup> To be published.

<sup>3</sup> Under consideration.

<sup>4</sup> Under consideration.

<sup>5</sup> Under consideration.

<sup>6</sup> Under consideration.

## FERRITE CORES – DIMENSIONS –

### Part 5: EP-cores and associated parts for use in inductors and transformers

#### 1 Scope

This part of IEC 62317 specifies the dimensions that are of importance for mechanical interchangeability for a preferred range of EP-cores, the essential dimensions of coil formers to be used with these cores and the locations of their terminal pins on a 2,50 mm printed wiring grid in relation to the base outlines of the cores, and the effective parameter values to be used in calculations involving them.

The general considerations upon which the design of this range of cores is based are as given in Annex A.

#### 2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

Void.

#### 3 Primary standards

##### 3.1 General

Compliance with the following requirements ensures mechanical interchangeability of complete assemblies and wound coil formers.

##### 3.2 Dimensions of EP-cores

###### 3.2.1 Principal dimensions

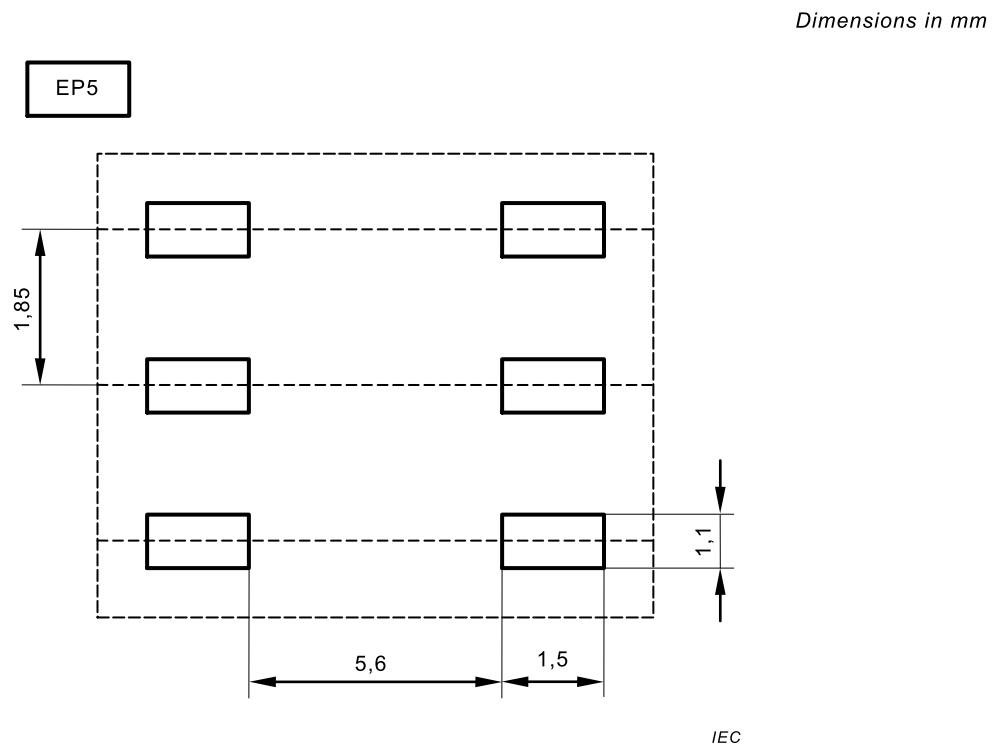
The principal dimensions of EP-cores shall be as given in Figure 1 and Table 1.



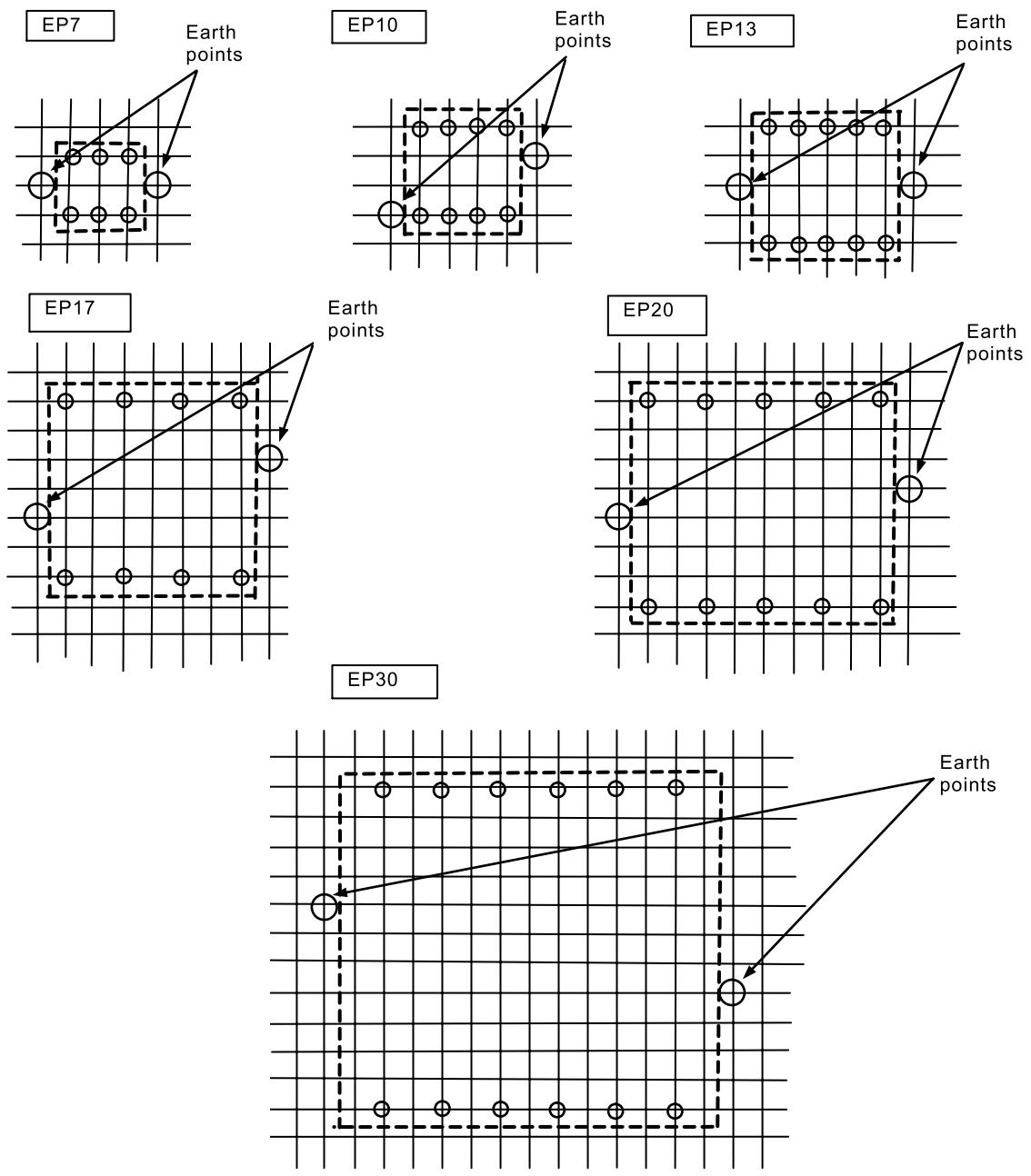


### 3.4 Pin locations and base outlines

Pin locations and base outlines shall be as shown in Figure 3, in which the base is viewed in the mounting direction, i.e. from the upper side of the printed wiring board, and in Figure 4, in which the base is viewed from the pin side, i.e. from the underside of the printed wiring boards.



**Figure 3 – Pin locations (SMD type) viewed from the upper side of the board**



IEC

NOTE 2,50 mm grids.

**Figure 4 – Pin locations (PTH type) viewed from the underside of the board**

## **Annex A** (normative)

### **EP-core design**

#### **A.1 General**

The design of EP-cores standardized by the IEC is based on the following conditions:

- a) EP-cores are primarily used for inductors and transformers, but they can also be used for broad-band transformers and switched mode power supply applications.
- b) EP-cores, except for EP5-cores, are especially suited for use on printed wiring boards, because it is possible to solder the wire leads of the coils directly to the pin terminals inserted into the coil former. Normally, these pins should remain within the outline of the core base.
- c) The base areas, except for EP5-cores, are square and the winding space is annular.
- d) EP5-cores have been newly designed as a surface mount type. The EP5-cores are of miniature size and do not follow the design concept of EP-cores.

#### **A.2 Pin locations and base outlines**

In order to provide the largest possible number of pins, a minimum distance between pin centres of 2,50 mm shall be chosen. This can be safely handled by soldering techniques for miniature printed wiring. It leads to a maximum of six pins on the smallest cores (e.g. base dimensions 9,5 mm × 7,5 mm) and up to 12 pins for the largest cores (base dimensions 32 mm × 30 mm).

## Bibliography

IEC 60205:2006, *Calculation of the effective parameters of magnetic piece parts*

IEC 62317-1, *Ferrite cores – Dimensions – Part 1: General specification*



## SOMMAIRE

AVANT-PROPOS.....	15
INTRODUCTION.....	17
1    Domaine d'application.....	18
2    Références normatives .....	18
3    Normes principales .....	18
3.1    Généralités .....	18
3.2    Dimensions des noyaux EP .....	18
3.2.1    Dimensions principales .....	18
3.2.2    Valeurs des paramètres effectifs et de $A_{min}$ .....	19
3.3    Dimensions principales des carcasses .....	20
3.4    Emplacements des broches et périmetres d'embase .....	21
Annexe A (normative) Conception des noyaux EP .....	23
A.1    Généralités .....	23
A.2    Emplacements des broches et périmetres d'embase .....	23
Bibliographie .....	24
 Figure 1 – Dimensions principales des noyaux EP .....	19
Figure 2 – Dimensions principales de carcasses pour noyaux EP.....	20
Figure 3 – Emplacements des broches (type CMS) vus depuis la face supérieure de la carte.....	21
Figure 4 – Emplacements des broches (type PTH) vus depuis la face inférieure de la carte.....	22
 Tableau 1 – Dimensions principales des noyaux EP .....	19
Tableau 2 – Valeurs des paramètres effectifs et valeurs de $A_{min}$ .....	20
Tableau 3 – Dimensions principales de carcasses pour noyaux EP .....	20



Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

CDV	Rapport de vote
51/1063/CDV	51/1103/RVC

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de la présente norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 62317, publiées sous le titre général *Noyaux ferrites – Dimensions*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

## INTRODUCTION

L'IEC 62317 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Noyaux ferrites – Dimensions*:

Partie 1: Spécification générale

Partie 2: Circuits magnétiques en pots utilisés dans des applications de télécommunications, d'alimentation électrique et de filtre

Partie 3: Circuits magnétiques en demi-pot<sup>1</sup>

Partie 4: Noyaux RM et pièces associées

Partie 5: Noyaux EP et pièces associées utilisés dans les inductances et transformateurs

Partie 6: Noyaux ETD destinés à être utilisés dans des alimentations<sup>2</sup>

Partie 7: Noyaux EER

Partie 8: Noyaux E

Partie 9: Noyaux plans

Partie 10: Noyaux PM<sup>3</sup>

Partie 11: Noyaux EC utilisés dans les applications d'alimentation électrique<sup>4</sup>

Partie 12: Ring cores<sup>5</sup>

Partie 13: Noyaux PQ utilisés dans des applications d'alimentation électrique

Partie 14: Noyaux EFD utilisés dans des applications d'alimentation électrique<sup>6</sup>

---

<sup>1</sup> A l'étude.

<sup>2</sup> A paraître.

<sup>3</sup> A l'étude.

<sup>4</sup> A l'étude.

<sup>5</sup> A l'étude.

<sup>6</sup> A l'étude.

## NOYAUX FERRITES – DIMENSIONS –

### Partie 5: Noyaux EP et pièces associées utilisés dans les inductances et transformateurs

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 62317 spécifie les dimensions qui présentent une importance pour l'interchangeabilité mécanique d'une gamme préférentielle de noyaux EP, les dimensions essentielles des carcasses à utiliser avec ces noyaux et les emplacements de leurs broches de raccordement sur une grille à pas de 2,50 mm en rapport avec les périmètres d'embase des noyaux et les valeurs des paramètres effectifs à utiliser pour les calculs qui s'y rapportent.

Les considérations générales sur lesquelles repose la conception de cette gamme de noyaux sont données à l'Annexe A.

#### 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités en référence de manière normative, en intégralité ou en partie, dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

Vide.

#### 3 Normes principales

##### 3.1 Généralités

La conformité avec les exigences suivantes assure l'interchangeabilité mécanique des ensembles complets et des carcasses bobinées.

##### 3.2 Dimensions des noyaux EP

###### 3.2.1 Dimensions principales

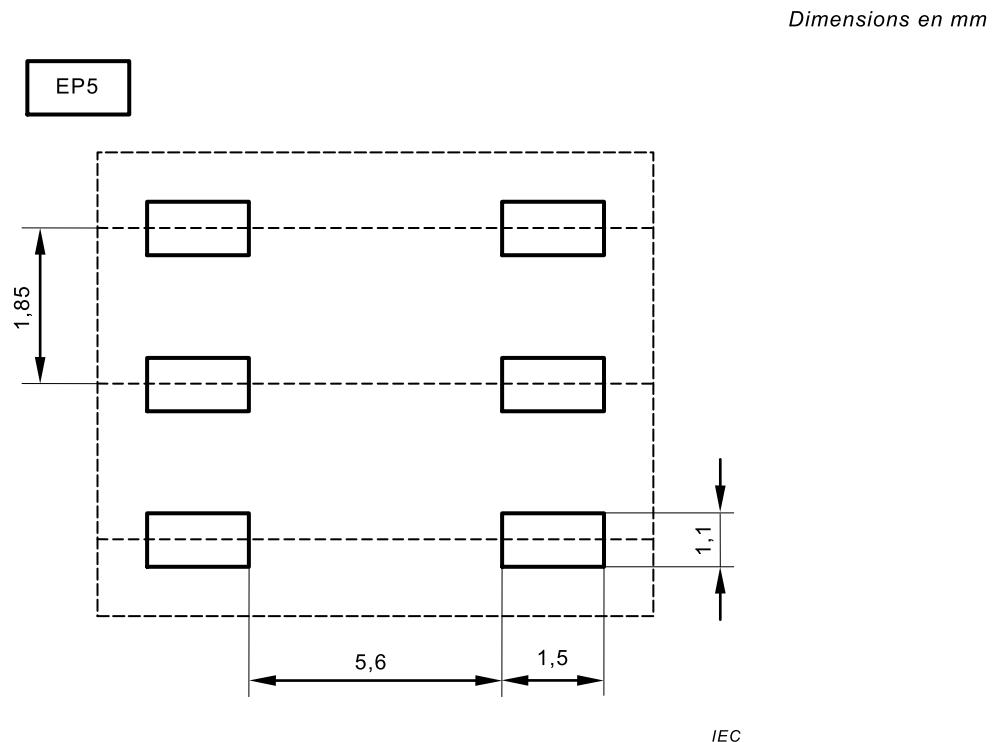
Les dimensions principales des noyaux EP doivent être celles données dans la Figure 1 et le Tableau 1.



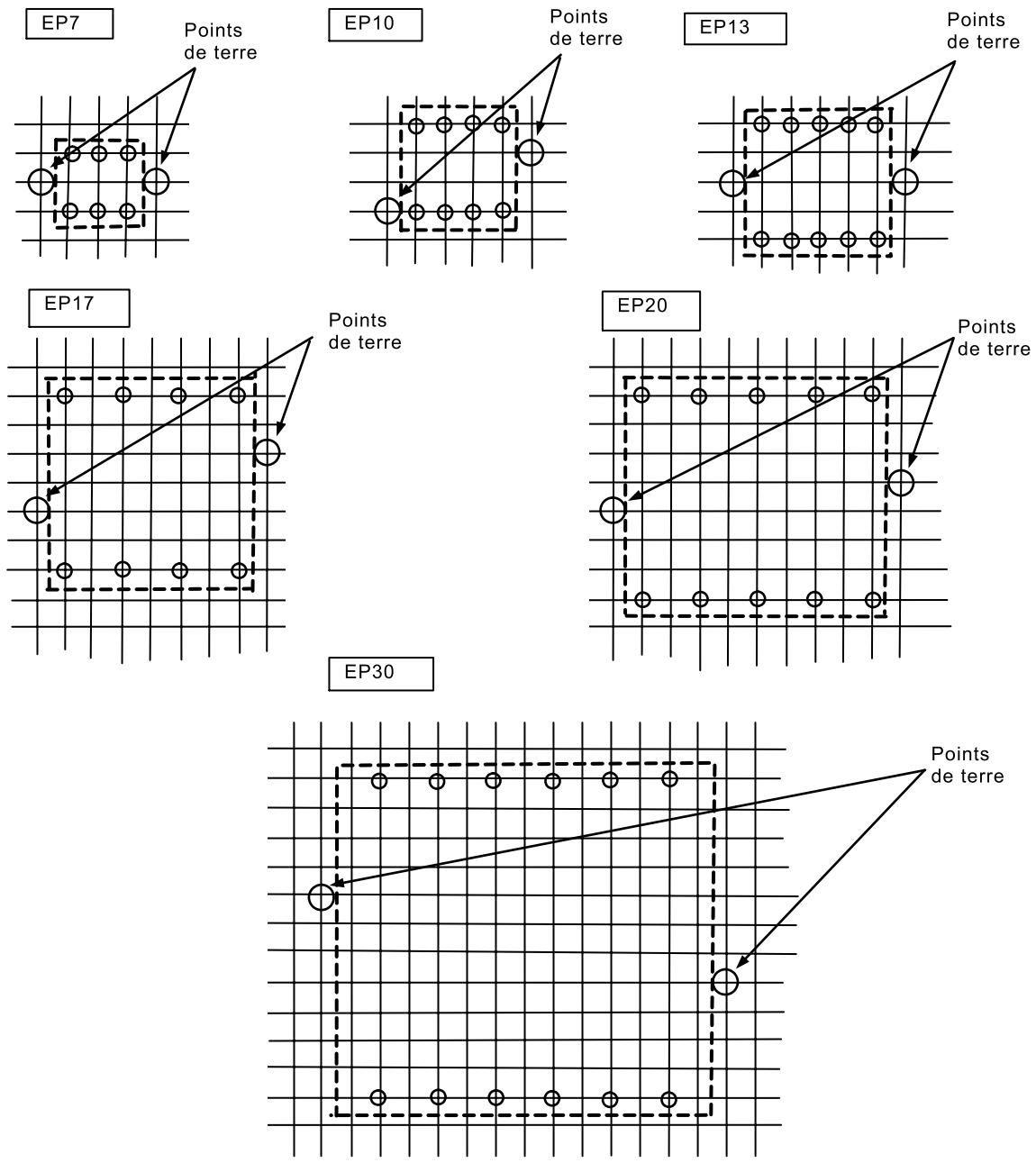


### 3.4 Emplacements des broches et périmètres d'embase

Les emplacements des broches et périmètres d'embase doivent être conformes aux indications de la Figure 3 dans laquelle l'embase est vue dans la direction du montage, c'est-à-dire depuis la face supérieure des cartes imprimées, et aux indications de la Figure 4 dans laquelle l'embase est vue du côté des broches, c'est-à-dire depuis la face inférieure des cartes imprimées.



**Figure 3 – Emplacements des broches (type CMS) vus depuis la face supérieure de la carte**



IEC

NOTE Grilles à pas de 2,50 mm.

**Figure 4 – Emplacements des broches (type PTH) vus depuis la face inférieure de la carte**

## Annexe A (normative)

### Conception des noyaux EP

#### A.1 Généralités

La conception des noyaux EP normalisée par l'IEC est basée sur les conditions suivantes:

- a) Les noyaux EP sont utilisés principalement pour les bobines d'inductance et les transformateurs, mais ils peuvent également être utilisés dans les transformateurs à large bande et les alimentations à découpage.
- b) Les noyaux EP, à l'exception des noyaux EP5, sont spécialement adaptés aux circuits imprimés parce qu'il est possible de braser les fils des enroulements directement sur les broches insérées dans la carcasse. Il convient normalement que ces broches restent à l'intérieur du périmètre de l'embase du noyau.
- c) Les régions d'embase, à l'exception des noyaux EP5, sont carrées et le bobinage est annulaire.
- d) Les noyaux EP5 ont été conçus récemment pour le montage en surface. Les noyaux EP5 sont de petite taille et leur conception est différente de celle des noyaux EP.

#### A.2 Emplacements des broches et périmètres d'embase

Afin d'avoir le plus grand nombre possible de broches, les centres des broches doivent être espacés d'au moins 2,50 mm. Cela peut être facilement réalisé avec les techniques de brasage des circuits imprimés miniatures. Ceci donne un maximum de 6 broches pour les plus petits noyaux (par exemple des dimensions d'embase de 9,5 mm × 7,5 mm) et un maximum de 12 broches pour les plus grands noyaux (dimensions d'embase de 32 mm × 30 mm).

---

## Bibliographie

IEC 60205:2006, *Calcul des paramètres effectifs des pièces magnétiques*

IEC 62317-1, *Noyaux ferrites – Dimensions – Partie 1: Spécification générale*



**INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION**

3, rue de Varembé  
PO Box 131  
CH-1211 Geneva 20  
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11  
Fax: + 41 22 919 03 00  
[info@iec.ch](mailto:info@iec.ch)  
[www.iec.ch](http://www.iec.ch)