

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
803

1984

AMENDEMENT 1
AMENDMENT 1

1995-11

Amendement 1

Dimensions recommandées applicables aux mâchoires pour sertissage hexagonal et carré, mors, calibres, ferrules de sertissage pour conducteur extérieur et fûts à sertir pour contact central, destinés aux câbles et connecteurs pour fréquences radioélectriques

Amendment 1

Recommended dimensions for hexagonal and square crimping-die cavities, indentors, gauges, outer conductor crimp sleeves and centre contact crimp barrels for r.f. cables and connectors

© CEI 1995 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

D

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 46D: Connecteurs pour fréquences radioélectriques, du comité d'études 46 de la CEI: Câbles, fils, guides d'ondes, connecteurs et accessoires pour communications et signalisation.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
46D/215/FDIS	46D/232/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

FOREWORD

This amendment has been prepared by sub-committee 46D: RF connectors, of IEC technical committee 46: Cables, wires, waveguides, R.F. connectors, and accessories for communications and signalling.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
46D/215/FDIS	46D/232/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

Page 8

Remplacer le tableau I existant par le nouveau tableau suivant:

Replace the existing table I by the following new table:

Tableau I

Table I

Désignation des mâchoires Die designation	Dimensions	mm		inch	
		Max.	Min.	Max.	Min.
A	a	2,74	2,59	0,108	0,102
	b	8,51	7,90	0,335	0,311
B	a	3,33	3,18	0,131	0,125
	b	8,51	7,90	0,335	0,311
C ⁺)	a	4,60	4,45	0,181	0,175
	b	8,10	7,90	0,319	0,311
[C1	a	4,60	4,45	0,181	0,175]
	b	10,41	9,91	0,410	0,390]
D ⁺)	a	5,49	5,33	0,216	0,210
	b	8,10	7,90	0,319	0,311
[D1	a	5,49	5,33	0,216	0,210]
	b	10,41	9,91	0,410	0,390]
E ⁺)	a	6,55	6,40	0,258	0,252
	b	8,10	7,90	0,319	0,311
[E1	a	6,55	6,40	0,258	0,252]
	b	10,41	9,91	0,410	0,390]
F	a	7,09	6,93	0,279	0,273
	b	10,41	9,91	0,410	0,390
G	a	8,31	8,15	0,327	0,321
	b	10,41	9,91	0,410	0,390
H	a	9,83	9,68	0,387	0,381
	b	10,41	9,91	0,410	0,390
I	a	10,97	10,82	0,432	0,426
	b	10,41	9,91	0,410	0,390
J	a	12,34	12,19	0,486	0,480
	b	10,41	9,91	0,410	0,390
K	a	13,59	13,44	0,535	0,529
	b	10,41	9,91	0,410	0,390
Q	a	5,23	5,13	0,206	0,202
	b	8,10	7,90	0,319	0,311
R	a	6,88	6,73	0,271	0,265
	b	8,10	7,90	0,319	0,311
S	a	3,70	3,55	0,146	0,140
	b	8,10	7,90	0,319	0,311
T	a	3,91	3,76	0,154	0,148
	b	8,10	7,90	0,319	0,311

Voir notes sous le tableau II.

For notes, see below table II.

Page 13

*Remplacer le tableau IV existant par le nouveau tableau suivant:**Replace the existing table IV by the following new table:*

Tableau IV

Table IV

Désignation des mâchoires Die designation	Dimensions (Figure 4)	mm		inch	
		Max.	Min.	Max.	Min.
A	a	2,583	2,578	0,1017	0,1015
	b	2,756	2,751	0,1085	0,1083
	c	1,70	—	0,067	—
B	a	3,167	3,162	0,1247	0,1245
	b	3,340	3,335	0,1315	0,1313
	c	1,78	—	0,070	—
C et/and C1	a	4,437	4,432	0,1747	0,1745
	b	4,610	4,605	0,1815	0,1813
	c	3,30	—	0,130	—
D et/and D1	a	5,326	5,321	0,2097	0,2095
	b	5,499	5,494	0,2165	0,2163
	c	3,30	—	0,130	—
E et/and E1	a	6,393	6,388	0,2517	0,2515
	b	6,566	6,561	0,2585	0,2583
	c	3,68	—	0,145	—
F	a	6,927	6,922	0,2727	0,2725
	b	7,099	7,094	0,2795	0,2793
	c	3,99	—	0,157	—
G	a	8,146	8,141	0,3207	0,3205
	b	8,319	8,813	0,3275	0,3273
	c	4,70	—	0,185	—
H	a	9,670	9,665	0,3807	0,3805
	b	9,843	9,837	0,3875	0,3873
	c	5,49	—	0,216	—
I	a	10,813	10,808	0,4257	0,4255
	b	10,986	10,980	0,4325	0,4323
	c	6,20	—	0,244	—
J	a	12,184	12,179	0,4797	0,4795
	b	12,357	12,352	0,4865	0,4863
	c	6,99	—	0,275	—
K	a	13,429	13,424	0,5287	0,5285
	b	13,602	13,597	0,5355	0,5353
	c	7,70	—	0,303	—
Q	a	5,123	5,118	0,2017	0,2015
	b	5,245	5,240	0,2065	0,2063
	c	3,30	—	0,130	—
R	a	6,723	6,719	0,2647	0,2645
	b	6,896	6,891	0,2715	0,2713
	c	4,00	—	0,157	—
S	a	3,548	3,543	0,1397	0,1395
	b	3,721	3,716	0,1465	0,1463
	c	2,21	—	0,087	—
T	a	3,751	3,747	0,1477	0,1475
	b	3,924	3,919	0,1545	0,1543
	c	2,26	—	0,089	—

Voir notes sous le tableau V.

For notes, see below table V.

Page 16

Remplacer le tableau VII existant par le nouveau tableau suivant:

Replace the existing table VII by the following new table:

Tableau VII

Table VII

Désignation des mâchoires Die designation	Diamètre extérieur a (voir note 2) Outer diameter a (see Note 2)				Longueur l minimale (voir note 3) Length l minimum (see Note 3)		Diamètre maximal recommandé de la gaine du câble Recommended maximum cable sheath diameter	
	mm		inch		mm	inch	mm	inch
	Max.	Min.	Max.	Min.				
A	3,20	3,10	0,126	0,122	10,0	0,394	2,54	0,100
B	3,91	3,81	0,154	0,150	10,0	0,394	3,30	0,130
C ⁺	5,41	5,31	0,213	0,209	10,0	0,394	4,55	0,179
[C1	5,41	5,31	0,213	0,209	12,7	0,500	4,55	0,179]
D ⁺	6,40	6,30	0,252	0,248	10,0	0,394	5,49	0,216
[D1	6,40	6,30	0,252	0,248	12,7	0,500	5,49	0,216]
E ⁺	7,59	7,49	0,299	0,295	10,0	0,394	6,60	0,260
[E1	7,59	7,49	0,299	0,295	12,7	0,500	6,60	0,260]
F	8,15	8,05	0,321	0,317	12,7	0,500	7,04	0,277
G	9,45	9,35	0,372	0,368	12,7	0,500	8,18	0,322
H	11,40	11,30	0,449	0,445	12,7	0,500	10,69	0,421
I	12,04	11,94	0,474	0,470	14,9	0,585	10,92	0,430
J	14,35	14,25	0,565	0,561	14,9	0,585	13,21	0,520
K	15,80	15,65	0,622	0,616	14,9	0,585	14,63	0,576
Q	6,15	6,05	0,242	0,238	10,0	0,394	5,30	0,207
R	7,95	7,85	0,313	0,309	9,0	0,354	7,00	0,276
S	4,34	4,24	0,171	0,167	9,0	0,354	3,60	0,142
T	4,60	4,50	0,181	0,177	10,0	0,394	3,70	0,146

NOTES

1 Le diamètre intérieur est à la discrétion du fabricant selon le type de câble à sertir.

2 Les diamètres extérieurs a du manchon indiqués dans le tableau VII sont en accord avec les pratiques commerciales établies, et ne reflètent pas nécessairement une relation uniforme avec les dimensions de leurs empreintes hexagonales associées.

3 La dimension de la longueur minimale (l) indiquée ci-dessus dépasse dans chaque cas la largeur des mâchoires de sertissage hexagonales d'environ 2 mm de telle façon qu'un évasement puisse être formé lorsque le câble entre dans la ferrule. Cependant, sur les plus petites dimensions, il peut être souhaitable de réduire la longueur de la ferrule à une dimension inférieure à la largeur de la mâchoire afin de fournir un meilleur compromis entre la longueur du connecteur et celle de la ferrule de sertissage.

NOTES

1 The inner diameter is at the discretion of the manufacturer according to the type of cable to be crimped.

2 The sleeve outer diameters a listed in Table VII are in accordance with established commercial practice, and do not necessarily reflect a uniform relationship with their associated hexagon die sizes.

3 The above minimum length (l) dimensions exceed in each case the width of the hexagon crimp dies by about 2 mm so that a bell-mouth may be formed where the cable enters the sleeve. However, on the smaller sizes it may be desirable to reduce the length of the sleeve to less than the width of the die in the interest of providing an improved balance between the length of the connector and the length of the crimp sleeve.

Page 17

Remplacer le tableau VIII existant par le nouveau tableau suivant:

Replace the existing table VIII by the following new table:

Tableau VIII**Table VIII**

Désignation des mâchoires Die designation	Diamètre extérieur a Outer diameter a				Zone valable pour le sertissage 1 min. Zone available for crimping 1 min.	
	mm		inch		mm	inch
	Max.	Min.	Max.	Min.		
V	1,85	1,80	0,073	0,071	4,37	0,172
W	2,13	2,08	0,084	0,082	3,86	0,152
X	2,21	2,16	0,087	0,085	3,86	0,152
Y	2,72	2,67	0,107	0,105	3,86	0,152
Z ⁺⁾	3,07	3,02	0,121	0,119	3,66	0,144
[Z1	3,07	3,02	0,121	0,119	4,57	0,180]

NOTE – ⁺⁾ signifie détails préférentiels.

NOTE – ⁺⁾ indicates preferred details.

ICS 33.120.30
