

CONSOLIDATED VERSION

VERSION CONSOLIDÉE



BASIC SAFETY PUBLICATION

PUBLICATION FONDAMENTALE DE SÉCURITÉ

Fire hazard testing –

Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

Essais relatifs aux risques du feu –

Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2014 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

IEC Catalogue - webstore.iec.ch/catalogue

The stand-alone application for consulting the entire bibliographical information on IEC International Standards, Technical Specifications, Technical Reports and other documents. Available for PC, Mac OS, Android Tablets and iPad.

IEC publications search - www.iec.ch/searchpub

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and also once a month by email.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 30 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in 14 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

More than 55 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and Definitions clause of IEC publications issued since 2002. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: csc@iec.ch.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Catalogue IEC - webstore.iec.ch/catalogue

Application autonome pour consulter tous les renseignements bibliographiques sur les Normes internationales, Spécifications techniques, Rapports techniques et autres documents de l'IEC. Disponible pour PC, Mac OS, tablettes Android et iPad.

Recherche de publications IEC - www.iec.ch/searchpub

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et aussi une fois par mois par email.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 30 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 14 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

Plus de 55 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et Définitions des publications IEC parues depuis 2002. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: csc@iec.ch.

CONSOLIDATED VERSION

VERSION CONSOLIDÉE



BASIC SAFETY PUBLICATION

PUBLICATION FONDAMENTALE DE SÉCURITÉ

Fire hazard testing –

Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

Essais relatifs aux risques du feu –

Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 13.220.40, 29.020

ISBN 978-2-8322-1397-1

Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.

Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.

REDLINE VERSION

VERSION REDLINE



BASIC SAFETY PUBLICATION

PUBLICATION FONDAMENTALE DE SÉCURITÉ

Fire hazard testing –

Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

Essais relatifs aux risques du feu –

Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

CONTENTS

FOREWORD.....	3
INTRODUCTION.....	5
1 Scope.....	6
2 Normative references.....	6
3 Terms and definitions	7
4 Test specimens	8
4.1 Test specimen preparation.....	8
4.2 Test specimen dimensions.....	8
4.3 Testing ranges in formulations	8
4.3.1 General	8
4.3.2 Density, melt flow, and filler/reinforcement	8
4.3.3 Colour	9
5 Apparatus.....	9
6 Temperature measuring system verification	9
7 Conditioning and test conditions.....	9
7.1 Conditioning of test specimens	9
7.2 Testing conditions.....	9
8 Test procedure	9
8.1 General	9
8.2 Initial test temperatures	9
8.3 Test temperatures	10
9 Observations and measurements	10
9.1 General	10
9.2 Initial observations.....	10
9.3 Test observations	11
10 Evaluation of test results.....	11
10.1 Test criteria	11
10.2 Glow-wire ignition temperature.....	11
11 Test report.....	12
Bibliography	13
Table 1 – Initial test temperatures	10

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

FIRE HAZARD TESTING –

Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as “IEC Publication(s)”). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This Consolidated version of IEC 60695-2-13 bears the edition number 2.1. It consists of the second edition (2010-10) [documents 89/1018/FDIS and 89/1035/RVD] and its amendment 1 (2014-02) [documents 89/1199/FDIS and 89/1208/RVD]. The technical content is identical to the base edition and its amendment.

In this Redline version, a vertical line in the margin shows where the technical content is modified by amendment 1. Additions and deletions are displayed in red, with deletions being struck through. A separate Final version with all changes accepted is available in this publication.

This publication has been prepared for user convenience.

International Standard IEC 60695-2-13 has been prepared by technical committee 89: Fire hazard testing.

It has the status of a basic safety publication in accordance with IEC Guide 104 and ISO/IEC Guide 51. This standard is to be used in conjunction with IEC 60695-2-10.

The main changes with respect to the previous edition are listed below:

- modified title;
- addition of an Introduction;
- clarification of Scope;
- expansion of Clause 2: Normative references;
- expansion of Clause 3;
- revision of Clause 4 to alignment with the IEC 60695-11 series to introduce guidance on test programs for material variations;
- clarification of Clause 8: Conditioning (now Clause 7);
- deletion of Clause 9: Initial measurement;
- expansion of Clause 10: Test procedures (now Clause 8);
- expansion of Clause 11: Observation and measurement (now Clause 9);
- clarification of Clause 12: Evaluation of test results (now Clause 10);
- expansion of Clause 13: Test report (now Clause 11).

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all the parts in the IEC 60695 series, under the general title *Fire hazard testing* can be found on the IEC web site.

Part 2 consists of the following parts:

- Part 2-10: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire apparatus and common test procedure
- Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability test method for end-products
- Part 2-12: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability index (GWFI) test method for materials
- Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendment will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

The contents of the corrigendum of February 2012 have been included in this copy.

IMPORTANT – The “colour inside” logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this publication using a colour printer.

INTRODUCTION

In electrotechnical equipment, overheated metal parts can act as ignition sources. In glow-wire tests an electrically heated wire is used to simulate such an ignition source.

IEC 60695-2-10 describes a glow-wire test apparatus and common test procedure, IEC 60695-2-11 describes a glow-wire flammability test for end products, and IEC 60695-2-12 describes a glow-wire flammability index test method for materials.

In the design of any electrotechnical product, the risk of fire and the potential hazards associated with fire need to be considered. In this respect the objective of component, circuit, and product design, as well as the choice of materials, is to reduce to acceptable levels the potential risks of fire during normal operating conditions, reasonable foreseeable abnormal use, malfunction and/or failure. IEC/TC 89 has developed IEC 60695-1-10, together with its companion, IEC 60695-1-11, to provide guidance on how this is to be accomplished.

The primary aims of IEC 60695-1-10 and IEC 60695-1-11 are to provide guidance on how:

- a) to prevent ignition caused by an electrically energized component part, and
- b) to confine any resulting fire within the bounds of the enclosure of the electrotechnical product in the event of ignition.

Secondary aims of IEC 60695-1-10 and IEC 60695-1-11 include the minimization of any flame spread beyond the product's enclosure and the minimization of the harmful effects of fire effluents such as heat, smoke, toxicity and/or corrosivity.

Fires involving electrotechnical products can also be initiated from external non-electrical sources. Considerations of this nature should be dealt with in the overall fire ~~risk~~ hazard assessment.

This part of IEC 60695 describes a glow-wire ignition temperature test method for materials. It should be used to measure, describe, and rank the properties of materials in response to heat caused by contact with an electrically heated wire under controlled laboratory conditions. This may be useful for the evaluation of materials for use in products that may be exposed to excess thermal stress such as a fault current flowing through a wire, overloading of components, and/or bad connections. It should not be used to solely describe or appraise the fire hazard or fire risk of materials, products, or assemblies under actual fire conditions. However, results of this test may be used as elements of a fire ~~risk~~ hazard assessment which takes into account all of the factors ~~which are~~ pertinent to ~~a fire hazard assessment of~~ a particular end use.

This International Standard may involve hazardous materials, operations, and equipment. It does not purport to address all of the safety problems associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

FIRE HAZARD TESTING –

Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

1 Scope

This part of IEC 60695 specifies the details of the glow-wire test to be applied to test specimens of solid electrical insulating materials or other solid materials for ignitability testing to determine the glow-wire ignition temperature (GWIT).

The GWIT is the temperature which is 25 K (or 30 K) higher than the maximum test temperature, determined during this standardized procedure, at which the tested material

- a) does not ignite, or
- b) ~~if sustained and continuous~~ flaming combustion does not occur for a time longer than 5 s for any single flame event and the specimen is not totally consumed.

This test is a materials test carried out on a series of standard test specimens. The data obtained, along with data from the glow-wire flammability index (GWFI) test method for materials, IEC 60695-2-12, can then be used in a preselection process in accordance with IEC 60695-1-30 to judge the ability of materials to meet the requirements of IEC 60695-2-11.

NOTE As an outcome of conducting a fire hazard assessment, an appropriate series of preselection flammability and ignition tests may allow a reduction of end product testing.

This basic safety publication is intended for use by technical committees in the preparation of standards in accordance with the principles laid down in IEC Guide 104 and ISO/IEC Guide 51.

One of the responsibilities of a technical committee is, wherever applicable, to make use of basic safety publications in the preparation of its publications. The requirements, test methods or test conditions of this basic safety publication will not apply unless specifically referred to or included in the relevant publications.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60695-1-30:2008, *Fire hazard testing – Part 1.30: Guidance for assessing the fire hazard of electrotechnical products – Preselection testing process – General guidelines*

IEC 60695-2-10:2000, *Fire hazard testing – Part 2-10: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire apparatus and common test procedure*

~~IEC 60695-2-11:2000, *Fire hazard testing – Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability test method for end-products*~~

IEC 60695-2-12, *Fire hazard testing – Part 2-12: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability index (GWFI) test method for materials*

IEC Guide 104:1997, *The preparation of safety publications and the use of basic safety publications and group safety publications*

~~ISO/IEC 13943:2008, Fire safety Vocabulary~~

ISO 291:2008, *Plastics – Standard atmospheres for conditioning and testing*

ISO 293:~~2004~~, *Plastics – Compression moulding of test specimens of thermoplastic materials*

ISO 294 (all parts), *Plastics – Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials*

ISO 295:~~2004~~, *Plastics – Compression moulding of test specimens of thermosetting materials*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the terms and definitions given in ISO/IEC 13943, some of which are reproduced below for the user's convenience, as well as the following apply.

3.1

combustion

exothermic reaction of a substance with an oxidizing agent

NOTE Combustion generally emits fire effluent accompanied by flames and/or glowing.

[ISO/IEC 13943: 2008, definition 4.46]

3.2

flame, noun

rapid, self-sustaining, sub-sonic propagation of combustion in a gaseous medium, usually with emission of light

[ISO/IEC 13943: 2008, definition 4.133]

3.3

flammability

ability of a material or product to burn with a flame under specified conditions

[ISO/IEC 13943: 2008, definition 4.151]

3.4

glowing, noun

luminosity caused by heat

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.168]

3.5

glowing combustion

combustion of a material in the solid phase without flame but with emission of light from the combustion zone

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.169]

3.6

ignitability

ease of ignition

measure of the ease with which a test specimen can be ignited under specified conditions

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.182]

3.7

ignition

sustained ignition (deprecated)
<general> initiation of combustion

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.187]

3.8

ignition

sustained ignition (deprecated)
<flaming combustion> initiation of sustained flame

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.188]

3.9

preselection

process of assessing and choosing candidate materials, components or sub-assemblies for making an end-product

[IEC 60695-1-30:2008, definition 3.2]

4 Test specimens

4.1 Test specimen preparation

Test specimens shall be fabricated using the appropriate ISO method, e.g. casting and injection moulding in accordance with the ISO 294 series, compression moulding in accordance with ISO 293 or ISO 295, or transfer moulding to the necessary shape. Where this is not possible, the test specimen shall be cut and/or sliced from a representative sample of the material (for example, produced using the same fabrication process as would be used to mould a part of a product).

After any fabrication or cutting operation, care shall be taken to remove all dust and any particles from the surface; cut edges shall be fine sanded to a smooth finish.

4.2 Test specimen dimensions

The dimensions of the planar sections of the test specimens shall be at least 60 mm in length and 60 mm in width (measured inside the clamping areas) and shall be provided in all thicknesses under consideration. The preferred values include 0,1 mm ± 0,02 mm, 0,2 mm ± 0,02 mm, 0,4 mm ± 0,05 mm, 0,75 mm ± 0,1 mm, 1,5 mm ± 0,15 mm, 3,0 mm ± 0,2 mm, or 6,0 mm ± 0,4 mm.

NOTE A set of ~~15~~ 30 test specimens per thickness will, in general, be adequate to concurrently establish the GWIT and the glow-wire flammability index, GWFI (See IEC 60695-2-12).

4.3 Testing ranges in formulations

4.3.1 General

The results of tests carried out on test specimen sets of different colour, thickness, density, molecular mass, anisotropic type/direction, additives, fillers, and/or reinforcements can vary. When agreed between involved parties, the test programs outlined in 4.3.2 and 4.3.3 may be employed in order to evaluate these variations.

4.3.2 Density, melt flow, and filler/reinforcement

Test specimens covering all combinations of minimum and maximum levels of density, melt flows and filler/reinforcement content may be provided and considered representative of the range if the test results yield the same GWIT. If the test results do not yield the same GWIT for all test specimens representing the range, evaluation shall be limited to the materials with the

specific levels of density, melt flows and filler/reinforcement tested. In addition, test specimens with intermediate density, melt flows, and filler/reinforcement content shall be tested to determine the representative range for each GWIT determination. However, as an alternative, the least favourable performance of the specific levels of density, melt flows and filler/reinforcement tested may be considered representative of intermediate levels without additional testing.

4.3.3 Colour

When evaluating a range of colours, test specimens that

- a) contain no colouring,
- b) contain the highest level of organic pigments/colorants/dyes and/or carbon black,
- c) contain the highest level of inorganic pigments, and
- d) contain pigments/colorants/dyes which are known to adversely affect flammability characteristics

are considered representative of the colour range if the test results yield the same GWIT.

5 Apparatus

The description of the test apparatus is specified in Clause 5 of IEC 60695-2-10. The reference to a specified layer does not apply.

6 Temperature measuring system verification

The method of verification of the temperature measuring system is specified in 6.2 of IEC 60695-2-10.

7 Conditioning and test conditions

7.1 Conditioning of test specimens

The test specimens shall be conditioned for a minimum of 48 h at $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ and at a relative humidity between 40 % and 60 %. Once removed from the conditioning atmosphere, the test specimens shall be tested within 4 h (see ISO 291, Clause 6, Table 2, Class 2).

7.2 Testing conditions

The test specimens shall be tested in a laboratory atmosphere having a temperature ~~of $25\text{ °C} \pm 10\text{ °C}$ between 15 °C and 35 °C~~ and ~~at~~ a relative humidity ~~between 45 % and less than or equal 75 %~~.

8 Test procedure

8.1 General

The test specimens shall be identified and examined visually.

The general test procedure shall be as specified in Clause 8 of IEC 60695-2-10.

8.2 Initial test temperatures

The glow-wire is heated to one of the initial test temperatures specified in Table 1, which is considered to be just high enough to cause ignition. If unknown, the initial test temperature shall not exceed 650 °C .

Table 1 – Initial test temperatures

Initial test temperature °C	Tolerances K
500	±10
550	±10
600	±10
650	±10
700	±10
750	±10
800	±15
850	±15
900	±15
960	±15

8.3 Test temperatures

A set of three test specimens shall be prepared for testing at a chosen test temperature.

If one of the three test specimens fails to withstand the test criteria as defined in 10.1, the test shall be repeated with three new test specimens at a test temperature preferably 50 K (60 K for 960 °C) lower.

If the three test specimens withstand the test criteria as defined in 10.1, the test shall be repeated with three new test specimens at a test temperature preferably 50 K (60 K for 900 °C) higher.

Repeat the tests with three new test specimens each time and reduce the interval of test temperatures to 25 K (30 K for 960 °C) in the final approach to determine the maximum test temperature at which all three test specimen withstand the test criteria as defined in 10.1.

However, there is no need to go to the higher temperature if it has already been determined that at least one of the three test specimen will not withstand the test criteria as defined in 10.1.

NOTE 1 The minimum test temperature is 500 °C and the maximum test temperature is 960 °C.

NOTE 2 It is recommended to start with a temperature of 650 °C.

9 Observations and measurements

9.1 General

The following observations and measurements shall be recorded.

9.2 Initial observations

After identifying and visually inspecting the test specimens, the following items shall be recorded:

- a) a description of the tested material, including thickness, colour, type and manufacturer,
- b) a description of the method for the preparation of the test specimens, if available,
- c) the direction of any anisotropy, if known, relative to the dimensions of the test specimen, and
- d) the pre-test conditioning of the test specimens.

9.3 Test observations

During the time of application of the glow-wire, and during a further period of 5 s, the test specimen shall be observed and the following shall be recorded:

- a) the time, ~~t_E~~ t_E , of the longest sustained ~~and continuous~~ flaming and/or glowing combustion observed (to the nearest 0,5 s);
- b) the test temperatures from Clause 8,
- c) whether or not the glow-wire penetrated through the test specimen;
- d) total consumption of the test specimen, if this occurs; and
- e) additional observations that may be agreed to by both parties.

10 Evaluation of test results

10.1 Test criteria

The test specimen is considered to have withstood this test

- a) if there is no ignition, or
- b) if sustained ~~and continuous~~ flaming combustion does not occur for a time longer than 5 s for any single flame event and the specimen is not totally consumed.

NOTE If the measured value is 5,2 s, this should be recorded as 5,0 s. If the measured value is 5,3 s, this should be recorded as 5,5 s.

10.2 Glow-wire ignition temperature

The GWIT is the temperature which is 25 K (30 K for 900 °C and 930 °C) higher than the maximum test temperature at which three test specimens at the relevant thickness withstand the test criteria as defined in 10.1.

The GWIT shall be reported in the following manner:

for example, for a test specimen of 3,0 mm thickness and a maximum test temperature which does not cause ignition at 825 °C:

GWIT: 850 / 3,0

In case of different GWITs per thickness, these GWITs shall be reported per thickness.

~~In case the same result is achieved at minimum and maximum thickness the GWIT shall be reported as follows:~~

~~GWIT: 775 / 0,75 – 3,00~~

In case the test series results in no ignition using the test temperature of 960 °C, the GWIT shall be reported as follows:

GWIT: > 960 / thickness

In those cases where the GWIT is to be utilized over a range of thicknesses, it may be appropriate to consider the GWIT at the minimum and maximum thickness and the other preferred thicknesses in the range.

The GWIT representative for a range of thicknesses shall be reported in the following manner:

for example, for a range of thicknesses of 0,75 mm up to 3,0 mm and a maximum test temperature which does not cause ignition at 750 °C:

GWIT: 775 / 0,75 – 3,0

11 Test report

The test report shall include the following information:

- a) a reference to this International Standard;
- b) the test temperatures from Clause 8;
- c) the observations and measurements from Clause 9; and
- d) the GWIT from 10.2.

Bibliography

IEC 60695-1-10, *Fire hazard testing – Part 1-10: Guidance for assessing the fire hazard of electrotechnical products – General guidelines*

IEC 60695-1-11, *Fire hazard testing – Part 1-11: Guidance for assessing the fire hazard of electrotechnical products – Fire hazard assessment*

IEC 60695-2-11, *Fire hazard testing – Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability test method for end-products*

IEC 60695-11 (all parts), *Fire hazard testing – Part 11: Test flames*

ISO/IEC 13943:2008, *Fire safety – Vocabulary*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	15
INTRODUCTION.....	17
1 Domaine d'application.....	18
2 Références normatives	18
3 Termes et définitions	19
4 Echantillons	20
4.1 Préparation des échantillons d'essai	20
4.2 Dimensions de l'échantillon d'essai	20
4.3 Plages d'essai dans les formules	21
4.3.1 Généralités	21
4.3.2 Densité, indice de fluidité et charge/renfort.....	21
4.3.3 Couleur.....	21
5 Appareillage	21
6 Vérification du système de mesure de température	21
7 Conditionnement et conditions d'essai.....	21
7.1 Conditionnement des échantillons d'essai	21
7.2 Conditions d'essai	22
8 Mode opératoire.....	22
8.1 Généralités.....	22
8.2 Températures d'essai initiales.....	22
8.3 Températures d'essai	22
9 Observations et mesures	23
9.1 Généralités.....	23
9.2 Observations initiales.....	23
9.3 Observations d'essai	23
10 Evaluation des résultats de l'essai	23
10.1 Critères d'essai.....	23
10.2 Température d'allumage au fil incandescent	23
11 Rapport d'essai.....	24
Bibliographie	25
Tableau 1 – Températures d'essai initiales	22

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

ESSAIS RELATIFS AUX RISQUES DU FEU –

Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

Cette version consolidée de la CEI 60695-2-13 porte le numéro d'édition 2.1. Elle comprend la deuxième édition (2010-10) [documents 89/1018/FDIS et 89/1035/RVD] et son amendement 1 (2014-02) [documents 89/1199/FDIS et 89/1208/RVD]. Le contenu technique est identique à celui de l'édition de base et à son amendement.

Dans cette version Redline, une ligne verticale dans la marge indique où le contenu technique est modifié par l'amendement 1. Les ajouts et les suppressions apparaissent en rouge, les suppressions étant barrées. Une version Finale avec toutes les modifications acceptées est disponible dans cette publication.

Cette publication a été préparée par commodité pour l'utilisateur.

La Norme internationale CEI 60695-2-13 a été établie par le comité d'études 89 de la CEI: Essais relatifs aux risques du feu.

Elle a le statut de publication fondamentale de sécurité, conformément au Guide CEI 104 et au Guide ISO/CEI 51. Cette norme doit être utilisée conjointement avec la CEI 60695-2-10.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont listées ci-dessous:

- modification du titre;
- ajout d'une Introduction;
- clarification du Domaine d'application;
- extension de l'Article 2: Références normatives;
- extension de l'Article 3;
- révision de l'Article 4 pour alignement avec la série CEI 60695-11 afin d'introduire des lignes directrices concernant les programmes d'essai pour les variations de matériaux;
- clarification de l'Article 8: Conditionnement (désormais Article 7)
- suppression de l'Article 9: Mesures initiales;
- extension de l'Article 10: Méthodes d'essai (désormais Article 8);
- extension de l'Article 11: Observations et mesures (désormais Article 9);
- clarification de l'Article 12: Evaluation des résultats de l'essai (désormais Article 10);
- extension de l'Article 13: Rapport d'essai (désormais Article 11).

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 60695, présentées sous le titre général *Essais relatifs aux risques du feu*, peut être consultée sur le site web de la CEI.

La Partie 2 comprend les parties suivantes:

- Partie 2-10: Essais au fil incandescent/chauffant – Appareillage et méthode commune d'essai
- Partie 2-11: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité pour produits finis
- Partie 2-12: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI) pour matériaux
- Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de son amendement ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

Le contenu du corrigendum de février 2012 a été pris en considération dans cet exemplaire.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION

Dans le matériel électrotechnique, les parties métalliques surchauffées peuvent jouer le rôle de sources d'allumage. Dans les essais au fil incandescent, un fil chauffé électriquement est utilisé pour simuler la source d'allumage.

La CEI 60695-2-10 décrit un dispositif d'essai et la méthode d'essai habituelle au fil incandescent, la CEI 60695-2-11 décrit un essai d'inflammabilité au fil incandescent pour les produits finis et la CEI 60695-2-12 décrit une méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent pour matériaux.

Lors de la conception d'un quelconque produit électrotechnique, il faut tenir compte du risque d'incendie et des dangers potentiels associés au feu. A cet égard, l'objectif de la conception des composants, des circuits et des produits, ainsi que le choix des matériaux, est d'amener à des niveaux acceptables les risques potentiels d'incendie dans les conditions de fonctionnement normal, d'une utilisation anormale raisonnable prévisible, d'un dysfonctionnement et/ou d'une défaillance. Le comité d'études 89 de la CEI a élaboré la CEI 60695-1-10, avec la CEI 60695-1-11 qui lui est associée pour fournir des lignes directrices relatives à son application.

Les principaux objectifs de la CEI 60695-1-10 et de la CEI 60695-1-11 sont de fournir des lignes directrices:

- a) pour empêcher un allumage provoqué par un composant excité électriquement, et
- b) pour confiner un quelconque feu résultant à l'intérieur des limites de l'enceinte du produit électrotechnique en cas d'allumage.

Les objectifs secondaires de la CEI 60695-1-10 et de la CEI 60695-1-11 comportent la minimisation de toute propagation de flamme au-delà de l'enceinte du produit et la minimisation des effets nuisibles des effluents d'un incendie tels que la chaleur, la fumée, la toxicité et la corrosivité.

Les incendies impliquant des produits électrotechniques peuvent également avoir pour origine des sources externes non électriques. Il convient de tenir compte de ce genre de considérations lors de l'évaluation globale du ~~risque danger~~ d'incendie.

La présente partie de la CEI 60695 décrit une méthode d'essai de température d'allumage au fil incandescent pour matériaux. Il convient de l'utiliser pour mesurer, décrire et classer les propriétés des matériaux en réponse à la chaleur produite par contact avec un fil chauffé électriquement dans des conditions de laboratoire contrôlées. Elle peut être utile pour l'évaluation de matériaux destinés à être utilisés dans des produits pouvant être exposés à une contrainte thermique excessive telle qu'un courant de défaut traversant un fil, une surcharge de composants et/ou de mauvaises connexions. Il convient de ne pas l'utiliser uniquement pour décrire ou évaluer le danger de feu ou le risque d'incendie des matériaux, produits ou ensembles dans des conditions réelles de feu. Les résultats de cet essai peuvent toutefois être utilisés comme éléments d'une évaluation du risque d'incendie qui prend en compte tous les facteurs pertinents pour ~~une évaluation de danger d'incendie dans~~ une utilisation finale particulière.

La présente Norme internationale peut impliquer des matériaux, des opérations et des appareils dangereux. Elle n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité associés à son utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de la présente norme de déterminer les pratiques de sécurité et de santé appropriées et de déterminer l'applicabilité des limitations réglementaires avant utilisation.

ESSAIS RELATIFS AUX RISQUES DU FEU –

Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 60695 spécifie les détails de l'essai au fil incandescent quand il est appliqué à des éprouvettes d'essai de matériaux isolants électriques solides ou autres matériaux solides pour les essais d'allumabilité dans le but de déterminer la température d'allumage au fil incandescent (GWIT, *glow-wire ignition temperature*).

La GWIT est la température qui est supérieure de 25 K (ou 30 K) à la température d'essai maximale, déterminée durant cette procédure normalisée, à laquelle le matériau essayé

- a) ne s'enflamme pas, ou
- b) si une combustion d'inflammation entretenue ~~et continue~~ ne se produit pas pendant une durée supérieure à 5 s suite à un événement d'inflammation unique quelconque et si l'éprouvette d'essai n'est pas entièrement consumée.

Cet essai est un essai de matériaux exécuté sur une série d'éprouvettes d'essai standard. Les données obtenues, ainsi que les données issues de la méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI, *glow-wire flammability index*) pour matériaux, CEI 60695-2-12, peuvent alors être utilisées dans un processus de présélection conforme à la CEI 60695-1-30 pour estimer l'aptitude des matériaux à satisfaire aux exigences de la CEI 60695-2-11.

NOTE En tant que résultat de l'exécution d'une évaluation du danger d'incendie, une série appropriée d'essais d'inflammabilité et d'allumage de présélection peut permettre une réduction de l'essai sur le produit final.

Cette publication fondamentale de sécurité est destinée à être utilisée par les comités d'études pour l'établissement de leurs normes conformément aux principes exposés dans le Guide 104 de la CEI et dans le Guide ISO/CEI 51.

L'une des responsabilités d'un comité d'études consiste, le cas échéant, à utiliser les publications fondamentales de sécurité dans le cadre de l'élaboration de ses publications. Les exigences, les méthodes d'essai ou les conditions d'essai de cette publication fondamentale de sécurité ne s'appliquent pas sauf si elles sont spécifiquement citées en référence ou incluses dans les publications correspondantes.

2 Références normatives

Les documents référencés ci-après sont indispensables pour l'application de ce document. Pour les références datées, seule l'édition citée est applicable. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

CEI 60695-1-30:2008, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 1-30: Lignes directrices pour l'évaluation des risques du feu des produits électrotechniques – Processus d'essai de présélection – Lignes directrices générales*

CEI 60695-2-10:2000, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-10: Essais au fil incandescent/chauffant – Appareillage et méthode commune d'essai*

~~CEI 60695-2-11:2000, Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-11: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité pour produits finis~~

CEI 60695-2-12, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-12: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI) pour matériaux*

Guide CEI 104:1997, *Elaboration des publications de sécurité et utilisation des publications fondamentales de sécurité et publications groupées de sécurité*

Guide ISO/CEI 51:1999, *Aspects liés à la sécurité – Principes directeurs pour les inclure dans les normes*

~~ISO 13943:2008, Sécurité au feu – Vocabulaire~~

ISO 291:2008, *Plastiques – Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

ISO 293:2004, *Plastiques – Moulage par compression des éprouvettes en matières thermoplastiques*

ISO 294 (toutes les parties), *Plastiques – Moulage par injection des éprouvettes de matériaux thermoplastiques*

ISO 295:2004, *Plastiques – Moulage par compression des éprouvettes de matériaux thermodurcissables*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et les définitions suivants s'appliquent ainsi que ceux donnés dans l'ISO/CEI 13943 dont certains sont repris ci-dessous par commodité pour l'utilisateur.

3.1

combustion

réaction exothermique d'une substance avec un comburant

NOTE Cette combustion émet généralement des effluents du feu accompagnés de flammes et/ou d'incandescence.

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.46]

3.2

flamme

propagation subsonique, auto-entretenu et rapide de la combustion dans un milieu gazeux, généralement accompagnée d'une émission de lumière

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.133]

3.3

inflammabilité

aptitude d'un matériau ou d'un produit à brûler avec flamme dans des conditions spécifiées

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.151]

3.4

incandescent

émission de lumière produite par la chaleur

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.168]

3.5

combustion incandescente

combustion d'un matériau en phase solide, sans flamme, mais avec émission de lumière émanant de la zone de combustion

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.169]

3.6

allumabilité

facilité d'allumage

mesure de la facilité avec laquelle une éprouvette d'essai peut être allumée dans des conditions spécifiées

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.182]

3.7

allumage

allumage persistant (déconseillé)
<général> amorçage de la combustion

[ISO/CEI 13943, définition 4.187]

3.8

allumage

allumage persistant (déconseillé)
<combustion avec flamme> déclenchement d'une flamme persistante

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.188]

3.9

présélection

processus d'évaluation et de choix des matériaux, composants ou sous-ensembles candidats pour la réalisation d'un produit fini

[IEC 60695-1-30:2008, définition 3.2]

4 Epreuves

4.1 Préparation des éprouvettes d'essai

Les éprouvettes d'essai doivent être fabriquées en utilisant la méthode ISO appropriée, par exemple coulage et moulage par injection selon la série ISO 294, moulage par compression selon l'ISO 293 ou l'ISO 295 ou moulage par transfert à la forme nécessaire. Lorsque ceci n'est pas possible, l'éprouvette d'essai doit être coupée et/ou tranchée à partir d'un échantillon représentatif du matériau (par exemple: réalisé en utilisant le même processus de fabrication que celui qui serait utilisé pour mouler une partie d'un produit).

Après toute opération de fabrication ou de découpage, des précautions doivent être prises pour enlever toute la poussière et toutes les particules de la surface, les bords de découpe doivent être finement sablés jusqu'à un fini régulier.

4.2 Dimensions de l'éprouvette d'essai

Les dimensions des surfaces planes des éprouvettes d'essai doivent être d'une longueur d'au moins 60 mm et d'une largeur d'au moins 60 mm (mesurées à l'intérieur des zones de serrage) et doivent être prévues dans toutes les épaisseurs envisagées. Les valeurs préférées comprennent 0,1 mm ± 0,02 mm, 0,2 mm ± 0,02 mm, 0,4 mm ± 0,05 mm, 0,75 mm ± 0,1 mm, 1,5 mm ± 0,15 mm, 3,0 mm ± 0,2 mm, ou 6,0 mm ± 0,4 mm.

NOTE Un ensemble de ~~15~~ 30 éprouvettes d'essai par épaisseur est généralement adéquat pour déterminer simultanément la température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT, *glow-wire ignition temperature*) et ~~le~~ l'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI, *glow-wire flammability index*) (voir la CEI 60695-2-12).

4.3 Plages d'essai dans les formules

4.3.1 Généralités

Les résultats des essais effectués sur des ensembles d'éprouvettes d'essai de couleurs, épaisseurs, densités, masses moléculaires, types/directions anisotropes, additifs, charges et/ou renforts différents, peuvent varier. En cas d'accord entre les parties prenantes concernées, les programmes d'essais soulignés en 4.3.2 et 4.3.3 peuvent être utilisés pour évaluer ces variations.

4.3.2 Densité, indice de fluidité et charge/renfort

Des éprouvettes d'essai couvrant toutes les combinaisons de niveaux minimaux et maximaux de densité, d'indice de fluidité et de teneur en charge/renfort, peuvent être fournies et considérées comme représentatives de la plage si les résultats d'essai donnent la même GWIT. Si les résultats d'essai ne donnent pas la même GWIT pour toutes les éprouvettes d'essai représentant la plage, l'évaluation doit être limitée aux matériaux ayant les niveaux spécifiques de densité, d'indice de fluidité et de charge/renfort essayés. De plus, des éprouvettes d'essai avec une densité, des indices de fluidité et une teneur en charge/renfort, intermédiaires, doivent être essayées pour déterminer la plage représentative pour chaque détermination de GWIT. Toutefois, à titre de variante, les performances les moins favorables des niveaux spécifiques de densité, d'indices de fluidité et de charge/renforts essayés peuvent être considérées comme représentatives de niveaux intermédiaires sans essai supplémentaire.

4.3.3 Couleur

Lors de l'évaluation d'une plage de couleurs, les éprouvettes d'essai qui

- a) ne contiennent aucune couleur,
- b) contiennent le plus haut niveau de pigments organiques/colorants/teintures et/ou carbone noir,
- c) contiennent le plus haut niveau de pigments organiques, et
- d) contiennent des pigments/colorants/teintures dont on sait qu'ils ont une influence défavorable sur les caractéristiques d'inflammabilité

sont considérées comme représentatives de la plage de couleurs si les résultats d'essai donnent la même GWIT.

5 Appareillage

La description de l'appareillage d'essai est spécifiée à l'Article 5 de la CEI 60695-2-10. Les références à une sous-couche spécifiée ne s'appliquent pas.

6 Vérification du système de mesure de température

La méthode de vérification du système de mesure de température est spécifiée en 6.2 de la CEI 60695-2-10.

7 Conditionnement et conditions d'essai

7.1 Conditionnement des éprouvettes d'essai

Les éprouvettes d'essai doivent être conditionnées pendant une durée minimale de 48 h à $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ et à une humidité relative comprise entre 40 % et 60 %. Une fois retirées de

l'atmosphère de conditionnement, les éprouvettes d'essai doivent être essayées dans les 4 h (voir l'ISO 291, Article 6, Tableau 2, Classe 2).

7.2 Conditions d'essai

Les éprouvettes d'essai doivent être essayées dans un laboratoire dont la température est ~~de 25 °C ± 10 °C~~ comprise entre 15 °C et 35 °C et ~~avec une~~ dont l'humidité relative ~~comprise entre 45 % et~~ est inférieure ou égale à 75 %.

8 Mode opératoire

8.1 Généralités

L'éprouvette d'essai doit être identifiée et examinée visuellement.

La procédure d'essai générale doit être comme spécifié dans l'Article 8 de la CEI 60695-2-10.

8.2 Températures d'essai initiales

Le fil incandescent est chauffé à l'une des températures d'essai initiales données au Tableau 1 qui est considérée comme juste suffisante pour provoquer l'allumage. Lorsqu'elle est inconnue, la température d'essai initiale ne doit pas dépasser 650 °C.

Tableau 1 – Températures d'essai initiales

Température d'essai initiale °C	Tolérances K
500	±10
550	±10
600	±10
650	±10
700	±10
750	±10
800	±15
850	±15
900	±15
960	±15

8.3 Températures d'essai

Un ensemble de 3 éprouvettes d'essais doit être préparé pour être essayé à la température choisie.

Si une des trois éprouvettes d'essai ne peut pas supporter les critères d'essai définis en 10.1, l'essai doit être répété avec une nouvelle série de trois éprouvettes d'essai à une température d'essai de préférence inférieure de 50 K (60 K pour 960 °C).

Si les trois éprouvettes d'essai supportent les critères d'essai définis en 10.1, l'essai doit être répété avec une nouvelle série de trois éprouvettes d'essai à une température d'essai de préférence supérieure de 50 K (60 K pour 900 °C).

Répéter l'essai chaque fois avec une série de trois nouvelles éprouvettes d'essai, et réduire les intervalles de la température d'essai à 25 K (30 K pour 960 °C) dans la phase finale pour

déterminer la température d'essai maximale à laquelle les trois éprouvettes d'essai supportent les critères d'essai défini en 10.1.

Il est toutefois inutile d'atteindre la température la plus haute s'il a déjà été déterminé qu'au minimum une des trois éprouvettes d'essai ne supporte pas les critères d'essai définis en 10.1.

NOTE 1 La température d'essai minimale est de 500 °C et la température d'essai maximale est de 960 °C.

NOTE 2 Il est recommandé de commencer par une température de 650 °C.

9 Observations et mesures

9.1 Généralités

Les observations et les mesures suivantes doivent être enregistrées.

9.2 Observations initiales

Après avoir identifié et inspecté visuellement les éprouvettes d'essai, on doit enregistrer:

- a) une description du matériau essayé, incluant l'épaisseur, la couleur le type et le fabricant,
- b) une description de la méthode de préparation des éprouvettes d'essai, s'il y a lieu,
- c) la direction d'une quelconque anisotropie, si celle-ci est connue, par rapport aux dimensions de l'éprouvette d'essai, et
- d) le conditionnement préalable à l'essai des éprouvettes d'essai.

9.3 Observations d'essai

Pendant la durée de l'application du fil incandescent, et pendant une durée supplémentaire de 5 s, on doit observer l'éprouvette d'essai et ce qui suit doit être enregistré:

- a) la durée, ~~t_E~~ t_E , de la plus longue inflammation et/ou combustion par incandescence entretenue ~~et continue~~ observée (à 0,5 s près);
- b) l'essai de températures selon l'Article 8;
- c) le fait que le fil incandescent a pénétré ou non à travers l'éprouvette d'essai;
- d) la consommation totale de l'éprouvette d'essai s'il y a lieu et
- e) des observations supplémentaires pouvant faire l'objet d'un accord entre les deux parties.

10 Evaluation des résultats de l'essai

10.1 Critères d'essai

L'éprouvette d'essai est considérée comme ayant réussi cet essai

- a) s'il n'y a pas d'allumage, ou
- b) si une combustion d'inflammation entretenue ~~et continue~~ ne se produit pas pendant une durée supérieure à 5 s pour un événement d'inflammation unique quelconque et l'éprouvette d'essai n'est pas entièrement consumée.

NOTE Si la valeur mesurée est de 5,2 s, il convient que celle-ci soit enregistrée à 5,0 s. Si la valeur mesurée est de 5,3 s, il convient que celle-ci soit enregistrée à 5,5 s.

10.2 Température d'allumage au fil incandescent

La GWIT est la température qui est supérieure de 25 K (ou 30 K pour 900 °C et 930 °C) à la température d'essai maximale à laquelle trois éprouvettes d'essai d'épaisseur appropriée supportent les critères d'essais définis en 10.1.

Le GWIT doit être noté de la manière suivante:

par exemple pour une éprouvette d'essai de 3,0 mm d'épaisseur et une température d'essai maximale ne provoquant pas d'allumage à 825 °C:

GWIT: 850/3,0

Dans le cas de GWIT différentes selon l'épaisseur, ces GWIT doivent être notées par épaisseur.

~~Dans le cas où le même résultat est obtenu pour l'épaisseur minimale et maximale, la GWIT doit être notée comme suit:~~

~~GWIT: 775 / 0,75 – 3,00~~

Dans le cas où la série d'essais ne produit aucun allumage en utilisant la température d'essai de 960 °C, la GWIT doit être notée comme suit:

GWIT: > 960/épaisseur

Lorsque la GWIT doit être utilisée sur une certaine plage d'épaisseurs, il peut se révéler approprié de tenir compte de la GWIT à l'épaisseur minimale et à l'épaisseur maximale et aux autres épaisseurs préférées de la plage.

~~La GWIT correspondant à une certaine plage d'épaisseurs doit être notée de la manière suivante:~~

~~par exemple, pour une plage d'épaisseurs comprise entre 0,75 mm et 3,0 mm et une température d'essai maximale ne provoquant pas d'allumage à 750 °C:~~

~~GWIT: 775 / 0,75 – 3,0~~

11 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre les informations suivantes:

- a) une référence à la présente Norme internationale;
- b) la températures d'essai selon l'Article 8;
- c) les observations et les mesures selon l'Article 9; et
- d) la GWIT selon 10.2.

Bibliographie

CEI 60695-1-10: *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 1-10: Guide pour l'évaluation des risques du feu des produits électrotechniques – Lignes directrices générales*

CEI 60695-1-11: *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 1-11: Lignes directrices pour l'évaluation des risques du feu des produits électrotechniques – Evaluation des risques du feu*

CEI 60695-2-11, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-11: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité pour produits finis*

CEI 60695-11(toutes les parties), *Essais relatifs aux risques du feu – Flammes d'essai*

ISO/CEI 13943:2008, *Sécurité au feu – Vocabulaire*

FINAL VERSION

VERSION FINALE

BASIC SAFETY PUBLICATION

PUBLICATION FONDAMENTALE DE SÉCURITÉ

Fire hazard testing –

Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

Essais relatifs aux risques du feu –

Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

CONTENTS

FOREWORD.....	3
INTRODUCTION.....	5
1 Scope.....	6
2 Normative references.....	6
3 Terms and definitions	7
4 Test specimens	8
4.1 Test specimen preparation.....	8
4.2 Test specimen dimensions.....	8
4.3 Testing ranges in formulations	8
4.3.1 General	8
4.3.2 Density, melt flow, and filler/reinforcement	8
4.3.3 Colour	9
5 Apparatus.....	9
6 Temperature measuring system verification	9
7 Conditioning and test conditions.....	9
7.1 Conditioning of test specimens	9
7.2 Testing conditions.....	9
8 Test procedure	9
8.1 General	9
8.2 Initial test temperatures	9
8.3 Test temperatures	10
9 Observations and measurements	10
9.1 General	10
9.2 Initial observations.....	10
9.3 Test observations	11
10 Evaluation of test results.....	11
10.1 Test criteria	11
10.2 Glow-wire ignition temperature.....	11
11 Test report.....	12
Bibliography	13
Table 1 – Initial test temperatures	10

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

FIRE HAZARD TESTING –

Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as “IEC Publication(s)”). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This Consolidated version of IEC 60695-2-13 bears the edition number 2.1. It consists of the second edition (2010-10) [documents 89/1018/FDIS and 89/1035/RVD] and its amendment 1 (2014-02) [documents 89/1199/FDIS and 89/1208/RVD]. The technical content is identical to the base edition and its amendment.

This Final version does not show where the technical content is modified by amendment 1. A separate Redline version with all changes highlighted is available in this publication.

This publication has been prepared for user convenience.

International Standard IEC 60695-2-13 has been prepared by technical committee 89: Fire hazard testing.

It has the status of a basic safety publication in accordance with IEC Guide 104 and ISO/IEC Guide 51. This standard is to be used in conjunction with IEC 60695-2-10.

The main changes with respect to the previous edition are listed below:

- modified title;
- addition of an Introduction;
- clarification of Scope;
- expansion of Clause 2: Normative references;
- expansion of Clause 3;
- revision of Clause 4 to alignment with the IEC 60695-11 series to introduce guidance on test programs for material variations;
- clarification of Clause 8: Conditioning (now Clause 7);
- deletion of Clause 9: Initial measurement;
- expansion of Clause 10: Test procedures (now Clause 8);
- expansion of Clause 11: Observation and measurement (now Clause 9);
- clarification of Clause 12: Evaluation of test results (now Clause 10);
- expansion of Clause 13: Test report (now Clause 11).

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all the parts in the IEC 60695 series, under the general title *Fire hazard testing* can be found on the IEC web site.

Part 2 consists of the following parts:

- Part 2-10: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire apparatus and common test procedure
- Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability test method for end-products
- Part 2-12: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability index (GWFI) test method for materials
- Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendment will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

The contents of the corrigendum of February 2012 have been included in this copy.

INTRODUCTION

In electrotechnical equipment, overheated metal parts can act as ignition sources. In glow-wire tests an electrically heated wire is used to simulate such an ignition source.

IEC 60695-2-10 describes a glow-wire test apparatus and common test procedure, IEC 60695-2-11 describes a glow-wire flammability test for end products, and IEC 60695-2-12 describes a glow-wire flammability index test method for materials.

In the design of any electrotechnical product, the risk of fire and the potential hazards associated with fire need to be considered. In this respect the objective of component, circuit, and product design, as well as the choice of materials, is to reduce to acceptable levels the potential risks of fire during normal operating conditions, reasonable foreseeable abnormal use, malfunction and/or failure. IEC/TC 89 has developed IEC 60695-1-10, together with its companion, IEC 60695-1-11, to provide guidance on how this is to be accomplished.

The primary aims of IEC 60695-1-10 and IEC 60695-1-11 are to provide guidance on how:

- a) to prevent ignition caused by an electrically energized component part, and
- b) to confine any resulting fire within the bounds of the enclosure of the electrotechnical product in the event of ignition.

Secondary aims of IEC 60695-1-10 and IEC 60695-1-11 include the minimization of any flame spread beyond the product's enclosure and the minimization of the harmful effects of fire effluents such as heat, smoke, toxicity and/or corrosivity.

Fires involving electrotechnical products can also be initiated from external non-electrical sources. Considerations of this nature should be dealt with in the overall fire hazard assessment.

This part of IEC 60695 describes a glow-wire ignition temperature test method for materials. It should be used to measure, describe, and rank the properties of materials in response to heat caused by contact with an electrically heated wire under controlled laboratory conditions. This may be useful for the evaluation of materials for use in products that may be exposed to excess thermal stress such as a fault current flowing through a wire, overloading of components, and/or bad connections. It should not be used to solely describe or appraise the fire hazard or fire risk of materials, products, or assemblies under actual fire conditions. However, results of this test may be used as elements of a fire hazard assessment which takes into account all of the factors which are pertinent to a particular end use.

This International Standard may involve hazardous materials, operations, and equipment. It does not purport to address all of the safety problems associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

FIRE HAZARD TESTING –**Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods –
Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials****1 Scope**

This part of IEC 60695 specifies the details of the glow-wire test to be applied to test specimens of solid electrical insulating materials or other solid materials for ignitability testing to determine the glow-wire ignition temperature (GWIT).

The GWIT is the temperature which is 25 K (or 30 K) higher than the maximum test temperature, determined during this standardized procedure, at which the tested material

- a) does not ignite, or
- b) sustained flaming combustion does not occur for a time longer than 5 s for any single flame event and the specimen is not totally consumed.

This test is a materials test carried out on a series of standard test specimens. The data obtained, along with data from the glow-wire flammability index (GWFI) test method for materials, IEC 60695-2-12, can then be used in a preselection process in accordance with IEC 60695-1-30 to judge the ability of materials to meet the requirements of IEC 60695-2-11.

NOTE As an outcome of conducting a fire hazard assessment, an appropriate series of preselection flammability and ignition tests may allow a reduction of end product testing.

This basic safety publication is intended for use by technical committees in the preparation of standards in accordance with the principles laid down in IEC Guide 104 and ISO/IEC Guide 51.

One of the responsibilities of a technical committee is, wherever applicable, to make use of basic safety publications in the preparation of its publications. The requirements, test methods or test conditions of this basic safety publication will not apply unless specifically referred to or included in the relevant publications.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60695-1-30:2008, *Fire hazard testing – Part 1.30: Guidance for assessing the fire hazard of electrotechnical products – Preselection testing process – General guidelines*

IEC 60695-2-10:2000, *Fire hazard testing – Part 2-10: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire apparatus and common test procedure*

IEC 60695-2-12, *Fire hazard testing – Part 2-12: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability index (GWFI) test method for materials*

IEC Guide 104, *The preparation of safety publications and the use of basic safety publications and group safety publications*

ISO/IEC Guide 51, *Safety aspects – Guidelines for inclusion in standards*

ISO 291:2008, *Plastics – Standard atmospheres for conditioning and testing*

ISO 293, *Plastics – Compression moulding of test specimens of thermoplastic materials*

ISO 294 (all parts), *Plastics – Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials*

ISO 295, *Plastics – Compression moulding of test specimens of thermosetting materials*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the terms and definitions given in ISO/IEC 13943, some of which are reproduced below for the user's convenience, as well as the following apply.

3.1

combustion

exothermic reaction of a substance with an oxidizing agent

NOTE Combustion generally emits fire effluent accompanied by flames and/or glowing.

[ISO/IEC 13943: 2008, definition 4.46]

3.2

flame, noun

rapid, self-sustaining, sub-sonic propagation of combustion in a gaseous medium, usually with emission of light

[ISO/IEC 13943: 2008, definition 4.133]

3.3

flammability

ability of a material or product to burn with a flame under specified conditions

[ISO/IEC 13943: 2008, definition 4.151]

3.4

glowing, noun

luminosity caused by heat

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.168]

3.5

glowing combustion

combustion of a material in the solid phase without flame but with emission of light from the combustion zone

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.169]

3.6

ignitability

ease of ignition

measure of the ease with which a test specimen can be ignited under specified conditions

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.182]

3.7

ignition

sustained ignition (deprecated)

<general> initiation of combustion

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.187]

3.8

ignition

sustained ignition (deprecated)

<flaming combustion> initiation of sustained flame

[ISO/IEC 13943:2008, definition 4.188]

3.9

preselection

process of assessing and choosing candidate materials, components or sub-assemblies for making an end-product

[IEC 60695-1-30:2008, definition 3.2]

4 Test specimens

4.1 Test specimen preparation

Test specimens shall be fabricated using the appropriate ISO method, e.g. casting and injection moulding in accordance with the ISO 294 series, compression moulding in accordance with ISO 293 or ISO 295, or transfer moulding to the necessary shape. Where this is not possible, the test specimen shall be cut and/or sliced from a representative sample of the material (for example, produced using the same fabrication process as would be used to mould a part of a product).

After any fabrication or cutting operation, care shall be taken to remove all dust and any particles from the surface; cut edges shall be fine sanded to a smooth finish.

4.2 Test specimen dimensions

The dimensions of the planar sections of the test specimens shall be at least 60 mm in length and 60 mm in width (measured inside the clamping areas) and shall be provided in all thicknesses under consideration. The preferred values include 0,1 mm ± 0,02 mm, 0,2 mm ± 0,02 mm, 0,4 mm ± 0,05 mm, 0,75 mm ± 0,1 mm, 1,5 mm ± 0,15 mm, 3,0 mm ± 0,2 mm, or 6,0 mm ± 0,4 mm.

NOTE A set of 30 test specimens per thickness will, in general, be adequate to concurrently establish the GWIT and the glow-wire flammability index, GWFI (See IEC 60695-2-12).

4.3 Testing ranges in formulations

4.3.1 General

The results of tests carried out on test specimen sets of different colour, thickness, density, molecular mass, anisotropic type/direction, additives, fillers, and/or reinforcements can vary. When agreed between involved parties, the test programs outlined in 4.3.2 and 4.3.3 may be employed in order to evaluate these variations.

4.3.2 Density, melt flow, and filler/reinforcement

Test specimens covering all combinations of minimum and maximum levels of density, melt flows and filler/reinforcement content may be provided and considered representative of the range if the test results yield the same GWIT. If the test results do not yield the same GWIT for all test specimens representing the range, evaluation shall be limited to the materials with the specific levels of density, melt flows and filler/reinforcement tested. In addition, test specimens with intermediate density, melt flows, and filler/reinforcement content shall be tested to determine the representative range for each GWIT determination. However, as an alternative, the least favourable performance of the specific levels of density, melt flows and filler/reinforcement tested may be considered representative of intermediate levels without additional testing.

4.3.3 Colour

When evaluating a range of colours, test specimens that

- a) contain no colouring,
- b) contain the highest level of organic pigments/colorants/dyes and/or carbon black,
- c) contain the highest level of inorganic pigments, and
- d) contain pigments/colorants/dyes which are known to adversely affect flammability characteristics

are considered representative of the colour range if the test results yield the same GWIT.

5 Apparatus

The description of the test apparatus is specified in Clause 5 of IEC 60695-2-10. The reference to a specified layer does not apply.

6 Temperature measuring system verification

The method of verification of the temperature measuring system is specified in 6.2 of IEC 60695-2-10.

7 Conditioning and test conditions

7.1 Conditioning of test specimens

The test specimens shall be conditioned for a minimum of 48 h at $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ and at a relative humidity between 40 % and 60 %. Once removed from the conditioning atmosphere, the test specimens shall be tested within 4 h (see ISO 291, Clause 6, Table 2, Class 2).

7.2 Testing conditions

The test specimens shall be tested in a laboratory atmosphere having a temperature between 15 °C and 35 °C and a relative humidity less than or equal 75 %.

8 Test procedure

8.1 General

The test specimens shall be identified and examined visually.

The general test procedure shall be as specified in Clause 8 of IEC 60695-2-10.

8.2 Initial test temperatures

The glow-wire is heated to one of the initial test temperatures specified in Table 1, which is considered to be just high enough to cause ignition. If unknown, the initial test temperature shall not exceed 650 °C .

Table 1 – Initial test temperatures

Initial test temperature °C	Tolerances K
500	±10
550	±10
600	±10
650	±10
700	±10
750	±10
800	±15
850	±15
900	±15
960	±15

8.3 Test temperatures

A set of three test specimens shall be prepared for testing at a chosen test temperature.

If one of the three test specimens fails to withstand the test criteria as defined in 10.1, the test shall be repeated with three new test specimens at a test temperature preferably 50 K (60 K for 960 °C) lower.

If the three test specimens withstand the test criteria as defined in 10.1, the test shall be repeated with three new test specimens at a test temperature preferably 50 K (60 K for 900 °C) higher.

Repeat the tests with three new test specimens each time and reduce the interval of test temperatures to 25 K (30 K for 960 °C) in the final approach to determine the maximum test temperature at which all three test specimen withstand the test criteria as defined in 10.1.

However, there is no need to go to the higher temperature if it has already been determined that at least one of the three test specimen will not withstand the test criteria as defined in 10.1.

NOTE 1 The minimum test temperature is 500 °C and the maximum test temperature is 960 °C.

NOTE 2 It is recommended to start with a temperature of 650 °C.

9 Observations and measurements

9.1 General

The following observations and measurements shall be recorded.

9.2 Initial observations

After identifying and visually inspecting the test specimens, the following items shall be recorded:

- a) a description of the tested material, including thickness, colour, type and manufacturer,
- b) a description of the method for the preparation of the test specimens, if available,
- c) the direction of any anisotropy, if known, relative to the dimensions of the test specimen, and
- d) the pre-test conditioning of the test specimens.

9.3 Test observations

During the time of application of the glow-wire, and during a further period of 5 s, the test specimen shall be observed and the following shall be recorded:

- a) the time, t_E , of the longest sustained flaming and/or glowing combustion observed (to the nearest 0,5 s);
- b) the test temperatures from Clause 8,
- c) whether or not the glow-wire penetrated through the test specimen;
- d) total consumption of the test specimen, if this occurs; and
- e) additional observations that may be agreed to by both parties.

10 Evaluation of test results

10.1 Test criteria

The test specimen is considered to have withstood this test

- a) if there is no ignition, or
- b) if sustained flaming combustion does not occur for a time longer than 5 s for any single flame event and the specimen is not totally consumed.

NOTE If the measured value is 5,2 s, this should be recorded as 5,0 s. If the measured value is 5,3 s, this should be recorded as 5,5 s.

10.2 Glow-wire ignition temperature

The GWIT is the temperature which is 25 K (30 K for 900 °C and 930 °C) higher than the maximum test temperature at which three test specimens at the relevant thickness withstand the test criteria as defined in 10.1.

The GWIT shall be reported in the following manner:

for example, for a test specimen of 3,0 mm thickness and a maximum test temperature which does not cause ignition at 825 °C:

GWIT: 850 / 3,0

In case of different GWITs per thickness, these GWITs shall be reported per thickness.

In case the test series results in no ignition using the test temperature of 960 °C, the GWIT shall be reported as follows:

GWIT: > 960 / thickness

In those cases where the GWIT is to be utilized over a range of thicknesses, it may be appropriate to consider the GWIT at the minimum and maximum thickness and the other preferred thicknesses in the range.

The GWIT representative for a range of thicknesses shall be reported in the following manner:

for example, for a range of thicknesses of 0,75 mm up to 3,0 mm and a maximum test temperature which does not cause ignition at 750 °C:

GWIT: 775 / 0,75 – 3,0

11 Test report

The test report shall include the following information:

- a) a reference to this International Standard;
- b) the test temperatures from Clause 8;
- c) the observations and measurements from Clause 9; and
- d) the GWIT from 10.2.

Bibliography

IEC 60695-1-10, *Fire hazard testing – Part 1-10: Guidance for assessing the fire hazard of electrotechnical products – General guidelines*

IEC 60695-1-11, *Fire hazard testing – Part 1-11: Guidance for assessing the fire hazard of electrotechnical products – Fire hazard assessment*

IEC 60695-2-11, *Fire hazard testing – Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability test method for end-products*

IEC 60695-11 (all parts), *Fire hazard testing – Part 11: Test flames*

ISO/IEC 13943:2008, *Fire safety – Vocabulary*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	15
INTRODUCTION.....	17
1 Domaine d'application.....	18
2 Références normatives	18
3 Termes et définitions	19
4 Echantillons	20
4.1 Préparation des échantillons d'essai	20
4.2 Dimensions de l'échantillon d'essai	20
4.3 Plages d'essai dans les formules	21
4.3.1 Généralités	21
4.3.2 Densité, indice de fluidité et charge/renfort.....	21
4.3.3 Couleur.....	21
5 Appareillage	21
6 Vérification du système de mesure de température	21
7 Conditionnement et conditions d'essai.....	21
7.1 Conditionnement des échantillons d'essai	21
7.2 Conditions d'essai	22
8 Mode opératoire.....	22
8.1 Généralités.....	22
8.2 Températures d'essai initiales.....	22
8.3 Températures d'essai	22
9 Observations et mesures	23
9.1 Généralités.....	23
9.2 Observations initiales.....	23
9.3 Observations d'essai	23
10 Evaluation des résultats de l'essai	23
10.1 Critères d'essai.....	23
10.2 Température d'allumage au fil incandescent	23
11 Rapport d'essai.....	24
Bibliographie	25
Tableau 1 – Températures d'essai initiales	22

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

ESSAIS RELATIFS AUX RISQUES DU FEU –

Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

Cette version consolidée de la CEI 60695-2-13 porte le numéro d'édition 2.1. Elle comprend la deuxième édition (2010-10) [documents 89/1018/FDIS et 89/1035/RVD] et son amendement 1 (2014-02) [documents 89/1199/FDIS et 89/1208/RVD]. Le contenu technique est identique à celui de l'édition de base et à son amendement.

Cette version Finale ne montre pas les modifications apportées au contenu technique par l'amendement 1. Une version Redline montrant toutes les modifications est disponible dans cette publication.

Cette publication a été préparée par commodité pour l'utilisateur.

La Norme internationale CEI 60695-2-13 a été établie par le comité d'études 89 de la CEI: Essais relatifs aux risques du feu.

Elle a le statut de publication fondamentale de sécurité, conformément au Guide CEI 104 et au Guide ISO/CEI 51. Cette norme doit être utilisée conjointement avec la CEI 60695-2-10.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont listées ci-dessous:

- modification du titre;
- ajout d'une Introduction;
- clarification du Domaine d'application;
- extension de l'Article 2: Références normatives;
- extension de l'Article 3;
- révision de l'Article 4 pour alignement avec la série CEI 60695-11 afin d'introduire des lignes directrices concernant les programmes d'essai pour les variations de matériaux;
- clarification de l'Article 8: Conditionnement (désormais Article 7)
- suppression de l'Article 9: Mesures initiales;
- extension de l'Article 10: Méthodes d'essai (désormais Article 8);
- extension de l'Article 11: Observations et mesures (désormais Article 9);
- clarification de l'Article 12: Evaluation des résultats de l'essai (désormais Article 10);
- extension de l'Article 13: Rapport d'essai (désormais Article 11).

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 60695, présentées sous le titre général *Essais relatifs aux risques du feu*, peut être consultée sur le site web de la CEI.

La Partie 2 comprend les parties suivantes:

- Partie 2-10: Essais au fil incandescent/chauffant – Appareillage et méthode commune d'essai
- Partie 2-11: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité pour produits finis
- Partie 2-12: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI) pour matériaux
- Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de son amendement ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

Le contenu du corrigendum de février 2012 a été pris en considération dans cet exemplaire.

INTRODUCTION

Dans le matériel électrotechnique, les parties métalliques surchauffées peuvent jouer le rôle de sources d'allumage. Dans les essais au fil incandescent, un fil chauffé électriquement est utilisé pour simuler la source d'allumage.

La CEI 60695-2-10 décrit un dispositif d'essai et la méthode d'essai habituelle au fil incandescent, la CEI 60695-2-11 décrit un essai d'inflammabilité au fil incandescent pour les produits finis et la CEI 60695-2-12 décrit une méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent pour matériaux.

Lors de la conception d'un quelconque produit électrotechnique, il faut tenir compte du risque d'incendie et des dangers potentiels associés au feu. A cet égard, l'objectif de la conception des composants, des circuits et des produits, ainsi que le choix des matériaux, est d'amener à des niveaux acceptables les risques potentiels d'incendie dans les conditions de fonctionnement normal, d'une utilisation anormale raisonnable prévisible, d'un dysfonctionnement et/ou d'une défaillance. Le comité d'études 89 de la CEI a élaboré la CEI 60695-1-10, avec la CEI 60695-1-11 qui lui est associée pour fournir des lignes directrices relatives à son application.

Les principaux objectifs de la CEI 60695-1-10 et de la CEI 60695-1-11 sont de fournir des lignes directrices:

- a) pour empêcher un allumage provoqué par un composant excité électriquement, et
- b) pour confiner un quelconque feu résultant à l'intérieur des limites de l'enceinte du produit électrotechnique en cas d'allumage.

Les objectifs secondaires de la CEI 60695-1-10 et de la CEI 60695-1-11 comportent la minimisation de toute propagation de flamme au-delà de l'enceinte du produit et la minimisation des effets nuisibles des effluents d'un incendie tels que la chaleur, la fumée, la toxicité et la corrosivité.

Les incendies impliquant des produits électrotechniques peuvent également avoir pour origine des sources externes non électriques. Il convient de tenir compte de ce genre de considérations lors de l'évaluation globale du danger d'incendie.

La présente partie de la CEI 60695 décrit une méthode d'essai de température d'allumage au fil incandescent pour matériaux. Il convient de l'utiliser pour mesurer, décrire et classer les propriétés des matériaux en réponse à la chaleur produite par contact avec un fil chauffé électriquement dans des conditions de laboratoire contrôlées. Elle peut être utile pour l'évaluation de matériaux destinés à être utilisés dans des produits pouvant être exposés à une contrainte thermique excessive telle qu'un courant de défaut traversant un fil, une surcharge de composants et/ou de mauvaises connexions. Il convient de ne pas l'utiliser uniquement pour décrire ou évaluer le danger de feu ou le risque d'incendie des matériaux, produits ou ensembles dans des conditions réelles de feu. Les résultats de cet essai peuvent toutefois être utilisés comme éléments d'une évaluation du risque d'incendie qui prend en compte tous les facteurs pertinents pour une utilisation finale particulière.

La présente Norme internationale peut impliquer des matériaux, des opérations et des appareils dangereux. Elle n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité associés à son utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de la présente norme de déterminer les pratiques de sécurité et de santé appropriées et de déterminer l'applicabilité des limitations réglementaires avant utilisation.

ESSAIS RELATIFS AUX RISQUES DU FEU –

Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux

1 Domaine d'application

La présente partie de la CEI 60695 spécifie les détails de l'essai au fil incandescent quand il est appliqué à des éprouvettes d'essai de matériaux isolants électriques solides ou autres matériaux solides pour les essais d'allumabilité dans le but de déterminer la température d'allumage au fil incandescent (GWIT, *glow-wire ignition temperature*).

La GWIT est la température qui est supérieure de 25 K (ou 30 K) à la température d'essai maximale, déterminée durant cette procédure normalisée, à laquelle le matériau essayé

- a) ne s'enflamme pas, ou
- b) si une combustion d'inflammation entretenue ne se produit pas pendant une durée supérieure à 5 s suite à un événement d'inflammation unique quelconque et si l'éprouvette d'essai n'est pas entièrement consumée.

Cet essai est un essai de matériaux exécuté sur une série d'éprouvettes d'essai standard. Les données obtenues, ainsi que les données issues de la méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI, *glow-wire flammability index*) pour matériaux, CEI 60695-2-12, peuvent alors être utilisées dans un processus de présélection conforme à la CEI 60695-1-30 pour estimer l'aptitude des matériaux à satisfaire aux exigences de la CEI 60695-2-11.

NOTE En tant que résultat de l'exécution d'une évaluation du danger d'incendie, une série appropriée d'essais d'inflammabilité et d'allumage de présélection peut permettre une réduction de l'essai sur le produit final.

Cette publication fondamentale de sécurité est destinée à être utilisée par les comités d'études pour l'établissement de leurs normes conformément aux principes exposés dans le Guide 104 de la CEI et dans le Guide ISO/CEI 51.

L'une des responsabilités d'un comité d'études consiste, le cas échéant, à utiliser les publications fondamentales de sécurité dans le cadre de l'élaboration de ses publications. Les exigences, les méthodes d'essai ou les conditions d'essai de cette publication fondamentale de sécurité ne s'appliquent pas sauf si elles sont spécifiquement citées en référence ou incluses dans les publications correspondantes.

2 Références normatives

Les documents référencés ci-après sont indispensables pour l'application de ce document. Pour les références datées, seule l'édition citée est applicable. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

CEI 60695-1-30:2008, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 1-30: Lignes directrices pour l'évaluation des risques du feu des produits électrotechniques – Processus d'essai de présélection – Lignes directrices générales*

CEI 60695-2-10:2000, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-10: Essais au fil incandescent/chauffant – Appareillage et méthode commune d'essai*

CEI 60695-2-12, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-12: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI) pour matériaux*

Guide CEI 104, *Elaboration des publications de sécurité et utilisation des publications fondamentales de sécurité et publications groupées de sécurité*

Guide ISO/CEI 51, *Aspects liés à la sécurité – Principes directeurs pour les inclure dans les normes*

ISO 291:2008, *Plastiques – Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

ISO 293, *Plastiques – Moulage par compression des éprouvettes en matières thermoplastiques*

ISO 294 (toutes les parties), *Plastiques – Moulage par injection des éprouvettes de matériaux thermoplastiques*

ISO 295, *Plastiques – Moulage par compression des éprouvettes de matériaux thermodurcissables*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et les définitions suivants s'appliquent ainsi que ceux donnés dans l'ISO/CEI 13943 dont certains sont repris ci-dessous par commodité pour l'utilisateur.

3.1

combustion

réaction exothermique d'une substance avec un comburant

NOTE Cette combustion émet généralement des effluents du feu accompagnés de flammes et/ou d'incandescence.

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.46]

3.2

flamme

propagation subsonique, auto-entretenue et rapide de la combustion dans un milieu gazeux, généralement accompagnée d'une émission de lumière

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.133]

3.3

inflammabilité

aptitude d'un matériau ou d'un produit à brûler avec flamme dans des conditions spécifiées

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.151]

3.4

incandescent

émission de lumière produite par la chaleur

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.168]

3.5

combustion incandescente

combustion d'un matériau en phase solide, sans flamme, mais avec émission de lumière émanant de la zone de combustion

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.169]

3.6

allumabilité

facilité d'allumage

mesure de la facilité avec laquelle une éprouvette d'essai peut être allumée dans des conditions spécifiées

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.182]

3.7

allumage

allumage persistant (déconseillé)

<général> amorçage de la combustion

[ISO/CEI 13943, définition 4.187]

3.8

allumage

allumage persistant (déconseillé)

<combustion avec flamme> déclenchement d'une flamme persistante

[ISO/CEI 13943:2008, définition 4.188]

3.9

présélection

processus d'évaluation et de choix des matériaux, composants ou sous-ensembles candidats pour la réalisation d'un produit fini

[IEC 60695-1-30:2008, définition 3.2]

4 Epreuves

4.1 Préparation des éprouvettes d'essai

Les éprouvettes d'essai doivent être fabriquées en utilisant la méthode ISO appropriée, par exemple coulage et moulage par injection selon la série ISO 294, moulage par compression selon l'ISO 293 ou l'ISO 295 ou moulage par transfert à la forme nécessaire. Lorsque ceci n'est pas possible, l'éprouvette d'essai doit être coupée et/ou tranchée à partir d'un échantillon représentatif du matériau (par exemple: réalisé en utilisant le même processus de fabrication que celui qui serait utilisé pour mouler une partie d'un produit).

Après toute opération de fabrication ou de découpage, des précautions doivent être prises pour enlever toute la poussière et toutes les particules de la surface, les bords de découpe doivent être finement sablés jusqu'à un fini régulier.

4.2 Dimensions de l'éprouvette d'essai

Les dimensions des surfaces planes des éprouvettes d'essai doivent être d'une longueur d'au moins 60 mm et d'une largeur d'au moins 60 mm (mesurées à l'intérieur des zones de serrage) et doivent être prévues dans toutes les épaisseurs envisagées. Les valeurs préférées comprennent 0,1 mm ± 0,02 mm, 0,2 mm ± 0,02 mm, 0,4 mm ± 0,05 mm, 0,75 mm ± 0,1 mm, 1,5 mm ± 0,15 mm, 3,0 mm ± 0,2 mm, ou 6,0 mm ± 0,4 mm.

NOTE Un ensemble de 30 éprouvettes d'essai par épaisseur est généralement adéquat pour déterminer simultanément la température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT, *glow-wire ignition temperature*) et l'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI, *glow-wire flammability index*) (voir la CEI 60695-2-12).

4.3 Plages d'essai dans les formules

4.3.1 Généralités

Les résultats des essais effectués sur des ensembles d'éprouvettes d'essai de couleurs, épaisseurs, densités, masses moléculaires, types/directions anisotropes, additifs, charges et/ou renforts différents, peuvent varier. En cas d'accord entre les parties prenantes concernées, les programmes d'essais soulignés en 4.3.2 et 4.3.3 peuvent être utilisés pour évaluer ces variations.

4.3.2 Densité, indice de fluidité et charge/renfort

Des éprouvettes d'essai couvrant toutes les combinaisons de niveaux minimaux et maximaux de densité, d'indice de fluidité et de teneur en charge/renfort, peuvent être fournies et considérées comme représentatives de la plage si les résultats d'essai donnent la même GWIT. Si les résultats d'essai ne donnent pas la même GWIT pour toutes les éprouvettes d'essai représentant la plage, l'évaluation doit être limitée aux matériaux ayant les niveaux spécifiques de densité, d'indice de fluidité et de charge/renfort essayés. De plus, des éprouvettes d'essai avec une densité, des indices de fluidité et une teneur en charge/renfort, intermédiaires, doivent être essayées pour déterminer la plage représentative pour chaque détermination de GWIT. Toutefois, à titre de variante, les performances les moins favorables des niveaux spécifiques de densité, d'indices de fluidité et de charge/renforts essayés peuvent être considérées comme représentatives de niveaux intermédiaires sans essai supplémentaire.

4.3.3 Couleur

Lors de l'évaluation d'une plage de couleurs, les éprouvettes d'essai qui

- a) ne contiennent aucune couleur,
- b) contiennent le plus haut niveau de pigments organiques/colorants/teintures et/ou carbone noir,
- c) contiennent le plus haut niveau de pigments organiques, et
- d) contiennent des pigments/colorants/teintures dont on sait qu'ils ont une influence défavorable sur les caractéristiques d'inflammabilité

sont considérées comme représentatives de la plage de couleurs si les résultats d'essai donnent la même GWIT.

5 Appareillage

La description de l'appareillage d'essai est spécifiée à l'Article 5 de la CEI 60695-2-10. Les références à une sous-couche spécifiée ne s'appliquent pas.

6 Vérification du système de mesure de température

La méthode de vérification du système de mesure de température est spécifiée en 6.2 de la CEI 60695-2-10.

7 Conditionnement et conditions d'essai

7.1 Conditionnement des éprouvettes d'essai

Les éprouvettes d'essai doivent être conditionnées pendant une durée minimale de 48 h à $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ et à une humidité relative comprise entre 40 % et 60 %. Une fois retirées de l'atmosphère de conditionnement, les éprouvettes d'essai doivent être essayées dans les 4 h (voir l'ISO 291, Article 6, Tableau 2, Classe 2).

7.2 Conditions d'essai

Les éprouvettes d'essai doivent être essayées dans un laboratoire dont la température est comprise entre 15 °C et 35 °C et dont l'humidité relative est inférieure ou égale à 75 %.

8 Mode opératoire

8.1 Généralités

L'éprouvette d'essai doit être identifiée et examinée visuellement.

La procédure d'essai générale doit être comme spécifié dans l'Article 8 de la CEI 60695-2-10.

8.2 Températures d'essai initiales

Le fil incandescent est chauffé à l'une des températures d'essai initiales données au Tableau 1 qui est considérée comme juste suffisante pour provoquer l'allumage. Lorsqu'elle est inconnue, la température d'essai initiale ne doit pas dépasser 650 °C.

Tableau 1 – Températures d'essai initiales

Température d'essai initiale °C	Tolérances K
500	±10
550	±10
600	±10
650	±10
700	±10
750	±10
800	±15
850	±15
900	±15
960	±15

8.3 Températures d'essai

Un ensemble de 3 éprouvettes d'essais doit être préparé pour être essayé à la température choisie.

Si une des trois éprouvettes d'essai ne peut pas supporter les critères d'essai définis en 10.1, l'essai doit être répété avec une nouvelle série de trois éprouvettes d'essai à une température d'essai de préférence inférieure de 50 K (60 K pour 960 °C).

Si les trois éprouvettes d'essai supportent les critères d'essai définis en 10.1, l'essai doit être répété avec une nouvelle série de trois éprouvettes d'essai à une température d'essai de préférence supérieure de 50 K (60 K pour 900 °C).

Répéter l'essai chaque fois avec une série de trois nouvelles éprouvettes d'essai, et réduire les intervalles de la température d'essai à 25 K (30 K pour 960 °C) dans la phase finale pour déterminer la température d'essai maximale à laquelle les trois éprouvettes d'essai supportent les critères d'essai défini en 10.1.

Il est toutefois inutile d'atteindre la température la plus haute s'il a déjà été déterminé qu'au minimum une des trois éprouvettes d'essai ne supporte pas les critères d'essai définis en 10.1.

NOTE 1 La température d'essai minimale est de 500 °C et la température d'essai maximale est de 960 °C.

NOTE 2 Il est recommandé de commencer par une température de 650 °C.

9 Observations et mesures

9.1 Généralités

Les observations et les mesures suivantes doivent être enregistrées.

9.2 Observations initiales

Après avoir identifié et inspecté visuellement les éprouvettes d'essai, on doit enregistrer:

- a) une description du matériau essayé, incluant l'épaisseur, la couleur le type et le fabricant,
- b) une description de la méthode de préparation des éprouvettes d'essai, s'il y a lieu,
- c) la direction d'une quelconque anisotropie, si celle-ci est connue, par rapport aux dimensions de l'éprouvette d'essai, et
- d) le conditionnement préalable à l'essai des éprouvettes d'essai.

9.3 Observations d'essai

Pendant la durée de l'application du fil incandescent, et pendant une durée supplémentaire de 5 s, on doit observer l'éprouvette d'essai et ce qui suit doit être enregistré:

- a) la durée, t_E , de la plus longue inflammation et/ou combustion par incandescence entretenue observée (à 0,5 s près);
- b) l'essai de températures selon l'Article 8;
- c) le fait que le fil incandescent a pénétré ou non à travers l'éprouvette d'essai;
- d) la consommation totale de l'éprouvette d'essai s'il y a lieu et
- e) des observations supplémentaires pouvant faire l'objet d'un accord entre les deux parties.

10 Evaluation des résultats de l'essai

10.1 Critères d'essai

L'éprouvette d'essai est considérée comme ayant réussi cet essai

- a) s'il n'y a pas d'allumage, ou
- b) si une combustion d'inflammation entretenue ne se produit pas pendant une durée supérieure à 5 s pour un événement d'inflammation unique quelconque et l'éprouvette d'essai n'est pas entièrement consumée.

NOTE Si la valeur mesurée est de 5,2 s, il convient que celle-ci soit enregistrée à 5,0 s. Si la valeur mesurée est de 5,3 s, il convient que celle-ci soit enregistrée à 5,5 s.

10.2 Température d'allumage au fil incandescent

La GWIT est la température qui est supérieure de 25 K (ou 30 K pour 900 °C et 930 °C) à la température d'essai maximale à laquelle trois éprouvettes d'essai d'épaisseur appropriée supportent les critères d'essais définis en 10.1.

Le GWIT doit être noté de la manière suivante:

par exemple pour une éprouvette d'essai de 3,0 mm d'épaisseur et une température d'essai maximale ne provoquant pas d'allumage à 825 °C:

GWIT: 850/3,0

Dans le cas de GWIT différentes selon l'épaisseur, ces GWIT doivent être notées par épaisseur.

Dans le cas où la série d'essais ne produit aucun allumage en utilisant la température d'essai de 960 °C, la GWIT doit être notée comme suit:

GWIT: > 960/épaisseur

Lorsque la GWIT doit être utilisée sur une certaine plage d'épaisseurs, il peut se révéler approprié de tenir compte de la GWIT à l'épaisseur minimale et à l'épaisseur maximale et aux autres épaisseurs préférées de la plage.

La GWIT correspondant à une certaine plage d'épaisseurs doit être notée de la manière suivante:

par exemple, pour une plage d'épaisseurs comprise entre 0,75 mm et 3,0 mm et une température d'essai maximale ne provoquant pas d'allumage à 750 °C:

GWIT: 775 / 0,75 – 3,0

11 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre les informations suivantes:

- a) une référence à la présente Norme internationale;
- b) la températures d'essai selon l'Article 8;
- c) les observations et les mesures selon l'Article 9; et
- d) la GWIT selon 10.2.

Bibliographie

CEI 60695-1-10: *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 1-10: Guide pour l'évaluation des risques du feu des produits électrotechniques – Lignes directrices générales*

CEI 60695-1-11: *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 1-11: Lignes directrices pour l'évaluation des risques du feu des produits électrotechniques – Evaluation des risques du feu*

CEI 60695-2-11, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-11: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité pour produits finis*

CEI 60695-11(toutes les parties), *Essais relatifs aux risques du feu – Flammes d'essai*

ISO/CEI 13943:2008, *Sécurité au feu – Vocabulaire*

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

3, rue de Varembé
PO Box 131
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11
Fax: + 41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch