

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
60390**

1972

AMENDEMENT 1
AMENDMENT 1

1976-03

Amendement 1

**Dimensions des terminaisons des axes
de composants électroniques pour
commande manuelle**

Amendment 1

**Dimensions of spindle ends for manually operated
electronic components**

© IEC 1976 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

e-mail: inmail@iec.ch

3, rue de Varembé Geneva, Switzerland
IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

A

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

Pages 20 et/and 21

Remplacer la figure 7 et les dimensions recommandées pour les axes à double méplat par ce qui suit:
Replace Figure 7 and the recommended dimensions for double flatted spindles by the following:

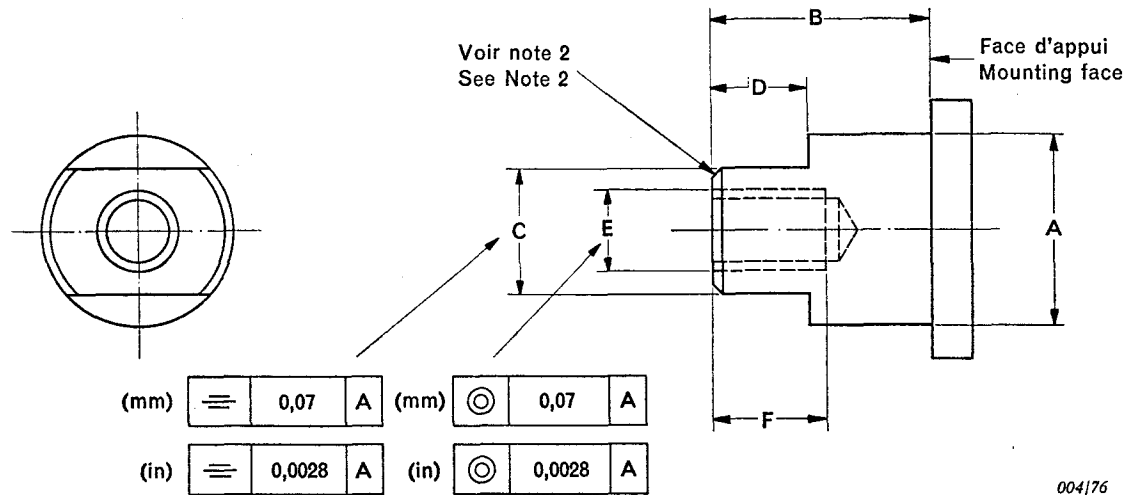


FIG. 7. — Axe à double méplat.
Double flatted spindle.

(Dimensions en millimètres)

(All dimensions in millimetres)

Dimension A		Dimension B (voir note 3) (see Note 3)	Dimension C	Dimension D (voir note 4) (see Note 4)	Dimension E	Dimension F
Exécution courante General	Exécution de précision Precision					
$4 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,075 \end{smallmatrix}$	$4 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,03 \end{smallmatrix}$	$8 \pm 0,5$	$3 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,075 \end{smallmatrix}$	9 min	—	—
		$10 \pm 0,5$	$3,2 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,075 \end{smallmatrix}$	$4 \begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0 \end{smallmatrix}$	M 2,5 $\times$ 0,45	4 min
		$12,5 \pm 0,5$	$4 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,075 \end{smallmatrix}$	$4 \begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0 \end{smallmatrix}$	M 2,5 $\times$ 0,45	4 min
$6 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,075 \end{smallmatrix}$	$6 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,03 \end{smallmatrix}$	$16 \pm 0,5$	$4 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,075 \end{smallmatrix}$	$4 \begin{smallmatrix} +0,5 \\ -0 \end{smallmatrix}$	M 2,5 $\times$ 0,45	4 min
		$20 \pm 0,5$	$4,8 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,1 \end{smallmatrix}$	6 min	M 3 $\times$ 0,50	5 min
		$25 \pm 0,5$	$4,8 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,1 \end{smallmatrix}$	6 min	—	—
		$32 \pm 0,5$				
		40 ± 1				

(Dimensions, sauf E, en inches)

(All dimensions, except E, in inches)

Dimension A		Dimension B (voir note 3) (see Note 3)	Dimension C	Dimension D (voir note 4) (see Note 4)	Dimension E (mm)	Dimension F
Exécution courante General	Exécution de précision Precision					
$0,158 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,003 \end{smallmatrix}$	$0,158 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,0012 \end{smallmatrix}$	$0,315 \pm 0,02$	$0,118 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,003 \end{smallmatrix}$	0,354 min	—	—
		$0,394 \pm 0,02$	$0,126 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,003 \end{smallmatrix}$	$0,158 \begin{smallmatrix} +0,02 \\ -0 \end{smallmatrix}$	M 2,5 $\times$ 0,45	0,158 min
		$0,492 \pm 0,02$	$0,158 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,003 \end{smallmatrix}$	$0,158 \begin{smallmatrix} +0,02 \\ -0 \end{smallmatrix}$	M 2,5 $\times$ 0,45	0,158 min
$0,236 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,003 \end{smallmatrix}$	$0,236 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,0012 \end{smallmatrix}$	$0,630 \pm 0,02$	$0,189 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,004 \end{smallmatrix}$	0,236 min	M 3 $\times$ 0,50	0,197 min
		$0,787 \pm 0,02$	$0,189 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,004 \end{smallmatrix}$	0,236 min	—	—
		$0,984 \pm 0,02$				
		$1,260 \pm 0,02$				
		$1,575 \pm 0,04$				

Notes 1. — Toutes les dimensions comprennent le traitement de finition.

2. — Chanfrein à 40°/50° ou arrondi sur une hauteur comprise entre 5% et 10% de la dimension A.

3. — La dimension B peut être de $6 \pm 0,5$ mm ($0,236 \pm 0,020$ in) pour les condensateurs variables.

4. — Le terme « min » peut également signifier que l'axe présente deux méplats sur toute sa longueur.

Notes 1. — All dimensions include finish requirements.

2. — Chamfer at 40°/50° or a radius for a depth of between 5% and 10% of dimension A.

3. — Dimension B may be $6 \pm 0,5$ mm ($0,236 \pm 0,020$ in) for variable capacitors.

4. — The expression "min" can also mean that the spindle is flat along its whole length.