

# INTERNATIONAL STANDARD

## NORME INTERNATIONALE

**Specifications for particular types of winding wires –  
Part 57: Polyamide-imide enamelled round copper wire, class 220**

**Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage –  
Partie 57: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyamide-imide,  
classe 220**



## THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2010 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office  
3, rue de Varembe  
CH-1211 Geneva 20  
Switzerland  
Email: [inmail@iec.ch](mailto:inmail@iec.ch)  
Web: [www.iec.ch](http://www.iec.ch)

### About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

### About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

- Catalogue of IEC publications: [www.iec.ch/searchpub](http://www.iec.ch/searchpub)

The IEC on-line Catalogue enables you to search by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, withdrawn and replaced publications.

- IEC Just Published: [www.iec.ch/online\\_news/justpub](http://www.iec.ch/online_news/justpub)

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details twice a month all new publications released. Available on-line and also by email.

- Electropedia: [www.electropedia.org](http://www.electropedia.org)

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary online.

- Customer Service Centre: [www.iec.ch/webstore/custserv](http://www.iec.ch/webstore/custserv)

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please visit the Customer Service Centre FAQ or contact us:

Email: [csc@iec.ch](mailto:csc@iec.ch)

Tel.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00

### A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

### A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

- Catalogue des publications de la CEI: [www.iec.ch/searchpub/cur\\_fut-f.htm](http://www.iec.ch/searchpub/cur_fut-f.htm)

Le Catalogue en-ligne de la CEI vous permet d'effectuer des recherches en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Il donne aussi des informations sur les projets et les publications retirées ou remplacées.

- Just Published CEI: [www.iec.ch/online\\_news/justpub](http://www.iec.ch/online_news/justpub)

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille deux fois par mois les nouvelles publications parues. Disponible en-ligne et aussi par email.

- Electropedia: [www.electropedia.org](http://www.electropedia.org)

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International en ligne.

- Service Clients: [www.iec.ch/webstore/custserv/custserv\\_entry-f.htm](http://www.iec.ch/webstore/custserv/custserv_entry-f.htm)

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions, visitez le FAQ du Service clients ou contactez-nous:

Email: [csc@iec.ch](mailto:csc@iec.ch)

Tél.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00



60317-57

Edition 1.0 2010-08

# INTERNATIONAL STANDARD

## NORME INTERNATIONALE

**Specifications for particular types of winding wires –  
Part 57: Polyamide-imide enamelled round copper wire, class 220**

**Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage –  
Partie 57: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyamide-imide,  
classe 220**

INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

COMMISSION  
ELECTROTECHNIQUE  
INTERNATIONALE

PRICE CODE  
CODE PRIX

J

ICS 29.60.10

ISBN 978-2-88912-142-7

## CONTENTS

|                                                                      |   |
|----------------------------------------------------------------------|---|
| FOREWORD.....                                                        | 3 |
| INTRODUCTION.....                                                    | 5 |
| 1 Scope.....                                                         | 6 |
| 2 Normative references .....                                         | 6 |
| 3 Definitions, general notes on methods of test and appearance ..... | 6 |
| 3.1 Definitions and general notes on methods of test .....           | 6 |
| 3.2 Appearance .....                                                 | 6 |
| 4 Dimensions .....                                                   | 6 |
| 5 Electrical resistance .....                                        | 7 |
| 6 Elongation .....                                                   | 7 |
| 7 Springiness .....                                                  | 7 |
| 8 Flexibility and adherence .....                                    | 7 |
| 9 Heat shock .....                                                   | 7 |
| 10 Cut-through .....                                                 | 7 |
| 11 Resistance to abrasion .....                                      | 7 |
| 12 Resistance to solvents.....                                       | 8 |
| 13 Breakdown voltage .....                                           | 8 |
| 14 Continuity of insulation .....                                    | 8 |
| 15 Temperature index .....                                           | 8 |
| 16 Resistance to refrigerants.....                                   | 8 |
| 17 Solderability .....                                               | 8 |
| 18 Heat bonding.....                                                 | 9 |
| 19 Dielectric dissipation factor.....                                | 9 |
| 20 Resistance to transformer oil .....                               | 9 |
| 21 Loss of mass .....                                                | 9 |
| 22 High temperature failure .....                                    | 9 |
| 23 Pin hole test .....                                               | 9 |
| 30 Packaging .....                                                   | 9 |
| Table 1 – Resistance to abrasion.....                                | 8 |

# INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

## SPECIFICATIONS FOR PARTICULAR TYPES OF WINDING WIRES –

### Part 57: Polyamide-imide enamelled round copper wire, class 220

#### FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60317-57 has been prepared by IEC technical committee 55: Winding wires.

The text of this standard is based on the following documents:

| CDV         | Report on voting |
|-------------|------------------|
| 55/1137/CDV | 55/1167A/RVC     |

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This standard is to be read in conjunction with IEC 60317-0-1 (2008).

The numbering of clauses in this standard is not continuous from Clauses 23 to 30 in order to reserve space for possible future wire requirements prior to those for wire packaging.

A list of all the parts in the IEC 60317 series, under the general title *Specifications for particular types of winding wires*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

## INTRODUCTION

This part of IEC 60317 is one of a series which deals with insulated wires used for windings in electrical equipment. The series has three groups describing

- 1) test methods (IEC 60851);
- 2) specifications for particular types of winding wire (IEC 60317);
- 3) packaging of winding wires (IEC 60264).

## SPECIFICATIONS FOR PARTICULAR TYPES OF WINDING WIRES –

### Part 57: Polyamide-imide enamelled round copper wire, class 220

#### 1 Scope

This part of IEC 60317 specifies the requirements of an enamelled round copper winding wire of class 220 with a sole coating based on polyamide-imide resin, which may be modified providing it retains the chemical identity of the original resin and meets all specified wire requirements.

Class 220 is a thermal class that requires a minimum temperature index of 220 and a heat shock temperature of at least 240 °C.

The temperature in degrees Celsius corresponding to the temperature index is not necessarily that at which it is recommended that the wire be operated and this will depend on many factors, including the type of equipment involved.

The range of nominal conductor diameters covered by this standard is as follows:

- Grade 1: 0,071 mm up to and including 1,600 mm;
- Grade 2: 0,071 mm up to and including 1,600 mm.

The nominal conductor diameters are specified in Clause 4 of IEC 60317-0-1.

#### 2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60317-0-1:2008, *Specifications for particular types of winding wires – Part 0-1: General requirements – Enamelled round copper wire*

#### 3 Definitions, general notes on methods of test and appearance

##### 3.1 Definitions and general notes on methods of test

For definitions and general notes on methods of test, see Clause 3 of IEC 60317-0-1. In case of inconsistencies between IEC 60317-0-1 and this standard, IEC 60317-57 shall prevail.

##### 3.2 Appearance

See Subclause 3.3 of IEC 60317-0-1.

#### 4 Dimensions

See Clause 4 of IEC 60317-0-1.

## **5 Electrical resistance**

See Clause 5 of IEC 60317-0-1.

## **6 Elongation**

See Clause 6 of IEC 60317-0-1.

## **7 Springiness**

See Clause 7 of IEC 60317-0-1.

## **8 Flexibility and adherence**

See Clause 8 of IEC 60317-0-1, where the constant K used for the calculation of the number of revolutions for the peel test shall be 75 mm.

## **9 Heat shock**

See Clause 9 of IEC 60317-0-1, where the minimum heat shock temperature shall be 240 °C.

## **10 Cut-through**

No failure shall occur within 2 min at 350 °C.

## **11 Resistance to abrasion (nominal conductor diameters from 0,250 mm up to and including 1,600 mm)**

The wire shall meet the requirements given in Table 1.

**Table 1 – Resistance to abrasion**

| Nominal conductor diameter<br>mm                                                                                       | Grade 1                               |                                                   | Grade 2                               |                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------|
|                                                                                                                        | Minimum average force to failure<br>N | Minimum force to failure of each measurement<br>N | Minimum average force to failure<br>N | Minimum force to failure of each measurement<br>N |
| 0,250                                                                                                                  | 3,00                                  | 2,55                                              | 4,90                                  | 4,15                                              |
| 0,280                                                                                                                  | 3,25                                  | 2,75                                              | 5,25                                  | 4,45                                              |
| 0,315                                                                                                                  | 3,50                                  | 2,95                                              | 5,65                                  | 4,80                                              |
| 0,355                                                                                                                  | 3,75                                  | 3,20                                              | 6,05                                  | 5,15                                              |
| 0,400                                                                                                                  | 4,05                                  | 3,45                                              | 6,50                                  | 5,50                                              |
| 0,450                                                                                                                  | 4,35                                  | 3,70                                              | 7,00                                  | 5,90                                              |
| 0,500                                                                                                                  | 4,65                                  | 3,95                                              | 7,50                                  | 6,35                                              |
| 0,560                                                                                                                  | 5,00                                  | 4,25                                              | –                                     | –                                                 |
| 0,630                                                                                                                  | 5,35                                  | 4,55                                              | –                                     | –                                                 |
| 0,710                                                                                                                  | 5,70                                  | 4,85                                              | –                                     | –                                                 |
| 0,800                                                                                                                  | 6,10                                  | 5,15                                              | –                                     | –                                                 |
| 0,900                                                                                                                  | 6,55                                  | 5,55                                              | –                                     | –                                                 |
| 1,000                                                                                                                  | 7,05                                  | 5,95                                              | –                                     | –                                                 |
| 1,120                                                                                                                  | 7,60                                  | 6,45                                              | –                                     | –                                                 |
| 1,250                                                                                                                  | 8,20                                  | 6,95                                              | –                                     | –                                                 |
| 1,400                                                                                                                  | 8,80                                  | 7,45                                              | –                                     | –                                                 |
| 1,600                                                                                                                  | 9,45                                  | 8,00                                              | –                                     | –                                                 |
| For intermediate nominal conductor diameters, the value of the next largest nominal conductor diameter shall be taken. |                                       |                                                   |                                       |                                                   |

## 12 Resistance to solvents

See Clause 12 of IEC 60317-0-1.

## 13 Breakdown voltage

See Clause 13 of IEC 60317-0-1, where the elevated temperature is 220°C.

## 14 Continuity of insulation

See Clause 14 of IEC 60317-0-1.

## 15 Temperature index

See Clause 15 of IEC 60317-0-1, where the minimum temperature index shall be 220.

## 16 Resistance to refrigerants

Test appropriate but no requirements specified.

## 17 Solderability

Test inappropriate.

## **18 Heat bonding**

Test inappropriate.

## **19 Dielectric dissipation factor**

Test inappropriate.

## **20 Resistance to transformer oil**

Test appropriate but no requirements specified.

## **21 Loss of mass**

Test inappropriate.

## **22 High temperature failure**

Test appropriate but no requirements specified.

## **23 Pin hole test**

Test requirements under consideration.

## **30 Packaging**

See Clause 30 of IEC 60317-0-1.

---

## SOMMAIRE

|                                                                                    |    |
|------------------------------------------------------------------------------------|----|
| AVANT-PROPOS.....                                                                  | 11 |
| INTRODUCTION.....                                                                  | 13 |
| 1 Domaine d'application .....                                                      | 14 |
| 2 Références normatives.....                                                       | 14 |
| 3 Définitions et notes générales concernant les méthodes d'essai et l'aspect ..... | 14 |
| 3.1 Définitions et notes générales concernant les méthodes d'essai.....            | 14 |
| 3.2 Aspect.....                                                                    | 14 |
| 4 Dimensions .....                                                                 | 15 |
| 5 Résistance électrique .....                                                      | 15 |
| 6 Allongement .....                                                                | 15 |
| 7 Effet de ressort.....                                                            | 15 |
| 8 Souplesse et adhérence .....                                                     | 15 |
| 9 Choc thermique .....                                                             | 15 |
| 10 Thermoplasticité .....                                                          | 15 |
| 11 Résistance à l'abrasion .....                                                   | 15 |
| 12 Résistance aux solvants .....                                                   | 16 |
| 13 Tension de claquage .....                                                       | 16 |
| 14 Continuité de l'isolant .....                                                   | 16 |
| 15 Indice de température.....                                                      | 16 |
| 16 Résistance aux réfrigérants .....                                               | 16 |
| 17 Brasabilité .....                                                               | 16 |
| 18 Adhérence par chaleur ou par solvant .....                                      | 17 |
| 19 Facteur de dissipation diélectrique .....                                       | 17 |
| 20 Résistance à l'huile de transformateur .....                                    | 17 |
| 21 Perte de masse .....                                                            | 17 |
| 22 Défaillance à haute température .....                                           | 17 |
| 23 Détection des microfissures en immersion.....                                   | 17 |
| 30 Conditionnement .....                                                           | 17 |
| Tableau 1 – Résistance à l'abrasion .....                                          | 16 |

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

## SPÉCIFICATIONS POUR TYPES PARTICULIERS DE FILS DE BOBINAGE –

### Partie 57: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyamide-imide, classe 220

#### AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de la CEI. La CEI n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60317-57 a été établie par le comité d'études 55 de la CEI: Fils de bobinage.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

| CDV         | Rapport de vote |
|-------------|-----------------|
| 55/1137/CDV | 55/1167A/RVC    |

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Cette norme doit être lue en conjonction avec la CEI 60317-0-1 (2008).

La numérotation des articles dans la présente norme n'est pas continue entre les Articles 23 et 30 afin de permettre l'introduction d'éventuelles futures exigences pour les fils avant celles concernant le conditionnement.

Une liste de toutes les parties de la série CEI 60317, sous le titre général *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage*, peut être consultée sur le site web de la CEI.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

## INTRODUCTION

La présente partie de la CEI 60317 constitue l'un des éléments d'une série traitant des fils isolés utilisés dans les enroulements des appareils électriques. Cette série comporte trois groupes définissant respectivement:

- 1) les fils de bobinage - méthodes d'essai (CEI 60851);
- 2) les spécifications pour les types particuliers de fils de bobinage (CEI 60317);
- 3) le conditionnement des fils de bobinage (CEI 60264).

## SPÉCIFICATIONS POUR TYPES PARTICULIERS DE FILS DE BOBINAGE –

### Partie 57: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyamide-imide, classe 220

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de la série CEI 60317 spécifie les exigences pour les fils de bobinage de section circulaire en cuivre émaillé de classe 220 avec un revêtement unique à base de résine polyamide-imide, qui peut être modifiée à condition qu'elle conserve l'identité chimique de la résine initiale et réponde à toutes les exigences spécifiées du fil.

Une classe 220 est une classe thermique qui exige un indice de température minimal de 220 et une température de choc thermique d'au moins 240 °C.

La température en degrés Celsius correspondant à l'indice de température n'est pas nécessairement celle à laquelle il est recommandé d'utiliser le fil et cela dépendra de beaucoup de facteurs, y compris du type d'équipement considéré.

La gamme des diamètres nominaux des conducteurs couverte par la présente norme est la suivante:

- Grade 1: 0,071 mm jusqu'à et y compris 1,600 mm;
- Grade 2: 0,071 mm jusqu'à et y compris 1,600 mm.

Les diamètres nominaux des conducteurs sont spécifiés dans l'Article 4 de la CEI 60317-0-1.

#### 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60317-0-1:2008, *Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage – Partie 0-1: Exigences générales – Fil de section circulaire en cuivre émaillé*

#### 3 Définitions et notes générales concernant les méthodes d'essai et l'aspect

##### 3.1 Définitions et notes générales concernant les méthodes d'essai

Pour les définitions et les notes générales concernant les méthodes d'essai, voir l'Article 3 de la CEI 60317-0-1. En cas de divergences entre la CEI 60317-0-1 et la présente norme, la CEI 60317-57 doit prévaloir.

##### 3.2 Aspect

Voir Paragraphe 3.3 de la CEI 60317-0-1.

#### **4 Dimensions**

Voir l'Article 4 de la CEI 60317-0-1.

#### **5 Résistance électrique**

Voir l'Article 5 de la CEI 60317-0-1.

#### **6 Allongement**

Voir l'Article 6 de la CEI 60317-0-1.

#### **7 Effet de ressort**

Voir l'Article 7 de la CEI 60317-0-1.

#### **8 Souplesse et adhérence**

Voir l'Article 8 de la CEI 60317-0-1, où la constante K utilisée pour le calcul du nombre de tours pour l'essai de décollement doit être égale à 75 mm.

#### **9 Choc thermique**

Voir l'Article 9 de la CEI 60317-0-1, où la température minimale de choc thermique doit être de 240 °C.

#### **10 Thermoplasticité**

Aucun claquage ne doit se produire pendant 2 min à une température de 350 °C.

#### **11 Résistance à l'abrasion (diamètres nominaux des conducteurs supérieurs à 0,250 mm jusqu'à et y compris 1,600 mm)**

Le fil doit répondre aux exigences données dans le Tableau 1.

**Tableau 1 – Résistance à l'abrasion**

| Diamètre nominal du conducteur<br>mm | Grade 1                                 |                                              | Grade 2                                 |                                              |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|
|                                      | Charge minimale moyenne de rupture<br>N | Charge minimale de rupture d'une mesure<br>N | Charge minimale moyenne de rupture<br>N | Charge minimale de rupture d'une mesure<br>N |
| 0,250                                | 3,00                                    | 2,55                                         | 4,90                                    | 4,15                                         |
| 0,280                                | 3,25                                    | 2,75                                         | 5,25                                    | 4,45                                         |
| 0,315                                | 3,50                                    | 2,95                                         | 5,65                                    | 4,80                                         |
| 0,355                                | 3,75                                    | 3,20                                         | 6,05                                    | 5,15                                         |
| 0,400                                | 4,05                                    | 3,45                                         | 6,50                                    | 5,50                                         |
| 0,450                                | 4,35                                    | 3,70                                         | 7,00                                    | 5,90                                         |
| 0,500                                | 4,65                                    | 3,95                                         | 7,50                                    | 6,35                                         |
| 0,560                                | 5,00                                    | 4,25                                         | –                                       | –                                            |
| 0,630                                | 5,35                                    | 4,55                                         | –                                       | –                                            |
| 0,710                                | 5,70                                    | 4,85                                         | –                                       | –                                            |
| 0,800                                | 6,10                                    | 5,15                                         | –                                       | –                                            |
| 0,900                                | 6,55                                    | 5,55                                         | –                                       | –                                            |
| 1,000                                | 7,05                                    | 5,95                                         | –                                       | –                                            |
| 1,120                                | 7,60                                    | 6,45                                         | –                                       | –                                            |
| 1,250                                | 8,20                                    | 6,95                                         | –                                       | –                                            |
| 1,400                                | 8,80                                    | 7,45                                         | –                                       | –                                            |
| 1,600                                | 9,45                                    | 8,00                                         | –                                       | –                                            |

Pour les diamètres nominaux des conducteurs intermédiaires, la valeur donnée pour le diamètre nominal du conducteur immédiatement supérieur doit être utilisée.

## 12 Résistance aux solvants

Voir l'Article 12 de la CEI 60317-0-1.

## 13 Tension de claquage

Voir l'Article 13 de la CEI 60317-0-1, où la température élevée doit être de 220 °C.

## 14 Continuité de l'isolant

Voir l'Article 14 de la CEI 60317-0-1.

## 15 Indice de température

Voir l'Article 15 de la CEI 60317-0-1, où l'indice de température minimal doit être 220.

## 16 Résistance aux réfrigérants

Il existe une méthode d'essai, mais aucune exigence pour son application éventuelle.

## 17 Brasabilité

L'essai ne peut pas s'appliquer.

**18 Adhérence par chaleur ou par solvant**

L'essai ne peut pas s'appliquer.

**19 Facteur de dissipation diélectrique**

L'essai ne peut pas s'appliquer.

**20 Résistance à l'huile de transformateur**

Il existe une méthode d'essai, mais aucune exigence pour son application éventuelle.

**21 Perte de masse**

L'essai ne peut pas s'appliquer.

**22 Défaillance à haute température**

Il existe une méthode d'essai, mais aucune exigence pour son application éventuelle.

**23 Détection des microfissures en immersion**

Les exigences de l'essai sont à l'étude.

**30 Conditionnement**

Voir l'Article 30 de la CEI 60317-0-1.

---





INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

3, rue de Varembé  
PO Box 131  
CH-1211 Geneva 20  
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11  
Fax: + 41 22 919 03 00  
[info@iec.ch](mailto:info@iec.ch)  
[www.iec.ch](http://www.iec.ch)