

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Miniature fuses –
Part 6: Fuse-holders for miniature fuse-links**

**Coupe-circuits miniatures –
Partie 6: Ensembles-porteurs pour cartouches de coupe-circuits miniatures**





THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2014 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

IEC Catalogue - webstore.iec.ch/catalogue

The stand-alone application for consulting the entire bibliographical information on IEC International Standards, Technical Specifications, Technical Reports and other documents. Available for PC, Mac OS, Android Tablets and iPad.

IEC publications search - www.iec.ch/searchpub

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and also once a month by email.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 30 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in 14 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

More than 55 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and Definitions clause of IEC publications issued since 2002. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: csc@iec.ch.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Catalogue IEC - webstore.iec.ch/catalogue

Application autonome pour consulter tous les renseignements bibliographiques sur les Normes internationales, Spécifications techniques, Rapports techniques et autres documents de l'IEC. Disponible pour PC, Mac OS, tablettes Android et iPad.

Recherche de publications IEC - www.iec.ch/searchpub

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et aussi une fois par mois par email.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 30 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 14 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

Plus de 55 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et Définitions des publications IEC parues depuis 2002. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: csc@iec.ch.



IEC 60127-6

Edition 2.0 2014-09

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Miniature fuses –
Part 6: Fuse-holders for miniature fuse-links**

**Coupe-circuits miniatures –
Partie 6: Ensembles-porteurs pour cartouches de coupe-circuits miniatures**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX

XA

ICS 29.120.50

ISBN 978-2-8322-1830-3

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

CONTENTS

FOREWORD.....	6
INTRODUCTION.....	8
1 Scope.....	9
2 Normative references	10
3 Terms and definitions	11
3.1 Fuse-holders.....	12
4 General requirements	15
5 Preferred standard ratings and classifications for fuse-holders	15
6 Marking	16
7 Clause deleted	16
8 General notes on tests	16
8.1 Nature of tests	16
8.2 Standard atmospheric conditions for measurement and tests	17
8.3 Preconditioning of test samples	17
8.4 Nature of supply	17
8.5 Gauges and dummy fuse-links for tests.....	17
8.5.1 Gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-2	17
8.5.2 Gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-3	18
8.6 Type tests.....	20
9 Protection against electric shock	20
9.1 Category PC1: Fuse-holders without integral protection against electric shock.....	20
9.2 Category PC2: Fuse-holders with integral protection against electric shock	21
9.3 Category PC3: Fuse-holders with enhanced integral protection against electric shock.....	21
10 Clearances and creepage distances	21
10.1 General.....	21
10.2 Minimum requirements for fuse-holders in respect to the grade of insulation.....	21
10.3 Clearances	22
10.4 Creepage distances	23
11 Electrical requirements	24
11.1 Insulation resistance, dielectric strength and impulse withstand voltage.....	24
11.1.1 Mounting	24
11.1.2 Humidity preconditioning	25
11.1.3 Measurement of insulation resistance	25
11.1.4 Dielectric strength test.....	26
11.1.5 Impulse withstand voltage test.....	26
11.2 Contact resistance	26
11.2.1 General measuring requirements	26
11.2.2 Measuring cycle.....	27
11.2.3 Measurement and requirements.....	27
12 Mechanical requirements.....	29
12.1 General.....	29
12.2 Mounting.....	29
12.3 Compatibility between fuse-holder and fuse-link	29

12.4	Mechanical strength of the connection between fuse-base and fuse-carrier	30
12.4.1	Screw and bayonet connections	30
12.4.2	Plug-in connection	30
12.5	Impact test	31
12.6	Mechanical strength of the fuse-holder fastening on panels	31
12.6.1	Fixing nut fastening	31
12.6.2	Fixing screw fastening	31
12.6.3	Snap-in fastening	32
12.7	Terminals of fuse-bases	33
12.7.1	Terminals with screw-type clamping or screwless-type clamping	33
12.7.2	Terminals for soldering	33
12.7.3	Quick-connect male tab terminals	35
12.7.4	Quick-connect male tab terminals combined with solder tag terminals	36
12.8	Resistance to vibration	36
12.8.1	General	36
12.8.2	Mounting	36
12.8.3	Measurement and requirements	37
13	Thermal requirements	37
13.1	Rated power acceptance test	37
13.1.1	General	37
13.1.2	Mounting	37
13.1.3	Dummy fuse-links	38
13.1.4	Measurement of maximum allowable temperatures on fuse-holders	40
13.1.5	Correlation between ambient air temperature T_{A1} and the power acceptance of a fuse-holder	42
13.1.6	Temperature measuring point for ambient air temperature T_{A1}	43
13.1.7	Test method	43
13.2	Resistance to abnormal heat and fire	44
13.2.1	Needle-flame test	44
13.2.2	Glow-wire ignition test	45
14	Endurance	45
14.1	General	45
14.2	Endurance test	45
14.3	Requirements	45
15	Additional requirements	45
15.1	Resistance to rusting	45
15.2	Resistance to cleaning solvents	46
Annex A (normative)	Test PC board for fuse-holders of rated currents up to 10 A	47
Annex B (normative)	Type tests, test sequences and number of samples	48
Annex C (informative)	Insulation coordination	49
C.1	Overvoltage categories	49
C.2	Degrees of pollution in the micro-environment	49
C.3	Comparative tracking index CTI	50
Annex D (informative)	Additional tests and requirements	51
D.1	General	51
D.2	Resistance to shock	51
D.2.1	General	51
D.2.2	Mounting	51

D.2.3	Measurement and requirements.....	51
D.3	Verification of the degree of protection of enclosures	51
D.4	Climatic category	52
D.4.1	General	52
D.4.2	Test conditions and requirements	52
Annex E (informative)	Information for the correct application of the fuse-holder	53
Bibliography		54
Figure 1	– Outline of gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-2.....	17
Figure 2	– Outline of gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-3 standard sheet 1.....	19
Figure 3	– Outline of gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-3 standard sheets 3 and 4	19
Figure 4	– Panel mounting	25
Figure 5	– PC board mounting	25
Figure 6	– Test device for mechanical test.....	29
Figure 7	– Fuse-holder fastening on panels	32
Figure 8	– Tensile force test	36
Figure 9	– Compressive force test	36
Figure 10	– Test device	38
Figure 11	– Illustration of temperatures experienced in practice	41
Figure 12	– Example of a derating curve.....	44
Figure A.1	– Example of a test board	47
Table 1	– Features of unexposed or exposed fuse-holders	9
Table 2	– Values for standard ratings and classifications	16
Table 3	– Dimensions and materials for gauges according to IEC 60127-2	18
Table 4	– Dimensions and materials for dummy fuse-links according to IEC 60127-2.....	18
Table 5	– Dimensions and materials for gauges according to IEC 60127-3	20
Table 6	– Dimensions and materials for dummy fuse-links according to IEC 60127-3.....	20
Table 7	– Types of insulation between different live parts and accessible parts	21
Table 8	– Required impulse withstand voltage for clearances	22
Table 9	– Overvoltage category II	23
Table 10	– Overvoltage category III	23
Table 11	– Minimum creepage distances in millimetres for a micro- environmentdependent on rated voltage, pollution degree, insulating material,corresponding to IEC 60664-1:2007, Table F.4.....	24
Table 12	– Values for insulation resistance, dielectric strength and impulse withstand voltage.....	28
Table 13	– Values for torque and axial pull	30
Table 14	– Torque values	31
Table 15	– Torque values	32
Table 16	– Mounting groups.....	33
Table 17	– Cross-sections of conductors	34
Table 18	– Tensile and compressive forces	36

Table 19 – Dummy fuse-links according to IEC 60127-2	39
Table 20 – Dummy fuse-links according to IEC 60127-3	40
Table 21 – Maximum allowable temperatures.....	42
Table A.1 – Copper layer for test board	47
Table B.1 – Type tests, test sequences and number of samples	48
Table D.1 – Examples of climatic categories	52
Table E.1 – Information for the correct application of the fuse-holder	53

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

MINIATURE FUSES –

Part 6: Fuse-holders for miniature fuse-links

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60127-6 has been prepared by subcommittee 32C: Miniature fuses, of IEC technical committee 32: Fuses.

This second edition cancels and replaces the first edition published in 1994, its Amendment 1 (1996) and Amendment 2 (2002). This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) modify the arrangement of the fuse-holder samples in the planes in 13.1.1;
- b) add a new test 13.2.2: Glow-wire ignition test;
- c) change maximum gauge size for standard sheets 3 and 4 from 0,70 to 0,63 in table 5;
- d) change minimum gauge size for standard sheets 3 and 4 from 0,55 to 0,56 in table 5.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
32C/491/FDIS	32C/497/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all parts in the IEC 60127 series, published under the general title *Miniature fuses*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INTRODUCTION

According to the wish expressed by the users of miniature fuses, all standards, recommendations and other documents relating to miniature fuses should have the same publication number in order to facilitate reference to fuses in other specifications, for example, equipment specifications.

Furthermore, a single publication number and subdivision into parts would facilitate the establishment of new standards, because clauses and subclauses containing general requirements need not be repeated.

The new IEC 60127 series is thus subdivided as follows:

IEC 60127, *Miniature fuses* (general title)

IEC 60127-1, *Part 1: Definitions for miniature fuses and general requirements for miniature fuse-links*

IEC 60127-2, *Part 2: Cartridge fuse-links*

IEC 60127-3, *Part 3: Sub-miniature fuse-links*

IEC 60127-4, *Part 4: Universal modular fuse-links (UMF) – Through-hole and surface mount types*

IEC 60127-5, *Part 5: Guidelines for quality assessment of miniature fuse-links*

IEC 60127-6, *Part 6: Fuse-holders for miniature cartridge fuse-links*

IEC 60127-7, *Part 7: Miniature fuse-links for special applications*

IEC 60127-8 (free for further documents)

IEC 60127-9 (free for further documents).

IEC 60127-10, *Part 10: User guide for miniature fuses*

This part of IEC 60127 covers requirements, test equipment and test methods for fuse-holders. It is a self-standing document, which refers back to Part 1 with regard to certain definitions and the atmospheric conditions for test. It also makes reference to other parts of IEC 60127 with regard to dimensions and maximum power losses of fuse-links.

MINIATURE FUSES –

Part 6: Fuse-holders for miniature fuse-links

1 Scope

This part of IEC 60127 is applicable to fuse-holders for miniature cartridge fuse-links according to IEC 60127-2 and sub-miniature fuse-links according to IEC 60127-3 for the protection of electric appliances, electronic equipment and component parts thereof, normally intended for use indoors.

Examples of fuse-holder types with different features are given in Table 1.

Table 1 – Features of unexposed or exposed fuse-holders

1	<i>Types of mounting</i>
1.1	Panel and base mounting
1.2	Printed circuit board mounting
2	<i>Methods of fastening</i>
2.1	Methods of fastening on panel:
2.1.1	Fixing nut fastening (threaded nut)
2.1.2	Snap-in fastening:
2.1.2.1	Fuse-base with an integral spring system
2.1.2.2	Fuse-base with a separate spring-nut (a nut fabricated, e.g. from thin spring steel having an impression designed to accommodate the mating part)
2.2	Methods of fastening on printed circuit (PC) board:
2.2.1	Solder fastening
2.2.2	Plug-in fastening
3	<i>Methods of insertion of the fuse-carrier into the fuse base</i>
3.1	Screw insertion
3.2	Bayonet insertion
3.3	Plug-in insertion
4	<i>Types of terminals</i>
4.1	Screw terminals
4.2	Solder terminals
4.3	Quick connect terminals
4.4	Other solderless terminals: – crimp terminals – wire wrap terminals
5	<i>Protection against electric shock</i>
5.1	Fuse-holder without integral protection against electric shock
5.2	Fuse-holder with integral protection against electric shock
5.3	Fuse-holder with enhanced integral protection against electric shock
NOTE This list is not intended to be comprehensive and fuse-holders which are not listed are not necessarily excluded from the scope.	

This part of IEC 60127 applies to fuse-holders with:

- a maximum rated current of 16 A; and
- a maximum rated voltage of 1 500 V d.c. or 1 000 V a.c.; and
- for use up to 2 000 m above sea-level, unless otherwise specified.

The object of this standard is to establish uniform requirements for safety and the assessment of electrical, mechanical, thermal and climatic properties of fuse-holders and the compatibility between fuse-holders and fuse-links.

2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60050 (all parts), *International Electrotechnical Vocabulary*

IEC 60068-1:2013, *Environmental testing - Part 1: General and guidance*

IEC 60068-2-1:2007, *Environmental testing - Part 2-1: Tests - Test A: Cold*

IEC 60068-2-2:2007, *Environmental testing - Part 2-2: Tests - Test B: Dry heat*

IEC 60068-2-6:2007, *Environmental testing - Part 2-6: Tests - Test Fc: Vibration (sinusoidal)*

IEC 60068-2-20:2008, *Environmental testing - Part 2-20: Tests - Test T: Test methods for solderability and resistance to soldering heat of devices with leads*

IEC 60068-2-21:2006, *Environmental testing - Part 2-21: Tests - Test U: Robustness of terminations and integral mounting devices*

IEC 60068-2-27:2008, *Environmental testing - Part 2-27: Tests - Test Ea and guidance: Shock*

IEC 60068-2-45:1980, *Basic environmental testing procedures - Part 2-45: Tests - Test XA and guidance: Immersion in cleaning solvents*
IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993

IEC 60068-2-47:2005, *Environmental testing - Part 2-47: Test - Mounting of specimens for vibration, impact and similar dynamic tests*

IEC 60068-2-75:1997, *Environmental testing - Part 2-75: Tests - Test Eh: Hammer tests*

IEC 60068-2-78:2012, *Environmental testing - Part 2-78: Tests - Test Cab: Damp heat, steady state*

IEC 60068-3-4:2001, *Environmental testing - Part 3-4: Supporting documentation and guidance - Damp heat tests*

IEC 60112:2003, *Method for the determination of the proof and the comparative tracking indices of solid insulating materials*
IEC 60112:2003/AMD1:2009

IEC 60127-1:2006, *Miniature fuses - Part 1: Definitions for miniature fuses and general requirements for miniature fuse-links*
IEC 60127-1:2006/AMD1:2011

IEC 60127-2:2003, *Miniature fuses - Part 2: Cartridge fuse-links*

IEC 60127-2:2003/AMD1:2003

IEC 60127-2:2003/AMD2:2010

IEC 60127-3:1988, *Miniature fuses - Part 3: Sub-miniature fuse-links*

IEC 60127-3:1988/AMD1:1991

IEC 60127-3:1988/AMD2:2002

IEC 60216-1:2013, *Electrical insulating materials - Thermal endurance properties - Part 1: Ageing procedures and evaluation of test results*

IEC 60529:1989, *Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)*

IEC 60529:1989/AMD1:1999

IEC 60529:1989/AMD2:2013

IEC 60664-1:2007, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems - Part 1: Principles, requirements and tests*

IEC 60695-11-5:2004, *Fire hazard testing - Part 11-5: Test flames - Needle-flame test method - Apparatus, confirmatory test arrangement and guidance*

IEC 60695-2-12:2010, *Fire hazard testing - Part 2-12: Glowing/hot-wire based test methods - Glow-wire flammability index (GWFI) test method for materials*

IEC 60695-2-12:2010/AMD1:2014

IEC 60695-2-13:2010, *Fire hazard testing - Part 2-13: Glowing/hot-wire based test methods - Glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials*

IEC 60695-2-13:2010/AMD1:2014

IEC 60999-1:1999, *Connecting devices - Electrical copper conductors - Safety requirements for screw-type and screwless-type clamping units - Part 1: General requirements and particular requirements for clamping units for conductors from 0,2 mm² up to 35 mm² (included)*

IEC 61140:2001, *Protection against electric shock - Common aspects for installation and equipment*

IEC 61140:2001/AMD1:2004

IEC 61210:2010, *Connecting devices - Flat quick-connect terminations for electrical copper conductors - Safety requirements*

ISO 3:1973, *Preferred numbers – Series of preferred numbers*

3 Terms and definitions

For the definitions of general terms used in this standard, reference should be made to IEC 60050-441, IEC 60050-581 and IEC 60664-1.

For definitions of terms relating to fuse-links, reference is made to IEC 60127-1:2006.

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

3.1 Fuse-holders

3.1.1

fuse-base

fuse-mount

fixed part of a fuse provided with contacts and terminals for connection to the system

[SOURCE: IEC 60127-1:2006, 3.10]

3.1.2

fuse-carrier

movable part of a fuse designed to carry a fuse-link

[SOURCE: IEC 60127-1:2006, 3.12]

3.1.3

fuse-holder

combination of a fuse-base with its fuse-carrier

Note 1 to entry: In some fuse-holder constructions where the fuse-base and the fuse-carrier are not separate parts the fuse-holder may consist of only the fuse-base and no fuse-carrier.

3.1.4

unexposed fuse-holder

fuse-holder with enclosed contacts

3.1.5

exposed fuse-holder

fuse-holder with exposed contacts (e.g. clips)

3.2

rating

general term employed to designate the characteristic values that together define the working conditions upon which the tests are based and for which the fuse is designed

EXAMPLE Examples of rated values usually stated for fuses:

- voltage (U_N);
- current (I_N);
- breaking capacity.

[SOURCE: IEC 60127-1:2006, 3.16]

3.3

rated power acceptance

value of power acceptance of a fuse-holder assigned by the manufacturer

Note 1 to entry: This value is the maximum power dissipation produced by the inserted dummy fuse-link during testing, at the rated current tolerated by the fuse-holder without exceeding the specified temperatures.

Note 2 to entry: The rated power acceptance is referred to an ambient temperature of 23 °C.

3.4

rated current

value of current of a fuse-holder assigned by the manufacturer and to which the rated power acceptance is referred

3.5

rated voltage

value of voltage of a fuse-holder assigned by the manufacturer and to which operation and performance characteristics are referred

3.6**insulation coordination**

mutual correlation of insulation characteristics of electrical equipment taking into account the expected micro-environment and other influencing stresses

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.1]

3.7**impulse withstand voltage**

highest peak value of impulse voltage of prescribed form and polarity which does not cause breakdown of insulation under specified conditions

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.8.1]

3.8**overvoltage category**

numeral defining a transient overvoltage condition

specified categories, see C.1

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.10, modified by addition of “specified categories”]

3.9**pollution**

any addition of foreign matter, solid, liquid, or gaseous that can result in a reduction of electric strength or surface resistivity of the insulation

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.11]

3.10**pollution degree**

numeral characterizing the expected pollution of the micro-environment

specified degrees, see C.2

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.13, modified by addition of “specified categories”]

3.11**micro-environment**

immediate environment of the insulation which particularly influences the dimensioning of the creepage distances

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.12.2]

3.12**clearance**

shortest distance in air between two conductive parts

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.2]

3.13**creepage distance**

shortest distance along the surface of a solid insulating material between two conductive parts

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-15-50]

3.14

solid insulation

solid insulating material interposed between two conductive parts

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.4]

3.15

comparative tracking index

CTI

numerical value of the maximum voltage in volts which a material can withstand without tracking and without a persistent flame occurring under specified test conditions

Note 1 to entry: the test for comparative tracking index in accordance with IEC 60112 is designed to compare the performance of various insulating materials under test conditions, namely drops of an aqueous contaminant falling on a horizontal surface leading to electrolytic conduction material groups and their CTI values, see C.3.

[SOURCE: IEC 60050-212:2010, 212-11-59, modified by addition of Note to entry]

3.16

live part

conductor or conductive part intended to be energized in normal operation, including a neutral conductor, but by convention, not a PEN conductor or PEM conductor or PEL conductor

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-08]

3.17

fuse-holder electric shock protection categories

a designation characterizing the level of the protection against electric shock of a fuse-holder

3.18

maximum ambient air temperature

the highest air temperature that a fuse-holder can endure at a power acceptance assigned by the manufacturer of the fuse-holder without exceeding the maximum allowable temperatures on the accessible and inaccessible surfaces of the fuse-holder

3.19

relative temperature Index

based on IEC 60216-1, the temperature index of a test material obtained from the time which corresponds to the known temperature index of a reference material when both materials are subjected to the same ageing and diagnostic procedures in comparative test

3.20

insulation

that part of an electrotechnical product which separates the conducting parts at different electrical potentials

Note 1 to entry: For detailed information, see IEC 61140 and IEC 60664-1.

[SOURCE: IEC 60050-212:2010, 212-01-05]

3.20.1

functional insulation

insulation between conductive parts which is necessary only for the proper functioning of the equipment

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.17.1]

3.20.2**basic insulation**

insulation of hazardous-live-parts which provides basic protection

Note 1 to entry: The concept does not apply to insulation used exclusively for functional purposes.

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-14]

3.20.3**supplementary insulation**

independent insulation applied in addition to basic insulation for fault protection

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-15]

3.20.4**double insulation**

insulation comprising both basic insulation and supplementary insulation

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-16]

3.20.5**reinforced insulation**

insulation of hazardous-live-parts which provides a degree of protection against electric shock equivalent to double insulation

Note 1 to entry: Reinforced insulation may comprise several layers which cannot be tested singly as basic insulation or supplementary insulation.

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-17]

3.21**inaccessible part (inaccessible surface)**

part or surface inside the equipment and which cannot be touched by means of the standard test finger according to IEC 60529

3.22**accessible part (accessible surface)**

part or surface which can be touched by means of the standard test finger according to IEC 60529, when the fuse-holder is installed and operated as in normal use, e.g. on the front panel of equipment

4 General requirements

Fuse-holders shall be so designed and constructed that in normal use, installed according to the manufacturer's instructions, their performance is reliable and without danger to the user or surroundings.

In general, compliance is checked by carrying out all of the relevant tests specified.

5 Preferred standard ratings and classifications for fuse-holders

Table 2 gives the values for standard ratings and classifications.

Table 2 – Values for standard ratings and classifications

No.	Preferred ratings and classifications for fuse-holders	For fuse-links according to	
		IEC 60127-2	IEC 60127-3
5.1	Rated voltage	250 V	125 V and 250 V
5.2	Rated current	6,3 A / 10 A	5 A
5.3	Rated power acceptance at an ambient temperature T_{A1} of 23 °C	1,6 W / 2,5 W / 4 W	1,6 W / 2,5 W
5.4	Protection against electric shock referring to fuse-holder	Category PC1 Category PC2 Category PC3	
5.5	Protection against electric shock referring to equipment, according to IEC 61140	Class I or II	
5.6	Insulation coordination according to IEC 60664-1: a) Overvoltage category b) Pollution degree c) Comparative tracking index CTI	II or III 2 or 3 CTI ≥ 150	

In reference to ratings (voltage, current, power acceptance), if other values are required, these values should be selected from the R10 series according to ISO 3. For classifications (No. 5.6), other values may be specified.

Complete information on ratings and classifications is given by the manufacturer according to Annex E.

6 Marking

Fuse-holders shall be marked with the name or trade mark of the manufacturer together with the catalogue or type reference.

The manufacturer may provide additional markings for the rated voltage in volts, the power acceptance in watts together with the rated current in amperes (. / .), e.g. 250 V (4 W/6,3 A).

The additional marking shall not be placed on the front of the fuse-holder.

NOTE This is to prevent installation of a replacement fuse-link with the wrong rating.

The marking shall be indelible and easily legible.

Compliance is checked by inspection and by the test according to 6.2 of IEC 60127-1:2006.

7 Clause deleted

8 General notes on tests

8.1 Nature of tests

Tests according to this standard are type tests.

It is recommended that, where acceptance tests are required, they are chosen from the type tests in this standard.

8.2 Standard atmospheric conditions for measurement and tests

Unless otherwise specified, all tests shall be carried out under the atmospheric conditions according to 7.1 of IEC 60127-1:2006.

8.3 Preconditioning of test samples

Unless otherwise specified, the test samples shall be maintained at standard atmospheric conditions for not less than 4 h before measurements are performed.

8.4 Nature of supply

For a.c., the test voltage shall be of substantially sinusoidal form with a frequency between 45 Hz and 62 Hz.

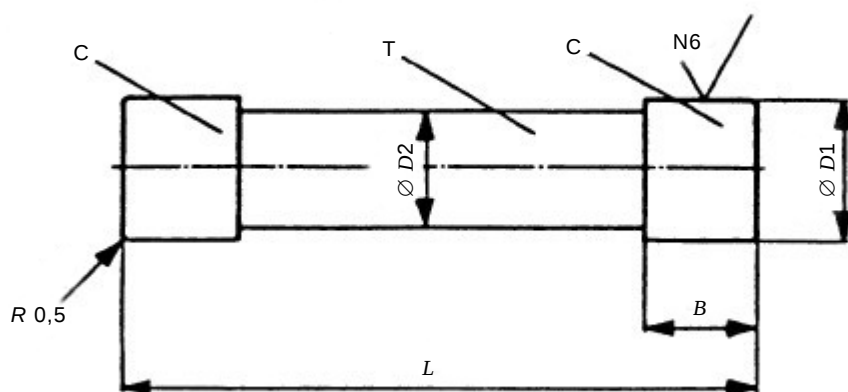
8.5 Gauges and dummy fuse-links for tests

8.5.1 Gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-2

For tests that require gauges (Figure 1), the appropriate gauges mentioned in Table 3 shall be used. The gauges or parts thereof made of brass shall be provided with 8 µm of nickel plating plus 4,5 µm of gold plating.

There shall be no holes in the ends of the gauges.

The gauges shall have a homogeneous composition, except for gauge Nos. 3 and 6.



IEC

NOTE The symbol for roughness is in accordance with ISO 1302.

Figure 1 – Outline of gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-2

Table 3 gives the dimensions and materials for gauges according to IEC 60127-2.

Table 3 – Dimensions and materials for gauges according to IEC 60127-2

Type of cartridge			<i>L</i> mm	<i>D1</i> mm	<i>D2</i> mm	<i>B</i> mm	Weight Approximately g	Materials of part	
Fuse-link mm	Gauge No.	Size						C	T
5 × 20	1	max.	20,54 _{-0,04} ⁰	5,3 ₀ ^{+0,01}	4,2±0,1	5 ₀ ^{+0,1}	–	Steel ^a	
	2	min.	19,46 ₀ ^{+0,04}	5,0 _{-0,01} ⁰	4,2±0,1	5 ₀ ^{+0,1}	2,5	Brass ^b	
	3	–	20,54 _{-0,04} ⁰	5,3 ₀ ^{+0,01}	4,2	6,2 ₀ ^{+0,1}	–	Brass end caps ^b	Glass or ceramic tube
6,3 × 32	4	max.	32,64 _{-0,04} ⁰	6,45 ₀ ^{+0,01}	5,5±0,1	6 ₀ ^{+0,1}	–	Steel ^a	
	5	min.	30,96 ₀ ^{+0,04}	6,25 _{-0,01} ⁰	5,5±0,1	6 ₀ ^{+0,1}	6	Brass ^b	
	6	–	32,64 _{-0,04} ⁰	6,45 ₀ ^{+0,01}	5,5	8,3 ₀ ^{+0,1}	–	Brass end caps ^b	Glass or ceramic tube
NOTE All test gauges are without a melting element.									
^a Hardened.									
^b Copper content from 58 % to 70 %.									

For tests that require dummy fuse-links (Figure 1), the appropriate dummy fuse-link mentioned in Table 4 shall be used.

Table 4 – Dimensions and materials for dummy fuse-links according to IEC 60127-2

Dummy fuse-link for cartridge fuse- links	<i>L</i> mm	<i>D1</i> mm	<i>D2</i> mm	<i>B</i> mm	Mass (approximately) g	Materials of part	
						C	T
5 mm × 20 mm	19,46 ₀ ^{+0,08}	5,0 ± 0,2	4,2 ± 0,1	5,0 ± 0,1	2	Brass end caps ^a	Ceramic tube
6,3 mm × 32 mm	30,96 ₀ ^{+0,08}	6,25 ± 0,2	5,5 ± 0,1	6,0 ± 0,1	3	Brass end caps ^a	Ceramic tube
^a Brass with copper content from 58 % to 70 %, surface with 2 µm (minimum) nickel plating (galvanic).							

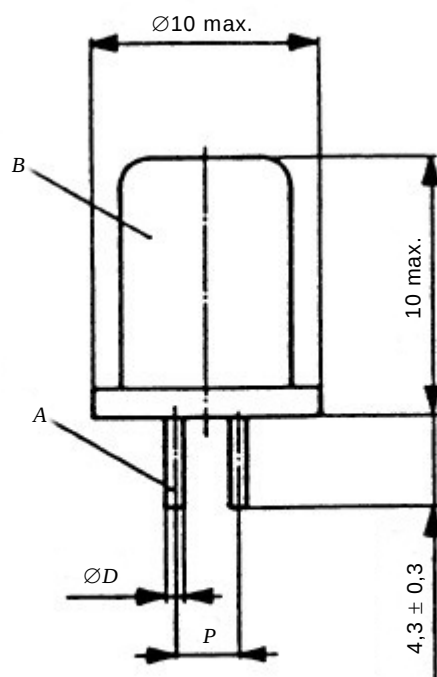
There shall be no holes in the ends of the dummy fuse-links.

8.5.2 Gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-3

For tests that require gauges (Figure 2 and Figure 3), the appropriate gauges mentioned in Table 5 shall be used.

The gauges or parts thereof made of brass shall be provided with 8 µm of nickel plating plus 4,5 µm of gold plating.

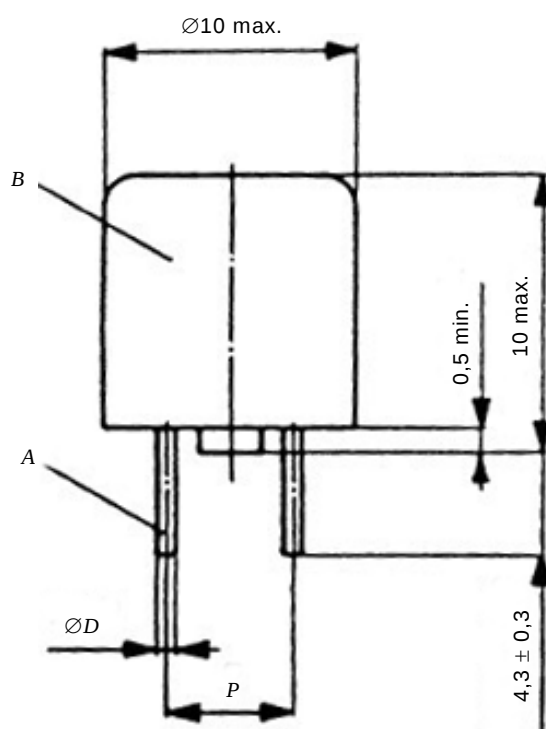
The gauges shall have a homogeneous composition, except for gauge Nos. 3 and 6.



IEC

Dimensions in millimetres

Figure 2 – Outline of gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-3 standard sheet 1



IEC

Dimensions in millimetres

Figure 3 – Outline of gauges and dummy fuse-links according to IEC 60127-3 standard sheets 3 and 4

**Table 5 – Dimensions and materials
for gauges according to IEC 60127-3**

Type of			D mm	P mm	Materials of part	
Sub-miniature fuse-link	Gauge No.	Size			A	B
Standard sheet 1	1	max.	0,70 ⁰ _{-0,02}	2,54 ^{+0,17} _{-0,09}	Steel ^a	
	2	min.	0,55 ⁰ _{-0,02}		Brass ^b	
	3	—	0,70 ⁰ _{-0,02}		Brass ^b	Insulating material
Standard sheets 3 and 4	4	max.	0,63 ⁰ _{-0,02}	5,08±0,1	Steel ^a	
	5	min.	0,56 ⁰ _{-0,02}		Brass ^b	
	6	—	0,70 ⁰ _{-0,02}		Brass end caps ^b	Insulating material
NOTE All test gauges are without a melting element.						
^a Hardened.						
^b Copper content from 58 % to 70 %.						

For tests that require dummy fuse-links (Figure 2 and Figure 3), the appropriate dummy fuse-link mentioned in Table 6 shall be used.

**Table 6 – Dimensions and materials for dummy fuse-links
according to IEC 60127-3**

Dummy fuse-link for sub-miniature fuse-links	D mm	P mm	Materials of part	
			A	B
Standard sheet 1	0,55 ⁰ _{-0,02}	2,54 ^{+0,17} _{-0,09}	Brass ^a	Brass ^a
Standard sheets 3 and 4	0,56 ⁰ _{-0,02}	5,08 ± 0,1	Brass ^a	Brass ^a
^a Copper content from 58 % to 70 %.				

8.6 Type tests

The compliance of the fuse-holder with this standard shall be verified by means of type tests.

The type tests required, the test sequences and the number of samples to be submitted are stated in Annex B.

9 Protection against electric shock

9.1 Category PC1: Fuse-holders without integral protection against electric shock

Fuse-holders of category PC1 are only suitable for applications where corresponding additional means are provided to protect against electric shock.

9.2 Category PC2: Fuse-holders with integral protection against electric shock

9.2.1 The fuse-holder shall be so designed that:

- live parts are not accessible when the fuse-holder is properly assembled and correctly installed on the front panel of equipment with fuse-carrier and gauge No. 3 or No. 6 according to Table 3 or Table 5 inserted into the fuse-base;
- live parts do not become accessible, either during insertion or removal of the fuse-carrier by hand or with the aid of a tool or after the fuse-carrier has been removed.

9.2.2 Compliance is checked by using the standard test finger specified in IEC 60529. This test finger is applied without appreciable force in every possible position. Where the fuse-holder has a fuse-carrier, gauge No. 3 or No. 6 according to Table 3 or Table 5 shall be placed in the fuse-carrier during testing. It is recommended that an electrical indicator with a voltage of approximately 40 V is used for the indication of contact with the relevant part.

9.3 Category PC3: Fuse-holders with enhanced integral protection against electric shock

The requirements for this category are the same as those for 9.2 (Category PC2) with the exception that the testing is carried out with a rigid test wire of 1 mm diameter according to IEC 60529, Table VI, instead of the standard test finger.

10 Clearances and creepage distances

10.1 General

Clearances and creepage distances shall be checked for a fuse-holder properly assembled and installed as in normal use, and fitted with gauge No. 3 or No. 6 according to Table 3 or Table 5.

Compliance is checked by measurement.

10.2 Minimum requirements for fuse-holders in respect to the grade of insulation

10.2.1 Table 7 shows the types of insulation between different live parts and accessible parts.

Table 7 – Types of insulation between different live parts and accessible parts

Type of insulation	Functional	Basic	Supplementary	Reinforced	Double
Insulation between:					
a) Live parts of different potential	X				
b) Live parts and a metal mounting-plate or any other metal parts which may be in contact with the mounting-plate e.g. base-fixing devices.					
Thickness of the mounting-plate according to 11.1					
– fuse-holders according to 10.1.1		X	(X) ^a		
– fuse-holders according to 10.1.2				X	X
c) Live parts and all parts which may be touched with the test finger (accessible parts)					
– fuse-holders according to 10.1.1		X	(X) ^a		
– fuse-holders according to 10.1.2				X	X
^a Supplementary insulation is only applied in addition to basic insulation, whereas basic insulation can be applied without supplementary insulation.					

10.2.2 Fuse-holders intended for class I equipment shall have at least basic insulation between live parts and accessible metal parts. These metal parts shall be provided with means enabling a reliable connection to the protective earthing circuit of the equipment in which it is intended to be used.

10.2.3 Fuse-holders intended for class II equipment shall have double or reinforced insulation between live parts and accessible parts.

10.3 Clearances

Clearances shall be dimensioned in such a way that the fuse-holder withstands the overvoltages expected to occur during normal use. The clearances shall be verified by measurement of dimensions and the impulse withstand voltage test according to 11.1.5, where this test is required.

Clearances equal to those specified in Table 9 or Table 10 shall be deemed to comply with this requirement. In this case the impulse withstand voltage test according to 11.1.5 is not required.

Clearances may be smaller than the values specified in Table 9 and Table 10 but not smaller than the values determined for the homogeneous field conditions according to Table F.2 of IEC 60664-1:2007. In this case, the clearances shall be deemed to comply with this requirement as long as no non-compliance occurs in the impulse withstand voltage test according to 11.1.5.

Clearances smaller than the values determined for the homogeneous field conditions according to Table F.2 of IEC 60664-1:2007 shall be deemed not to comply with this requirement.

Table 8 – Required impulse withstand voltage for clearances

Rated voltage V		Required impulse withstand voltage $\hat{U}_{1,2/50^{1)}$ kV	
Overvoltage category		Functional, basic or supplementary insulation	Reinforced or double insulation
α	β		
32	-	0,5	0,8
63	-	0,8	1,5
125	-	1,5	2,5
250	125	2,5	4,0
-	250	4,0	6,0

¹⁾ According to IEC 60060-1. $\hat{U}_{1,2/50}$ defines the impulse wave shape: 1,2 4s rise time and 50 4s half-value decay time.

There is increasing use of equipment operating at voltages below 125 V. In order to conform with IEC 60664-1, fuse-holders specifically designed for these lower voltages should meet the prescriptions in Table 8.

NOTE Attention is drawn to the fact that appliance specifications might contain requirements additional to or deviating from those specified in Table 8, Table 9, Table 10 and Table 11.

Tables 9 and 10 show minimum clearances in air with regard to the rated voltage, the overvoltage category and the specified degree of pollution

NOTE Minimum clearances in air in millimetres up to 2 000 m above sea-level for inhomogeneous field conditions corresponding to IEC 60664-1:2007, Table F.2.

Table 9 – Overvoltage category II

Rated voltage V		Clearances in air mm	
Functional, basic or supplementary insulation	Reinforced or double insulation	Pollution degree	
		2	3
32	32	0,2	0,8
63	–	0,2	0,8
125	63	0,5	0,8
250	125	1,5	1,5
–	250	3,0	3,0

Table 10 – Overvoltage category III

Rated voltage V		Clearances in air mm	
Functional, basic or supplementary insulation	Reinforced or double insulation	Pollution degree	
		2	3
125	–	1,5	1,5
250	125	3,0	3,0
–	250	5,5	5,5

10.4 Creepage distances

10.4.1 Creepage distances for basic or supplementary insulation, based on the rated voltage shall be selected from Table 11. The following influencing factors shall be taken into account:

- rated voltage;
- pollution degree;
- shape of insulating surface;
- comparative tracking index (CTI).

10.4.2 Measurement of creepage distances and clearances, shape of insulating surface: requirements according to 6.2 of IEC 60664-1:2007.

10.4.3 Creepage distances for reinforced or double insulation: twice the value as specified in Table 11.

10.4.4 A creepage distance cannot be less than the associated clearance so that the shortest creepage distance possible is equal to the required clearance.

Table 11 – Minimum creepage distances in millimetres for a micro-environmentdependent on rated voltage, pollution degree, insulating material, corresponding to IEC 60664-1:2007, Table F.4

Rated voltage V	Creepage distances mm							
	Pollution degree 2				Pollution degree 3			
	Material group ¹⁾				Material group ¹⁾			
	I	II	IIIa	IIIb	I	II	IIIa	IIIb
32	0,53	0,53	0,53		1,3	1,3	1,3	
63	0,63	0,9	1,25		1,6	1,8	2,0	
125	0,75	1,05	1,5		1,9	2,1	2,4	
250	1,25	1,8	2,5		3,2	3,6	4,0	

¹⁾ See Annex C.

There is increasing use of equipment operating at voltages below 125 V. In order to conform with IEC 60664-1, fuseholders specifically designed for these lower voltages should meet the prescriptions in Table 11.

11 Electrical requirements

11.1 Insulation resistance, dielectric strength and impulse withstand voltage

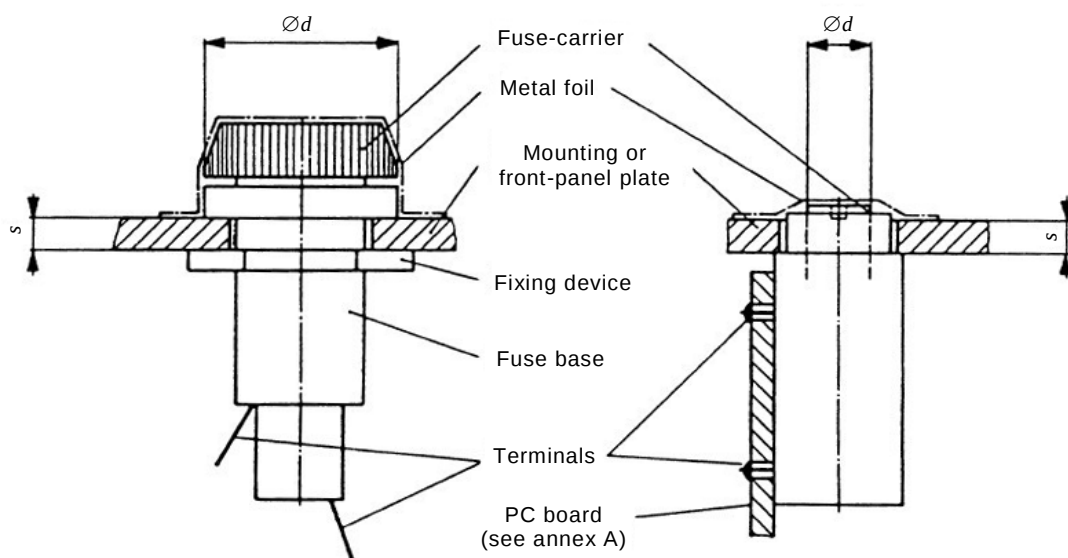
11.1.1 Mounting

- a) Fuse-holders designed for panel or base mounting, shall be mounted on a metal plate, with a thickness s (Figure 4) specified by the manufacturer. A test gauge according to Table 12 and with or without the fuse-carrier shall be inserted into the fuse-base.

For fuse-holders having screw-in fuse-carriers, these carriers shall be fitted in the normal way for each operation with a torque equal to two-thirds of the value specified in Table 13.

- b) Fuse-holders designed for PC board mounting shall be mounted on a test PC board according to Annex A and, if adapted to such use, with a front-panel metal plate of a thickness s (Figure 5). A test gauge according to Table 12 and with or without the fuse-carrier shall be inserted into the fuse-base.

Fuse-holders for PC board mounting by soldering (through-hole types) should have a pin-spacing of $n \times e$ where n is an integer from 1 to 6 and $e = 2,54$ mm.



IEC

NOTE Thickness s to be specified by the manufacturer.

Figure 4 – Panel mounting**Figure 5 – PC board mounting**

11.1.2 Humidity preconditioning

Mounted fuse-bases according to 11.1.1 and separate, not inserted fuse-carriers are submitted to the humidity preconditioning.

The humidity preconditioning is carried out in a humidity chamber containing air with a relative humidity maintained between 91 % and 95 %.

The air in the chamber where test samples are located shall be maintained at a temperature $t = (40 \pm 2) ^\circ\text{C}$, uniformly distributed throughout the chamber.

The air in the chamber shall be stirred and the chamber shall be designed so that mist of condensed water will not precipitate on the test samples. Temperature variations shall not allow any part of the test samples to reach a dew-point condition. Some methods of achieving the specified relative humidity are described in IEC 60068-3-4.

The test samples are kept in the chamber for 48 h.

Immediately after the humidity preconditioning, with the samples still in the humidity chamber or in the room in which the samples were brought to the prescribed temperature, the measurement of the insulation resistance and dielectric strength are made, after reassembly of those parts which were separated before the humidity preconditioning. Parts of insulating material shall be wrapped in metal foil as shown in Figure 4 and Figure 5.

11.1.3 Measurement of insulation resistance

The insulation resistance shall be measured between the points as specified in Table 12.

D.C. voltage according to Table 12 shall be applied. The measurement is made 1 min after application of the test-voltage.

The insulation resistance shall be not less than the values shown in Table 12.

There is increasing use of equipment operating at voltages below 125 V. In order to conform with IEC 60664-1, the fuse-holders specifically designed for these lower voltages should meet the requirements of the insulation resistance in Table 12.

11.1.4 Dielectric strength test

Immediately after the measurement of the insulation resistance, with the samples still in the humidity chamber or in the room in which the samples were brought to the prescribed temperature, an a.c. voltage according to Table 12 is applied for 1 min between the points specified in Table 12.

Initially, not more than half the prescribed voltage is applied, then it is raised rapidly to the full value.

There is increasing use of equipment operating at voltages below 125 V. In order to conform with IEC 60664-1, the dielectric strength test for fuse-holders specifically designed for these lower voltages should be as specified in Table 12.

No flashover or breakdown shall occur during the test.

11.1.5 Impulse withstand voltage test

After the test in 11.1.4 the impulse withstand voltage shall be tested between the points as specified in Table 12.

The required impulse withstand voltage according to Table 8 shall be applied.

Form and numbers of impulses:

The 1,2/50 μ s impulse voltage shall be applied three times for each polarity at intervals of 1 s minimum.

Unless otherwise specified, the output impedance of the impulse generator should not be higher than 500 Ω .

NOTE For description of test equipment, see IEC 60060-1 and IEC 60060-3.

During this voltage test, no breakdown or flashover shall occur.

Corona effects and similar phenomena are disregarded.

There is increasing use of equipment operating at voltages below 125 V. In order to conform with IEC 60664-1, the impulse withstand voltage test for fuse-holders specifically designed for these lower voltages should be as specified in Table 12.

11.2 Contact resistance

11.2.1 General measuring requirements

Measurements may be carried out with direct current or alternating current. For a.c. measurements the frequency shall not exceed 1 kHz. In the case of dispute, the d.c. measurements shall govern.

The accuracy of the measuring apparatus shall be within ± 3 %.

For fuse-holders having screw-in fuse-carriers these carriers shall be fitted in the normal way for each operation with a torque equal to two-thirds of the value specified in Table 13.

The contact resistance shall be measured between the terminals after the fuse-holder has been equipped with a gauge No. 2 or No. 5 according to Table 3 or Table 5.

Contact resistance of fuse-holders intended for PC board mounting shall be measured on a fuse-holder mounted (soldered) on a test PC board according to Annex A. The voltage drop shall be measured between points P and O of the figure in Annex A.

The contact resistance shall normally be calculated from the voltage drop measured between the terminals.

The measurement is carried out under the following conditions.

- a) Test voltage: the electromotive force of the source shall not exceed 60 V d.c. or a.c. (peak), but shall be at least 10 V.
- b) Test current: 0,1 A
- c) Measurement shall be made within 1 min after the application of the test current.
- d) Care shall be taken during the measurement to avoid exerting abnormal pressure on the contacts under test and to avoid movement of the test cable.

11.2.2 Measuring cycle

11.2.2.1 Measuring cycle with d.c.

One measuring cycle consists of:

- a) insertion of the gauge in the fuse-holder;
- b) measurement with current flowing in one direction;
- c) measurement with current flowing in opposite direction;
- d) removal of the gauge from the fuse-holder.

11.2.2.2 Measuring cycle with a.c.

One measuring cycle consists of:

- a) insertion of the gauge in the fuse-holder;
- b) measurement;
- c) removal of the gauge from the fuse-holder.

11.2.3 Measurement and requirements

The complete measurement shall consist of five measuring cycles, which shall be carried out in immediate succession.

For fuse-holders for fuse-links in accordance with IEC 60127-2 the average values shall not exceed 5 mΩ. The value of any individual measurement shall not exceed 10 mΩ.

For fuse-holders for fuse-links in accordance with IEC 60127-3 the average values shall not exceed 10 mΩ. The value of any individual measurement shall not exceed 15 mΩ.

Table 12 – Values for insulation resistance, dielectric strength and impulse withstand voltage

Insulation resistance, dielectric strength and impulse withstand voltage measured between:	Number of test gauges according to table 3 or 5	Rated voltage V	Insulation resistance		Dielectric strength		Impulse withstand voltage	
			DC test voltage V	Insulation resistance MΩ	AC test voltage V	functional, basic or supplementary insulation	functional, basic or supplementary insulation	Reinforced or double insulation
1 Unexposed fuse-holder 1.1 The terminals 1.2 The terminals and the metal mounting or front-panel plate 1.3 The terminals and any other metal parts which may be in contact with the mounting plate, e. g. base fixing devices 1.4 The terminals and a metal foil covering the whole of the accessible surface (see figures 4 and 5)	3 / 6	32 63	Twice rated voltage but at least 100 V	≥10 for functional, basic or supplementary insulation ≥20 for reinforced or double insulation	500	functional, basic or supplementary insulation	functional, basic or supplementary insulation	Required impulse withstand voltage values according to Table 8
	1 / 4	125				Reinforced or double insulation		
		250			Twice the value for functional, basic or supplementary insulation			
2 Exposed fuse-holders 2.1 The terminals 2.2 The terminals and the mounting plate	3 / 6							
	1 / 4							

12 Mechanical requirements

12.1 General

Fuse-holders shall have adequate mechanical strength to withstand the stresses imposed during installation and use.

Compliance is checked by the appropriate tests of 12.2 to 12.8.

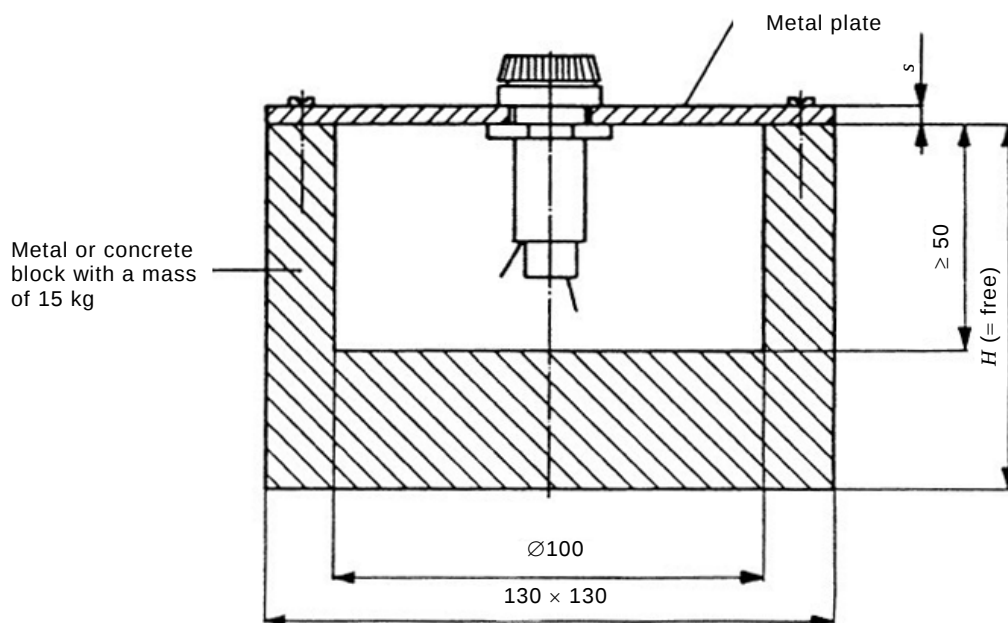
12.2 Mounting

For the tests of 12.3 to 12.5 the fuse-holders are mounted as follows.

- a) Fuse-holders designed for front-panel mounting shall be mounted with their fixing elements, if any, in the centre of a metal plate 130 mm × 130 mm having a maximum thickness s as specified by the manufacturer.

The specimen as a whole is then fixed to a rigid plane support having a free space with a diameter of 100 mm for the base of a panel-mounted fuse-holder. To ensure that the specimen is rigidly supported, a block of metal or concrete having a mass of 15 kg shall be used (Figure 6).

Any fixing nut or fixing screw is screwed on with two-thirds of the torque specified in Table 14 or Table 15 as applicable.



IEC

Dimensions in millimetres

Figure 6 – Test device for mechanical test

- b) Fuse-holders for PC board mounting shall be soldered to the test PC board according to Annex A and, by means of screws, this test PC board shall be fixed to the metal or concrete block of Figure 6 using a suitably adapted metal plate.

12.3 Compatibility between fuse-holder and fuse-link

The maximum gauge No. 1 or No. 4 according to Table 3 or Table 5 shall be inserted in and withdrawn from the fuse-holder and fuse-carrier, if any, 10 times.

For fuse-holders having screw-in fuse-carriers, these carriers shall be fitted in the normal way for each operation with a torque equal to two-thirds of the value specified in Table 13.

For fuse-holders having bayonet fuse-carriers there are no special torque requirements.

There shall be no visible damage or loosening of parts. In the most unfavourable position, the minimum gauge No. 2 or No. 5 according to Table 3 or Table 5 shall not fall from the fuse-carrier.

The minimum gauge No. 2 or No. 5 according to Table 3 or Table 5 shall then be inserted in the holder and the contact resistance shall be measured according to 11.2 with the same requirements.

12.4 Mechanical strength of the connection between fuse-base and fuse-carrier

12.4.1 Screw and bayonet connections

For the following tests, the fuse-carrier is fitted with the maximum gauge No. 1 or No. 4 according to Table 3 and inserted in the fuse-base mounted according to 12.2.

a) Torque test on fuse-carriers

The fuse-carrier shall be subjected five times to the appropriate torque specified in Table 13.

b) Tensile test on fuse-carriers

The screw-in fuse-carrier is screwed in with a torque of two-thirds of the value as specified in Table 13.

The screw-in or bayonet fuse-carrier shall then be subjected for 1 min to an axial pull as specified in Table 13.

Table 13 – Values for torque and axial pull

Diameter of fuse-carrier (Φ d in Figure 4 and Figure 5)	Torque Nm	Axial pull N
Up to and including 16 mm	0,4	25
Over 16 mm, up to and including 25 mm	0,6	50

During and after the tests, the fuse-carrier must be securely held in the fuse-base and shall not show any change impairing its further use.

For fuse-holders where fuse-carriers are flush with the fuse-base, the axial pull test is not required.

12.4.2 Plug-in connection

Insertion and withdrawal forces:

The fuse-carrier together with the maximum gauge No. 1 or No. 4 according to Table 3 shall be inserted in and withdrawn from the fuse-base. The forces have to be measured with suitable measuring devices. This test has to be repeated 10 times. The value of any individual measurement, insertion and withdrawal forces, shall be within limits assigned by the manufacturer.

After the test the contact resistance shall be measured according to 11.2 with the same requirements.

12.5 Impact test

This test shall only be applied to panel-mounted fuse-holders. The fuse-carrier with the maximum gauge No. 1 or No. 4 according to Table 3 shall be inserted in the fuse-holder.

The front of the fuse-holder is then subjected to three blows with a spring-operated impact-hammer according to IEC 60068-2-75, applied to points equally distributed over the front of the fuse-holder.

The adjusted value of the kinetic energy just before impact shall be $(0,35 \pm 0,03)$ J.

After the test, the sample shall show no serious damage. In particular, live parts shall not have become exposed so as to impair compliance with Clause 9 and there shall not have been such distortion as to impair compliance with Clause 10.

Compliance is checked by visual inspection and measurement of dimensions. If there is any doubt, compliance is additionally checked by the impulse withstand voltage test according to 11.1.5.

12.6 Mechanical strength of the fuse-holder fastening on panels

12.6.1 Fixing nut fastening

The fuse-base shall be mounted with supplied fixing elements, including gasket, on a steel plate according to the manufacturer's instructions.

The fixing nut of a one-hole mounted fuse-base shall be screwed on and off five times with a torque as specified in Table 14.

Table 14 – Torque values

Thread diameter mm	Torque Nm
Up to and including 12	0,6
Greater than 12, up to and including 18	1,2
Greater than 18, up to and including 30	2,4

After the test the fuse-base shall not show any change impairing its further use.

12.6.2 Fixing screw fastening

Fixing screws, bolts or nuts of a multi-hole mounted fuse-base shall be screwed on and off five times with a torque as specified in Table 15.

Table 15 – Torque values

Thread diameter mm	Torque Nm
2	0,25
2,5	0,4
3	0,5
3,5	0,8
4	1,2
5	2,0
6	2,5
≥8	3,5

After the test the fuse-base shall not show any change impairing its further use.

12.6.3 Snap-in fastening

12.6.3.1 General

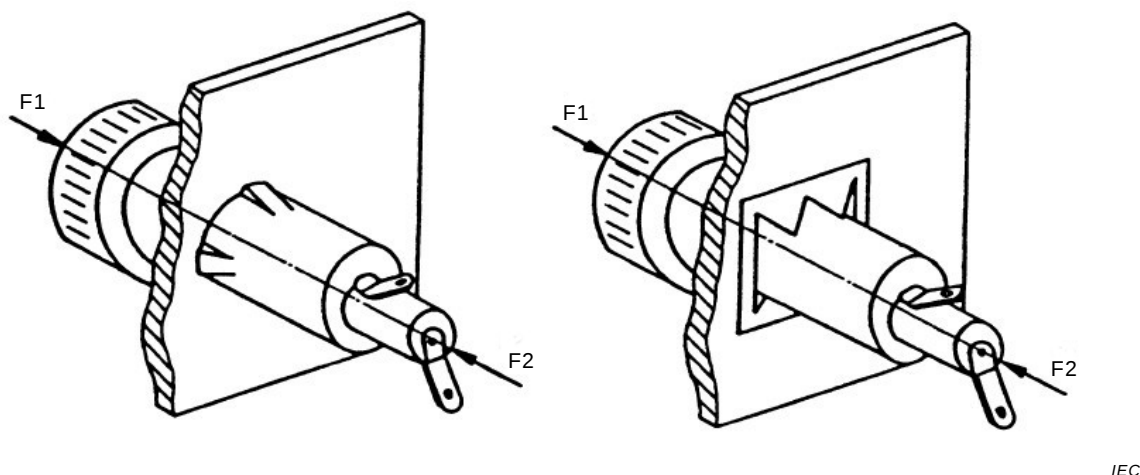
The following types belong to this group of fuse-holders:

- fuse-base with integral spring-system;
- fuse-base with a separate spring-nut (a nut fabricated e.g. from thin spring steel having an impression designed to accomodate the mating part).

12.6.3.2 Tests and requirements

12.6.3.2.1 Test procedures

The mechanical strength of the fuse-holder fastening on panels (see Figure 7) shall be verified by the following tests.

**Figure 7 – Fuse-holder fastening on panels**

They shall be performed with an engaged snap-in fastening and the fuse-holder shall lie flat on the surface of the mounting plate.

The specimens shall be divided into two mounting groups according to Table 16.

Table 16 – Mounting groups

	Group 1	Group 2
Mounting plate	Maximum panel thickness and mounting hole with smallest dimension	Minimum panel thickness and mounting hole with largest dimension
Testing force	Insertion force F1	Withdrawal force F2

Preparation of the specimen:

The thickness of the mounting plate and the diameter of the mounting hole shall be according to the specifications of the manufacturer.

The mounting plate may be positioned in any convenient orientation during the test procedures.

12.6.3.2.2 Insertion force F1

The insertion force F1 shall be ≤ 20 N or as specified by the manufacturer, and centered in the middle of the socket base of the fuse-holder (see Figure 7).

The insertion force F1 shall be so applied that the force on the whole surface is continuously increased in a monotonous manner without jogging.

The pressure device shall cover the flange completely.

12.6.3.2.3 Withdrawal force F2

The withdrawal force F2 (see Figure 7) shall be applied axially to the rear of the fuse-holder. The force shall be increased monotonously from 0 N to 50 N.

The snap-in fastening of the fuse-holder shall not be permanently distorted and the fuse-holder shall not be ejected by the maximum force.

12.6.3.2.4 Acceptance criteria in the above tests

- Cracks, chipping and breakage of the fuse-holder base due to the mechanical stress of F1 and F2 are not acceptable.
- Ridges and wear of the insulating body are acceptable.

12.7 Terminals of fuse-bases

12.7.1 Terminals with screw-type clamping or screwless-type clamping

Tests and requirements for terminals with screw-type and screwless-type clamping units for electrical copper conductors, according to IEC 60999-1.

12.7.2 Terminals for soldering

12.7.2.1 Tag terminals

12.7.2.1.1 General

Designed for being soldered with a soldering iron.

12.7.2.1.2 Size

Terminals of fuse-bases shall allow the connection of rigid conductors, solid or stranded and flexible conductors of the size shown in Table 17.

Table 17 – Cross-sections of conductors

Fuse-holder with a maximum rated current of:	Minimum hole diameter mm	Maximum cross-section of the conductor mm ²
Up to and including 6,3 A	1,2	1
More than 6,3 A, and up to and including 10 A	1,4	1,5
More than 10 A, and up to and including 16 A	1,8	2,5

For soldering terminals there shall be a means such as a hole through which the conductor, or all strands of a multi-strand conductor, will pass so that the conductor may be held independently of the solder.

12.7.2.1.3 Tests

a) Robustness of termination

The terminals shall be subjected to the following tensile and bending tests.

- Tensile test according to Test Ua₁ of IEC 60068-2-21:2006.

An axial force of 20 N shall be applied.

Requirements: there shall be no damage which would impair normal operation.

- Bending test according to Test Ub of IEC 60068-2-21:2006.

Where applicable, method 1 shall be used, otherwise method 2.

Requirements: there shall be no damage which would impair normal operation.

b) Solderability, wetting, soldering iron method

The test shall be performed in accordance with Test Ta of IEC 60068-2-20:2008 after the accelerated ageing 4.1.4.3 detailed in 4.1.4 of IEC 60068-2-20:2008.

- Method 2.

- “B” size soldering iron.

Requirements: The solder shall have wetted the test area and there shall be no droplets.

c) Resistance to soldering heat, soldering iron method

The test shall be performed in accordance with Test Tb of IEC 60068-2-20:2008.

- Method 2.

- “B” size soldering iron.

Requirements: there shall be no damage that would impair normal operation.

12.7.2.2 Wire and pin terminals

12.7.2.2.1 General

Designed for use with printed boards or other applications using similar soldering techniques.

12.7.2.2.2 Size

Dimensions: no special requirements

12.7.2.2.3 Tests

a) Robustness of termination: see 12.7.2.1.3 a).

b) Solderability, wetting, solder bath method.

The test shall be performed in accordance with Test Ta of IEC 60068-2-20 after the accelerated ageing 4.1.4.3 detailed in 4.1.4 of IEC 60068-2-20:2008

- Method 1.
- A thermal screen shall be used: e.g. a PC board.

Requirements: the dipped surface shall be covered with a solder coating with no more than small amounts of scattered imperfections such as pin-holes or unwetted areas. These imperfections shall not be concentrated in one area.

c) Resistance to soldering heat, solder bath method.

The test shall be performed in accordance with Test Tb of IEC 60068-2-20:2008.

- Method 1.
- A thermal screen shall be used: e.g. a PC board.
- Immersion temperature: $260\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$
- Immersion time: $(5 \pm 1)\text{ s}$.

Requirements: there shall be no damage that would impair normal operation.

12.7.3 Quick-connect male tab terminals

12.7.3.1 General

A quick-connect termination consists of a male tab with hole or dimple detent and the mating female connectors. The fuse-base is provided with the male tab.

12.7.3.2 Size

Dimensions, classified types of male tabs: according to IEC 61210.

12.7.3.3 Tests

Robustness of terminations

The terminals shall be subjected to the following tensile and compressive strength tests:

- tensile test according to test Ua1 of IEC 60068-2-21:2006. A tensile force F1 according to Table 18 shall be applied to the fixed male tab as shown in Figure 8;
- compressive test analogous to the tensile test. A compressive force F2 according to Table 18 shall be applied to the fixed male tab as shown in Figure 9.

Separate specimens shall be used for tensile and compressive testing. Care shall be taken to ensure correct alignment and direction of forces.

Requirements: there shall be no damage which would impair normal operation.

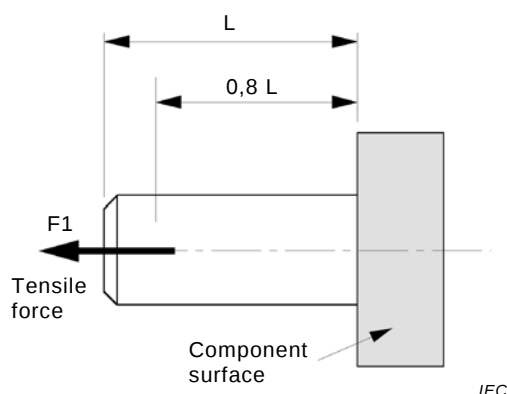


Figure 8 – Tensile force test

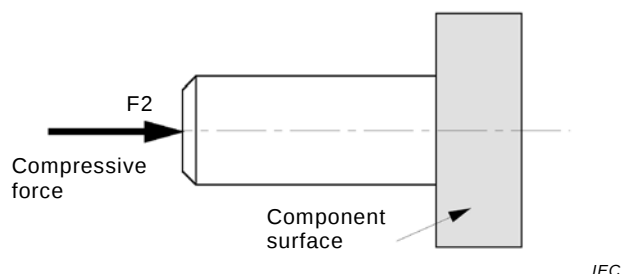


Figure 9 – Compressive force test

Table 18 – Tensile and compressive forces

Tab size mm	Tensile force F1 and compressive force F2 N
2,8	53
4,8	67
5,2	67
6,3	80
9,5	100

12.7.4 Quick-connect male tab terminals combined with solder tag terminals

Combined versions are tested according to 12.7.2.1 and 12.7.3 as applicable.

12.8 Resistance to vibration

12.8.1 General

The resistance to vibration of fuse-holders shall be adequate.

Compliance is checked by submitting the fuse-holder to the test in accordance with IEC 60068-2-6:2007, Test Fc, with the following general measuring requirements.

12.8.2 Mounting

The fuse-holder shall be mechanically connected to the test apparatus according to IEC 60068-2-47 by its normal mounting method.

The fixing nut of one-hole mounted fuse-bases shall be screwed on with a torque as specified in 12.6.1.

The fixing screws, bolts or nuts of multi-hole mounted fuse-bases shall be screwed on with a torque as specified in 12.6.2.

The snap-in fastening fuse-bases shall be mounted as specified in 12.6.3.

The minimum gauge No. 2 or No. 5 according to Table 3 or Table 5 shall be inserted in the fuse-holder.

For fuse-holders having screw-in fuse-carriers, these carriers shall be fitted in the normal way with a torque equal to two-thirds of the maximum allowable value specified in Table 13.

12.8.3 Measurement and requirements

12.8.3.1 Severity (minimum level)

- Frequency range: 10 Hz to 55 Hz.
- Displacement amplitude 0,35 mm or acceleration amplitude 5 g (see 5.2 of IEC 60068-2-:2007, Table IV).
- Number of sweep cycles: five in each axis.

12.8.3.2 Axis of vibration

The fuse-holder shall be vibrated in three mutually perpendicular axes in turn which should be chosen in such a way that one axis is the main fuse-link axis.

12.8.3.3 Functional checks

During vibration, it shall be checked whether or not the electrical continuity between the contacts is interrupted. Interruption of 1 ms or less shall be ignored.

12.8.3.4 Final measurements

After the test the contact resistance shall be in accordance with 11.2, and the fuse-holder shall show no serious damage in the sense of this standard.

13 Thermal requirements

13.1 Rated power acceptance test

13.1.1 General

A fuse-holder shall be so designed to carry continuously the rated current at the rated power acceptance and at an ambient air temperature T_{A1} of 23 °C without exceeding the allowable temperatures on the fuse-holder specified in 13.1.4.

Compliance is checked by the tests of 13.1.2 to 13.1.7.

13.1.2 Mounting

Fuse-holders designed for panel or base mounting shall be mounted in the centre of an insulating plate, e.g. laminated phenolic cellulose paper with the dimensions (100 × 100 × 3) mm.

Fuse-holders designed for PC board mounting shall be mounted on a test PC board according to Annex A.

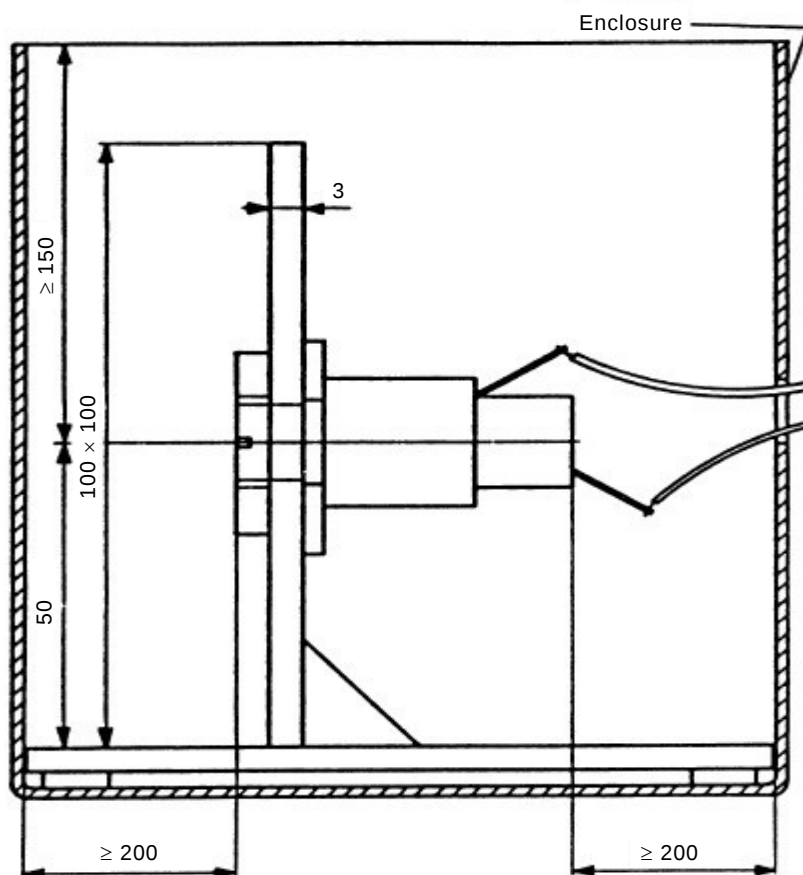
For fuse-holders having screw-in fuse-carriers, these carriers shall be fitted in the normal way with a torque equal to two-thirds of the maximum allowable value specified in Table 13.

The temperature measurements shall be carried out in air as undisturbed as possible. Therefore the fuse-holder, mounted on the corresponding plate, shall be placed in an enclosure which protects the immediate environment from external movements of air. The enclosure should be made of negligible reflective materials.

The enclosure sides shall not be closer than 200 mm from the edges of the fuse-holder. The enclosure shall not have a cover.

The fuse-holder samples shall be arranged in three different positions, one in the horizontal plane (Figure 10) and two in the vertical plane (upright and downwards).

The arrangement in the other planes has to be made in a similar way.



IEC

Dimensions in millimetres

Figure 10 – Test device

The insulated conductors fitted to the fuse-holder or test PC board terminals shall have the following dimensions:

- a) Length: 1 m.
- b) Cross-sectional area of a single-core copper conductor:
 - 0,5 mm² for fuse-holders rated up to and including 1 A;
 - 1 mm² for fuse-holders rated more than 1 A but less than or equal to 6,3 A;
 - 1,5 mm² for fuse-holders rated more than 6,3 A but less than or equal to 10 A;
 - 2,5 mm² for fuse-holders rated more than 10 A but less than or equal to 16 A.

13.1.3 Dummy fuse-links

13.1.3.1 Dummy fuse-links for cartridge fuse-links

A dummy fuse-link is a test fuse-link with defined resistance according to Table 19.

The material of the resistance wire used in the dummy fuse-link shall be of CuNi44 or any similar material having a temperature coefficient of resistance of less than $\pm 8,0 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ within the temperature range of 20 °C to 200 °C.

The dimensions of the dummy fuse-links are specified in Table 4. These dimensions are equivalent to the dimensions of the minimum gauges No. 2 or No. 5, except for the permissible tolerances.

Material of the end cap: brass, nickel plated; minimum thickness of nickel plating: 2 µm.

Table 19 – Dummy fuse-links according to IEC 60127-2

Dummy No.		Nominal power dissipation of the dummy fuse-link	Current	Resistance ^a ± 10 %
Dummy fuse-link for fuse-links				
5 mm × 20 mm	6,3 mm × 32 mm			
A1/1625	A2/1625	1,6	2,5	256
A1/1663	A2/1663		6,3	40
A1/2525	A2/2525	2,5	2,5	400
A1/2563	A2/2563		6,3	63
A1/2510	A2/2510		10	25
A1/3263	A2/3263	3,2	6,3	81
A1/4063	A2/4063	4,0	6,3	101
A1/4010	A2/4010		10	40

^a The resistance of the dummy fuse-link is calculated as follows: $R = P/I^2$.

In reference to ratings (current, power dissipation), if other values are required, these values should be selected from the R10 series according to ISO 3.

In case of doubt concerning the behaviour of the used dummy fuse-links, these should be tested at rated current in the fuse-base shown in Figure 1 of IEC 60127-2:2010, and they should show no special effects such as thermoelectrical voltage.

13.1.3.2 Dummy fuse-links for sub-miniature fuse-links

Requirements:

- Defined resistance according to Table 20. The material should be of low temperature coefficient of resistance.
- Dimensions of the minimum gauge in Table 6.
- Materials of parts A and B according to Table 5:
 - part A: brass or copper, nickel- or tin-plated;
 - part B: insulating material.

The type of material shall be assigned by the manufacturer.

Table 20 – Dummy fuse-links according to IEC 60127-3

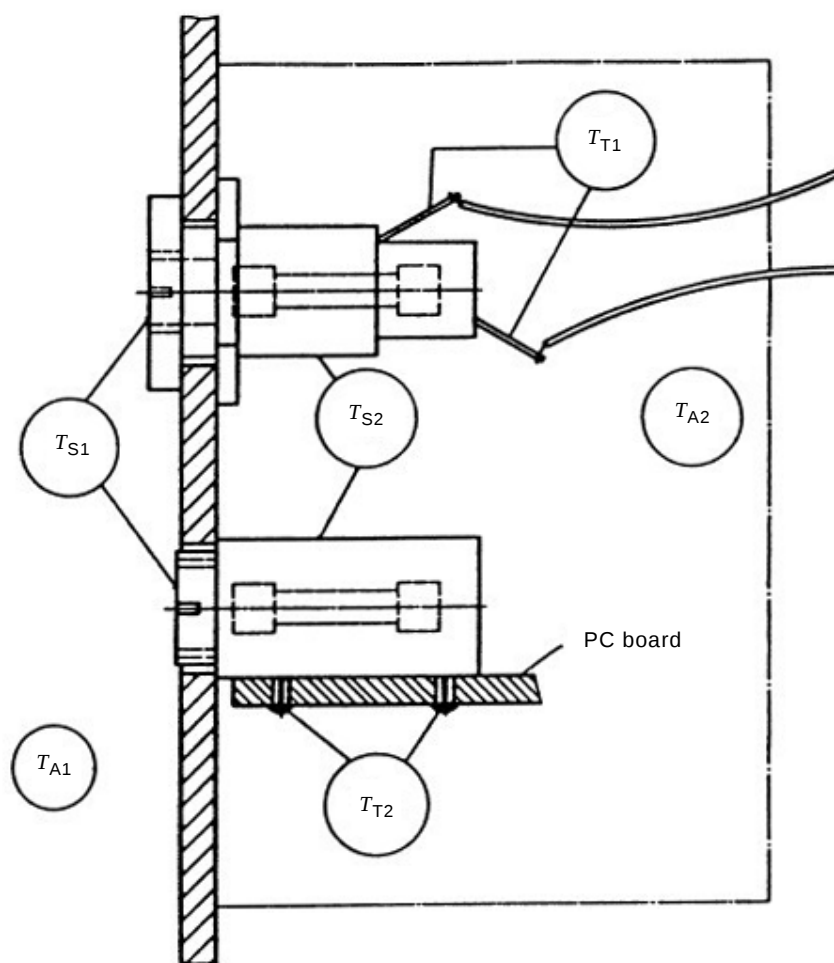
Dummy No.		Nominal power dissipation of the dummy fuse-link	Current	Resistance ^a ± 10 %
Standard sheet 1	Standard sheets 3 and 4			
B1/1650		1,6	5,0	64
	B2/1620	1,6	2,0	400
	B2/1650		5,0	64
	B2/2550	2,5	5,0	100

^a The resistance of the dummy fuse-link is calculated as follows: $R = P/I^2$.

In reference to ratings (current, power dissipation), if other values are required, these values should be selected from the R10 series according to ISO 3.

13.1.4 Measurement of maximum allowable temperatures on fuse-holders

The locations where the relevant temperatures shall be measured are illustrated in Figure 11.



IEC

Key:

- T_{A1} = ambient air temperature, surrounding the equipment
- T_{A2} = ambient air temperature, in the equipment
- T_{S1} = temperature of accessible part on fuse-holder surface
- T_{S2} = temperature of inaccessible part on fuse-holder surface
- T_{T1} = temperature on the tag-terminal of panel fuse-holder
- T_{T2} = temperature on the pin-terminal of PC-board fuse-holder

Figure 11 – Illustration of temperatures experienced in practice

A thermocouple or other temperature measuring device that does not appreciably affect the result shall be used.

Remarks on the individual measuring points:

T_{A1} denotes the ambient temperature surrounding the equipment. It is measured at a distance of approximately 100 mm from the enclosure of the test device.

The rated power acceptance is referred to an ambient temperature T_{A1} of 23 °C.

The power acceptance at higher ambient temperatures T_{A1} shall be assigned by the manufacturer.

Preferred ratings at ambient temperatures T_{A1} are given in Table 2. See also Annex E.

T_{A2} denotes the ambient temperature inside the equipment. It is measured at a distance of approximately 50 mm from the fuse-holder under test.

T_{S1} denotes the temperature of accessible parts on the fuse-holder surface which can be touched by means of the standard test finger according to IEC 60529, when the fuse-holder is installed and operated as in normal use, e.g. on the front panel of equipment (see 3.17).

T_{S2} denotes the temperature of inaccessible parts on the fuse-holder surface. It is measured on the insulating parts of the fuse-holder which are located inside the equipment. The measuring point on the surface of the fuse-holder shall be accessible by means of a test wire of 1 mm diameter according to IEC 60529.

T_{S1} and T_{S2} shall be measured on the hottest point of the fuse-holder surface area. The temperature measuring points shall be chosen by performing a plot test to determine the approximate location of the hottest point.

T_{T1} denotes the temperature on the tag-terminals of panel fuse-holders. It is measured on the centre point of the tag-terminal surface.

T_{T2} denotes the temperature on the pin-terminals of PC-board fuse-holders. It is measured underneath the PC board on the centre point of the fillet formed by the meniscus of the solder.

Table 21 – Maximum allowable temperatures

Fuse-holder surface area		Maximum allowable temperatures °C	
1	Accessible parts ^a	T_{S1} ^b	85
2	Inaccessible parts ^a		
2.1	Insulating parts	T_{S2} ^b	see ^c
2.2	Terminals:		
2.2.1	of fuse-holder for panel or base mounting: (area around the fitted conductor)	T_{T1} ^b	see ^d
2.2.2	of fuse-holder for PC board mounting: (soldered points on PC board)	T_{T2} ^b	see ^d
^a When the fuse-holder is properly assembled, installed and operated as in normal use, e.g. on the front panel of equipment. ^b See Figure 11. ^c The maximum allowable temperature of the fuse-holder's insulating materials corresponds to the relative temperature index (RTI) or temperature index (TI) according to IEC 60216-1, which is based on test conditions of 20 000 h – electrical, without impact – if the insulating material is inaccessible after normal installation of the fuse-holder in the equipment. If there are no relevant IEC values available, as an alternative, comparable RTI values may be chosen from an equivalent standard. The RTI value shall be assigned by the manufacturer. ^d The maximum allowable temperature shall be assigned by the manufacturer.			

13.1.5 Correlation between ambient air temperature T_{A1} and the power acceptance of a fuse-holder

The rated power acceptance of a fuse-holder is determined at an ambient temperature T_{A1} of 23 °C (see 3.3).

The power acceptance at higher ambient temperatures T_{A1} shall be assigned by the manufacturer. See also Annex E.

13.1.6 Temperature measuring point for ambient air temperature T_{A1}

The measuring point for measuring the ambient air temperatures T_{A1} shall be located outside the enclosure in Figure 10.

13.1.7 Test method

The fuse-holder shall be mounted according to 13.1.2.

The dummy fuse-link corresponding to the fuse-holder to be tested shall be chosen from Table 19 or Table 20 and inserted in the holder.

NOTE 1 For example, for a fuse-holder designed for fuse-links 5 mm × 20 mm and a rated power acceptance of 4 W at a rated current of 6,3 A, the dummy fuse-link No. A1/4063 with a resistance of 101 mΩ ± 10 % should be used.

The rated power acceptance test shall be carried out at an ambient temperature of not less than 23 °C and the result is corrected to a reference temperature of $T_{A1} = 23$ °C.

A test current equal to the rated current, a.c. or d.c., shall be passed through the fuse-holder. It is permissible for the test voltage to be less than the rated voltage of the fuse-holder.

Based on the dummy fuse-link resistance, the test current of the fuse-holder is adjusted within a tolerance of $^{+5}_0$ % of the rated current to give the nominal power dissipation P of the inserted dummy fuse-link.

NOTE 2 For the above example the tolerances of the 101 mΩ dummy fuse-link are:

$R_{\min} = 90,9$ mΩ, adjusted current: 6,63 A;

$R_{\max} = 111$ mΩ, adjusted current: 6,00 A.

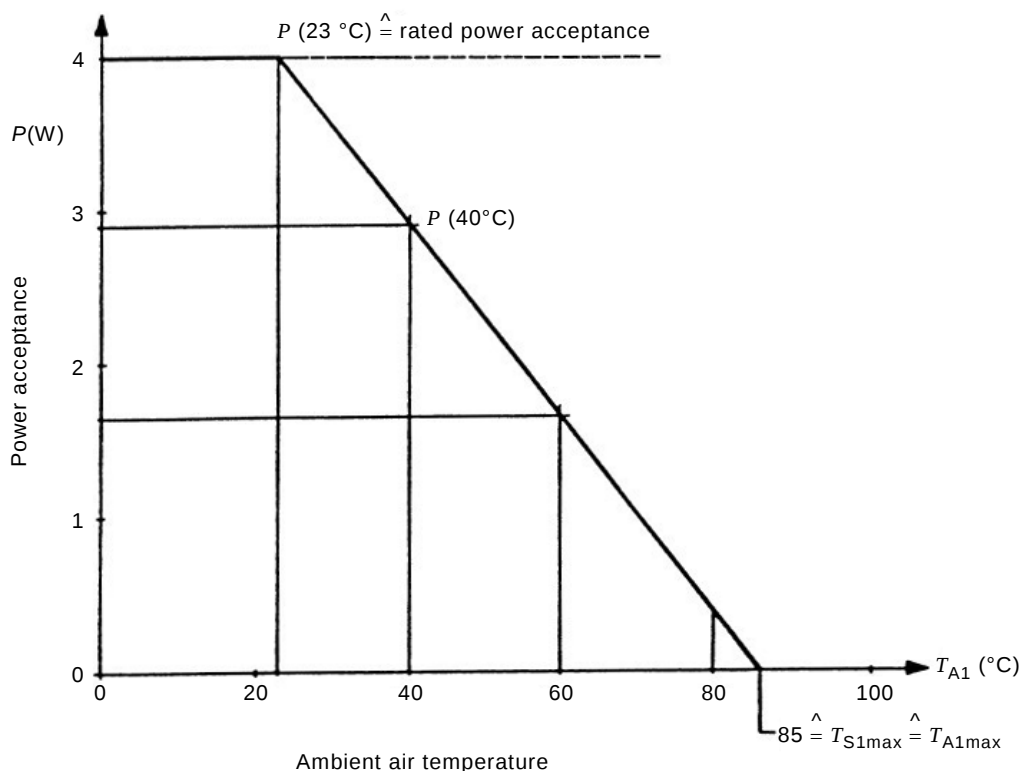
The test shall be continued until temperature stability has been reached.

Temperature stability shall be considered to have been reached when three (3) successive readings, at least 10 min apart, indicate no further temperature rise.

After temperature stability has been reached, the endurance test, according to Clause 14, shall be carried out with the same fuse-holder.

To obtain power acceptance values at higher ambient temperatures T_{A1} , tests shall be carried out at these higher temperatures following the test described above. The results can then be represented by means of a derating curve similar to the example shown in Figure 12.

Because of the maximum allowable temperature $T_{S1\max} = 85$ °C for accessible parts, the derating curve should intersect the x-axis at the point $T_{A1} = 85$ °C.



IEC

NOTE Attention is drawn to the fact that this figure is an example of a derating curve. The relevant derating curve for any individual fuse-holder is assigned by the manufacturer.

Figure 12 – Example of a derating curve

13.2 Resistance to abnormal heat and fire

13.2.1 Needle-flame test

Insulation materials of fuse-holders which might be exposed to thermal stress due to electric effects and the deterioration of which might impair the safety of the equipment shall not be unduly affected by heat and by fire generated within the fuse-holder.

Compliance is checked by subjecting the fuse-holder to the needle-flame test according to IEC 60695-11-5:2004, with the following modifications:

Clause 7: Severities

The duration of application of the test flame is (10 ± 1) s.

Clause 9: Test procedure

The fuse-holder shall be positioned as in normal use and, at the beginning of the test, the flame is applied so that the tip of the flame is in contact with the surface of the fuse-holder. During the test, the burner shall not be moved.

Clause 11: Evaluation of test results

Add the following:

There shall be no ignition of the tissue paper or scorching of the white pine board, a slight discoloration, if any, of the white pine board being neglected.

13.2.2 Glow-wire ignition test

For fuse-holders made of plastic material or of material containing organic substances the following minimum requirements apply.

Glow-wire ignition temperature (GWIT) = 775 °C

Glow-wire flammability index (GWFI) = 850 °C

For GWFI and GWIT, reference should be made to IEC 60695-2-12 and IEC 60695-2-13 respectively. For the glow wire test it is necessary to use material plates with the dimensions according to 4.2 of IEC 60695-2-12:2010 or IEC 60695-2-13.

14 Endurance

14.1 General

Fuse-holders shall be sufficiently resistant to heat and to mechanical stresses which may occur in normal use.

Compliance is checked by the following test.

14.2 Endurance test

The fuse-holder shall be subjected to the rated power acceptance test according to 13.2. The test together with measurements of temperature and voltage drop shall go on continuously for a period of 500 h.

14.3 Requirements

After the test the fuse-holder shall be in a satisfactory condition. It shall not have suffered any deformation that would impair its correct operation. The requirements according to the following subclauses shall be fulfilled:

11.1.3 Insulating resistance.

11.1.4 Dielectric strength.

12.2 Compatibility between fuse-holder and fuse-link. For this test the requirements in the second paragraph of 11.2.3 shall be replaced by the following: "The average of the values of the contact resistance shall not exceed 10 mΩ. The value of any individual measurement shall not exceed 15 mΩ."

The maximum allowable temperatures according to Table 21 shall not be exceeded.

15 Additional requirements

15.1 Resistance to rusting

Ferrous parts shall be adequately protected against rusting. Compliance is checked by the following test.

All grease is removed from the parts to be tested by immersion in trichloroethane or an equivalent degreasing agent, for 10 min. The parts are then immersed for 10 min in a 10 % solution of ammonium chloride in water at a temperature of (20 ± 5) °C.

Without drying, but after shaking off any drops, the parts are placed for 10 min in a box containing air saturated with moisture at a temperature of $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

After the parts have been dried for 10 min in a heating cabinet at a temperature of $(100 \pm 5) ^\circ\text{C}$, their surface shall show no signs of rust.

Traces of rust on sharp edges and any yellowish film removable by rubbing are ignored.

For small springs and for inaccessible parts exposed to abrasion, a layer of grease may provide sufficient protection against rusting. Such parts are subjected to the test only if there is doubt about the effectiveness of the grease film, and the test is then made without previous removal of the grease.

15.2 Resistance to cleaning solvents

This test shall be applied to fuse-holders designed for PC board mounting.

The cleaning solvent to be used shall be propan-2-ol (isopropyl alcohol) or any similar solvent, except for solvent containing freon.

Compliance is checked by the test according to IEC 60068-2-45, with the following conditions:

Solvent temperature: $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Duration of immersion: $(5 \pm 0,5)$ min.

Conditioning: Method 2 (without rubbing)

Recovery time: not less than 1 h

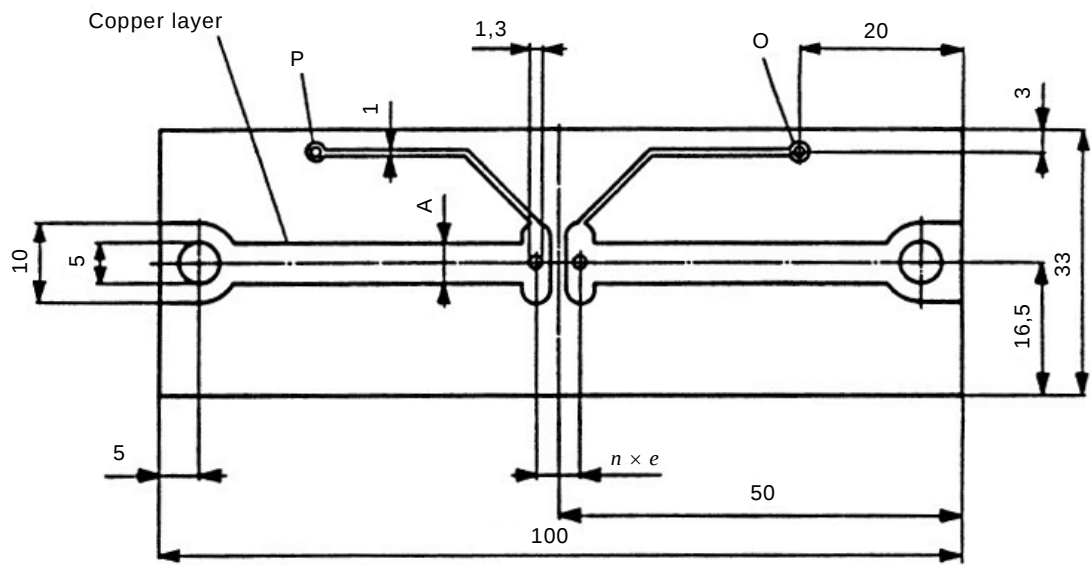
Final measurement:

- visual inspection and
- dielectric strength test according to Table 12

Annex A
(normative)

**Test PC board for fuse-holders
of rated currents up to 10 A**

Figure A.1 shows an example of a test board. The number and alignment of the holes for the solder terminal of the fuse-holder may be chosen to suit the relevant fuse-holder. The dimensions of the copper layer (nominal width A, nominal thickness) and the overall dimensions (approximately 100 mm × 33 mm) shall be met. Table A.1 gives nominal width and nominal thickness of copper layer for test board.



IEC

Dimensions in millimetres

Figure A.1 – Example of a test board

Base material:

- glass-fibre reinforced epoxy, temperature strength $\geq 150\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- nominal thickness shall be 1,6 mm;
- copper layer:

Table A.1 – Copper layer for test board

Rated current of fuse-holder	Copper layer	
	Nominal width A mm	Nominal thickness mm
<6,3 A	2,5	0,035
6,3 A to ≤ 10 A	5,0	0,070
≤ 16 A	Under consideration	Under consideration

Connection for voltage drop measurement: P/O

$e = 2,54\text{ mm}$

$n = 1\text{ to }6$

Annex B (normative)

Type tests, test sequences and number of samples

Table B.1 gives type tests, test sequences and number of samples. Care shall be taken that 12 spares are available.

Table B.1 – Type tests, test sequences and number of samples

Test group	Test no.	Number of samples	Parameters	Sub-clause
		1 to 15 (15 samples)	Marking	6
1	1.1	1 to 3 (3 samples)	Protection against electric shock	9
	1.2		Clearance, creepage distances	10
	1.3		Insulation resistance, dielectric strength, impulse withstand voltage	11.1
	1.4		Mechanical strength of the fuse-holder fastening on panels	12.5
2	2.1	4 to 6 (3 samples)	Contact resistance	11.2
	2.2		Compatibility between fuse-holder and fuse-link	12.2
	2.3		Mechanical strength of the connection between fuse-base and fuse-carrier	12.3
	2.4		Impact test	12.4
	2.5		Terminals of fuse-bases	12.6
3	3.1	7 to 9 (3 samples)	Rated power acceptance test including endurance test	13.1 14
4	4.1	10 to 12 (3 samples)	Resistance to abnormal heat and fire	13.2
5	5.1	13 to 15 (3 samples)	Resistance to vibration	12.7
	5.2		Resistance to rusting	15.1
	5.3		Resistance to cleaning solvents	15.2

All 15 samples in Table B.1 shall comply with the requirements of Clause 6.

All 3 samples in Group 1 in Table B.1 shall comply with the requirements of Clause and sub-clause 9, 10, 11.1 and 12.5.

If one instance of non-compliance occurs in Group 2, 3, 4 and 5 in Table B.1, then the test shall be repeated on this parameter using the original sample size. Providing that no further instances of non-compliance occur, the fuse-holder shall be deemed to comply with this standard.

If a total of two or more instances of non-compliance occur, not necessarily for the same parameter of this group, then the fuse-holder is deemed not to comply with this standard.

Annex C (informative)

Insulation coordination¹

C.1 Overvoltage categories

The concept of overvoltage categories is used for equipment energized directly from the low-voltage mains.

NOTE 1 This concept of overvoltage categories is used in IEC 60364-4-44.

- Equipment of *overvoltage category IV* is for use at the origin of the installation.

NOTE 2 Examples of such equipment are electricity meters and primary overcurrent protection equipment.

- Equipment of *overvoltage category III* is equipment in fixed installations, and for cases where the reliability and the availability of the equipment is subject to special requirements.

NOTE 3 Examples of such equipment are switches in the fixed installation and equipment for industrial use with permanent connection to the fixed installation.

- Equipment of *overvoltage category II* is energy-consuming equipment to be supplied from the fixed installation.

NOTE 4 Examples of such equipment are appliances, portable tools, and other household and similar loads.

If such equipment is subjected to special requirements with regard to reliability and availability, overvoltage category III applies.

- Equipment of *overvoltage category I* is equipment for connection to circuits in which measures are taken to limit transient overvoltages to an appropriately low level.

NOTE 5 Examples are protected electronic circuits.

C.2 Degrees of pollution in the micro-environment

Pollution degree 1

No pollution or only dry, non-conductive pollution occurs. The pollution has no influence.

Pollution degree 2

Only non-conductive pollution occurs except that occasionally a temporary conductivity caused by condensation is to be expected.

Pollution degree 3

Conductive pollution occurs or dry non-conductive pollution occurs which becomes conductive due to condensation which is to be expected.

Pollution degree 4

The pollution generates persistent conductivity caused by conductive dust, or by rain or snow.

¹ See IEC 60664-1.

C.3 Comparative tracking index CTI

Material groups and their CTI value as follows:

Material group I $600 \leq \text{CTI}$

Material group II $400 \leq \text{CTI} < 600$

Material group IIIa $175 \leq \text{CTI} < 400$

Material group IIIb $100 \leq \text{CTI} < 175$

The CTI values above refer to values obtained, in accordance with IEC 60112, on samples specifically made for the purpose and tested with solution A.

The proof-tracking index (PTI) is also used to identify the tracking characteristics of materials. A material may be included in one of the four groups given above on the basis that its PTI, established by the methods of IEC 60112 using solution A, is equal to or greater than the lower value specified for the group.

Annex D (informative)

Additional tests and requirements

D.1 General

The tests mentioned in this annex are optional. However, if they are carried out, the following requirements shall be met.

It shall also be indicated in which lot for a type test this test shall be included.

D.2 Resistance to shock

D.2.1 General

The resistance to shock of fuse-holders shall be adequate. Compliance is checked by submitting the fuse-holder to the test in accordance with IEC 60068-2-27, test Ea, with the following general measuring requirements.

D.2.2 Mounting

According to 12.8.2.

D.2.3 Measurement and requirements

D.2.3.1 Severity (minimum level)

- Acceleration amplitude: 50 g
- Pulse duration: 11 ms

(see 4.1 of IEC 60068-2-27:2008, Table 1)

D.2.3.2 Axes of shocks

According to 12.8.3.2.

D.2.3.3 Final measurements

According to 12.8.3.4.

D.3 Verification of the degree of protection of enclosures

If the fuse-holder is qualified equipment with a degree of protection provided by enclosure according to IEC 60529, as declared by the manufacturer, the verification of the degree of protection shall be carried out according to IEC 60529.

IEC 60529 gives test conditions for each degree of protection. The conditions appropriate to the stated degree of protection should be applied, immediately followed by the dielectric strength test on the fuseholder as specified in 11.1.4.

Preferred degree of protection: Minimum IP 40.

D.4 Climatic category

D.4.1 General

The climatic category assigned to the fuse-holder by the manufacturer shall be in accordance with IEC 60068-1, as shown in Table D.1.

Table D.1 – Examples of climatic categories

Category	Temperature limits °C		Damp heat, steady state: number of days	Designation ^a of the test according to IEC 60068-2
55/125/56	-55	+125	56	A (Cold, IEC 60068-2-1) B (Dry heat, IEC 60068-2-2) C (Damp heat, steady state, IEC 60068-2-78)
40/85/56	-40	+85	56	
25/70/21	-25	+70	21	
10/55/04	-10	+55	4	
^a Introduction of IEC 60068-1:1998.				

D.4.2 Test conditions and requirements

The verification of the stated climatic category shall be carried out under the conditions in the relevant IEC 60068-1 and IEC 60068-2.

The fuse-holder shall be mounted as specified in 11.1.1.

Immediately after these tests the parts of insulating material, normally accessible when in use, shall be wrapped with metal foil as shown in Figure 4 and Figure 5. After this treatment the requirements shall be in accordance with:

11.1.3 Insulation resistance.

11.1.4 Dielectric strength.

12.2 Compatibility between fuse-holder and fuse-link. For this test the requirements in the second paragraph of 11.2.3 shall be replaced by the following: "The average of the values of the contact resistance shall not exceed 10 mΩ. The value of any individual measurement shall not exceed 15 mΩ."

Annex E (informative)

Information for the correct application of the fuse-holder

Manufacturers shall hold available the minimum information given in Table E.1 which is necessary for the correct application of the fuse-holder.

Table E.1 – Information for the correct application of the fuse-holder

	Ratings, characteristics	According to clauses and subclauses
1 Rated voltage		3.5 / 5.1
2 Rated current		3.4 / 5.2
3 Rated power acceptance at ambient temperature T_{A1} of 23 °C		3.3 / 5.3 / 13.1
4 Maximum allowable ambient temperature:		3.19 / 13.1.3 / 13.1.4
4.1 for accessible parts (T_{A1})		
4.2 for inaccessible parts (T_{A2})		
5 Protection against electric shock Category PC1 or PC2 or PC3		5.4 / 9
6 Protection class I or II of electrical equipment for which the fuse-holder is suitable, regarding protection against electric shock according to IEC 61140		5.5 / 9
7 Overvoltage category and degree of pollution		3.8 / 3.10 / 5.6
8 Comparative tracking index CTI of insulation materials		3.15 / 5.6

Bibliography

IEC 60050-151:2001, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 151: Electrical and magnetic devices*

IEC 60050-212:2010, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 212: Electrical insulating solids, liquids and gases*

IEC 60050-441:1984, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 441: Switchgear, controlgear and fuses*
Amendment 1:2000

IEC 60050-581:2008, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 581: Electromechanical components for electronic equipment*

IEC 60050-826:2004, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 826: Electrical installations*

IEC 60060-1:2010 *High-voltage test techniques – Part 1: General definitions and test requirements*

IEC 60060-3:2006, *High-voltage test techniques – Part 3: Definitions and requirements for on-site testing*

IEC 60364-4-44:2007, *Low-voltage electrical installations – Part 4-44: Protection for safety – Protection against voltage disturbances and electromagnetic disturbances*

ISO 1302:2002, *Geometrical Product Specifications (GPS) – Indication of surface texture in technical product documentation*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	60
INTRODUCTION.....	62
1 Domaine d'application	63
2 Références normatives.....	64
3 Termes et définitions	66
3.1 Ensembles-porteurs.....	66
4 Exigences générales	70
5 Caractéristiques assignées et classifications préférentielles normalisées pour les ensembles-porteurs	70
6 Marquage	70
7 Article supprimé	71
8 Généralités sur les essais	71
8.1 Nature des essais.....	71
8.2 Conditions atmosphériques normalisées pour les mesures et les essais	71
8.3 Préconditionnement des échantillons d'essai	71
8.4 Nature de l'alimentation	71
8.5 Calibres et éléments de remplacement conventionnels d'essai pour les essais	71
8.5.1 Calibres et éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-2.....	71
8.5.2 Calibres et éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-3.....	73
8.6 Essais de type	75
9 Protection contre les chocs électriques.....	75
9.1 Catégorie PC1: ensembles-porteurs sans protection intégrée contre les chocs électriques	75
9.2 Catégorie PC2: ensembles-porteurs avec protection intégrée contre les chocs électriques	75
9.2.1 L'ensemble-porteur doit être conçu de façon que:.....	75
9.3 Catégorie PC3: ensembles-porteurs avec protection intégrée renforcée contre les chocs électriques	75
10 Distances d'isolement et lignes de fuite	76
10.1 Généralités	76
10.2 Exigences minimales pour les ensembles-porteurs en fonction du niveau d'isolement	76
10.3 Distances d'isolement	76
10.4 Lignes de fuite	78
11 Exigences électriques.....	79
11.1 Résistance d'isolement, rigidité diélectrique et tension de tenue aux chocs	79
11.1.1 Montage	79
11.1.2 Préconditionnement en humidité.....	80
11.1.3 Mesure de la résistance d'isolement	80
11.1.4 Essai de rigidité diélectrique	81
11.1.5 Essai de tension de tenue aux chocs	81
11.2 Résistance de contact.....	81
11.2.1 Exigences générales relatives aux mesures.....	81
11.2.2 Cycle de mesures	82

11.2.3	Mesures et exigences	82
12	Exigences mécaniques	85
12.1	Généralités	85
12.2	Montage	85
12.3	Compatibilité de l'ensemble-porteur avec l'élément de remplacement	86
12.4	Résistance mécanique de la connexion du socle avec le porte-fusible	86
12.4.1	Connexions à vis et à baïonnette	86
12.4.2	Connexion par fiche	86
12.5	Essai au choc	87
12.6	Résistance mécanique de la fixation de l'ensemble-porteur sur des panneaux	87
12.6.1	Fixation par écrou	87
12.6.2	Fixation à vis	87
12.6.3	Fixation par encliquetage	88
12.7	Bornes des socles	89
12.7.1	Bornes avec serrage à vis ou serrage sans vis	89
12.7.2	Bornes à braser	89
12.7.3	Bornes à fiche mâle pour connexion rapide	91
12.7.4	Bornes à fiche mâle pour connexion rapide et bornes à braser par cosses	92
12.8	Résistance aux vibrations	92
12.8.1	Généralités	92
12.8.2	Montage	92
12.8.3	Mesures et exigences	93
13	Exigences thermiques	93
13.1	Essai de la puissance admissible assignée	93
13.1.1	Généralités	93
13.1.2	Montage	93
13.1.3	Éléments de remplacement conventionnels d'essai	95
13.1.4	Mesure de la température maximale admissible sur les ensembles- porteurs	96
13.1.5	Corrélation entre la température de l'air ambiant T_{A1} et la puissance admissible de l'ensemble-porteur	99
13.1.6	Point de mesure de la température de l'air ambiant T_{A1}	99
13.1.7	Méthode d'essai	99
13.2	Résistance à la chaleur anormale et au feu	100
13.2.1	Essai au brûleur-aiguille	100
13.2.2	Essai d'allumabilité au fil incandescent	101
14	Endurance	101
14.1	Généralités	101
14.2	Essai d'endurance	101
14.3	Exigences	101
15	Exigences supplémentaires	102
15.1	Protection contre la rouille	102
15.2	Résistance aux solvants de nettoyage	102
Annexe A (normative) Carte de circuit imprimé d'essai pour ensembles-porteurs ayant des courants assignés inférieurs ou égaux à 10 A		103
Annexe B (normative) Essais de type, séquences d'essai et nombre d'échantillons		104
Annexe C (informative) Coordination de l'isolement		105

C.1	Catégories de surtension	105
C.2	Degrés de pollution dans le micro-environnement	105
C.3	Indice de résistance au cheminement IRC	106
Annexe D (informative) Essais et exigences complémentaires		107
D.1	Généralités	107
D.2	Résistance aux chocs	107
D.2.1	Généralités	107
D.2.2	Montage	107
D.2.3	Mesures et exigences	107
D.3	Vérification du degré de protection procuré par les boîtiers	107
D.4	Catégorie climatique	108
D.4.1	Généralités	108
D.4.2	Exigences et conditions d'essai	108
Annexe E (informative) Renseignements concernant l'application correcte de l'ensemble-porteur		109
Bibliographie		110
Figure 1 – Profil des calibres et des éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-2		72
Figure 2 – Profil des calibres et des éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à la feuille de norme 1 de l'IEC 60127-3		73
Figure 3 – Profil des calibres et des éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes aux feuilles de norme 3 et 4 de l'IEC 60127-3		74
Figure 4 – Montage sur panneau		80
Figure 5 – Montage sur carte à circuit imprimé		80
Figure 6 – Dispositif d'essai pour essai mécanique		85
Figure 7 – Fixation de l'ensemble-porteur sur panneau frontal		88
Figure 8 – Essai de force de traction		92
Figure 9 – Essai de force de compression		92
Figure 10 – Equipement d'essai		94
Figure 11 – Illustration de températures connues dans la pratique		97
Figure 12 – Exemple d'une courbe de taux de réduction		100
Figure A.1 – Exemple de carte à circuit d'essai		103
Tableau 1 – Caractéristiques des ensembles-porteurs protégés ou non protégés		63
Tableau 2 – Valeurs pour les caractéristiques assignées et les classifications normalisées		70
Tableau 3 – Dimensions et matériaux pour les calibres selon l'IEC 60127-2		72
Tableau 4 – Dimensions et matériaux pour les éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-2		73
Tableau 5 – Dimensions et matériaux pour les calibres selon l'IEC 60127-3		74
Tableau 6 – Dimensions et matériaux pour les éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-3		75
Tableau 7 – Types d'isolation entre des parties actives différentes et des parties accessibles		76
Tableau 8 – Tensions de tenue aux chocs exigées pour les distances d'isolement		77
Tableau 9 – Catégorie de surtension II		78

Tableau 10 – Catégorie de surtension III	78
Tableau 11 – Lignes de fuite minimales en millimètres pour un micro-environnement dépendant de la tension assignée, du degré de pollution, du matériau isolant, conformément au Tableau F.4 de l'IEC 60664-1:2007	79
Tableau 12 – Valeurs pour la résistance d'isolement, la rigidité diélectrique et la tension de tenue aux chocs	84
Tableau 13 – Valeurs pour le couple et la force de traction axiale	86
Tableau 14 – Valeurs du couple	87
Tableau 15 – Valeurs du couple	88
Tableau 16 – Groupes de montage	89
Tableau 17 – Sections des conducteurs	90
Tableau 18 – Forces de traction et de compression	92
Tableau 19 – Éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-2 N° de l'élément de remplacement conventionnel d'essai	95
Tableau 20 – Éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-3 N° de l'élément de remplacement conventionnel d'essai	96
Tableau 21 – Températures maximales admissibles	98
Tableau A.1 – Couche de cuivre pour carte à circuit d'essai	103
Tableau B.1 – Essais de type, séquences d'essai et nombre d'échantillons	104
Tableau D.1 – Exemples de catégories climatiques	108
Tableau E.1 – Renseignements concernant l'application correcte de l'ensemble-porteur	109

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

COUPE-CIRCUITS MINIATURES –

Partie 6: Ensembles-porteurs pour cartouches de coupe-circuits miniatures

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale IEC 60127-6 a été établie par le sous-comité 32C: Coupe-circuits à fusibles miniatures, du comité d'études 32 de l'IEC: Coupe-circuits à fusibles

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition parue en 1994, son Amendement 1 (1996) et son Amendement 2 (2002). Cette édition constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) modification de la disposition des échantillons d'ensembles-porteurs dans les plans en 13.1.1;
- b) ajout d'un nouvel essai 13.2.2: Essai d'allumabilité au fil incandescent;

- c) modification de la taille maximale des calibres pour les feuilles de norme 3 et 4 de 0,70 à 0,63 au Tableau 5;
- d) modification de la taille minimale des calibres pour les feuilles de norme 3 et 4 de 0,55 à 0,56 au Tableau 5.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
32C/491/FDIS	32C/497/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 60127, publiées sous le titre général *Coupe-circuits miniatures*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTRODUCTION

Selon le vœu exprimé par les utilisateurs de coupe-circuits à fusibles miniatures, il convient que toutes les normes, toutes les recommandations et autres documents concernant ces coupe-circuits à fusibles miniatures aient le même numéro de publication afin de faciliter toute référence aux coupe-circuits à fusibles dans d'autres spécifications, par exemple les spécifications de matériels.

De plus, un seul numéro de publication et la subdivision en plusieurs parties faciliteront l'établissement de nouvelles normes, car les articles et paragraphes contenant des exigences générales peuvent ne pas être répétés.

La nouvelle série IEC 60127 est donc subdivisée comme suit:

IEC 60127, *Coupe-circuit miniatures* (titre général)

IEC 60127-1, *Partie 1: Définitions pour coupe-circuit miniatures et prescriptions générales pour éléments de remplacement miniatures*

IEC 60127-2, *Partie 2: Cartouches*

IEC 60127-3, *Partie 3: Éléments de remplacement subminiatures*

IEC 60127-4, *Partie 4: Éléments de remplacement modulaires universels (UMF) – Types de montage en surface et montage par trous*

IEC 60127-5, *Partie 5: Directives pour l'évaluation de la qualité des éléments de remplacement miniatures*

IEC 60127-6, *Partie 6: Ensembles-porteurs pour cartouches de coupe-circuit miniatures*

IEC 60127-7, *Partie 7: Éléments de remplacement miniatures pour applications spéciales*

IEC 60127-8 (libre pour d'autres documents)

IEC 60127-9 (libre pour d'autres documents)

IEC 60127-10, *Partie 10: Guide d'utilisation pour coupe-circuit miniatures*

La présente partie de l'IEC 60127 concerne les exigences, les matériels d'essai et les méthodes applicables aux ensembles-porteurs. Il s'agit d'un document indépendant se référant à la Partie 1 concernant certaines définitions et les conditions d'essai atmosphériques. Ce document se réfère aussi à d'autres parties de l'IEC 60127 concernant les dimensions et les pertes maximales de puissance des éléments de remplacement.

COUPE-CIRCUITS MINIATURES –

Partie 6: Ensembles-porteurs pour cartouches de coupe-circuits miniatures

1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 60127 s'applique aux ensembles-porteurs pour éléments de remplacement à cartouches conformes à l'IEC 60127-2 et aux éléments de remplacement subminiatures conformes à l'IEC 60127-3 pour la protection d'appareils électriques, de matériels électroniques et de leurs éléments constitutants, normalement destinés à être utilisés à l'intérieur de bâtiments.

Des exemples de types d'ensembles-porteurs dont les caractéristiques sont différentes sont indiqués dans le Tableau 1.

Tableau 1 – Caractéristiques des ensembles-porteurs protégés ou non protégés

1	<i>Types de montage</i>
1.1	Montage sur panneau frontal et plaque de base
1.2	Montage sur carte à circuit imprimé
2	<i>Méthodes de fixation</i>
2.1	Méthodes de fixation sur panneau frontal:
2.1.1	Fixation par écrou (écrou taraudé)
2.1.2	Fixation par encliquetage:
2.1.2.1	Socle à système à ressort intégré
2.1.2.2	Socle à écrou ressort séparé (écrou réalisé, par exemple, en acier à ressort fin avec un logement conçu pour recevoir la pièce qui s'emboîte).
2.2	Méthodes de fixation sur carte à circuit imprimé:
2.2.1	Fixation par brasage
2.2.2	Fixation à fiches
3	<i>Méthodes d'insertion du porte-fusible dans le socle</i>
3.1	Insertion à vis
3.2	Insertion à baïonnette
3.3	Insertion à fiches
4	<i>Types de bornes</i>
4.1	Bornes à vis
4.2	Bornes à braser
4.3	Bornes pour connexion rapide
4.4	Autres bornes sans brasure: – bornes à sertissage – bornes pour connexion enroulée (wrapping)
5	<i>Protection contre les chocs électriques</i>
5.1	Ensemble-porteur sans protection intégrée contre les chocs électriques
5.2	Ensemble-porteur avec protection intégrée contre les chocs électriques
5.3	Ensemble-porteur avec protection intégrée renforcée contre les chocs électriques
NOTE Cette liste n'est pas censée être exhaustive et les ensembles-porteurs qui n'y sont pas énoncés ne sont pas nécessairement exclus du domaine d'application.	

La présente partie de l'IEC 60127 s'applique aux ensembles-porteurs

- de courant assigné maximal de 16 A; et
- de tension assignée maximale de 1 500 V c.c. ou 1 000 V c.a.; et
- pour l'utilisation jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer, sauf spécification contraire.

La présente norme a pour objet d'établir des exigences uniformes relatives à la sécurité et à l'évaluation des propriétés électriques, mécaniques, thermiques et climatiques des ensembles-porteurs et à la compatibilité entre l'ensemble-porteur et l'élément de remplacement.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités en référence de manière normative, en intégralité ou en partie, dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60050-441 (toutes les parties), Vocabulaire Electrotechnique International

IEC 60068-1:2013, *Essais d'environnement - Partie 1: Généralités et lignes directrices*

IEC 60068-2-1:2007, *Essais d'environnement - Partie 2-1: Essais - Essai A: Froid*

IEC 60068-2-2:2007, *Essais d'environnement - Partie 2-2: Essais - Essai B: Chaleur sèche*

IEC 60068-2-6:2007, *Essais d'environnement - Partie 2-6: Essais - Essai Fc: Vibrations (sinusoïdales)*

IEC 60068-2-20:2008, *Essais d'environnement - Partie 2-20: Essais - Essai T: Méthodes d'essai de la brasabilité et de la résistance à la chaleur de brasage des dispositifs à broches*

IEC 60068-2-21:2006, *Essais d'environnement - Partie 2-21: Essais - Essai U: Robustesse des sorties et des dispositifs de montage incorporés*

IEC 60068-2-27:2008, *Essais d'environnement - Partie 2: Essais - Essai Ea et guide: Chocs*

IEC 60068-2-45:1980, *Essais fondamentaux climatiques et de robustesse mécanique - Partie 2-45: Essais - Essai XA et guide: Immersion dans les solvants de nettoyage*
IEC 60068-2-45:1980/AMD1:1993

IEC 60068-2-47:2005, *Essais d'environnement - Partie 2-47: Essais - Fixation de spécimens pour essais de vibrations, d'impacts et autres essais dynamiques*

IEC 60068-2-75:1997, *Essais d'environnement - Partie 2-75: Essais - Essai Eh: Essais aux marteaux*

IEC 60068-2-78:2012, *Essais d'environnement - Partie 2-78: Essais - Essai Cab: Chaleur humide, essai continu*

IEC 60068-3-4:2001, *Essais d'environnement - Partie 3-4: Documentation d'accompagnement et guide - Essais de chaleur humide*

IEC 60112:2003, *Méthode de détermination des indices de résistance et de tenue au cheminement des matériaux isolants solides*
IEC 60112:2003/AMD1:2009

IEC 60127-1:2006, *Miniature fuses - Part 1: Definitions for miniature fuses and general requirements for miniature fuse-links*
IEC 60127-1:2006/AMD1:2011

IEC 60127-2:2003, *Coupe-circuit miniatures - Partie 2: Cartouches*
IEC 60127-2:2003/AMD1:2003
IEC 60127-2:2003/AMD2:2010

IEC 60127-3:1988, *Coupe-circuit miniatures - Troisième partie: Eléments de remplacement subminiatures*
IEC 60127-3:1988/AMD1:1991
IEC 60127-3:1988/AMD2:2002

IEC 60216-1:2013, *Matériaux isolants électriques - Propriétés d'endurance thermique - Partie 1: Méthodes de vieillissement et évaluation des résultats d'essai*

IEC 60529:1989, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (Code IP)*
IEC 60529:1989/AMD1:1999
IEC 60529:1989/AMD2:2013

IEC 60664-1:2007, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension - Partie 1: Principes, exigences et essais*

IEC 60695-11-5:2004, *Essais relatifs aux risques du feu - Partie 11-5: Flammes d'essai - Méthode d'essai au brûleur-aiguille - Appareillage, dispositif d'essai de vérification et lignes directrices*

IEC 60695-2-12:2010, *Essais relatifs aux risques du feu - Partie 2-12: Essais au fil incandescent/chauffant - Méthode d'essai d'indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI) pour matériaux*
IEC 60695-2-12:2010/AMD1:2014

IEC 60695-2-13:2010, *Essais relatifs aux risques du feu - Partie 2-13: Essais au fil incandescent/chauffant - Méthode d'essai de température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT) pour matériaux*
IEC 60695-2-13:2010/AMD1:2014

IEC 60999-1:1999, *Dispositifs de connexion - Conducteurs électriques en cuivre - Prescriptions de sécurité pour organes de serrage à vis et sans vis - Partie 1: Prescriptions générales et particulières pour les organes de serrage pour les conducteurs de 0,2 mm² à 35 mm² (inclus)*

IEC 61140:2001, *Protection contre les chocs électriques - Aspects communs aux installations et aux matériels*
IEC 61140:2001/AMD1:2004

IEC 61210:2010, *Dispositifs de connexion - Bornes plates à connexion rapide pour conducteurs électriques en cuivre - Exigences de sécurité*

ISO 3:1973, *Nombres normaux – Séries de nombres normaux*

3 Termes et définitions

Pour les définitions des termes généraux utilisés dans la présente norme, il convient de se référer à l'IEC 60050-441, l'IEC 60050-581 et l'IEC 60664-1.

Pour les définitions des termes relatifs aux éléments de remplacement, référence est faite à l'IEC 60127-1:2006.

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1 Ensembles-porteurs

3.1.1

socle

partie fixe d'un fusible munie de contacts et de bornes pour le raccordement au circuit

[SOURCE: IEC 60127-1:2006, 3.10]

3.1.2

porte-fusible

partie amovible d'un coupe-circuit destinée à recevoir un élément de remplacement

[SOURCE: IEC 60127-1:2006, 3.12]

3.1.3

ensemble-porteur

combinaison d'un socle et de son porte-fusible

Note 1 à l'article: Dans quelques conceptions d'ensemble-porteur où le socle et le porte-fusible ne sont pas séparés, l'ensemble-porteur peut être composé du socle seulement, sans porte-fusible.

3.1.4

ensemble-porteur protégé

ensemble-porteur avec des contacts inaccessibles

3.1.5

ensemble-porteur non protégé

ensemble-porteur avec des contacts accessibles (par exemple: clips)

3.2

caractéristique assignée

terme générale employé pour désigner chacune des valeurs caractéristiques qui définissent ensemble les conditions de fonctionnement d'après lesquelles les essais sont déterminés et pour lesquelles le coupe-circuit a été conçu

EXEMPLE Exemples de valeurs assignées généralement indiquées pour des coupe-circuits:

- tension (U_N);
- courant (I_N);
- pouvoir de coupure.

[SOURCE: IEC 60127-1:2006, 3.16]

3.3

puissance admissible assignée

valeur de puissance admissible d'un ensemble-porteur assignée par le fabricant

Note 1 à l'article: Cette valeur est la puissance dissipée maximale produite par l'élément de remplacement conventionnel d'essai inséré, que l'ensemble-porteur peut admettre sans dépasser les températures spécifiées pendant l'essai au courant assigné.

Note 2 à l'article: La puissance admissible assignée se réfère à une température ambiante de 23 °C.

3.4

courant assigné

valeur du courant d'un ensemble-porteur, fixée par le fabricant, à laquelle on se réfère pour la puissance admissible assignée

3.5

tension assignée

valeur de la tension d'un ensemble-porteur, assignée par le fabricant, à laquelle on se réfère pour le fonctionnement et pour les caractéristiques fonctionnelles

3.6

coordination de l'isolement

correspondance mutuelle des caractéristiques d'isolement du matériel électrique en tenant compte du micro-environnement prévu et des autres contraintes ayant une influence

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.1]

3.7

tension de tenue aux chocs

valeur de crête la plus élevée d'une tension de choc, de forme et de polarité prescrites, qui ne provoque pas de claquage dans des conditions spécifiées

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.8.1]

3.8

catégorie de surtension

chiffre définissant une condition de surtension transitoire

catégories spécifiées, voir C.1

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.10, modifiée par l'ajout de "catégories spécifiées"]

3.9

pollution

tout apport de matériau étranger solide, liquide ou gazeux (gaz ionisés), qui peut entraîner une réduction de la rigidité diélectrique ou de la résistivité de la surface de l'isolement

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.11]

3.10

degré de pollution

nombre caractérisant la pollution prév

3.12

distance d'isolement

distance la plus courte dans l'air entre deux parties conductrices

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.2]

3.13

ligne de fuite

distance la plus courte, le long de la surface d'un isolant solide, entre deux parties conductrices

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-15-50]

3.14

isolation solide

matériau isolant solide interposé entre deux parties conductrices

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.4]

3.15

indice de résistance au cheminement

IRC

valeur numérique de la tension maximale, exprimée en volts, qu'un matériau peut supporter sans cheminement et sans apparition de flammes persistantes dans des conditions d'essai spécifiées

Note 1 à l'article: L'essai pour déterminer l'indice de résistance au cheminement conformément à l'IEC 60112 est conçu de façon à comparer le comportement de divers matériaux isolants placés dans des conditions d'essai. Il consiste à faire tomber des gouttes d'un liquide aqueux contaminant sur une surface horizontale pour donner des groupes de matériaux de conduction électrolytique et leurs valeurs IRC, voir C.3.

[SOURCE: IEC 60050-212:2010, 212-11-59, modifiée par l'ajout d'une note à l'article]

3.16

partie active

conducteur ou partie conductrice destiné à être sous tension en service normal, y compris le conducteur neutre, mais par convention, excepté le conducteur PEN, le conducteur PEM ou le conducteur PEL

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-08]

3.17

catégories de protection de l'ensemble-porteur contre les chocs électriques

désignation caractérisant le degré de protection de l'ensemble-porteur contre les chocs électriques

3.18

température maximale de l'air ambiant

température de l'air la plus élevée que l'ensemble-porteur peut supporter à une puissance admissible assignée par le fabricant de l'ensemble-porteur sans que les températures maximales admissibles sur les surfaces accessibles et inaccessibles soient dépassées

3.19

indice relatif de température

fondé sur l'IEC 60216-1, indice de température d'un matériau d'essai obtenu à partir du temps qui correspond à l'indice connu de température d'un matériau de référence lorsque les deux matériaux sont soumis aux mêmes méthodes de vieillissement et de diagnostic dans des essais comparables

3.20**isolation**

partie d'un produit électrotechnique qui sépare les pièces conductrices portées à des potentiels différents

Note 1 à l'article: Pour des détails, voir l'IEC 61140 et l'IEC 60664-1.

[SOURCE: IEC 60050-212:2010, 212-01-05]

3.20.1**isolation fonctionnelle**

isolation entre pièces conductrices qui est uniquement nécessaire au bon fonctionnement du matériel

[SOURCE: IEC 60664-1:2007, 3.17.1]

3.20.2**isolation principale**

isolation des parties actives dangereuses qui assure la protection principale

Note 1 à l'article: Cette notion n'est pas applicable à l'isolation exclusivement utilisée à des fins fonctionnelles.

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-14]

3.20.3**isolation supplémentaire**

isolation indépendante prévue, en plus de l'isolation principale, en tant que protection en cas de défaut

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-15]

3.20.4**double isolation**

isolation comprenant à la fois une isolation principale et une isolation supplémentaire

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-16]

3.20.5**isolation renforcée**

isolation des parties actives dangereuses assurant un degré de protection contre les chocs électriques équivalant à celui d'une double isolation

Note 1 à l'article: L'isolation renforcée peut comporter plusieurs couches qui ne peuvent pas être essayées séparément en tant qu'isolation principale ou isolation supplémentaire.

[SOURCE: IEC 60050-826:2004, 826-12-17]

3.21**partie inaccessible (surface inaccessible)**

partie ou surface à l'intérieur du matériel, avec laquelle le doigt d'épreuve normalisé conforme à l'IEC 60529 ne peut entrer en contact

3.22**partie accessible (surface accessible)**

toute partie ou surface qui peut être touchée avec le doigt d'épreuve normalisé conforme à l'IEC 60529, lorsque l'ensemble-porteur est installé et actionné comme en usage normal, par exemple sur la face avant d'un équipement

4 Exigences générales

Les ensembles-porteurs doivent être conçus et construits de façon que la performance soit sûre et sans danger pour l'utilisateur ou l'entourage lorsqu'ils sont utilisés normalement et installés selon les instructions données par le fabricant.

En général, la vérification de la conformité est effectuée en réalisant la totalité des essais appropriés spécifiés.

5 Caractéristiques assignées et classifications préférentielles normalisées pour les ensembles-porteurs

Le Tableau 2 présente les valeurs pour les caractéristiques assignées et les classifications normalisées.

Tableau 2 – Valeurs pour les caractéristiques assignées et les classifications normalisées

N°	Caractéristiques assignées et classifications préférentielles pour les ensembles-porteurs	Pour éléments de remplacement conformes à	
		I'IEC 60127-2	I'IEC 60127-3
5.1	Tension assignée	250 V	125 V et 250 V
5.2	Courant assigné	6,3 A / 10 A	5 A
5.3	Puissance admissible assignée à une température ambiante T_{A1} de 23 °C	1,6 W / 2,5 W / 4 W	1,6 W / 2,5 W
5.4	Protection contre les chocs électriques relative aux ensembles-porteurs	Catégorie PC1 Catégorie PC2 Catégorie PC3	
5.5	Protection contre les chocs électriques relative aux matériels, conformément à l'IEC 61140	Classe I ou II	
5.6	Coordination de l'isolement conformément à l'IEC 60664-1 a) Catégorie de surtension b) Degré de pollution c) Indice de résistance au cheminement IRC	II ou III 2 ou 3 IRC ≥ 150	

En référence aux caractéristiques assignées (tension, courant, puissance admissible), si d'autres valeurs sont requises, il convient de les choisir dans la série R10 selon l'ISO 3. Pour les classifications (n° 5.6), d'autres valeurs peuvent être spécifiées.

Le fabricant donne toutes les informations sur les caractéristiques assignées et les classifications, conformément à l'Annexe E.

6 Marquage

Les ensembles-porteurs doivent porter le nom ou la marque de fabrique du fabricant ainsi que la référence du type ou du catalogue.

Le fabricant peut prévoir un marquage complémentaire pour la tension assignée en volts, la dissipation acceptable en watts ainsi que le courant assigné en ampères (././.), par exemple: 250 V (4 W/6,3 A).

Le marquage complémentaire ne doit pas être placé sur le côté frontal de l'ensemble- porteur.

NOTE Cette exigence est destinée à éviter l'installation d'un élément de remplacement de rechange dont la caractéristique assignée est incorrecte.

Le marquage doit être indélébile et facilement lisible.

La vérification de la conformité est effectuée par inspection et par l'essai selon 6.2 de l'IEC 60127-1:2006.

7 Article supprimé

8 Généralités sur les essais

8.1 Nature des essais

Les essais mentionnés dans la présente norme sont des essais de type.

Il convient, lorsque des essais d'acceptation sont nécessaires, de les choisir dans les essais de type de la présente norme.

8.2 Conditions atmosphériques normalisées pour les mesures et les essais

Sauf spécification contraire, tous les essais doivent être effectués dans les conditions atmosphériques selon 7.1 de l'IEC 60127-1:2006.

8.3 Préconditionnement des échantillons d'essai

Sauf spécification contraire, les échantillons d'essai doivent être maintenus 4 h au moins dans les conditions atmosphériques normalisées, avant que les mesures ne soient effectuées.

8.4 Nature de l'alimentation

Dans le cas d'essais en courant alternatif, la tension d'essai doit être de forme pratiquement sinusoïdale avec une fréquence comprise entre 45 Hz et 62 Hz.

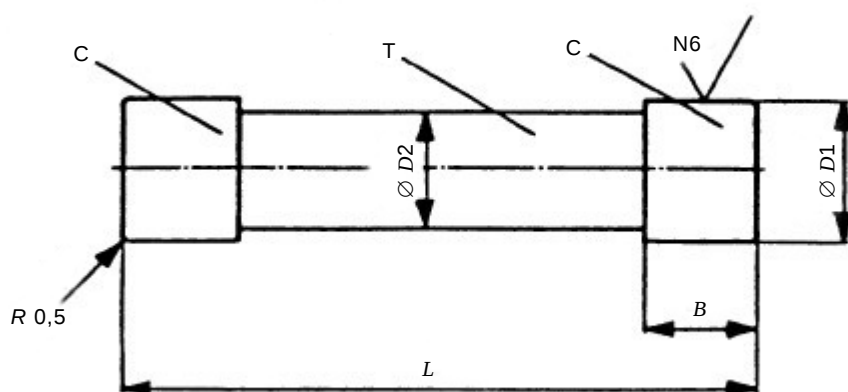
8.5 Calibres et éléments de remplacement conventionnels d'essai pour les essais

8.5.1 Calibres et éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-2

Pour les essais qui nécessitent un calibre (Figure 1), les calibres appropriés mentionnés dans le Tableau 3 doivent être utilisés. Les calibres, ou leurs parties, réalisés en laiton doivent être recouverts d'un premier dépôt de nickel de 8 µm et d'un dépôt final d'or de 4,5 µm.

Il ne doit pas y avoir de trou dans les extrémités des calibres.

Les calibres doivent avoir une composition homogène, à l'exception des calibres n° 3 et 6.



IEC

NOTE Le symbole précisant la rugosité est conforme à l'ISO 1302.

Figure 1 – Profil des calibres et des éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-2

Le Tableau 3 présente les dimensions et les matériaux pour les calibres selon l'IEC 60127-2.

Tableau 3 – Dimensions et matériaux pour les calibres selon l'IEC 60127-2

Type de cartouche			L mm	D1 mm	D2 mm	B mm	Poids approximatif g	Matériaux des pièces	
Élément de remplac- ement mm	Calibre n°	Taille						C	T
5 × 20	1	max.	20,54 ⁰ _{-0,04}	5,3 ^{+0,01} ₀	4,2±0,1	5 ^{+0,1} ₀	–	Acier ^a	
	2	min.	19,46 ^{+0,04} ₀	5,0 ⁰ _{-0,01}	4,2±0,1	5 ^{+0,1} ₀	2,5	Capsules de laiton ^b	
	3	–	20,54 ⁰ _{-0,04}	5,3 ^{+0,01} ₀	4,2	6,2 ^{+0,1} ₀	–	Capsules de laiton ^b	Tube de verre ou céramique
6,3 × 32	4	max.	32,64 ⁰ _{-0,04}	6,45 ^{+0,01} ₀	5,5±0,1	6 ^{+0,1} ₀	–	Acier ^a	
	5	min.	30,96 ^{+0,04} ₀	6,25 ⁰ _{-0,01}	5,5±0,1	6 ^{+0,1} ₀	6	Capsules de laiton ^b	
	6	–	32,64 ⁰ _{-0,04}	6,45 ^{+0,01} ₀	5,5	8,3 ^{+0,1} ₀	–	Capsules de laiton ^b	Tube de verre ou céramique
NOTE Tous les calibres d'essai sont sans élément fusible.									
^a Dur.									
^b Teneur en cuivre de 58 % à 70 %.									

Pour les essais qui nécessitent un élément de remplacement conventionnel d'essai (Figure 1), les éléments de remplacement conventionnels d'essai appropriés mentionnés dans le Tableau 4 doivent être utilisés.

Tableau 4 – Dimensions et matériaux pour les éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-2

Élément de remplacement conventionnel d'essai pour cartouches	L mm	D1 mm	D2 mm	B mm	Masse (approximative) g	Matériaux des pièces	
						C	T
5 mm × 20 mm	19,46 ^{+0,08} ₀	5,0 ± 0,2	4,2 ± 0,1	5,0 ± 0,1	2	Capsules de laiton ^a	Tube céramique
6,3 mm × 32 mm	30,96 ^{+0,08} ₀	6,25 ± 0,2	5,5 ± 0,1	6,0 ± 0,1	3	Capsules de laiton ^a	Tube céramique

^a Laiton de teneur en cuivre comprise entre 58 % et 70 %, revêtement de surface de 2 µm minimum en nickel (galvanique).

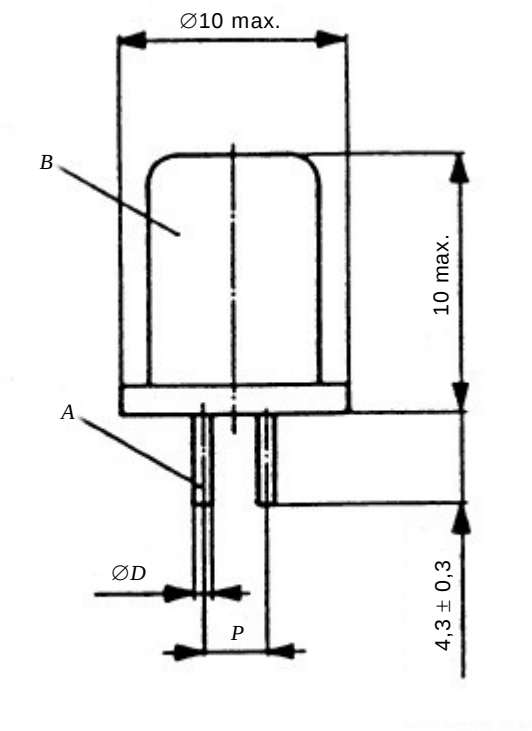
Il ne doit pas y avoir de trou dans les extrémités des éléments de remplacement conventionnels d'essai.

8.5.2 Calibres et éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-3

Pour les essais qui nécessitent un calibre (Figure 2 et Figure 3), les calibres appropriés mentionnés dans le Tableau 5 doivent être utilisés.

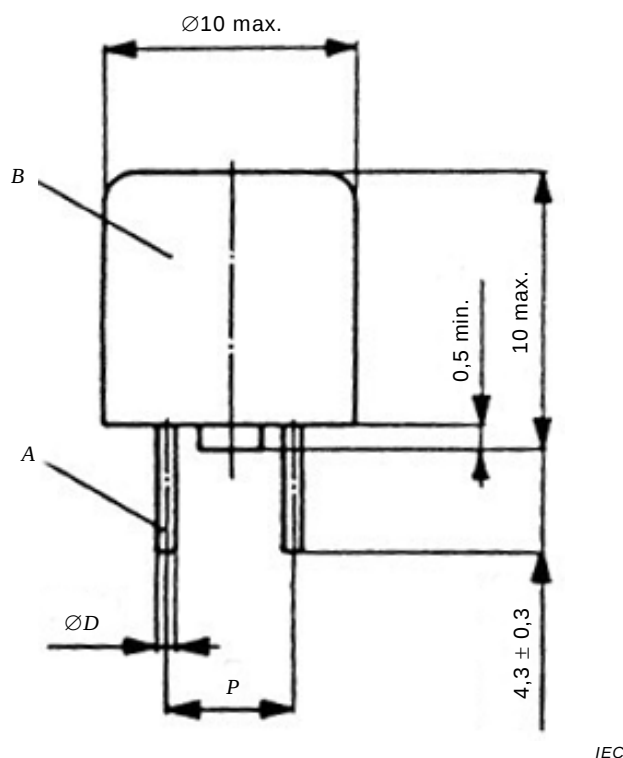
Les calibres, ou leurs parties, réalisés en laiton doivent être recouverts d'un premier dépôt de nickel de 8 µm et d'un dépôt final d'or de 4,5 µm.

Les calibres doivent avoir une composition homogène, à l'exception des calibres n° 3 et 6.



IEC
Dimensions en millimètres

Figure 2 – Profil des calibres et des éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à la feuille de norme 1 de l'IEC 60127-3



Dimensions en millimètres

Figure 3 – Profil des calibres et des éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes aux feuilles de norme 3 et 4 de l'IEC 60127-3

Tableau 5 – Dimensions et matériaux pour les calibres selon l'IEC 60127-3

Type de			D mm	P mm	Matériaux des pièces	
Élément de remplacement subminiature	Calibre n°	Taille			A	B
Feuille de norme 1	1	max.	0,70 ⁰ _{−0,02}	2,54 ^{+0,17} _{−0,09}	Acier ^a	
	2	min.	0,55 ⁰ _{−0,02}		Capsules de laiton ^b	
	3	—	0,70 ⁰ _{−0,02}		Laiton ^b	Matériau isolant
Feuilles de norme 3 et 4	4	max.	0,63 ⁰ _{−0,02}	5,08±0,1	Acier ^a	
	5	min.	0,56 ⁰ _{−0,02}		Capsules de laiton ^b	
	6	—	0,70 ⁰ _{−0,02}		Capsules de laiton ^b	Matériau isolant
NOTE Tous les calibres d'essai sont sans élément fusible.						
^a Dur.						
^b Teneur en cuivre de 58 % à 70 %.						

Pour les essais qui nécessitent un élément de remplacement conventionnel d'essai (Figure 2 et Figure 3), les éléments de remplacement conventionnels d'essai appropriés mentionnés dans le Tableau 6 doivent être utilisés.

Tableau 6 – Dimensions et matériaux pour les éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-3

Élément de remplacement conventionnel d'essai pour éléments de remplacement subminiatures	D mm	P mm	Matériaux des pièces	
			A	B
Feuille de norme 1	$0,55 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	$2,54 \begin{smallmatrix} +0,17 \\ -0,09 \end{smallmatrix}$	Laiton ^a	Laiton ^a
Feuilles de norme 3 et 4	$0,56 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	$5,08 \pm 0,1$	Laiton ^a	Laiton ^a
^a Teneur en cuivre de 58 % à 70 %.				

8.6 Essais de type

La conformité de l'ensemble-porteur avec la présente norme doit être vérifiée par des essais de type.

Les essais de type requis, la séquence d'essai et le nombre d'échantillons qui doivent être soumis à essai sont énoncés à l'Annexe B.

9 Protection contre les chocs électriques

9.1 Catégorie PC1: ensembles-porteurs sans protection intégrée contre les chocs électriques

Les ensembles-porteurs de la catégorie PC1 sont appropriés uniquement à des applications où des moyens correspondants complémentaires sont prévus pour assurer la protection contre les chocs électriques.

9.2 Catégorie PC2: ensembles-porteurs avec protection intégrée contre les chocs électriques

9.2.1 L'ensemble-porteur doit être conçu de façon que:

- les parties actives ne soient pas accessibles lorsque l'ensemble-porteur est fixé et installé correctement sur la face avant d'un équipement avec un porte-fusible et un calibre n° 3 ou n° 6 selon le Tableau 3 ou Tableau 5 introduits dans le socle;
- les parties actives ne deviennent accessibles ni pendant l'introduction ou l'extraction du porte-fusible à la main ou à l'aide d'un outil ni après son extraction.

9.2.2 La conformité est vérifiée en utilisant le doigt d'épreuve normalisé spécifié dans l'IEC 60529. Ce doigt d'épreuve est appliqué sans force appréciable dans toutes les positions possibles. Si l'ensemble-porteur a un porte-fusible, le calibre n° 3 ou n° 6 selon le Tableau 3 ou Tableau 5 doit être placé dans le porte-fusible au cours de l'essai. En ce qui concerne l'indication du contact avec la partie appropriée, il convient d'utiliser un indicateur électrique avec une tension d'environ 40 V.

9.3 Catégorie PC3: ensembles-porteurs avec protection intégrée renforcée contre les chocs électriques

Les exigences relatives à cette catégorie sont identiques à celles relatives à 9.2 (Catégorie PC2), mais l'essai est effectué à l'aide d'un fil rigide d'essai de 1 mm de diamètre conforme au Tableau VI de l'IEC 60529, à la place du doigt d'épreuve normalisé.

10 Distances d'isolement et lignes de fuite

10.1 Généralités

Les distances d'isolement et les lignes de fuite doivent être vérifiées lorsque l'ensemble-porteur est assemblé correctement, installé comme en utilisation normale et équipé d'un calibre n° 3 ou n° 6 selon le Tableau 3 ou Tableau 5.

La conformité est vérifiée par des mesures.

10.2 Exigences minimales pour les ensembles-porteurs en fonction du niveau d'isolement

10.2.1 Le Tableau 7 présente des types d'isolation entre des parties actives différentes et des parties accessibles.

Tableau 7 – Types d'isolation entre des parties actives différentes et des parties accessibles

Type d'isolement	Fonctionnelle	Principale	Supplémentaire	Renforcée	Double
Isolation entre:					
a) Parties actives de potentiel différent	X				
b) Parties actives et plaque métallique de fixation ou toute autre partie métallique qui peut entrer en contact avec la plaque de fixation, par exemple des dispositifs de fixation des socles. Épaisseur de la plaque de fixation conforme à 11.1					
– ensembles-porteurs de 10.1.1		X	(X) ^a		
– ensembles-porteurs de 10.1.2				X	X
c) Parties actives et toutes les parties avec lesquelles le doigt d'épreuve peut entrer en contact (parties accessibles)					
– ensembles-porteurs de 10.1.1		X	(X) ^a		
– ensembles-porteurs de 10.1.2				X	X
^a L'isolation supplémentaire ne s'applique qu'en plus de l'isolation principale, alors que l'isolation principale peut être appliquée sans l'isolation supplémentaire.					

10.2.2 Les ensembles-porteurs prévus pour le matériel de la classe I doivent avoir au moins l'isolation principale entre des parties actives et des parties métalliques accessibles. Ces parties métalliques doivent être telles qu'elles assurent une connexion solide au circuit de terre de protection du matériel dans lequel l'ensemble-porteur est destiné à être utilisé.

10.2.3 Les ensembles-porteurs prévus pour le matériel de la classe II doivent avoir une double isolation ou une isolation renforcée entre des parties actives et des parties accessibles.

10.3 Distances d'isolement

Les distances d'isolement doivent être dimensionnées de façon que l'ensemble-porteur supporte les surtensions attendues au cours de l'usage normal. Les distances d'isolement doivent être vérifiées par une mesure de dimensions et l'essai de tension de tenue aux chocs selon 11.1.5, lorsque cet essai est requis.

Les distances d'isolement égales à celles qui sont spécifiées dans le Tableau 9 ou dans le Tableau 10 doivent être considérées comme étant conformes à cette exigence. Dans ce cas, l'essai de tension de tenue aux chocs selon 11.1.5 n'est pas requis.

Les distances d'isolement peuvent être inférieures aux valeurs spécifiées dans le Tableau 9 et dans le Tableau 10, mais pas inférieures aux valeurs déterminées pour les conditions de champ homogène selon le Tableau F.2 de l'IEC 60664-1:2007. Dans ce cas, les distances d'isolement doivent être considérées comme étant conformes à cette exigence tant qu'il ne se produit aucun cas de non-conformité dans l'essai de tension de tenue aux chocs selon 11.1.5.

Les distances d'isolement inférieures aux valeurs déterminées pour les conditions de champ homogène selon le Tableau F.2 de l'IEC 60664-1:2007 doivent être considérées comme étant conformes à cette exigence.

Tableau 8 – Tensions de tenue aux chocs exigées pour les distances d'isolement

Tension assignée V		Tensions de tenue aux chocs exigées $\hat{U}_{1,2/50}$ ¹⁾ kV	
Catégorie de surtension		Isolation fonctionnelle, principale ou supplémentaire	Isolation renforcée ou double isolation
α	β		
32	-	0,5	0,8
63	-	0,8	1,5
125	-	1,5	2,5
250	125	2,5	4,0
-	250	4,0	6,0

¹⁾ Conformément à l'IEC 60060-1. $\hat{U}_{1,2/50}$ définit la forme de l'onde de choc comme suit: durée d'établissement de 1,2 μ s et durée jusqu'à la mi-valeur de la queue de 50 μ s.

De plus en plus, on utilise des matériels fonctionnant à des tensions inférieures à 125 V. Il convient que les ensembles-porteurs spécifiquement conçus pour le fonctionnement à ces tensions plus basses satisfassent aux exigences indiquées dans le Tableau 8, afin qu'ils soient conformes à l'IEC 60664-1.

NOTE L'attention est attirée sur le fait que les spécifications d'appareils peuvent comporter des exigences qui s'ajoutent à celles qui sont spécifiées dans le Tableau 8, le Tableau 9, le Tableau 10 et le Tableau 11 ou qui en diffèrent.

Les Tableaux 9 et 10 donnent les distances minimales d'isolement dans l'air en fonction de la tension assignée, de la catégorie de surtension et du degré spécifié de pollution.

NOTE Distances minimales dans l'air en millimètres jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer pour des conditions de champ hétérogène conformément au Tableau F.2 de l'IEC 60664-1:2007.

Tableau 9 –Catégorie de surtension II

Tension assignée V		Distances d'isolement dans l'air mm	
Isolation fonctionnelle, principale ou supplémentaire	Isolation renforcée ou double isolation	Degré de pollution	
		2	3
32	32	0,2	0,8
63	–	0,2	0,8
125	63	0,5	0,8
250	125	1,5	1,5
–	250	3,0	3,0

Tableau 10 – Catégorie de surtension III

Tension assignée V		Distances d'isolement dans l'air mm	
Isolation fonctionnelle, principale ou supplémentaire	Isolation renforcée ou double isolation	Degré de pollution	
		2	3
125	–	1,5	1,5
250	125	3,0	3,0
–	250	5,5	5,5

10.4 Lignes de fuite

10.4.1 Les lignes de fuite pour l'isolation principale ou supplémentaire, déterminées à partir de la tension assignée, doivent être choisies dans le Tableau 11. Les facteurs d'influence suivants doivent être pris en considération:

- tension assignée;
- degré de pollution;
- forme de la surface isolante;
- indice de résistance au cheminement (IRC).

10.4.2 Mesure des lignes de fuite et des distances d'isolement, forme de la surface isolante: exigences selon 6.2 de l'IEC 60664-1:2007.

10.4.3 Lignes de fuite pour l'isolation renforcée ou la double isolation: deux fois la valeur spécifiée dans le Tableau 11.

10.4.4 Une ligne de fuite ne peut pas être inférieure à la valeur associée de distance d'isolement dans l'air. En conséquence, la ligne de fuite la plus courte possible est égale à la distance d'isolement exigée.

Tableau 11 – Lignes de fuite minimales en millimètres pour un micro-environnement dépendant de la tension assignée, du degré de pollution, du matériau isolant, conformément au Tableau F.4 de l'IEC 60664-1:2007

Tension assignée V	Lignes de fuite mm							
	Degré de pollution 2				Degré de pollution 3			
	Groupe de matériau ¹⁾				Groupe de matériau ¹⁾			
	I	II	IIIa	IIIb	I	II	IIIa	IIIb
32	0,53	0,53	0,53		1,3	1,3	1,3	
63	0,63	0,9	1,25		1,6	1,8	2,0	
125	0,75	1,05	1,5		1,9	2,1	2,4	
250	1,25	1,8	2,5		3,2	3,6	4,0	

¹⁾ Voir l'Annexe C.

De plus en plus, on utilise des matériels fonctionnant à des tensions inférieures à 125 V. Il convient que les ensembles-porteurs spécifiquement conçus pour le fonctionnement à ces tensions plus basses satisfassent aux exigences indiquées dans le Tableau 11, afin qu'ils soient conformes à l'IEC 60664-1.

11 Exigences électriques

11.1 Résistance d'isolement, rigidité diélectrique et tension de tenue aux chocs

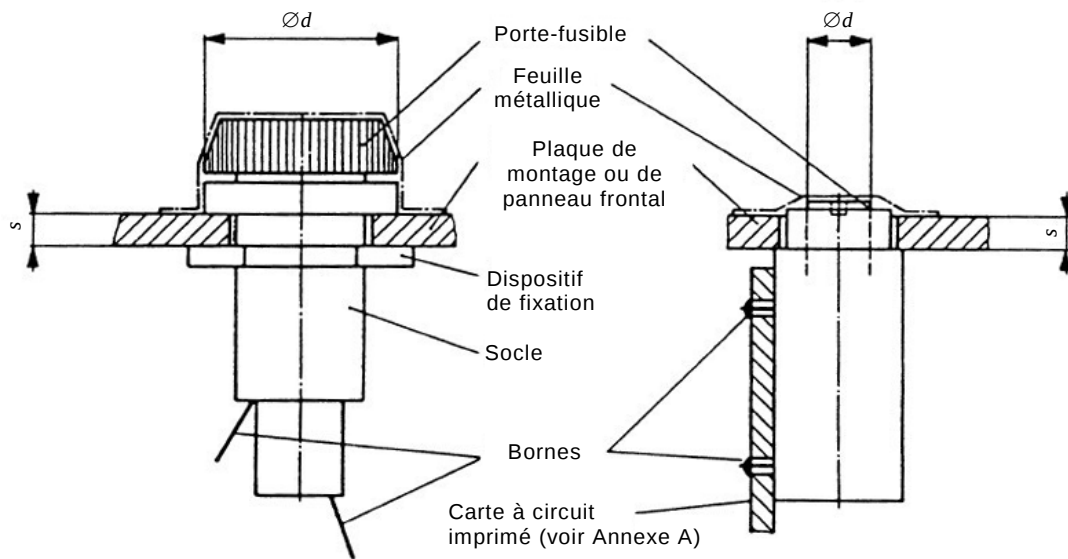
11.1.1 Montage

- a) Les ensembles-porteurs conçus pour un montage sur panneau ou sur plaque de base doivent être montés sur une plaque métallique d'une épaisseur s (Figure 4) spécifiée par le fabricant. Un calibre d'essai conforme au Tableau 12, avec ou sans porte-fusible, doit être inséré dans le socle

Pour les ensembles-porteurs avec porte-fusible à vis, ces porte-fusibles doivent être adaptés de la manière normale pour toute opération avec un couple égal aux deux tiers de la valeur spécifiée dans le Tableau 13.

- b) Les ensembles-porteurs conçus pour un montage sur carte à circuit imprimé doivent être montés sur une carte à circuit imprimé d'essai conforme à l'Annexe A et, s'ils sont adaptés à ce montage, avec une plaque métallique de panneau frontal d'une épaisseur s (Figure 5). Un calibre d'essai conforme au Tableau 12, avec ou sans porte-fusible, doit être inséré dans le socle.

Il convient que l'espacement entre les broches des ensembles-porteurs conçus pour un montage sur carte à circuit imprimé par brasage (types à montage par trou) soit de $n \times e$, où n est un nombre entier compris entre 1 et 6 et $e = 2,54$ mm.



IEC

NOTE Épaisseur s à spécifier par le fabricant.

Figure 4 – Montage sur panneau

Figure 5 – Montage sur carte à circuit imprimé

11.1.2 Préconditionnement en humidité

Les socles montés conformément à 11.1.1 et les porte-fusibles à part et qui ne sont pas insérés, sont soumis au preconditionnement en humidité.

Le preconditionnement en humidité est effectué dans une chambre humide contenant de l'air dont l'humidité relative est maintenue entre 91 % et 95 %.

La température t de l'air en tout endroit de la chambre où les échantillons d'essai peuvent être placés pour le preconditionnement doit être maintenue à $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

L'air de la chambre doit être agité et la chambre doit être conçue de telle sorte que de la vapeur d'eau condensée ne puisse pas tomber sur les échantillons d'essai. Les variations de température ne doivent pas aboutir à ce qu'une partie des échantillons d'essai atteigne le point de rosée. Certaines méthodes de réalisation de l'humidité relative spécifiée sont décrites dans l'IEC 60068-3-4.

Les échantillons d'essai sont maintenus dans la chambre pendant 48 h.

Immédiatement après le preconditionnement en humidité, les échantillons étant encore dans la chambre humide ou dans la chambre où les échantillons ont été portés à la température requise, la résistance d'isolement et la rigidité diélectrique sont mesurées après assemblage des parties qui avaient été séparées avant le preconditionnement en humidité. Les parties en matériau isolant doivent être enveloppées dans une feuille métallique comme cela est représenté à la Figure 4 et à la Figure 5.

11.1.3 Mesure de la résistance d'isolement

La résistance d'isolement doit être mesurée entre les points spécifiés dans le Tableau 12.

Une tension continue conforme au Tableau 12 doit être appliquée. La mesure s'effectue 1 min après l'application de la tension d'essai.

La résistance d'isolement ne doit pas être inférieure aux valeurs indiquées dans le Tableau 12.

De plus en plus, on utilise des matériels fonctionnant à des tensions inférieures à 125 V. Il convient que les ensembles-porteurs spécifiquement conçus pour le fonctionnement à ces tensions plus basses satisfassent aux exigences sur la résistance d'isolement indiquées dans le Tableau 12, afin qu'ils soient conformes à l'IEC 60664-1.

11.1.4 Essai de rigidité diélectrique

Immédiatement après la mesure de la résistance d'isolement, les échantillons étant encore dans la chambre humide ou dans la chambre où les échantillons ont été portés à la température requise, une tension alternative conforme au Tableau 12 est appliquée pendant 1 min entre les points spécifiés dans le Tableau 12.

On commence par appliquer une tension ne dépassant pas la moitié de la tension requise. On augmente ensuite la tension rapidement jusqu'à la pleine valeur requise.

De plus en plus, on utilise des matériels fonctionnant à des tensions inférieures à 125 V. Il convient que l'essai de rigidité diélectrique pour les ensembles-porteurs spécifiquement conçus pour le fonctionnement à ces tensions plus basses soit comme spécifié dans le Tableau 12, afin qu'il soit conforme à l'IEC 60664-1.

Il ne doit se produire ni claquage ni contournement électrique pendant l'essai

11.1.5 Essai de tension de tenue aux chocs

Après l'essai de 11.1.4, la tension de tenue aux chocs doit être vérifiée entre les points spécifiés dans le Tableau 12.

On doit appliquer une tension de tenue aux chocs exigée selon le Tableau 8.

Forme et nombre de chocs:

La tension de choc de 1,2/50 μ s doit être appliquée trois fois pour chaque polarité, séparées par des intervalles de 1 s au moins.

Sauf spécification contraire, il convient que la résistance de source du générateur d'impulsions ne dépasse pas 500 Ω .

NOTE En ce qui concerne la description des matériels d'essai, voir l'IEC 60060-1 et l'IEC 60060-3.

Pendant cet essai de tension, il ne doit se produire ni claquage ni contournement.

Les effets de couronne et les phénomènes similaires sont ignorés.

De plus en plus, on utilise des matériels fonctionnant à des tensions inférieures à 125 V. Il convient que l'essai de tension de tenue aux chocs pour les ensembles-porteurs spécifiquement conçus pour le fonctionnement à ces tensions plus basses soit comme spécifié dans le Tableau 12, afin qu'il soit conforme à l'IEC 60664-1.

11.2 Résistance de contact

11.2.1 Exigences générales relatives aux mesures

Les mesures peuvent être effectuées soit en courant continu, soit en courant alternatif. Si les mesures sont effectuées en courant alternatif, la fréquence ne doit pas dépasser 1 kHz. En cas de litige, les mesures en courant continu doivent prévaloir.

La précision des appareils d'essai doit être de l'ordre de $\pm 3 \%$.

Pour les ensembles-porteurs avec des porte-fusibles à vis, ces porte-fusibles doivent être adaptés de la manière normale pour toute opération avec un couple égal aux deux tiers de la valeur spécifiée dans le Tableau 13.

La résistance de contact doit être mesurée entre les bornes, l'ensemble-porteur ayant été équipé d'un calibre n° 2 ou n° 5 selon le Tableau 3 ou le Tableau 5.

La résistance de contact d'ensembles-porteurs prévus pour un montage sur carte à circuit imprimé doit être mesurée sur l'ensemble-porteur monté (brasé) sur une carte à circuit imprimé d'essai conforme à l'Annexe A. La chute de tension doit être mesurée entre les points P et O de la figure de l'Annexe A.

La résistance de contact doit, en principe, être déterminée à partir de la chute de tension mesurée entre les bornes.

Les mesures sont effectuées dans les conditions ci-dessous.

- a) Tension d'essai: la force électromotrice de la source ne doit pas dépasser 60 V en courant continu ou en courant alternatif (valeur de crête), mais elle doit être de 10 V au minimum.
- b) Courant d'essai: 0,1 A
- c) Les mesures doivent être effectuées dans la minute qui suit l'application du courant d'essai.
- d) Il doit être tenu compte de la nécessité, pendant les mesures, d'éviter d'exercer une pression anormale sur les contacts en essai et d'éviter un mouvement du câble d'essai.

11.2.2 Cycle de mesures

11.2.2.1 Cycle de mesures en courant continu

Un cycle de mesures comprend:

- a) insérer le calibre dans l'ensemble-porteur;
- b) effectuer la mesure avec le courant circulant dans un sens donné;
- c) effectuer la mesure avec le courant circulant dans le sens opposé;
- d) extraire le calibre de l'ensemble-porteur.

11.2.2.2 Cycle de mesures en courant alternatif

Un cycle de mesures comprend:

- a) insérer le calibre dans l'ensemble-porteur;
- b) effectuer la mesure;
- c) extraire le calibre de l'ensemble-porteur.

11.2.3 Mesures et exigences

La mesure complète doit consister à effectuer cinq cycles de mesures successifs qui doivent être exécutés immédiatement les uns après les autres.

En ce qui concerne les ensembles-porteurs pour éléments de remplacement selon l'IEC 60127-2, les valeurs moyennes ne doivent pas excéder 5 mΩ. Aucune des valeurs relevées au cours d'une mesure individuelle ne doit excéder 10 mΩ.

En ce qui concerne les ensembles-porteurs pour éléments de remplacement selon l'IEC 60127-3, les valeurs moyennes ne doivent pas excéder 10 mΩ. Aucune des valeurs relevées au cours d'une mesure individuelle ne doit excéder 15 mΩ.

Tableau 12 – Valeurs pour la résistance d'isolement, la rigidité diélectrique et la tension de tenue aux chocs

Résistance d'isolement, rigidité diélectrique et tension de tenue aux chocs mesurées entre:	Nombre de calibres d'essai conformément au Tableau 3 ou 5	Tension assignée	Résistance d'isolement		Rigidité diélectrique		Tension de tenue aux chocs	
			Tension d'essai continue	Résistance d'isolement	Tension d'essai alternative	Tension d'essai aux chocs	Isolation fonctionnelle, principale ou supplémentaire	Isolation renforcée ou double isolation
		V	V	MΩ	V	V		
1 Ensemble-porteur protégé	3 / 6	32	Deux fois la tension assignée, mais 100 V au moins	≥10 pour isolation fonctionnelle, principale ou supplémentaire ≥20 pour isolation renforcée ou double	500	1 000	Valeurs requises de la tension de tenue aux chocs conformément au Tableau 8	
1.1 Les bornes		63						
1.2 Les bornes et la plaque métallique de montage ou de panneau frontal	1 / 4				Deux fois la tension assignée +1 000 V	Deux fois la valeur pour l'isolation fonctionnelle, principale ou supplémentaire		
1.3 Les bornes et toute autre partie métallique qui peut être au contact de la plaque de montage, par exemple: dispositifs de fixation des socles		125						
1.4 Les bornes et une feuille métallique recouvrant la totalité de la surface accessible (voir Figures 4 et 5)		250						
2 Ensembles-porteurs non protégés	3 / 6							
2.1 Les bornes								
2.2 Les bornes et la plaque de montage	1 / 4							

12 Exigences mécaniques

12.1 Généralités

Les ensembles-porteurs doivent avoir une robustesse mécanique suffisante pour supporter les contraintes imposées lors de l'installation et de l'utilisation.

La conformité est vérifiée par les essais appropriés de 12.2 à 12.8.

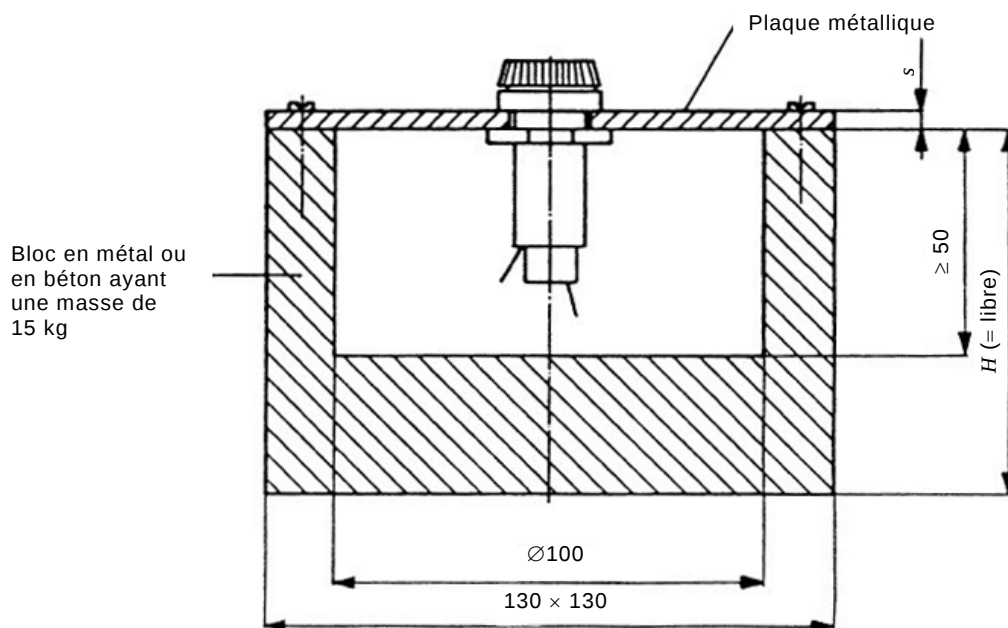
12.2 Montage

Pour les essais de 12.3 à 12.5, les ensembles-porteurs sont montés comme suit.

- a) Les ensembles-porteurs conçus pour un montage sur panneau frontal ainsi que leurs éventuels éléments de fixation doivent être montés au centre d'une plaque métallique de 130 mm × 130 mm ayant une épaisseur maximale s spécifiée par le fabricant.

Ensuite, le spécimen est entièrement fixé sur un support plan rigide pourvu d'un espace libre de 100 mm de diamètre pour l'installation du socle d'un ensemble-porteur prévu pour un montage sur panneau frontal. Afin d'assurer que le spécimen est supporté de façon rigide, on doit utiliser un bloc en métal ou en béton ayant une masse de 15 kg (Figure 6).

Tous les écrous de fixation ou toutes les vis de fixation sont vissés avec un couple égal aux deux tiers de la valeur spécifiée dans le Tableau 14 ou dans le Tableau 15, selon le cas.



IEC

Dimensions en millimètres

Figure 6 – Dispositif d'essai pour essai mécanique

- b) Les ensembles-porteurs conçus pour un montage sur carte à circuit imprimé doivent être brasés sur la carte à circuit imprimé d'essai conformément à l'Annexe A et la carte à circuit imprimé d'essai doit être fixée au moyen de vis sur le bloc en métal ou en béton de la Figure 6 en utilisant une plaque métallique ajustée convenablement.

12.3 Compatibilité de l'ensemble-porteur avec l'élément de remplacement

Le calibre maximal n° 1 ou n° 4 selon le Tableau 3 ou le Tableau 5 doit être monté dans l'ensemble-porteur et le porte-fusible éventuel, le cas échéant, puis doit en être retiré. Cette opération doit être effectuée 10 fois.

Pour les ensembles-porteurs avec porte-fusible à vis, ces porte-fusibles doivent être adaptés de la manière normale pour toute opération avec un couple égal aux deux tiers de la valeur spécifiée dans le Tableau 13.

Il n'y a pas d'exigences spéciales relatives au couple dans le cas d'ensembles-porteurs comportant des porte-fusibles à baïonnette.

Il ne doit se produire ni détérioration visible ni jeu entre les différentes parties. Dans la position la plus défavorable, le calibre minimal n° 2 ou n° 5 selon le Tableau 3 ou le Tableau 5 ne doit pas tomber du porte-fusible.

Le calibre minimal n° 2 ou n° 5 selon le Tableau 3 ou le Tableau 5 doit être ensuite monté dans l'ensemble-porteur, et la mesure de la résistance de contact doit être effectuée conformément à 11.2 suivant les mêmes exigences.

12.4 Résistance mécanique de la connexion du socle avec le porte-fusible

12.4.1 Connexions à vis et à baïonnette

Pour les essais suivants, le porte-fusible est équipé du calibre maximal n° 1 ou n° 4 selon le Tableau 3 et introduit dans le socle monté conformément à 12.2.

a) Couple d'essai à appliquer aux porte-fusibles

Le porte-fusible doit être soumis cinq fois au couple approprié spécifié dans le Tableau 13.

b) Essai de traction sur les porte-fusibles

Le porte-fusible à vis est vissé en appliquant un couple égal aux deux tiers de la valeur spécifiée dans le Tableau 13.

Ensuite, le porte-fusible à vis ou à baïonnette doit être soumis pendant 1 min à une force de traction axiale spécifiée dans le Tableau 13.

Tableau 13 – Valeurs pour le couple et la force de traction axiale

Diamètre du porte-fusible (Φ d à la Figure 4 et à la Figure 5)	Couple Nm	Force de traction axiale N
Inférieur ou égal à 16 mm	0,4	25
Supérieur à 16 mm et jusqu'à 25 mm inclus	0,6	50

Pendant et après les essais, le porte-fusible doit demeurer solidement maintenu dans le socle et ne doit présenter aucune détérioration qui nuirait à son emploi ultérieur.

Pour les ensembles-porteurs où les porte-fusibles sont au ras du socle, l'essai de la force de traction axiale n'est pas requis.

12.4.2 Connexion par fiche

Forces d'insertion et d'extraction:

Le porte-fusible équipé du calibre maximal n° 1 ou n° 4 selon le Tableau 3 doit être inséré dans le socle, puis doit en être retiré. La mesure des forces doit être effectuée à l'aide de

dispositifs appropriés de mesure. Cet essai doit être répété dix fois. Toutes les valeurs relevées au cours d'une mesure individuelle de la force d'insertion et de la force d'extraction doivent être dans les limites assignées par le fabricant.

Après l'essai, la mesure de la résistance de contact doit s'effectuer conformément à 11.2 suivant les mêmes exigences.

12.5 Essai au choc

Cet essai ne doit être appliqué qu'aux ensembles-porteurs prévus pour un montage sur panneau. Le porte-fusible équipé du calibre maximal n° 1 ou n° 4 selon le Tableau 3 doit être introduit dans l'ensemble-porteur.

La face frontale de l'ensemble-porteur est alors soumise à trois chocs dus à l'impact d'un marteau d'épreuve à ressort conforme à l'IEC 60068-2-75 et appliqués en des points également répartis sur cette face.

La valeur réglée d'énergie cinétique, immédiatement avant le choc, doit être de $(0,35 \pm 0,03)$ J.

Après l'essai, l'échantillon ne doit pas présenter de détériorations graves. En particulier, les parties actives ne doivent pas être devenues accessibles afin de ne pas compromettre la conformité à l'Article 9 et l'échantillon ne doit pas avoir subi de déformations telles que la conformité à l'Article 10 soit compromise.

La conformité est vérifiée par examen visuel et mesure des dimensions. En cas de doute, la conformité est en outre vérifiée par l'essai de tension de tenue aux chocs selon 11.1.5.

12.6 Résistance mécanique de la fixation de l'ensemble-porteur sur des panneaux

12.6.1 Fixation par écrou

Le socle doit être monté sur une plaque en acier selon les instructions données par le fabricant, à l'aide des éléments de fixation fournis, le joint étant inclus.

L'écrou de fixation d'un socle prévu pour un montage comportant un seul trou doit être vissé et dévissé cinq fois avec application d'un couple dont la valeur est spécifiée dans le Tableau 14.

Tableau 14 – Valeurs du couple

Diamètre de la partie filetée mm	Couple Nm
Inférieur ou égal à 12	0,6
Supérieur à 12 et jusqu'à 18 inclus	1,2
Supérieur à 18 et jusqu'à 30 inclus	2,4

Après l'essai, le socle ne doit présenter aucune détérioration qui nuirait à son emploi ultérieur.

12.6.2 Fixation à vis

Les vis, boulons ou écrous d'un socle comportant plusieurs trous de fixation doivent être vissés et dévissés cinq fois avec application d'un couple dont la valeur est spécifiée dans le Tableau 15

Tableau 15 – Valeurs du couple

Diamètre de la partie filetée mm	Couple Nm
2	0,25
2,5	0,4
3	0,5
3,5	0,8
4	1,2
5	2,0
6	2,5
≥8	3,5

Après l'essai, le socle ne doit présenter aucune détérioration qui nuirait à son emploi ultérieur.

12.6.3 Fixation par encliquetage

12.6.3.1 Généralités

Le groupe d'ensembles-porteurs prévus pour une fixation par encliquetage comprend les types ci-après:

- socle à système à ressort intégré;
- socle à écrou ressort séparé (écrou réalisé, par exemple, en acier à ressort fin avec un logement conçu pour recevoir la pièce qui s'emboîte).

12.6.3.2 Essais et exigences

12.6.3.2.1 Procédures d'essai

La résistance mécanique de la fixation de l'ensemble-porteur sur les panneaux (voir Figure 7) doit être vérifiée par les essais suivants.

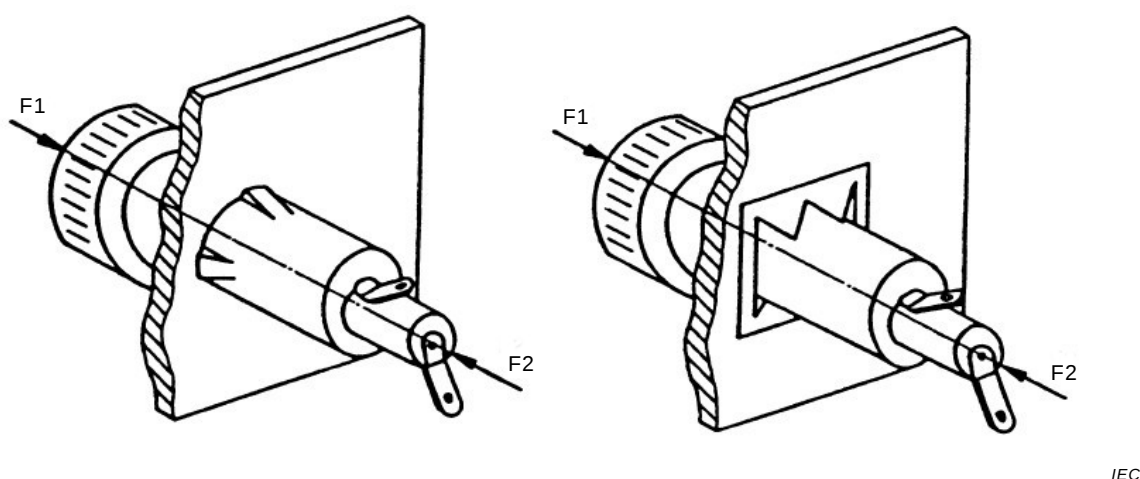


Figure 7 – Fixation de l'ensemble-porteur sur panneau frontal

Les essais doivent être effectués avec une fixation par encliquetage engagée et l'ensemble-porteur doit être placé à plat sur la surface de la plaque de montage.

Les spécimens doivent être divisés en deux groupes de montage conformément au Tableau 16.

Tableau 16 – Groupes de montage

	Groupe 1	Groupe 2
Plaque de montage	Épaisseur maximale du panneau et trou de fixation avec la dimension la plus petite	Épaisseur minimale du panneau et trou de fixation avec la dimension la plus grande
Force d'essai	Force d'insertion F1	Force d'extraction F2

Préparation du spécimen:

L'épaisseur de la plaque de montage et le diamètre du trou de fixation doivent être conformes aux spécifications données par le fabricant.

Au cours des procédures d'essai, la plaque de montage peut avoir une orientation commode quelconque.

12.6.3.2.2 Force d'insertion F1

La force d'insertion F1 doit être soit inférieure ou égale à 20 N, soit telle que spécifiée par le fabricant, et centrée au milieu du socle de l'ensemble-porteur (voir Figure 7).

La force d'insertion F1 doit être appliquée de telle manière que la force sur l'ensemble de la surface soit augmentée de façon continue et régulière, sans à-coups.

Le dispositif de pression doit couvrir l'ensemble de la bride.

12.6.3.2.3 Force d'extraction F2

La force d'extraction F2 (voir Figure 7) doit être appliquée axialement au dos de l'ensemble-porteur. La force doit être augmentée de façon monotone de 0 N à 50 N.

La fixation par encliquetage de l'ensemble-porteur ne doit pas être déformée de façon permanente et l'ensemble-porteur ne doit pas être éjecté par la force maximale.

12.6.3.2.4 Critères d'acceptation pour les essais ci-dessus

- Les fêlures, l'éclatement et le bris du socle de l'ensemble-porteur dus aux contraintes mécaniques provoquées par les forces F1 et F2 ne sont pas acceptables.
- Les sillons et les phénomènes d'usure du corps isolant sont acceptables.

12.7 Bornes des socles

12.7.1 Bornes avec serrage à vis ou serrage sans vis

Essais et exigences relatifs aux bornes à organes de serrage à vis et sans vis pour conducteurs électriques en cuivre, selon l'IEC 60999-1.

12.7.2 Bornes à braser

12.7.2.1 Bornes par cosses

12.7.2.1.1 Généralités

Conçues pour être brasées avec un fer à braser.

12.7.2.1.2 Taille

Les bornes des socles doivent permettre le raccordement de conducteurs rigides, de conducteurs à âme massive ou à brins multiples et flexibles dont les dimensions sont indiquées dans le Tableau 17.

Tableau 17 – Sections des conducteurs

Ensemble-porteur avec un courant assigné maximal de:	Diamètre minimal du trou mm	Section maximale du conducteur mm ²
Inférieur ou égal à 6,3 A	1,2	1
Supérieur à 6,3 A et jusqu'à 10 A inclus	1,4	1,5
Supérieur à 10 A et jusqu'à 16 A inclus	1,8	2,5

Pour les bornes brasables, il doit être prévu un moyen tel qu'un trou à travers lequel passe l'âme (ou tous les brins d'une âme à brins multiples) de telle manière que cette âme puisse être maintenue indépendamment de la brasure.

12.7.2.1.3 Essais

a) Robustesse des bornes

Les bornes doivent être soumises aux essais de traction et de pliage ci-dessous.

- Essai de traction selon les modalités de l'essai Ua₁ de l'IEC 60068-2-21:2006.

Une force axiale de 20 N doit être appliquée.

Exigences: il ne doit y avoir aucune détérioration qui nuirait au service normal.

- Essai de pliage selon les modalités de l'essai Ub de l'IEC 60068-2-21:2006.

Si applicable, on doit utiliser la méthode 1, sinon la méthode 2.

Exigences: il ne doit y avoir aucune détérioration qui nuirait au service normal.

b) Brasabilité, mouillage, méthode du fer à braser

L'essai doit être effectué en conformité avec l'essai Ta de l'IEC 60068-2-20:2008 après la méthode de vieillissement accéléré 4.1.4.3 précisée en 4.1.4 de l'IEC 60068-2-20:2008.

- Méthode 2

- Fer à braser de forme "B".

Exigences: la brasure doit avoir mouillé la surface d'essai et il ne doit pas y avoir de gouttelettes.

c) Résistance à la chaleur de brasage, méthode du fer à braser

L'essai doit être effectué en conformité avec l'essai Tb de l'IEC 60068-2-20:2008.

- Méthode 2

- Fer à braser de forme "B".

Exigences: il ne doit y avoir aucune détérioration qui nuirait au service normal.

12.7.2.2 Bornes à fils et à broche

12.7.2.2.1 Généralités

Conçues pour l'usage avec des cartes à circuit imprimé ou autres applications utilisant des techniques de brasage analogues.

12.7.2.2.2 Taille

Dimensions: pas d'exigences spéciales.

12.7.2.2.3 Essais

a) Robustesse des bornes voir 12.7.2.1.3 a).

b) Brasabilité, mouillage, méthode au bain de brasage.

L'essai doit être effectué en conformité avec l'essai Ta de l'IEC 60068-2-20 après la méthode de vieillissement accéléré 4.1.4.3 précisée en 4.1.4 de l'IEC 60068-2-20:2008.

– Méthode 1

– On doit utiliser un écran thermique: une carte à circuit imprimé, par exemple.

Exigences: la surface qui a été immergée doit être recouverte d'une couche de brasure, avec seulement un petit nombre d'imperfections dispersées, telles que piqûres ou zones non mouillées. Ces imperfections ne doivent pas être concentrées sur une seule zone.

c) Résistance à la chaleur de brasage, méthode du bain de brasage

L'essai doit être effectué en conformité avec l'essai Tb de l'IEC 60068-2-20:2008.

– Méthode 1

– On doit utiliser un écran thermique: une carte à circuit imprimé, par exemple.

– Température d'immersion: $260\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$

– Temps d'immersion: $(5 \pm 1)\text{ s}$.

Exigences: il ne doit y avoir aucune détérioration qui nuirait au service normal.

12.7.3 Bornes à fiche mâle pour connexion rapide

12.7.3.1 Généralités

Une borne à connexion rapide comporte une languette avec trou ou empreinte et un clip d'accouplement. Le socle est équipé de la languette.

12.7.3.2 Taille

Dimensions, types classés de languettes: conformément à l'IEC 61210.

12.7.3.3 Essais

Robustesse des bornes

Les bornes doivent être soumises aux essais de résistance à traction et à la compression:

- essai de résistance à la traction selon les modalités de l'essai Ua1 de l'IEC 60068-2-21:2006. Une force de traction F1 selon le Tableau 18 doit être appliquée à la languette fixe comme cela est représenté à la Figure 8;
- essai de résistance à la compression analogue à l'essai de résistance à la traction. Une force de compression F2 selon le Tableau 18 doit être appliquée à la languette fixe comme cela est représenté à la Figure 9.

Des spécimens distincts doivent être utilisés pour les essais de résistance à la traction et à la compression. Il doit être tenu compte de la nécessité d'assurer un alignement et une orientation corrects des forces.

Exigences: il ne doit y avoir aucune détérioration qui nuirait au service normal.

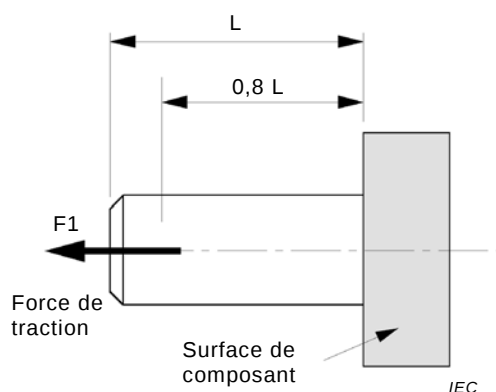


Figure 8 – Essai de force de traction

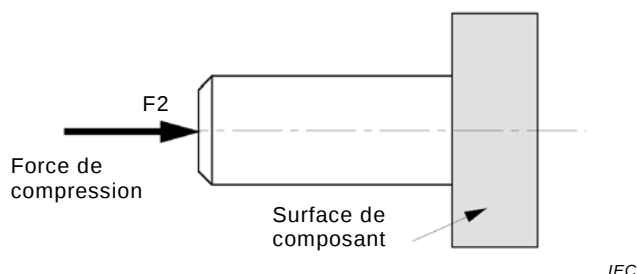


Figure 9 – Essai de force de compression

Tableau 18 – Forces de traction et de compression

Taille de la languette	Force de traction F1 et force de compression F2
mm	N
2,8	53
4,8	67
5,2	67
6,3	80
9,5	100

12.7.4 Bornes à fiche mâle pour connexion rapide et bornes à braser par cosses

Des versions combinées sont soumises à essai conformément à 12.7.2.1 et 12.7.3, selon le cas.

12.8 Résistance aux vibrations

12.8.1 Généralités

La résistance aux vibrations des ensembles-porteurs doit être suffisante.

La conformité est vérifiée en soumettant l'ensemble-porteur à l'essai en conformité avec l'IEC 60068-2-6:2007, essai Fc, suivant les exigences de mesure générales ci-dessous.

12.8.2 Montage

L'ensemble-porteur doit être mécaniquement relié à l'appareillage d'essai conformément à l'IEC 60068-2-47 en utilisant la méthode normale de montage.

L'écrou de fixation des socles prévus pour un montage comportant un seul trou doit être vissé avec application d'un couple dont la valeur est spécifiée en 12.6.1.

Les vis, boulons ou écrous de socles comportant plusieurs trous de fixation doivent être vissés avec application d'un couple dont la valeur est spécifiée en 12.6.2.

Les socles prévus pour une fixation par encliquetage doivent être montés comme spécifié en 12.6.3.

Le calibre minimal n° 2 ou n° 5 selon le Tableau 3 ou le Tableau 5 doit être inséré dans l'ensemble- porteur.

Dans le cas d'ensembles-porteurs comportant des porte-fusibles à vis, ces porte-fusibles doivent être adaptés de la manière normale avec un couple égal aux deux tiers de la valeur maximale admissible spécifiée dans le Tableau 13.

12.8.3 Mesures et exigences

12.8.3.1 Sévérité (niveau minimal)

- Plage de fréquences: 10 Hz à 55 Hz.
- Amplitude du déplacement de 0,35 mm ou amplitude de l'accélération de 5 *g* (voir 5.2 de l'IEC 60068-2-6:2007, Tableau IV).
- Nombre de cycles de balayage: cinq suivant chaque axe.

12.8.3.2 Axes de vibrations

On doit faire vibrer l'ensemble-porteur successivement selon trois axes perpendiculaires entre eux; il convient de choisir ces axes de telle sorte que l'un d'eux soit l'axe principal de l'élément de remplacement.

12.8.3.3 Vérifications fonctionnelles

Au cours de l'essai de vibrations, on doit vérifier si, oui ou non, la continuité électrique entre les contacts est interrompue, étant entendu que les interruptions d'une durée inférieure ou égale à 1 ms ne doivent pas être prises en compte.

12.8.3.4 Mesures finales

À la fin des essais, la résistance de contact doit être conforme à 11.2 et l'ensemble-porteur ne doit pas présenter de détériorations graves, au sens de la présente norme.

13 Exigences thermiques

13.1 Essai de la puissance admissible assignée

13.1.1 Généralités

L'ensemble-porteur doit être conçu pour supporter continuellement le courant assigné à la puissance admissible assignée et à la température de l'air ambiant T_{A1} de 23 °C sans dépassement des températures admissibles sur l'ensemble-porteur spécifiées en 13.1.4.

La conformité est vérifiée par les essais des paragraphes 13.1.2 à 13.1.7.

13.1.2 Montage

Les ensembles-porteurs conçus pour un montage sur panneau ou sur plaque de base doivent être disposés au centre d'une plaque isolante. Par exemple, papier de cellulose phénolique stratifié de dimensions (100 × 100 × 3) mm.

Les ensembles-porteurs conçus pour un montage sur carte à circuit imprimé doivent être disposés sur une carte à circuit imprimé d'essai conforme à l'Annexe A.

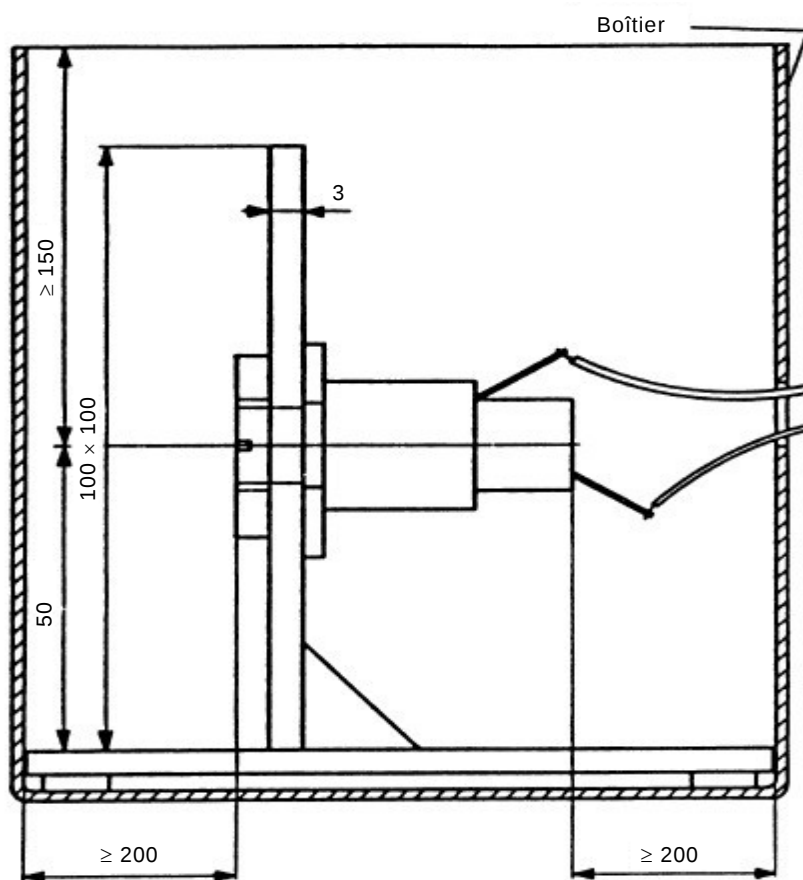
Dans le cas d'ensembles-porteurs comportant des porte-fusibles à vis, ces porte-fusibles doivent être adaptés de la manière normale avec un couple égal aux deux tiers de la valeur maximale admissible spécifiée dans le Tableau 13.

Les températures doivent être mesurées dans de l'air aussi calme que possible. À cet effet, l'ensemble-porteur, monté sur la plaque correspondante, doit être placé dans un boîtier assurant la protection de l'environnement immédiat contre des mouvements externes de l'air. Il convient d'utiliser un boîtier réalisé dans un matériau qui présente une réflexion négligeable.

La distance entre les côtés du boîtier et les bords de l'ensemble-porteur ne doit pas être inférieure à 200 mm. Le boîtier ne doit pas être pourvu d'un couvercle.

Les échantillons d'ensemble-porteur doivent être disposés en trois positions différentes, une dans le plan horizontal (Figure 10) et deux dans le plan vertical (vers le haut et vers le bas).

La disposition dans les autres plans doit être effectuée d'une manière similaire.



IEC

Dimensions en millimètres

Figure 10 – Equipement d'essai

Les dimensions des conducteurs isolés adaptés aux bornes de l'ensemble-porteur ou de la carte à circuit imprimé d'essai doivent être comme suit:

- a) Longueur: 1 m.
- b) Section de l'âme d'un conducteur en cuivre unifilaire:
 - 0,5 mm² pour les ensembles-porteurs d'un courant assigné inférieur ou égal à 1 A;
 - 1 mm² pour les ensembles-porteurs d'un courant assigné supérieur à 1 A, mais inférieur ou égal à 6,3 A;

- 1,5 mm² pour les ensembles-porteurs d'un courant assigné supérieur à 6,3 A, mais inférieur ou égal à 10 A;
- 2,5 mm² pour les ensembles-porteurs d'un courant assigné supérieur à 10 A, mais inférieur ou égal à 16 A.

13.1.3 Éléments de remplacement conventionnels d'essai

13.1.3.1 Éléments de remplacement conventionnels d'essai pour cartouches

Un élément de remplacement conventionnel d'essai est un élément de remplacement d'essai avec une résistance bien définie conforme au Tableau 19.

Le matériau du fil de résistance utilisé dans l'élément de remplacement conventionnel d'essai doit être du CuNi44 ou tout autre matériau analogue ayant un coefficient de température de résistance inférieur à $\pm 8,0 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$ dans la plage de températures de 20 °C à 200 °C.

Les dimensions des éléments de remplacement conventionnels d'essai sont spécifiées dans le Tableau 4. Ces dimensions sont équivalentes aux dimensions des calibres minimaux n° 2 ou n° 5, à l'exception des tolérances autorisées.

Matériau de la capsule: laiton nickelé; épaisseur minimale de nickelage: 2 µm.

Tableau 19 – Éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-2 N° de l'élément de remplacement conventionnel d'essai

N° de l'élément de remplacement conventionnel d'essai		Puissance dissipée nominale de l'élément de remplacement conventionnel d'essai	Courant	Résistance ^a ± 10 %
Élément de remplacement conventionnel d'essai pour éléments de remplacement				
5 mm × 20 mm	6,3 mm × 32 mm	P W	I A	R mΩ
A1/1625	A2/1625	1,6	2,5	256
A1/1663	A2/1663		6,3	40
A1/2525	A2/2525	2,5	2,5	400
A1/2563	A2/2563		6,3	63
A1/2510	A2/2510		10	25
A1/3263	A2/3263	3,2	6,3	81
A1/4063	A2/4063	4,0	6,3	101
A1/4010	A2/4010		10	40

^a La résistance de l'élément de remplacement conventionnel d'essai est calculée comme suit: $R = P/I^2$.

^a La résistance de l'élément de remplacement conventionnel d'essai est calculée comme suit: $R = P/I^2$.

En référence aux caractéristiques assignées (courant, puissance dissipée), si d'autres valeurs sont requises, il convient de les choisir dans la série R10 selon l'ISO 3.

En cas de doute sur le comportement des éléments de remplacement conventionnels d'essai utilisés, il convient de les soumettre à essai au courant assigné sur le socle donné à la Figure 1 de l'IEC 60127-2:2010; il convient en outre qu'ils ne montrent pas d'effets spéciaux tels que la tension thermoélectrique.

13.1.3.2 Éléments de remplacement conventionnels d'essai pour éléments de remplacement subminiatures

Exigences:

- a) Résistance bien définie conforme au Tableau 20. Il convient que le matériau est un bas coefficient de température de résistance.
- b) Dimensions du calibre minimal dans le Tableau 6.
- c) Matériaux des parties A et B selon le Tableau 5:
 - partie A: laiton ou cuivre, nickelé ou étamé;
 - partie B: matériau isolant.

Le type de matériau doit être assigné par le fabricant.

Tableau 20 – Éléments de remplacement conventionnels d'essai conformes à l'IEC 60127-3 N° de l'élément de remplacement conventionnel d'essai

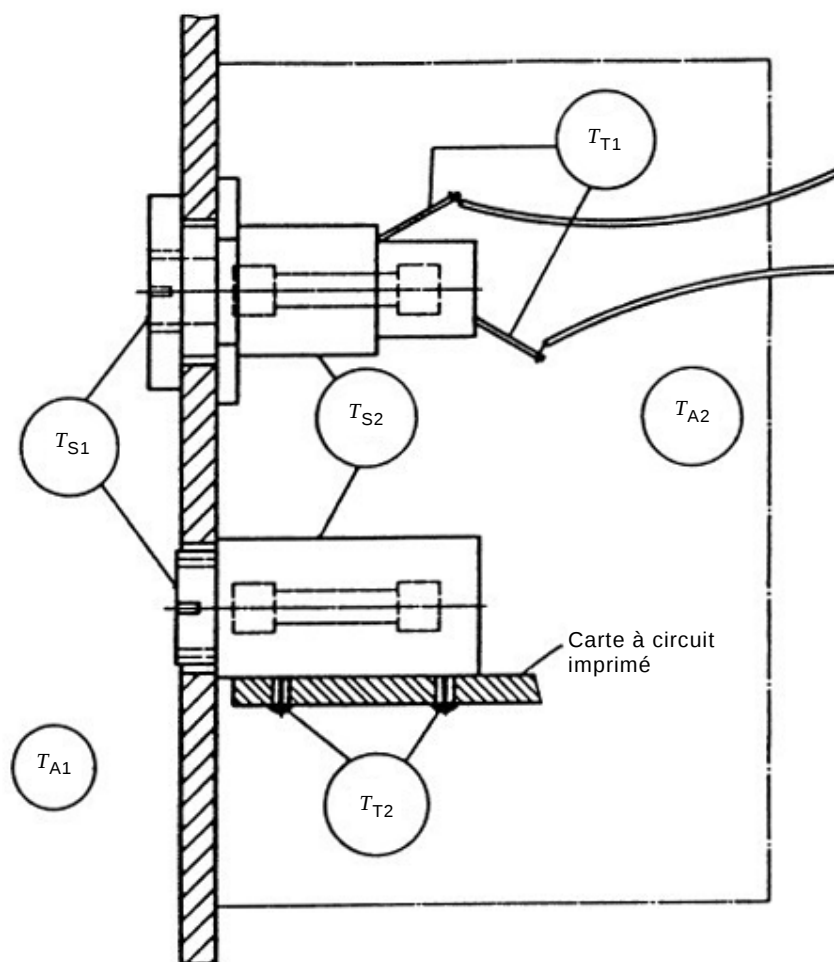
N° de l'élément de remplacement conventionnel d'essai		Puissance dissipée nominale de l'élément de remplacement conventionnel d'essai	Courant	Résistance ^a ± 10 %
Feuille de norme 1	Feuilles de norme 3 et 4			
B1/1650		1,6	5,0	64
	B2/1620	1,6	2,0	400
	B2/1650		5,0	64
	B2/2550	2,5	5,0	100

^a La résistance de l'élément de remplacement conventionnel d'essai est calculée comme suit: $R = P/I^2$.

En référence aux caractéristiques assignées (courant, puissance dissipée), si d'autres valeurs sont requises, il convient de les choisir dans la série R10 selon l'ISO 3.

13.1.4 Mesure de la température maximale admissible sur les ensembles-porteurs

Les points où les températures appropriées doivent être mesurées sont donnés à la Figure 11.



IEC

Légende:

T_{A1} = température de l'air ambiant, autour du matériel

T_{A2} = température de l'air ambiant, dans le matériel

T_{S1} = température de la partie accessible sur la surface de l'ensemble-porteur

T_{S2} = température de la partie inaccessible sur la surface de l'ensemble-porteur

T_{T1} = température sur la cosse de l'ensemble-porteur conçu pour un montage sur panneau

T_{T2} = température sur la fiche de l'ensemble-porteur conçu pour un montage sur carte à circuit imprimé

Figure 11 – Illustration de températures connues dans la pratique

Un thermocouple ou autre dispositif de mesure qui n'affecte pas de façon appréciable les températures doit être utilisé pour mesurer les températures.

Remarques sur les points de mesure individuels:

T_{A1} définit la température ambiante autour du matériel. Elle est mesurée à une distance d'environ 100 mm du boîtier du dispositif d'essai.

La puissance admissible assignée se réfère à une température ambiante T_{A1} de 23 °C.

La puissance admissible aux températures ambiantes supérieures T_{A1} doit être assignée par le fabricant.

Les valeurs assignées préférentielles pour les températures ambiantes T_{A1} sont données dans le Tableau 2. Voir également l'Annexe E.

T_{A2} définit la température ambiante dans le matériel. Elle est mesurée à une distance d'environ 50 mm de l'ensemble-porteur en essai.

T_{S1} définit la température des parties accessibles de la surface de l'ensemble-porteur qui peuvent être touchées par le doigt d'épreuve normalisé selon l'IEC 60529, quand l'ensemble-porteur est installé et actionné comme en utilisation normale, par exemple sur la face avant du matériel (voir 3.17).

T_{S2} définit la température des parties inaccessibles de la surface de l'ensemble-porteur. Elle est mesurée sur les parties isolantes de l'ensemble-porteur qui sont situées à l'intérieur du matériel. Les points de mesure de la surface de l'ensemble-porteur doivent être accessibles au fil d'essai de diamètre 1 mm conformément à l'IEC 60529.

T_{S1} et T_{S2} doivent être mesurées au point le plus chaud de la surface de l'ensemble-porteur. Les points de mesure de la température doivent être déterminés par un essai d'implantation afin de définir l'emplacement approximatif du point le plus chaud.

T_{T1} définit la température aux bornes par cosse des ensembles-porteurs montés sur panneau. Elle est mesurée au centre de la surface de la borne par cosse.

T_{T2} définit la température des bornes à broche d'un ensemble-porteur sur carte à circuit imprimé. Elle est mesurée en dessous de la carte à circuit imprimé au point central du filet formé par le ménisque de la brasure.

Tableau 21 – Températures maximales admissibles

Surface de l'ensemble-porteur		Températures maximales admissibles °C	
1	Parties accessibles ^a	T_{S1} ^b	85
2	Parties inaccessibles ^a		
2.1	Parties isolantes	T_{S2} ^b	voir ^c
2.2	Bornes:		
2.2.1	de l'ensemble-porteur prévu pour un montage sur panneau ou sur plaque de base: (région autour du conducteur monté)	T_{T1} ^b	voir ^d
2.2.2	de l'ensemble-porteur conçu pour un montage sur carte à circuit imprimé: (points brasés sur carte à circuit imprimé)	T_{T2} ^b	voir ^d
^a Lorsque l'ensemble-porteur est assemblé correctement, installé et manœuvré comme en usage normal, par exemple sur la face avant du matériel. ^b Voir Figure 11. ^c La température maximale admissible des matériaux isolants utilisés pour l'ensemble porteur correspond à l'indice relatif de température (IRT) ou à l'indice de température (IT) selon l'IEC 60216-1, qui est basé sur des conditions d'essai de 20 000 h (électrique, sans impact) si le matériau isolant est inaccessible après l'installation normale de l'ensemble-porteur dans le matériel. S'il n'y a pas de valeurs IEC appropriées disponibles, des valeurs d'IRT comparables peuvent être choisies en variante dans une norme équivalente. La valeur de l'IRT doit être assignée par le fabricant. ^d La température maximale admissible doit être assignée par le fabricant.			

13.1.5 Corrélation entre la température de l'air ambiant T_{A1} et la puissance admissible de l'ensemble-porteur

La puissance admissible assignée de l'ensemble-porteur est déterminée à une température ambiante T_{A1} de 23 °C (voir 3.3).

La puissance admissible aux températures ambiantes supérieures T_{A1} doit être assignée par le fabricant. Voir également l'Annexe E.

13.1.6 Point de mesure de la température de l'air ambiant T_{A1}

Le point où la température de l'air ambiant T_{A1} est mesurée doit être à l'extérieur du boîtier de la Figure 10.

13.1.7 Méthode d'essai

L'ensemble-porteur doit être monté selon 13.1.2.

L'élément de remplacement conventionnel d'essai correspondant à l'ensemble-porteur en essai doit être choisi dans le Tableau 19 ou dans le Tableau 20 et inséré dans l'ensemble-porteur.

NOTE 1 Par exemple, pour l'ensemble-porteur conçu pour porter les éléments de remplacement 5 mm × 20 mm et dont la puissance admissible assignée est de 4 W à un courant assigné de 6,3 A, il convient d'utiliser l'élément de remplacement conventionnel d'essai n° A1/4063 avec une résistance de 101 mΩ ± 10 %.

L'essai de la puissance admissible assignée doit être effectué à une température ambiante au moins égale à 23 °C et le résultat est corrigé par rapport à une température de référence de $T_{A1} = 23$ °C.

L'ensemble-porteur doit être parcouru par un courant d'essai égal au courant assigné alternatif ou continu. Il est admis que la tension d'essai soit inférieure à la tension assignée de l'ensemble-porteur.

Le courant d'essai de l'ensemble-porteur est réglé en fonction de la résistance de l'élément de remplacement conventionnel d'essai avec une tolérance de $^{+5}_0$ % du courant assigné pour donner la puissance dissipée nominale P de l'élément de remplacement conventionnel d'essai utilisé.

NOTE 2 Pour l'exemple ci-dessus, les tolérances de l'élément de remplacement conventionnel d'essai avec une résistance de 101 mΩ sont:

$R_{\min} = 90,9$ mΩ, courant réglé: 6,63 A;

$R_{\max} = 111$ mΩ, courant réglé: 6,00 A.

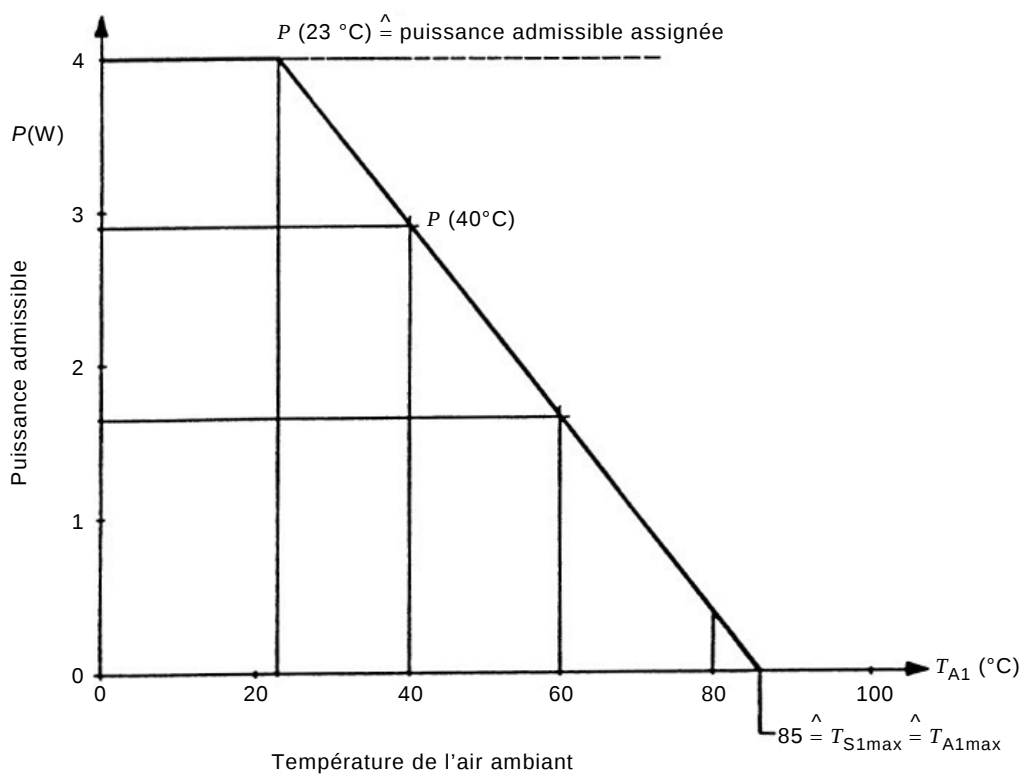
On doit continuer l'essai jusqu'à ce que la stabilité de la température soit atteinte.

La stabilité de la température doit être considérée comme étant atteinte lorsque trois (3) lectures successives, séparées par des intervalles de 10 min au moins, n'indiquent aucun autre échauffement.

Après que la stabilité de la température a été atteinte, l'essai d'endurance selon l'Article 14 doit être effectué avec le même ensemble-porteur.

Pour obtenir les valeurs de puissance admissible à des températures ambiantes T_{A1} plus élevées, les essais doivent être effectués à ces températures supérieures selon l'essai décrit ci-dessus. Les résultats peuvent alors être représentés par des courbes de taux de réduction analogues à celle de l'exemple à la Figure 12.

En raison de la température maximale autorisée $T_{S1max} = 85\text{ °C}$ pour les parties accessibles, il convient que la courbe de taux de réduction coupe l'axe des abscisses au point $T_{A1} = 85\text{ °C}$.



IEC

NOTE L'attention est attirée sur le fait que cette figure est un exemple de courbe de taux de réduction. La courbe de taux de réduction appropriée pour tout ensemble-porteur individuel est assignée par le fabricant.

Figure 12 – Exemple d'une courbe de taux de réduction

13.2 Résistance à la chaleur anormale et au feu

13.2.1 Essai au brûleur-aiguille

En cas d'ensembles-porteurs qui peuvent être exposés aux contraintes thermiques dues aux effets électriques et dont la détérioration pourrait compromettre le niveau de sécurité du matériel, les matériaux isolants ne doivent pas être affectés de façon appréciable par la chaleur ou le feu produit dans l'ensemble-porteur.

La conformité est vérifiée en soumettant l'ensemble-porteur à l'essai au brûleur-aiguille selon l'IEC 60695-11-5:2004, modifié comme suit:

Article 7: Sévérités

La durée d'application de la flamme d'essai est (10 ± 1) s.

Article 9: Procédure d'essai

L'ensemble-porteur doit être disposé dans la position dans laquelle il se trouve en usage normal et, au début de l'essai, la flamme est appliquée de telle façon que la pointe de la flamme soit en contact avec la surface de l'ensemble-porteur. Au cours de l'essai, le brûleur ne doit plus être déplacé.

Article 11: Evaluation des résultats d'essai

Ajouter ce qui suit:

Le papier mousseline ne doit pas s'être enflammé et la planche de pin blanc ne doit pas être roussie. Un éventuel petit changement de couleur de la planche de pin blanc est négligé.

13.2.2 Essai d'allumabilité au fil incandescent

Pour les ensembles-porteurs en matière plastique ou en matériau contenant des substances organiques, les exigences minimales suivantes s'appliquent.

Température d'allumabilité au fil incandescent (GWIT: *Glow-Wire Ignition Temperature*) = 775 °C

Indice d'inflammabilité au fil incandescent (GWFI: *Glow-Wire Flammability Index*) = 850 °C

Pour les grandeurs GWFI et GWIT, il convient de faire respectivement référence à l'IEC 60695-2-12 et à l'IEC 60695-2-13. Pour l'essai au fil incandescent, il est nécessaire d'utiliser des plaques métalliques dont les dimensions sont conformes au paragraphe 4.2 de l'IEC 60695-2-12:2010 ou de l'IEC 60695-2-13.

14 Endurance

14.1 Généralités

Les ensembles-porteurs doivent résister efficacement à la chaleur et aux contraintes mécaniques pouvant se produire en utilisation normale.

La conformité est vérifiée par l'essai suivant.

14.2 Essai d'endurance

L'ensemble-porteur doit être soumis à l'essai de la puissance admissible assignée selon 13.2. L'essai avec les mesures de températures et de chutes de tension doit continuer régulièrement pendant une période de 500 h.

14.3 Exigences

Après l'essai, l'ensemble-porteur doit être dans un état satisfaisant. Il ne doit avoir subi aucune déformation qui nuirait à son fonctionnement correct. Les exigences selon les paragraphes suivants doivent être remplies:

11.1.3 Résistance d'isolement.

11.1.4 Rigidité diélectrique.

12.2 Compatibilité de l'ensemble-porteur avec l'élément de remplacement. Pour cet essai, l'exigence dans le deuxième alinéa de 11.2.3 doit être remplacée par ce qui suit: "La moyenne des valeurs de la résistance de contact ne doit pas excéder 10 mΩ. Aucune des valeurs relevées au cours d'une mesure individuelle ne doit excéder 15 mΩ."

Les températures maximales admissibles selon le Tableau 21 ne doivent pas être dépassées.

15 Exigences supplémentaires

15.1 Protection contre la rouille

Les parties en métaux ferreux doivent être protégées efficacement contre la rouille. La conformité est vérifiée par l'essai suivant.

Les parties à soumettre à essai sont lavées de toute graisse par immersion pendant 10 min dans du trichloréthylène ou dans un agent dégraissant équivalent. Puis, elles sont plongées pendant 10 min dans une solution aqueuse à 10 % de chlorure d'ammonium maintenue à une température de $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

Sans séchage, mais après avoir secoué les gouttes éventuelles, on suspend les parties à soumettre à essai 10 min dans une enceinte à atmosphère saturée d'humidité à une température de $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

Les parties séchées pendant 10 min dans une étuve à une température de $(100 \pm 5) ^\circ\text{C}$ ne doivent présenter aucune trace de rouille sur leurs surfaces.

On ne prend en considération ni des traces de rouille sur les arêtes vives ni aucun voile jaunâtre disparaissant par simple frottement.

Pour des petits ressorts et pour des parties inaccessibles exposées à l'abrasion, une couche de graisse peut donner une protection suffisante contre la rouille. Ces parties sont soumises à l'essai seulement en cas de doute sur l'efficacité de la pellicule de graisse. L'essai est alors effectué sans nettoyage préalable de la graisse.

15.2 Résistance aux solvants de nettoyage

Cet essai doit être réalisé sur les ensembles-porteurs conçus pour un montage sur carte à circuit imprimé.

Le solvant de nettoyage à utiliser doit être du propan-2-ol (alcool isopropylique) ou tout solvant analogue, à l'exception de solvant contenant du fréon.

La vérification de la conformité est effectuée par l'essai de l'IEC 60068-2-45, suivant les conditions indiquées ci-dessous:

Température du solvant: $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$

Durée d'immersion: $(5 \pm 0,5)$ min

Conditionnement: méthode 2 (sans frottement)

Temps de rétablissement: supérieur ou égal à 1 h

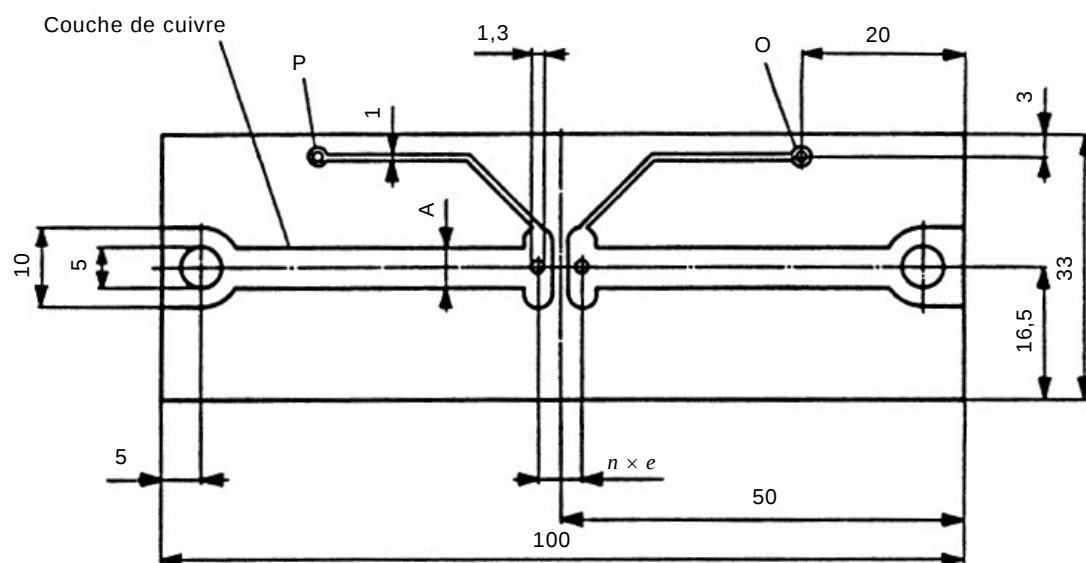
Mesure finale:

- inspection visuelle et
- essai de rigidité diélectrique conformément au Tableau 12

Annexe A (normative)

Carte de circuit imprimé d'essai pour ensembles-porteurs ayant des courants assignés inférieurs ou égaux à 10 A

La Figure A.1 montre un exemple de carte à circuit d'essai. Le nombre et l'alignement des trous des bornes à braser de l'ensemble-porteur peuvent être choisis pour s'adapter à l'ensemble-porteur approprié. Les dimensions de la couche de cuivre (largeur nominale A, épaisseur nominale) et les dimensions hors tout (environ 100 mm × 33 mm) doivent être respectées. Le Tableau A.1 présente la largeur nominale et l'épaisseur nominale d'une couche de cuivre pour carte à circuit d'essai.



IEC

Dimensions en millimètres

Figure A.1 – Exemple de carte à circuit d'essai

Matériau de base:

- époxy renforcé à la fibre de verre, résistance à la température $\geq 150\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- l'épaisseur nominale doit être de 1,6 mm;
- couche de cuivre:

Tableau A.1 – Couche de cuivre pour carte à circuit d'essai

Courant assigné de l'ensemble-porteur	Couche de cuivre	
	Largeur nominale A	Epaisseur nominale
	mm	mm
<6,3 A	2,5	0,035
6,3 A à ≤10 A	5,0	0,070
≤16 A	A l'étude	A l'étude

Connexion pour la mesure de la chute de tension: P/O

$$e = 2,54 \text{ mm}$$
$$n = 1 \text{ à } 6$$

Annexe B (normative)

Essais de type, séquences d'essai et nombre d'échantillons

Le Tableau B.1 présente les essais de type, les séquences d'essai et le nombre d'échantillons. Il doit être tenu compte de la nécessité de 12 pièces de rechange.

Tableau B.1 – Essais de type, séquences d'essai et nombre d'échantillons

Essai groupe	Essai n°	Nombre d'échantillons	Paramètres	Paragraphe
		1 à 15 (15 échantillons)	Marquage	6
1	1.1	1 à 3 (3 échantillons)	Protection contre les chocs électriques	9
	1.2		Distances d'isolement et lignes de fuite	10
	1.3		Résistance d'isolement, rigidité diélectrique et tension de tenue aux chocs	11.1
	1.4		Résistance mécanique de la fixation de l'ensemble-porteur sur des panneaux	12.5
2	2.1	4 à 6 (3 échantillons)	Résistance de contact	11.2
	2.2		Compatibilité de l'ensemble-porteur avec l'élément de remplacement	12.2
	2.3		Résistance mécanique de la connexion du socle avec le porte-fusible	12.3
	2.4		Essai au choc	12.4
	2.5		Bornes des socles	12.6
3	3.1	7 à 9 (3 échantillons)	Essai de puissance admissible assignée, essai d'endurance inclus	13.1 14
4	4.1	10 à 12 (3 échantillons)	Résistance à la chaleur anormale et au feu	13.2
5	5.1	13 à 15 (3 échantillons)	Résistance aux vibrations	12.7
	5.2		Protection contre la rouille	15.1
	5.3		Résistance aux solvants de nettoyage	15.2

Les 15 échantillons du Tableau B.1 doivent être conformes aux exigences de l'Article 6.

Les 3 échantillons du groupe 1 du Tableau B.1 doivent être conformes aux exigences des Articles 9 et 10 et des paragraphes 11.1 et 12.5.

Si un cas de non-conformité se produit dans les groupes 2, 3, 4 et 5 du Tableau B.1, l'essai doit être répété sur ce paramètre en utilisant un nombre d'échantillons égal à celui initialement prévu. À condition qu'aucun autre cas de non-conformité ne se produise, l'ensemble-porteur doit être considéré comme étant en conformité avec la présente norme.

Si un total d'au moins deux cas de non-conformité se produit, pas nécessairement pour le même paramètre de ce groupe, l'ensemble-porteur est considéré comme n'étant pas conforme à la présente norme.

Annexe C (informative)

Coordination de l'isolement¹

C.1 Catégories de surtension

Le concept de catégories de surtension est utilisé pour un matériel alimenté directement par le réseau basse tension.

NOTE 1 Ce concept de catégories de surtension est utilisé dans l'IEC 60364-4-44.

- Les matériels de la *catégorie de surtension IV* sont utilisés à l'origine de l'installation.

NOTE 2 Des exemples de tels matériels sont les compteurs électriques et les matériels principaux de protection contre les surintensités.

- Les matériels de la *catégorie de surtension III* sont les matériels des installations fixes et dans les cas dans lesquels la fiabilité et la disponibilité du matériel sont soumises à des exigences particulières.

NOTE 3 Des exemples de tels matériels sont les commutateurs dans l'installation fixe et les matériels à usage industriel avec raccordement permanent à l'installation fixe.

- Les matériels de la *catégorie de surtension II* sont les matériels consommateurs d'énergie alimentés à partir de l'installation fixe.

NOTE 4 Des exemples de tels matériels sont les appareils électrodomestiques, les outils portatifs et les autres charges électrodomestiques et analogues.

Si ce matériel est soumis à des exigences spéciales concernant la fiabilité et la disponibilité, la catégorie III est applicable.

- Les matériels de la *catégorie de surtension I* sont les matériels pour raccordement aux circuits dans lesquels des mesures sont prises pour limiter les surtensions transitoires à un niveau faible approprié.

NOTE 5 Les circuits électroniques protégés en sont des exemples.

C.2 Degrés de pollution dans le micro-environnement

Degré de pollution 1:

Il n'existe pas de pollution ou il se produit seulement une pollution sèche, non conductrice. La pollution n'a pas d'influence.

Degré de pollution 2:

Il ne se produit qu'une pollution non conductrice. Cependant, on doit s'attendre de temps en temps à une conductivité temporaire provoquée par de la condensation.

Degré de pollution 3:

Il se produit une pollution conductrice ou il se produit une pollution sèche non conductrice qui devient conductrice par suite de la condensation qui peut se produire.

¹ Voir IEC 60664-1.

Degré de pollution 4:

La pollution produit une conductivité persistante causée par la poussière conductrice, ou par la pluie ou la neige.

C.3 Indice de résistance au cheminement IRC

Groupes de matériaux et leurs valeurs d'IRC comme suit:

Matériau groupe I $600 \leq \text{IRC}$

Matériau groupe II $400 \leq \text{IRC} < 600$

Matériau groupe IIIa $175 \leq \text{IRC} < 400$

Matériau groupe IIIb $100 \leq \text{IRC} < 175$

Les valeurs de l'IRC ci-dessus sont relatives aux valeurs obtenues, conformément à l'IEC 60112, sur des échantillons spécifiquement préparés à cet effet et soumis à essai avec la solution A.

L'indice de tenue au cheminement (ITC) est également utilisé pour identifier les caractéristiques de cheminement des matériaux. Il est permis d'inclure un matériau dans l'un des quatre groupes ci-dessus en raison du fait que son ITC, établi selon les méthodes de l'IEC 60112 et en utilisant la solution A, est supérieur ou égal à la valeur inférieure spécifiée pour le groupe.

Annexe D (informative)

Essais et exigences complémentaires

D.1 Généralités

Les essais mentionnés dans la présente Annexe sont facultatifs. Cependant, dans le cas où ils sont effectués, les exigences suivantes doivent être remplies.

De plus, on doit indiquer dans quel lot réservé à l'essai de type cet essai doit être introduit.

D.2 Résistance aux chocs

D.2.1 Généralités

La résistance aux chocs d'ensembles-porteurs doit être adéquate. La conformité est vérifiée en soumettant l'ensemble-porteur à l'essai Ea selon l'IEC 60068-2-27, avec les exigences générales de mesure ci-dessous.

D.2.2 Montage

Selon 12.8.2.

D.2.3 Mesures et exigences

D.2.3.1 Sévérité (niveau minimal)

- Amplitude de l'accélération: 50 *g*
- Durée des impulsions: 11 ms

(voir 4.1 de l'IEC 60068-2-27:2008, Tableau 1)

D.2.3.2 Axes des chocs

Selon 12.8.3.2.

D.2.3.3 Mesures finales

Selon 12.8.3.4.

D.3 Vérification du degré de protection procuré par les boîtiers

Si l'ensemble-porteur est un matériel qualifié dont le degré de protection procuré par le boîtier est conforme à l'IEC 60529, selon la déclaration du fabricant, la vérification du degré de protection doit être effectuée conformément à l'IEC 60529.

L'IEC 60529 donne des conditions d'essai pour chaque degré de protection. Il convient que les conditions appropriées au degré de protection énoncé soient appliquées, puis, immédiatement après, que l'ensemble-porteur soit soumis à l'essai de rigidité diélectrique spécifié en 11.1.4.

Degré de protection préférentiel: IP 40 au minimum.

D.4 Catégorie climatique

D.4.1 Généralités

La catégorie climatique de l'ensemble-porteur assignée par le fabricant doit être conforme à l'IEC 60068-1, comme indiqué au Tableau D.1.

Tableau D.1 – Exemples de catégories climatiques

Catégorie	Limites de température °C		Chaleur humide, essai continu: nombre de jours	Désignation ^a de l'essai selon l'IEC 60068-2
55/125/56	-55	+125	56	A (Froid, IEC 60068-2-1) B (Chaleur sèche, IEC 60068-2-2) C (Chaleur humide, essai continu, IEC 60068-2-78)
40/85/56	-40	+85	56	
25/70/21	-25	+70	21	
10/55/04	-10	+55	4	
^a Introduction de l'IEC 60068-1:1998.				

D.4.2 Exigences et conditions d'essai

La vérification de la catégorie climatique énoncée doit être effectuée dans les conditions spécifiées par l'IEC 60068-1 ou IEC 60068-2 appropriée.

L'ensemble-porteur doit être monté tel que spécifié en 11.1.1.

Immédiatement après ces essais, les parties en matériau isolant, normalement accessibles en utilisation, doivent être enveloppées dans une feuille métallique comme cela est représenté à la Figure 4 et à la Figure 5. Après ce traitement, les exigences doivent être conformes à celles de:

11.1.3 Résistance d'isolement.

11.1.4 Rigidité diélectrique.

12.2 Compatibilité de l'ensemble-porteur avec l'élément de remplacement. Pour cet essai, les exigences du deuxième alinéa de 11.2.3 doivent être remplacées par ce qui suit: "La moyenne des valeurs de la résistance de contact ne doit pas excéder 10 mΩ. Aucune des valeurs relevées au cours d'une mesure individuelle ne doit excéder 15 mΩ."

Annexe E (informative)

Renseignements concernant l'application correcte de l'ensemble-porteur

Les fabricants doivent fournir les informations minimales données au Tableau E.1 nécessaires pour l'usage correct des ensembles-porteurs.

**Tableau E.1 – Renseignements concernant
l'application correcte de l'ensemble-porteur**

	Valeurs assignées, caractéristiques	Conformément aux articles et aux paragraphe
1 Tension assignée		3.5 / 5.1
2 Courant assigné		3.4 / 5.2
3 Puissance admissible assignée à une température ambiante T_{A1} de 23 °C		3.3 / 5.3 / 13.1
4 Température maximale admissible de l'air ambiant:		3.19 / 13.1.3 / 13.1.4
4.1 pour les parties accessibles (T_{A1})		
4.2 pour les parties inaccessibles (T_{A2})		
5 Protection contre les chocs électriques Catégorie PC1 ou PC2 ou PC3		5.4 / 9
6 Protection de classes I ou II du matériel électrique approprié à l'ensemble-porteur concernant la protection contre les chocs électriques conformément à l'IEC 61140		5.5 / 9
7 Catégorie de surtensions et degré de pollution		3.8 / 3.10 / 5.6
8 Indice de résistance au cheminement (IRC) des matériaux isolants		3.15 / 5.6

Bibliographie

IEC 60050-151:2001, *Vocabulaire Electrotechnique International – Partie 151: Dispositifs électriques et magnétiques*

IEC 60050-212:2010, *Vocabulaire Electrotechnique International – Partie 212: Isolants électriques solides, liquides et gazeux*

IEC 60050-441:1984, *Vocabulaire Electrotechnique International – Partie 441: Appareillage et fusibles*
Amendement 1:2000

IEC 60050-581:2008, *Vocabulaire Electrotechnique International – Partie 581: Composants électromécaniques pour équipements électroniques*

IEC 60050-826:2004, *Vocabulaire Electrotechnique International – Partie 826: Installations électriques*

IEC 60060-1:2010, *Techniques des essais à haute tension – Partie 1: Définitions et exigences générales relatives aux essais*

IEC 60060-3:2006, *High-voltage test techniques – Partie 3: Definitions and requirements for on-site testing* (disponible en anglais seulement)

IEC 60364-4-44:2007, *Installations électriques à basse tension – Partie 4-44: Protection pour assurer la sécurité – Protection contre les perturbations de tension et les perturbations électromagnétiques*

ISO 1302:2002, *Spécification géométrique des produits (GPS) – Indication des états de surface dans la documentation technique de produits*

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

3, rue de Varembé
PO Box 131
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11
Fax: + 41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch