

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

IEC

60061-3

AMENDEMENT 49
AMENDMENT 49

2014-12

Amendement 49

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 3:
Calibres**

Amendment 49

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 3:
Gauges**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans
l'IEC 60061-3 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-3 (1969)*

© IEC 2014 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD

IEC

60061-3

Edition 3.49

2014-12

Modifiée selon les compléments/Amended in accordance with supplements:
A(1970), B(1971), C(1971), D(1972), E(1972), F(1975),
G(1977), H(1980), J(1983), K(1987), L(1989), M(1991), N(1994),
P(1994), Q(1995), R(1996), S(1996), T(1996), U(1997),
et les amendements/amendments 20(1998), 21(1999), 22(1999), 23(2000),
24(2001), 25(2001), 26(2001), 27(2002), 28(2002), 29(2002), 30(2003), 31(2003),
32(2003), 33(2004), 34(2004), 35(2005), 36(2006), 37(2006), 38(2007),
39(2009), 40(2009), 41(2010), 42(2010), 43(2011), 44(2011), 45(2011), 46(2012),
47(2013), 48(2013) et/and 49(2014)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité –

Partie 3: Calibres

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety –

Part 3: Gauges

© IEC 2014 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photo-copie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



**Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия**

SOMMAIRE

CONTENTS

CALIBRES – SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION

GAUGES – CONTENTS BY DESIGNATION

	Feuilles
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA20.....	7006-2-3
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique.....	7006-3-1
Calibres «Entre» pour culots à deux broches G1.27, GX1.27, GY1.3, G2.54, GX2.54, GY2.5, G3.17 & GY3.2.....	7006-4-1
Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles B15d, B22d & BY22d.....	7006-4A-2
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille.....	7006-4B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX26.....	7006-5-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les languettes du culot préfocus PX26.....	7006-5A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension Mmin du culot préfocus PX26.....	7006-5B-2
Calibre «Entre» pour douille PX26.....	7006-5C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées Ell.....	7006-6-1
Calibre «A» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles Ell.....	7006-6A-1
Calibre «B» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles Ell.....	7006-6B-1
Calibre «Entre» pour culots EY10.....	7006-7-1
Calibre «Entre» pour douilles EY10.....	7006-7A-1
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées BAX9s, BAY9s, BAU9s, BAUZ9s, BAW9s & BAZ9s.....	7006-9-3
Calibres tampons pour douilles de lampes BAX9s, BAY9s, BAW9s & BAZ9s.....	7006-9A-2
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes BAX9s, BAY9s, BAW9s & BAZ9s.....	7006-9B-2
Calibres «N'Entre Pas» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles BAX9s, BAY9s, BAU9s, BAUZ9s, BAW9s & BAZ9s.....	7006-9C-3
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées BA9, B15, B22 & BY22d.....	7006-10-8
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées BA9, B15, BA15 & B22.....	7006-11-8
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAY15.....	7006-11B-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BAZ15d.....	7006-11C-1
Calibre pour la dimension B des culots BAU15, BAW15 & BAZ15.....	7006-11D-2
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA15s-3 (100°/130°).....	7006-11E-1
Calibre «Entre» pour culots BAW15.....	7006-11F-1
Calibres tampon pour douilles BA21, B15 & B22...	7006-12-8
Calibres «Entre» supplémentaires pour les douilles B22d & BY22d.....	7006-12A-2
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour douilles B22.....	7006-12B-2
Calibre «Entre» supplémentaire pour douilles B15d.....	7006-12C-2
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour douilles B15.....	7006-12D-2
Calibres pour douilles BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15.....	7006-12E-3

	Sheet
"Go" gauge for caps on finished lamps BA20.....	7006-2-3
Acceptance gauge for B22d caps intended for automatic wire threading.....	7006-3-1
"Go" gauges for bi-pin caps G1.27, GX1.27, GY1.3, G2.54, GX2.54, GY2.5, G3.17 & GY3.2.....	7006-4-1
Gauges for testing the insertion of caps in lampholders B15d, B22d & BY22d.....	7006-4A-2
Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder.....	7006-4B-1
"Go" gauge for prefocus cap PX26.....	7006-5-2
"Go" and "Not Go" gauge for the tabs of prefocus cap PX26.....	7006-5A-1
"Not Go" gauge for dimension Mmin of prefocus cap PX26.....	7006-5B-2
"Go" gauge for lampholder PX26.....	7006-5C-1
"Go" gauge for caps on finished lamps Ell.....	7006-6-1
Plug gauge "A" for testing contact-making in lampholders Ell.....	7006-6A-1
Plug gauge "B" for testing contact-making in lampholders Ell.....	7006-6B-1
"Go" gauge for caps EY10.....	7006-7-1
"Go" gauge for lampholders EY10.....	7006-7A-1
"Go" gauges for caps on finished lamps BAX9s, BAY9s, BAU9s, BAUZ9s, BAW9s & BAZ9s.....	7006-9-3
Plug gauges for lampholders BAX9s, BAY9s, BAW9s & BAZ9s.....	7006-9A-2
Gauges for testing contact-making in lampholders BAX9s, BAY9s, BAW9s & BAZ9s.....	7006-9B-2
"Not Go" gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders BAX9s, BAY9s, BAU9s, BAUZ9s, BAW9s & BAZ9s.....	7006-9C-3
"Not Go" gauges for caps on finished lamps BA9, B15, B22 & BY22d.....	7006-10-8
"Go" gauges for caps on finished lamps BA9, B15, BA15 & B22.....	7006-11-8
"Go" gauge for caps on finished lamps BAY15.....	7006-11B-2
"Go" gauge for cap on finished lamps BAZ15d.....	7006-11C-1
Gauge for dimension B of caps BAU15, BAW15 & BAZ15.....	7006-11D-2
"Go" gauge for caps on finished lamps BA15s-3 (100°/130°).....	7006-11E-1
"Go" gauge for caps BAW15.....	7006-11F-1
Plug gauges for lampholders BA21, B15 & B22.....	7006-12-8
Supplementary "Go" gauges for lampholders B22d & BY22d.....	7006-12A-2
"Not Go"/Retention gauge for lampholders B22.....	7006-12B-2
Supplementary "Go" gauge for lampholders B15d..	7006-12C-2
"Not Go"/Retention gauge for lampholders B15.....	7006-12D-2
Gauges for lampholders BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15.....	7006-12E-3

	Feuilles		Sheet
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-12F-3	Gauges for testing contact-making in lampholders BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-12F-3
Calibres pour les encoches des douilles B15d, B22d, B22d-3 & BY22d	7006-13-5	Gauges for slots in lampholders B15d, B22d, B22d-3 & BY22d	7006-13-5
Calibres pour la vérification de la tenue des culots BA15, BAU15, BAW15, BAY15 et BAZ15	7006-14-2	Gauges for testing retention of caps BA15, BAU15, BAW15, BAY15 and BAZ15	7006-14-2
Calibres pour la vérification de l'insertion des culots dans les douilles BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-14A-3	Gauges for testing insertion of caps in lampholders BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-14A-3
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B-1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Calibre «Entre» pour dimension «P max» des culots sur lampes terminées BAY15	7006-14C-2	"Go" gauge for dimension "P max" of caps on finished lamps BAY15	7006-14C-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-15-7	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)	7006-15-7
Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d & BY22d	7006-15A-2	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d & BY22d	7006-15A-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d	7006-15B-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d	7006-15B-1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette BA21d-3(120°)	7006-15C-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders BA21d-3(120°)	7006-15C-1
Calibre «Entre» pour culots BA21-3(120°) sur lampes terminées	7006-17-4	"Go" gauge for caps BA21-3(120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BY22d	7006-17A-1	"Go" gauge for cap on finished lamps BY22d	7006-17A-1
Calibre tampon pour douilles BY22d	7006-17B-1	Plug gauge for lampholders BY22d	7006-17B-1
Calibre tampon pour douilles BA20	7006-18-2	Plug gauge for lampholders BA20	7006-18-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA20	7006-18A-1	Gauge for testing contact-making in lampholders BA20	7006-18A-1
Calibre «Entre» pour culot B22d-3(90°/135°)/25x26 sur lampes terminées	7006-19-2	"Go" gauge for cap B22d-3(90°/135°)/25x26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée BAU15s	7006-19A-1	"Go" gauge for cap on finished lamp BAU15s	7006-19A-1
Calibre pour douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E27	7006-21-5	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E27	7006-21-5
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E27	7006-22A-5	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E27	7006-22A-5
Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles E27	7006-22B-1	Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders E27	7006-22B-1
Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22C-1	Gauge I for checking side-contact resiliency in lampholders E27	7006-22C-1
Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22D-1	Gauge II for checking side-contact resiliency in lampholders E27	7006-22D-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E40	7006-23-3	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E40	7006-23-3
Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E40	7006-24-3	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact E40	7006-24-3
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E39	7006-24A-1	Gauge for finished lamps fitted with E39 caps for testing contact-making	7006-24A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24B-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E39	7006-24B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E39	7006-24C-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E39	7006-24D-1	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E39	7006-24D-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour le taraudage des douilles E39	7006-24E-1	"Go" gauge for screw thread of lampholders E39....	7006-24E-1
Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24F-1	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features E39.....	7006-24F-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans des douilles avec dispositif de blocage E39.....	7006-24G-1	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24G-1
Calibres «Entre» pour les taraudages des douilles E10, E14 & E40	7006-25-7	"Go" gauges for screw threads of lampholders E10, E14 & E40	7006-25-7
Calibre «Entre» pour douilles E27.....	7006-25A-2	"Go" gauge for lampholders E27.....	7006-25A-2
Calibre «Entre» pour douilles E26.....	7006-25B-2	"Go" gauge for lampholders E26.....	7006-25B-2
Calibre «Entre» pour douilles E12.....	7006-25C-1	"Go" plug gauge for lampholders E12.....	7006-25C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25D-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E5.....	7006-25D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25E-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E5.....	7006-25E-1
Calibre «Entre» pour vérifier les taraudages des douilles E5.....	7006-25F-1	"Go" plug gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25F-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E5.....	7006-25G-1	"Not Go" gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25G-1
Calibre «Entre» pour douilles E17.....	7006-25H-1	"Go" gauge for lampholders E17.....	7006-25H-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E26	7006-25J-1	Gauge for testing contact-making in lamp-holders E26.....	7006-25J-1
Calibres «N'Entre Pas» pour les taraudages des douilles E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40 ...	7006-26-4	"Not Go" gauges for screw threads of lampholders E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40	7006-26-4
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E26 & E26d ...	7006-26A-2	"Not Go" gauge for lampholders E26 & E26d.....	7006-26A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E12.....	7006-26B-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E12	7006-26B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E17.....	7006-26C-1	"Not Go" gauge for lampholders E17.....	7006-26C-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies du culot E17.....	7006-26D-1	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps E17	7006-26D-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E17	7006-26E-1	Gauge for testing contact-making in lampholders E17.....	7006-26E-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E40	7006-27-7	"Go" gauge for caps on finished lamps E40.....	7006-27-7
Calibre «Entre» pour culots E10.....	7006-27A-2	"Go" gauge for caps E10	7006-27A-2
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-27B-1	"Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B-1
Calibre «Entre» pour dimension «S1» des culots E27 sur lampes terminées	7006-27C-1	"Go" gauge for dimension "S1" of E27 caps on finished lamps.....	7006-27C-1
Calibre «Entre» pour culots E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d.....	7006-27D-3	"Go" gauge for caps E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	7006-27D-3
Calibre «Entre» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-27F-1	"Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-27F-1
Calibre «Entre» pour dimension «S1» des culots E14 sur lampes terminées	7006-27G-1	"Go" gauge for dimension "S1" of E14 caps on finished lamps	7006-27G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12.....	7006-27H-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E12.....	7006-27H-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots sur lampes terminées E12.....	7006-27J-1	Additional "Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-27J-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E17.....	7006-27K-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E17.....	7006-27K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots EP10.....	7006-28-7	"Not Go" gauge for caps EP10	7006-28-7
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-28A-1	"Not Go" gauge for E27 caps on finished lamps.....	7006-28A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-28B-1	"Not Go" gauge for E14 caps on finished lamps.....	7006-28B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E12.....	7006-28C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-28C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E40.....	7006-28D-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E40	7006-28D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E10 & EY10.....	7006-28E-1	"Not Go" gauge for caps E10 & EY10	7006-28E-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E17.....	7006-28F-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E17	7006-28F-1

	Feuilles		Sheet
Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies des culots E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d (sans collerette).....	7006-29-3	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d (non-skirted).....	7006-29-3
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E26d.....	7006-29A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E26d.....	7006-29A-2
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d.....	7006-29B-2	Gauge with reference diameter of 23 mm for caps E26d.....	7006-29B-2
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d.....	7006-29C-2	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for caps E26d.....	7006-29C-2
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées.....	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for E26d caps on finished lamps.....	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d.....	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder E26d.....	7006-29E-1
Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans les douilles E26d.....	7006-29F-2	Gauges for testing the relative positions of the contacts in lampholders E26d.....	7006-29F-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E26d.....	7006-29G-3	Gauge for testing contact-making in lampholders E26d.....	7006-29G-3
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles avec chemise métallique doublée de papier E26d.....	7006-29H-3	Gauge for testing contact-making in metal-shell paper-lined lampholders E26d.....	7006-29H-3
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d.....	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder.....	7006-29J-1
Calibre «Entre» pour douilles E26d.....	7006-29K-1	"Go" plug gauge for lampholders E26d.....	7006-29K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d.....	7006-29L-4	"Not Go" gauge for caps E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d.....	7006-29L-4
Calibre pour la vérification de la réalité du contact non-souhaitée dans les douilles E26d.....	7006-29M-1	Gauge for testing unacceptable contact-making in lampholders E26d.....	7006-29M-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact.....	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact-making.....	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme».....	7006-30A-1	Plug gauge for lampholders E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact-making.....	7006-30A-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E14.....	7006-31-5	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E14.....	7006-31-5
Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots E12 sur lampes terminées.....	7006-32-1	Gauge for finished lamps fitted with E12 caps for testing contact-making.....	7006-32-1
Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact E12.....	7006-32A-1	Plug gauge for lampholders for testing contact-making E12.....	7006-32A-1
Calibres «Entre» pour culots 2G13.....	7006-33-2	«Go» gauges for caps 2G13.....	7006-33-2
Calibres pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact dans les douilles 2G13.....	7006-33A-2	Gauges for testing insertion and contact-making in lampholders 2G13.....	7006-33A-2
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact.....	7006-33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact-making.....	7006-33B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX43.....	7006-34-1	"Go" gauge for lampholders PX43.....	7006-34-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus sur lampes terminées PX43t.....	7006-34A-1	"Go" gauge for prefocus caps on finished lamps PX43t.....	7006-34A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées.....	7006-35-1	"Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps.....	7006-35-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées.....	7006-35A-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps.....	7006-35A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées.....	7006-35B-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps.....	7006-35B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX13.5s.....	7006-35C-1	"Go" gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles PX13.5s.....	7006-35D-1	"Not Go" gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35D-1
Calibre d'orientation pour douilles PX13.5s.....	7006-35E-1	Rotation gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35E-1
Calibre «Entre» pour douilles P26s.....	7006-36-1	"Go" gauge for lampholders P26s.....	7006-36-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées P26s.....	7006-36A-1	"Go" gauge for caps on finished lamps P26s.....	7006-36A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées EP10.....	7006-37-1	"Go" gauge for caps on finished lamps EP10.....	7006-37-1
Calibre «Entre» pour douilles préfocus EP10.....	7006-37A-1	"Go" gauge for prefocus lampholders EP10.....	7006-37A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour vérifier les culots préfocus P43t	7006-39-1	"Go" gauge for checking prefocus caps P43t	7006-39-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier la dimension Mmin des culots préfocus P43t, PX43t et PU43t.....	7006-39A-4	"Not Go" gauge for checking dimension Mmin of prefocus caps P43t, PX43t and PU43t	7006-39A-4
Calibre pour vérifier la dimension Ymax des culots préfocus P43t, PX43t, PU43t, PY43d et PZ43t.....	7006-39B-3	Gauge for checking dimension Ymax of prefocus caps P43t, PX43t, PU43t, PY43d and PZ43t	7006-39B-3
Calibre «Entre» pour douilles P43	7006-39C-1	"Go" gauge for lampholders P43	7006-39C-1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006-40-1	"Go" gauge for single-pin cap Fa8.....	7006-40-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006-40A-1	"Not Go" gauge for single-pin cap Fa8.....	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à broche sur lampes terminées Fa6.....	7006-41-2	"Go" and "Not Go" gauge for single-pin cap on finished lamps Fa6.....	7006-41-2
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6.....	7006-41A-2	"Go"/Contact-making gauges for lampholders Fa6.....	7006-41A-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée P28s	7006-42-1	"Go" gauge for cap on finished lamps P28s.....	7006-42-1
Calibre «Entre» pour douille P28s	7006-42A-2	"Go" gauge for lampholder P28s	7006-42A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots préfocus P40s sur lampes terminées	7006-43-2	"Go" and "Not Go" gauge for prefocus caps P40s on finished lamps	7006-43-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G13	7006-44-4	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G13	7006-44-4
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G13	7006-45-4	"Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G13	7006-45-4
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G5	7006-46-3	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G5	7006-46-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G5	7006-46A-3	"Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G5	7006-46A-3
Calibre «Entre» pour culots GX5	7006-47-1	"Go" gauge for caps GX5	7006-47-1
Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels G5 & GX5	7006-47A-3	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact G5 & GX5	7006-47A-3
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G5	7006-47B-4	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making G5	7006-47B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5.....	7006-47C-3	Double-ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G5	7006-47C-3
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact GX5	7006-47D-1	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making GX5	7006-47D-1
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles GX5	7006-47E-1	Double-ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders GX5	7006-47E-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22-6.35 sur lampes terminées	7006-48-1	"Go" gauge for prefocus cap PG22-6.35 on finished lamps.....	7006-48-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14.5s sur lampes terminées	7006-49-1	"Go" gauge for prefocus caps P14.5s on finished lamps	7006-49-1
Calibre «Entre» pour douilles P14.5s	7006-49A-1	"Go" gauge for lampholders P14.5s.....	7006-49A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour dimension A1 max. dans douilles P14.5s	7006-49B-1	"Not Go" gauge for dimension A1 max. of lampholders P14.5s	7006-49B-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact-making.....	7006-50-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E27/51x39	7006-51-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E27/51x39.....	7006-51-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion E27	7006-51A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion E27	7006-51A-2
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact-making.....	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact.....	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact-making	7006-54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006-55-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	"Go" and "Not Go" gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	"Go" and "Not Go" gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006-57-3	"Go" and "Not Go" gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57-3
Calibre «Entre» pour douille R17d	7006-57A-1	"Go" gauge for R17d lampholders	7006-57A-1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d	7006-57B-1	Contact-making gauge for lampholder R17d	7006-57B-1
Calibre «Entre» pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction des douilles Fa8	7006-58-1	"Go" gauge for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force of lampholders Fa8	7006-58-1
Calibre «Entre» pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58A-3	"Go" gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58B-3	"Go" gauge for cap GY17q-7 on finished lamps	7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact-making of lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58C-1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	"Go" gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7	7006-58D-1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q-7	7006-58E-1	"Go" gauge for lampholders GX17q-7	7006-58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58F-1
Calibre pour la vérification de la force minimale d'extraction et du contact dans les douilles Fa8	7006-58G-1	Gauge for checking minimum withdrawal force and contact-making of lampholders Fa8	7006-58G-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholder Fa4	7006-59-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches GZ6.35 & GZ4	7006-59A-2	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases GZ6.35 & GZ4	7006-59A-2
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ6.35	7006-59B-1	"Go" gauge for bi-pin bases GZ6.35	7006-59B-1
Calibre «Entre» pour connecteur GZ6.35	7006-59C-2	"Go" gauge for connector GZ6.35	7006-59C-2
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY6.35	7006-59D-2	Gauge for checking minimum retention force of contact in lampholders GY6.35	7006-59D-2
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G13	7006-60B-4	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making G13	7006-60B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13	7006-60C-3	Double-ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G13	7006-60C-3
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles G6.35, GX6.35, GY6.35 et GZ6.35	7006-61-5	"Go" and "Not Go" gauges for bases G6.35, GX6.35, GY6.35 and GZ6.35	7006-61-5
Calibres «Entre» pour socles G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61A-3	"Go" gauges for bases G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61A-3
Calibres «Entre» pour douilles G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61B-4	"Go" gauges for lampholders G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61B-4
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G6.35 & GX6.35	7006-61C-4	Gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders G6.35 & GX6.35	7006-61C-4
Calibres «Entre» pour combinaisons de deux douilles R7s	7006-62-4	"Go" gauges for combined pairs of lampholders R7s	7006-62-4
Calibres «Entre» pour combinaisons de deux douilles RX7s	7006-62A-2	"Go" gauges for a combined pairs of lampholders RX7s	7006-62A-2
Calibres pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels dans des combinaisons de deux douilles R7s	7006-62B-1	Gauges for testing protection against electric shock in combined pairs of lampholders R7s	7006-62B-1
Calibres pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels dans des combinaisons de deux douilles RX7s	7006-62C-1	Gauges for testing protection against electric shock in combined pairs of lampholders RX7s	7006-62C-1
Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim. Tmin.) des culots P14.5s sur lampes terminées	7006-64-1	Gauge for checking height of pins (dim. Tmin.) of caps P14.5s on finished lamps	7006-64-1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q	7006-65-1	"Go" gauge for four pin cap and lamp base GX38q	7006-65-1
Calibre «Entre» pour douille GX38q	7006-65A-1	"Go" gauge for lampholder GX38q	7006-65A-1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q	7006-65B-1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q	7006-65B-1
Calibre «Entre» combiné pour culots PK22s sur lampes terminées	7006-66-2	Combined "Go" gauge for caps PK22s on finished lamps	7006-66-2

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour douilles PK22s.....	7006-66A-1	"Go" gauge for lampholders PK22s.....	7006-66A-1
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ4.....	7006-67-1	"Go" gauge for bi-pin lamp bases GZ4.....	7006-67-1
Calibre «Entre» pour connecteur GZ4.....	7006-67A-2	"Go" gauge for connector GZ4.....	7006-67A-2
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur des lampes terminées) GR8.....	7006-68-2	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR8.....	7006-68-2
Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches GR8.....	7006-68A-2	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length GR8.....	7006-68A-2
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR8.....	7006-68C-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR8.....	7006-68C-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de rétention dans les douilles GR8.....	7006-68D-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR8.....	7006-68D-1
Calibre «Entre» pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées GR8 & GR10q.....	7006-68E-1	"Go" gauge for checking the pins of caps on finished lamps GR8 & GR10q.....	7006-68E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des broches des culots (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 & GR10q.....	7006-68F-1	"Go" and "Not Go" gauge for checking the pins of caps (Not for use on finished lamps) GR8 & GR10q.....	7006-68F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots à deux broches sur lampes terminées G23.....	7006-69-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G23.....	7006-69-2
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23.....	7006-69A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23.....	7006-69A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23 & GX23.....	7006-69B-2	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders G23 & GX23.....	7006-69B-2
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23.....	7006-69C-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders G23.....	7006-69C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G(X)7, 2G10, 2G(X)11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32.....	7006-69D-6	Single-pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G(X)7, 2G10, 2G(X)11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32.....	7006-69D-6
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G(X)7, 2G10, 2G(X)11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32.....	7006-69E-6	Single-pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G(X)7, 2G10, 2G(X)11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32.....	7006-69E-6
Calibres «Entre» pour douilles GX9.5.....	7006-70-1	"Go" gauges for lampholders GX9.5.....	7006-70-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9.5 dans la douille.....	7006-70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9.5 in lampholder.....	7006-70B-1
Calibres pour culots à deux broches GY9.5 & GZ9.5 sur lampes terminées.....	7006-70C-2	Gauges for bi-pin caps GY9.5 & GZ9.5 on finished lamps.....	7006-70C-2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9.5 sur lampes terminées.....	7006-70D-1	"Go" gauge for bi-pin cap G9.5 on finished lamps.....	7006-70D-1
Calibre «Entre» pour douille G9.5.....	7006-70E-1	"Go" gauge for lampholder G9.5.....	7006-70E-1
Calibres pour douilles GY9.5 & GZ9.5.....	7006-70G-1	Gauges for lampholders GY9.5 & GZ9.5.....	7006-70G-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots dans la douille G9.5.....	7006-70H-1	Gauge checking the retention of caps in lampholders G9.5.....	7006-70H-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G4.....	7006-72-1	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G4.....	7006-72-1
Calibre «Entre» pour douilles G4.....	7006-72A-3	"Go" gauge for lampholders G4.....	7006-72A-3
Calibre pour vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G4.....	7006-72B-2	Gauge for checking minimum retention force in lampholders G4.....	7006-72B-2
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5.3 sur lampes terminées.....	7006-73-1	Gauge for bi-pin cap G5.3 on finished lamps.....	7006-73-1
Calibre «Entre» pour douilles G5.3.....	7006-73A-1	"Go" gauge for lampholders G5.3.....	7006-73A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle à deux broches GX5.3.....	7006-73B-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin base GX5.3.....	7006-73B-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle à deux broches GY5.3.....	7006-73C-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin base GY5.3.....	7006-73C-2
Calibre «Entre» pour douilles GX5.3.....	7006-73D-3	"Go" gauge for lampholders GX5.3.....	7006-73D-3

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour douilles GY5.3	7006-73E-3	"Go" gauge for lampholders GY5.3.....	7006-73E-3
Calibre pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GX5.3....	7006-73F-2	Gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GX5.3.....	7006-73F-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GX5.3 & GU5.3	7006-73G-2	Single-pin gauge for checking contact-making in lampholders GX5.3 & GU5.3.....	7006-73G-2
Calibre pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GY5.3....	7006-73H-2	Gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GY5.3.....	7006-73H-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY5.3.....	7006-73J-1	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GY5.3	7006-73J-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées.....	7006-74-1	"Go" gauge for bi-pin cap GY16 on finished lamps.....	7006-74-1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22....	7006-75-2	Gauge for bi-pin caps and bases G22.....	7006-75-2
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006-75A-2	"Go" gauge for lampholders G22	7006-75A-2
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76-1	"Go" gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps.....	7006-76-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76A-1	"Go" and "Not Go" gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76A-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (1er des deux calibres).....	7006-76B-1	"Go" gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)	7006-76B-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2e des deux calibres).....	7006-76C-1	"Go" gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)	7006-76C-1
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006-76D-1	Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006-76D-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR10q.....	7006-77-2	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR10q.....	7006-77-2
Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches GR10q.....	7006-77A-2	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length GR10q	7006-77A-2
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR10q.....	7006-77B-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR10q.....	7006-77B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GR10q.....	7006-77C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR10q.....	7006-77C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots G24, GX24 & GY24.....	7006-78-5	"Go" and "Not Go" gauges for caps G24, GX24 & GY24.....	7006-78-5
Calibres «A» pour douilles G24, GX24 & GY24	7006-78A-6	Gauges "A" for lampholders G24, GX24 & GY24..	7006-78A-6
Calibres «B» pour douilles G24, GX24 & GY24	7006-78B-5	Gauges "B" for lampholders G24, GX24 & GY24 ..	7006-78B-5
Calibres «C» pour douilles G24, GX24 & GY24	7006-78C-5	Gauges "C" for lampholders G24, GX24 & GY24 ..	7006-78C-5
Calibres «N'Entre Pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G24, GX24 & GY24.....	7006-78F-6	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders G24, GX24 & GY24.....	7006-78F-6
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G24, GX24 & GY24	7006-78G-6	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders G24, GX24 & GY24	7006-78G-6
Calibre «Entre» pour culots G10q, GX10q, GY10q & GZ10q.....	7006-79-2	"Go" gauge for caps G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	7006-79-2
Calibres «Entre» pour les contacts des douilles G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	7006-79A-2	"Go" gauges for the contacts of lampholders G10q, GX10q, GY10q & GZ10q.....	7006-79A-2
Calibre de vérification du contact pour douilles G10q, GX10q & GY10q.....	7006-79B-1	Contact-making gauge for lampholders G10q, GX10q & GY10q.....	7006-79B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G12.....	7006-80-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps G12.....	7006-80-1
Calibre «A» pour la vérification des douilles G12...	7006-80A-2	Gauge "A" for checking lampholders G12	7006-80A-2
Calibre «B» pour la vérification des douilles G12...	7006-80B-2	Gauge "B" for checking lampholders G12.....	7006-80B-2
Calibre «C» pour la vérification des douilles G12...	7006-80C-2	Gauge "C" for checking lampholders G12.....	7006-80C-2
Calibre «D» pour douilles G12, PG12 & PGX12	7006-80D-4	Gauge "D" for lampholders G12, PG12 & PGX12..	7006-80D-4
Calibre «E» pour douilles G12, PG12 & PGX12....	7006-80E-4	Gauge "E" for lampholders G12, PG12 & PGX12 ..	7006-80E-4
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées PG12 & PGX12.....	7006-81-3	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps PG12 & PGX12.....	7006-81-3
Calibres «A» pour la vérification des douilles PG12 & PGX12.....	7006-81A-3	Plug gauges "A" for checking lampholders PG12 & PGX12.....	7006-81A-3

	Feuilles		Sheet
Calibres «B» pour la vérification des douilles PG12 & PGX12.....	7006-81B-3	Plug gauges "B" for checking lampholders PG12 & PGX12.....	7006-81B-3
Calibres «C» pour la vérification des douilles PG12 & PGX12.....	7006-81C-3	Plug gauges "C" for checking lampholders PG12 & PGX12.....	7006-81C-3
Calibres «F» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles PG12 & PGX12.....	7006-81F-3	Plug gauges "F" for checking contact-making in lampholders PG12 & PGX12	7006-81F-3
Calibres «G» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles PG12 & PGX12.....	7006-81G-3	Plug gauges "G" for checking contact-making in lampholders PG12 & PGX12	7006-81G-3
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G11 & 2GX11	7006-82-2	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G11 & 2GX11	7006-82-2
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11 & 2GX11	7006-82A-2	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11 & 2GX11	7006-82A-2
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11 & 2GX11	7006-82B-2	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11 & 2GX11	7006-82B-2
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G11 & 2GX11	7006-82C-2	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G11 & 2GX11.....	7006-82C-2
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2GX11	7006-82F-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2GX11	7006-82F-1
Calibre «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées 2GX11	7006-82G-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps 2GX11	7006-82G-1
Calibre «N'Entre pas» pour la non-interchangeabilité des culots 2GX11	7006-82H-1	"Not Go" gauge for non-interchangeability of caps 2GX11	7006-82H-1
Calibre «Entre» «J» pour culots sur lampes terminées 2GX11	7006-82J-1	"Go" gauge "J" for caps on finished lamps 2GX11	7006-82J-1
Calibre «N'Entre pas» «K» pas» pour la interchangeabilité des culots 2G11	7006-82K-1	"Not go" gauge "K" for interchangeability for lampholders 2G11	7006-82K-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GX10q.....	7006-84-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GX10q.....	7006-84A-1
Calibre «B», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX 10q.....	7006-84B-1	"Not Go" gauge "B" for caps on finished lamps GX 10q.....	7006-84B-1
Calibres «Entre» pour douilles GX10q.....	7006-84C-2	"Go" gauges for lampholders GXY10q	7006-84C-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles GX10q, type A, et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B.....	7006-84D-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders GX10q, type A, and minimum retention force in lampholders type B	7006-84D-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84E-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GX10q.....	7006-84E-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006-84F-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GX10q.....	7006-84F-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GX10q.....	7006-84G-1	"Not go" gauges for lampholders GX10q.....	7006-84G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GY10q.....	7006-85-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GY10q.....	7006-85A-1
Calibres «Entre» pour douilles GY10q.....	7006-85B-3	"Go" gauges for lampholders GY10q.....	7006-85B-3
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille GY10q.....	7006-85C-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholder GY10q.....	7006-85C-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85D-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GY10q.....	7006-85D-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85E-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GY10q.....	7006-85E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GY10q.....	7006-85F-1	"Not go" gauges for lampholders GY10q.....	7006-85F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches sur lampes terminées GX23.....	7006-86-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps GX23	7006-86-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX23	7006-86A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX23	7006-86A-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX23	7006-86B-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GX23	7006-86B-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32	7006-87-2	"Go" and "Not Go" gauges for caps on finished lamps G32, GX32 & GY32.....	7006-87-2
Calibres «A1 » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32 & GY32	7006-87A-2	Plug gauges "A1 " for checking maximum insertion force and maximal withdrawal force in lampholders G32 & GY32.....	7006-87A-2

Feuilles	Sheet
Calibres «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32, GX32 & GY32 ... 7006-87B-2	Plug gauges "B" for checking maximum insertion force in lampholders G32, GX32 & GY32 7006-87B-2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32, GX32 & GY32 ... 7006-87C-2	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders G32, GX32 & GY32 7006-87C-2
Calibres «N'Entre Pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G32, GX32 & GY32..... 7006-87D-2	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders G32, GX32 & GY32..... 7006-87D-2
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G32, GX32 & GY32 7006-87E-2	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders G32, GX32 & GY32 7006-87E-2
Calibre «A2 » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32..... 7006-87F-2	Plug gauge "A2 " for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32 7006-87F-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PY43d 7006-88-1	"Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PY43d 7006-88-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus PY43d et PZ43t sur lampes terminées 7006-88A-1	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps PY43d and PZ43t on finished lamps 7006-88A-1
Calibre «Entre» pour douilles PY43d 7006-88B-1	"Go" gauge for lampholders PY43d 7006-88B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PZ43t..... 7006-89-1	"Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PZ43t 7006-89-1
Calibre «Entre» pour douilles PZ43t 7006-89A-1	"Go" gauge for lampholders PZ43t..... 7006-89A-1
Calibre «Entre» pour douilles W10.6x8.5d pour lampes flash..... 7006-90A-2	"Go" gauge for lampholder W10.6x8.5d for photo-flash lamps 7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10.6x8.5d pour lampes flash 7006-90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholders W10.6x8.5d for photo-flash lamps 7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10.6x8.5d pour lampes flash 7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10.6x8.5d for photo-flash lamps 7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10.6x8.5d pour lampes flash 7006-90D-2	Plug gauge for testing contact-making in lampholders W10.6x8.5d for photo-flash lamps 7006-90D-2
Calibre «Entre» pour douilles W2.1x9.5d..... 7006-91-1	"Go" gauge for lampholders W2.1x9.5d..... 7006-91-1
Calibre «N'Entre Pas» pour socle de lampe W2.1x9.5d 7006-91B-1	"Not Go" gauge for base W2.1x9.5d 7006-91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2.1x9.5d 7006-91C-1	Insertion and retention gauges for lampholders W2.1x9.5d..... 7006-91C-1
Calibres pour douille W2x4.6d..... 7006-94-1	Gauges for lampholder W2x4.6d..... 7006-94-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les connecteurs G16t et G16d sur lampes terminées 7006-95-3	"Go" and "Not Go" gauge for terminations G16t and G16d on finished lamps 7006-95-3
Calibre «Entre» pour culots P45t..... 7006-95A-2	"Go" gauge for caps P45t 7006-95A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour culots P45t..... 7006-95B-2	"Not Go" gauge for caps P45t..... 7006-95B-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le bossage d'orientation des culots P45t..... 7006-95D-2	"Go" and "Not Go" gauge for the locating notch of caps P45t..... 7006-95D-2
Calibre pour le bossage d'orientation des culots P45t 7006-95E-2	Gauge for the locating notch of caps P45t 7006-95E-2
Calibre pour la dimension Ymax des culots P45t 7006-95F-2	Gauge for dimension Ymax of caps P45t 7006-95F-2
Calibre pour la dimension Rmin. des culots P45t 7006-95G-2	Gauge for dimension Rmin. of caps P45t 7006-95G-2
Calibre «Entre» pour douilles P45t..... 7006-95H-2	"Go" gauge for lampholders P45t..... 7006-95H-2
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3.3x10.4d..... 7006-96-1	"Go" gauge for horizontal section of lamp base W3.3x10.4d 7006-96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3.3x10.4d..... 7006-96A-1	"Go" gauge for vertical section of lamp base W3.3x10.4d 7006-96A-1
Calibre «Entre» pour culots SX4s..... 7006-97-1	"Go" gauge for caps SX4s..... 7006-97-1
Calibre « N'Entre Pas» pour culots SX4s..... 7006-97A-1	"Not Go" gauge for caps SX4s..... 7006-97A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées X511..... 7006-99-2	"Go" gauge for caps on finished lamps X511 7006-99-2
Calibre «Entre» pour douilles X511 7006-99A-1	"Go" gauge for lampholders X511 7006-99A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles X511 7006-99B-1	"Not Go" gauge for lampholders X511..... 7006-99B-1
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées GRX10q..... 7006-101-1	"Go" gauges for caps on finished lamps GRX10q..... 7006-101-1
Calibres «N'Entre Pas» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GRX10q..... 7006-101A-1	"Not Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GRX10q 7006-101A-1
Calibres «A» et «B» «N'Entre Pas» sur lampes terminées GRX10q 7006-101B-1	"Not Go" gauges "A" and "B" for caps on finished lamps GRX10q 7006-101B-1
Calibre «Entre» pour douilles GRX10q..... 7006-101C-1	"Go" gauge for lampholders GRX10q..... 7006-101C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles GRX10q..... 7006-101D-1	"Not Go" gauge for lampholders GRX10q..... 7006-101D-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées 2G7 & 2GX7	7006-102-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps 2G7 & 2GX7	7006-102-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G7	7006-102A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G7	7006-102A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles 2G7 & 2GX7	7006-102B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders 2G7 & 2GX7	7006-102B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G7	7006-102C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G7	7006-102C-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2GX7	7006-103-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2GX7	7006-103-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2GX7	7006-103A-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2GX7	7006-103A-1
Calibres «Entre» pour la vérification des socles W2.5x16	7006-104-1	"Go" gauges for checking bases W2.5x16	7006-104-1
Calibres «Entre» pour la vérification des douilles W2.5x16	7006-104A-1	"Go" gauges for checking lampholders W2.5x16	7006-104A-1
Calibre «Entre» pour socles WX2.5x16	7006-104B-1	"Go" gauge for bases WX2.5x16	7006-104B-1
Calibre «Entre» pour douilles WX2.5x16	7006-104C-1	"Go" gauge for lampholders WX2.5x16	7006-104C-1
Calibre «Entre» pour socles WY2.5x16	7006-104D-1	"Go" gauge for bases WY2.5x16	7006-104D-1
Calibre «Entre» pour douilles WY2.5x16	7006-104E-1	"Go" gauge for lampholders WY2.5x16	7006-104E-1
Calibre «Entre» pour socles WZ2.5x16	7006-104F-1	"Go" gauge for bases WZ2.5x16	7006-104F-1
Calibre «Entre» pour douilles WZ2.5x16	7006-104G-1	"Go" gauge for lampholders WZ2.5x16	7006-104G-1
Calibres «Entre» pour socles WU2.5x16	7006-104H-1	"Go" gauges for bases WU2.5x16	7006-104H-1
Calibres «Entre» pour douilles WU2.5x16	7006-104J-1	"Go" gauges for lampholders WU2.5x16	7006-104J-1
Calibre «Entre» pour socles W3x16d & WX3x16d	7006-105-2	"Go" gauge for bases W3x16d & WX3x16d	7006-105-2
Calibre «N'Entre Pas» pour socles W3x16d, WX3x16d, W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7006-105A-3	"Not go" gauge for bases W3x16d, WX3x16d, W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7006-105A-3
Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles W3x16d & WX3x16d	7006-105B-2	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders W3x16d & WX3x16d	7006-105B-2
Calibres «Entre» pour socles W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7006-106-3	"Go" gauges for bases W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7006-106-3
Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7006-106A-3	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7006-106A-3
Calibre «Entre» «A» pour culots PG13 & PGJ13	7006-107-3	"Go" gauge "A" for caps PG13 & PGJ13	7006-107-3
Calibre «Entre» pour connecteurs PG13 & PGJ13 ..	7006-107A-2	"Go" gauge for connectors PG13 & PGJ13	7006-107A-2
Calibre «Entre» «B» pour culots PG13 & PGJ13	7006-107B-1	"Go" gauge "B" for caps PG13 & PGJ13	7006-107B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots PG13 & PGJ13	7006-107C-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps PG13 & PGJ13	7006-107C-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU4	7006-108-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU4	7006-108-2
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU4	7006-108A-2	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU4	7006-108A-2
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU4	7006-108B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU4	7006-108B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU4	7006-108C-2	"Go" gauge for lampholders GU4	7006-108C-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GZ4 & GU4 ..	7006-108D-1	Single-pin gauge for checking contact-making in lampholders GZ4 & GU4	7006-108D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU5.3	7006-109-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU5.3	7006-109-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU5.3 ..	7006-109A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU5.3 ..	7006-109A-1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU5.3	7006-109B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU5.3	7006-109B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU5.3	7006-109C-2	"Go" gauge for lampholders GU5.3	7006-109C-2
Calibre «Entre» pour culots PGJ19-1, PGJ19-2 & PGJ19-3	7006-110-1	"Go" gauge for caps PGJ19-1, PGJ19-2 & PGJ19-3	7006-110-1
Calibre «Entre» pour culots PGJ19-4 & PGJ19-5	7006-110A-1	"Go" gauge for caps PGJ19-4 & PGJ19-5	7006-110A-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des détrompeurs des culots PGJ19	7006-110B-1	"Go" and "Not Go" gauges for checking keys of caps PGJ19	7006-110B-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des détrompeurs des douilles PGJ19	7006-110C-1	"Go" and "Not Go" gauges for checking keys of lampholders PGJ19	7006-110C-1
Calibre pour la vérification des connecteurs PGJ19	7006-110D-1	Gauge for checking connectors PGJ19	7006-110D-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «A» pour douilles S14s.....	7006-112A-1	Gauge "A" for lampholders S14s.....	7006-112A-1
Calibre «B» pour douilles S14s.....	7006-112B-1	Gauge "B" for lampholders S14s.....	7006-112B-1
Calibre «C» pour douilles S14s.....	7006-112C-1	Gauge "C" for lampholders S14s.....	7006-112C-1
Calibre «A» pour douilles S14d.....	7006-112D-1	Gauge "A" for lampholders S14d.....	7006-112D-1
Calibres «B1» et «B2» pour douilles S14d.....	7006-112E-1	Gauges "B1" and "B2" for lampholders S14d.....	7006-112E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles GU7.....	7006-113-2	"Go" and "Not Go" gauge for bases GU7.....	7006-113-2
Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douilles GU7.....	7006-113A-3	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU7.....	7006-113A-3
Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles GU7.....	7006-113B-1	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders GU7.....	7006-113B-1
Calibres pour la vérification de l'alignement des culots pour lampes terminées Fc2.....	7006-114-1	Gauge for checking alignment of caps on finished lamps Fc2.....	7006-114-1
Calibre «Entre» pour un ensemble de deux douilles Fc2.....	7006-114A-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders Fc2.....	7006-114A-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles Fc2.....	7006-114B-1	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders Fc2.....	7006-114B-1
Calibre «Entre» pour l'ensemble de deux douilles W4.3x8.5d.....	7006-115-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders W4.3x8.5d.....	7006-115-1
Calibre pour la vérification de la force maximale d'insertion et d'extraction dans les douilles à insertion latérale W4.3x8.5d.....	7006-115A-1	Gauge for checking maximum insertion and withdrawal force in lampholders for lateral insertion W4.3x8.5d.....	7006-115A-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles W4.3x8.5d.....	7006-115B-1	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders W4.3x8.5d.....	7006-115B-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G10.....	7006-118-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G10.....	7006-118-1
Calibre «A» pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles 2G10.....	7006-118A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders 2G10.....	7006-118A-1
Calibre «B» pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles 2G10.....	7006-118B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders 2G10.....	7006-118B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G10.....	7006-118C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G10.....	7006-118C-1
Calibre pour culots à deux broches GY22.....	7006-119-1	Gauge for bi-pins caps GY22.....	7006-119-1
Calibre «Entre» pour douilles GY22.....	7006-119A-1	"Go" gauge for lampholders GY22.....	7006-119A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles GZ10.....	7006-120-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases GZ10.....	7006-120-1
Calibre «Entre» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douilles GZ10.....	7006-120A-2	"Go" gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GZ10.....	7006-120A-2
Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles GU10 & GZ10.....	7006-120B-1	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders GU10 & GZ10.....	7006-120B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles GU10.....	7006-121-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases GU10.....	7006-121-1
Calibre «Entre» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douilles GU10.....	7006-121A-2	"Go" gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU10.....	7006-121A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles G8.5.....	7006-122-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases G8.5.....	7006-122-1
Calibres «A» pour douilles G8.5.....	7006-122A-2	Gauges "A" for lampholders G8.5.....	7006-122A-2
Calibre «B» pour douilles G8.5.....	7006-122B-2	Gauge "B" for lampholders G8.5.....	7006-122B-2
Calibre «C» pour douilles G8.5.....	7006-122C-1	Gauge "C" for lampholders G8.5.....	7006-122C-1
Calibre «N'entre pas» pour douilles G8.5.....	7006-122D-1	"Not Go" gauge for lampholders G8.5.....	7006-122D-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles G8.5.....	7006-122E-1	Gauge for checking minimum retention force of lampholders G8.5 type B.....	7006-122E-1
Calibre «Entre» pour culots GU10q.....	7006-123-1	"Go" gauge for caps GU10q.....	7006-123-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots GU10q.....	7006-123A-1	"Not Go" gauge for caps GU10q.....	7006-123A-1
Calibre «Entre» pour douille GU10q.....	7006-123B-1	"Go" gauge for lampholder GU10q.....	7006-123B-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles GU10q.....	7006-123C-1	Gauge for checking minimum retention force of lampholders GU10q.....	7006-123C-1
Calibres pour la réalité du contact pour douilles GZ10q.....	7006-124-1	Contact-making gauges for lampholders GZ10q.....	7006-124-1
Calibre «Entre» pour douilles 2GX13.....	7006-125-1	"Go" gauge for lampholders 2GX13.....	7006-125-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» «A» pour culots 2GX13.....	7006-125A-1	"Go" and "Not Go" gauge "A" for caps 2GX13.....	7006-125A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» «B» pour culots 2GX13.....	7006-125B-1	"Go" and "Not Go" gauge "B" for caps 2GX13.....	7006-125B-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles 2GX13.....	7006-125C-1	Gauge for testing contact-making in lampholders 2GX13.....	7006-125C-1

	Feuilles		Sheet
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles 2GX13.....	7006-125D-1	Gauge for checking the minimum retention force of lampholders 2GX13	7006-125D-1
Calibre «Entre» pour socle G5.3-4.8	7006-126-1	"Go" gauge for base G5.3-4.8.....	7006-126-1
Calibres «A» pour connecteur G5.3-4.8	7006-126A-1	Gauges "A" for connector G5.3-4.8.....	7006-126A-1
Calibres «B» pour connecteur G5.3-4.8.....	7006-126B-1	Gauges "B" for connector G5.3-4.8.....	7006-126B-1
Calibre pour la vérification des ressorts des culots PG20 & PGU20	7006-127-1	Gauge for testing the springs of caps PG20 & PGU20.....	7006-127-1
Calibre pour la vérification des contacts des douilles PGU20	7006-127A-1	Gauge for testing the contacts of lampholders PGU20.....	7006-127A-1
Calibres pour la vérification des contacts des culots PG20	7006-127B-2	Gauges for testing the contacts of caps PG20	7006-127B-2
Calibre «Entre» pour socle G9.....	7006-129-2	"Go" gauge for base G9.....	7006-129-2
Calibre «N'Entre Pas» pour socle G9.....	7006-129A-1	"Not Go" gauge for base G9	7006-129A-1
Calibre «Entre» pour douille G9.....	7006-129B-1	"Go" gauge for lampholder G9.....	7006-129B-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G9.....	7006-129C-1	Gauge for checking the minimum retention force in lampholders G9	7006-129C-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles G9.....	7006-129D-1	Gauge for checking contact-making in lampholders G9	7006-129D-1
Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches GRZ10d	7006-131-1	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length GRZ10d.....	7006-131-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GRZ10d.....	7006-131A-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GRZ10d	7006-131A-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés GRZ10d	7006-131B-1	"Go" gauge for unmounted caps GRZ10d.....	7006-131B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GRZ10d.....	7006-131C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GRZ10d	7006-131C-1
Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches GRZ10t	7006-132-1	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length GRZ10t.....	7006-132-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GRZ10t.....	7006-132A-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GRZ10t	7006-132A-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés GRZ10t	7006-132B-1	"Go" gauge for unmounted caps GRZ10t.....	7006-132B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GRZ10t.....	7006-132C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GRZ10t.....	7006-132C-1
Calibre «Entre» pour culots P38t.....	7006-133-1	"Go" gauge for caps P38t	7006-133-1
Calibre «N'entre pas» pour culots P38t.....	7006-133A-1	"Not go" gauge for caps P38t	7006-133A-1
Calibre pour la vérification de la dimension Y maximum des culots P38t.....	7006-133B-1	Gauge for checking dimension Y maximum of caps P38t.....	7006-133B-1
Calibre «Entre» pour douilles P38t.....	7006-133C-1	"Go" gauge for lampholders P38t.....	7006-133C-1
Calibre «Entre» et "N'entre pas" pour culots GX12	7006-135-1	"Go" and "Not go" gauge for caps GX12	7006-135-1
Calibre«A» pour douilles GX12	7006-135A-1	Gauge "A" for lampholders GX12.....	7006-135A-1
Calibre«B» pour douilles GX12	7006-135B-1	Gauge "B" for lampholders GX12	7006-135B-1
Calibre«C» pour douilles GX12	7006-135C-1	Gauge "C" for lampholders GX12	7006-135C-1
Calibre pour la vérification des culots sur circuit imprimé GZX7d-.., GZY7d-.. et GZZ7d-..	7006-136-1	Gauge for checking printed circuit caps GZX7d-.., GZY7d-.. and GZZ7d-.....	7006-136-1
Calibre pour la vérification des détrompeurs de culots sur circuit imprimé GZX7d-.., GZY7d-.. et GZZ7d-..	7006-136A-1	Gauge for checking keys of printed circuit caps GZX7d-.., GZY7d-.. and GZZ7d-.....	7006-136A-1
Calibre pour la vérification des connecteurs sur circuit imprimé GZX7d-.., GZY7d-.. and GZZ7d-..	7006-136B-1	Gauge for checking printed circuit connectors GZX7d-.., GZY7d-.. and GZZ7d-.....	7006-136B-1
Calibre pour la vérification du contact électrique des connecteurs sur circuit imprimé GZX7d-.., GZY7d-.. et GZZ7d-..	7006-136C-1	Gauge for testing contact-making in printed circuit connectors GZX7d-.., GZY7d-.. and GZZ7d-.....	7006-136C-1
Calibre pour la vérification des culots sur circuit imprimé GUX2.5d.....	7006-137-1	Gauge for checking printed circuit caps GUX2.5d	7006-137-1
Calibres «A» pour la vérification des culots sur circuit imprimé GUX2.5d, GUY2.5d et GUZ2.5d.....	7006-137A-1	Gauges "A" for checking printed circuit caps GUX2.5d, GUY2.5d and GUZ2.5d	7006-137A-1
Calibre «B» pour la vérification des culots sur circuit imprimé GUX2.5d, GUY2.5d et GUZ2.5d.....	7006-137B-1	Gauge "B" for checking printed circuit caps GUX2.5d, GUY2.5d and GUZ2.5d	7006-137B-1
Calibre «N'Entre pas» pour la vérification des culots sur circuit imprimé GUX2.5d.....	7006-137C-1	"Not go" gauge for checking printed circuit caps GUX2.5d	7006-137C-1

	Feuilles		Sheet
Calibres pour la vérification des connecteurs auto-supportés sur circuit imprimé de type «A» GUX2.5d, GUY2.5d et GUZ2.5d	7006-137D-1	Gauges for checking type “A” printed circuit self-supporting connectors GUX2.5d, GUY2.5d and GUZ2.5d	7006-137D-1
Calibre pour la vérification des socles d’entrée des connecteurs sur circuit imprimé de type «B» GUX2.5d	7006-137E-1	Gauge for checking type “B” printed circuit plug-in connectors GUX2.5d	7006-137E-1
Calibres pour la vérification du contact électrique des connecteurs sur circuit imprimé GUX2.5d, GUY2.5d et GUZ2.5d	7006-137F-1	Gauges for testing contact-making in printed circuit connectors GUX2.5d, GUY2.5d and GUZ2.5d	7006-137F-1
Calibre «Entre» «A» pour culots P23t & PX23t	7006-138-2	“Go” gauge “A” for caps P23t & PX23t	7006-138-2
Calibre «Entre» «B» pour culots P23t	7006-138A-1	“Go” gauge “B” for caps P23t	7006-138A-1
Calibre «Entre» «B» pour culots PX23t	7006-138B-1	“Go” gauge “B” for caps PX23t	7006-138B-1
Calibres «Entre» pour culots G7.9 et GX7.9	7006-139-1	“Go” gauges for caps G7.9 and GX7.9	7006-139-1
Calibres «Entre» pour douilles G7.9 et GX7.9	7006-139A-1	“Go” gauges for lampholders G7.9 and GX7.9	7006-139A-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G7.9 et GX7.9	7006-139B-1	Gauge for checking the minimum retention force of the contacts in lampholders G7.9 and GX7.9	7006-139B-1
Calibre «Entre» pour culots 2G8	7006-141-1	“Go” gauge for caps 2G8	7006-141-1
Calibres «A» pour la vérification des douilles 2G8	7006-141A-2	Gauges “A” for checking lampholders 2G8	7006-141A-2
Calibres «B» pour la vérification des douilles 2G8	7006-141B-2	Gauges “B” for checking lampholders 2G8	7006-141B-2
Calibres «C» pour la vérification des douilles 2G8	7006-141C-2	Gauges “C” for checking lampholders 2G8	7006-141C-2
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d’extraction des douilles 2G8	7006-141D-1	Single pin gauge “D” for checking maximum withdrawal force of contacts of lampholders 2G8 ...	7006-141D-1
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles 2G8	7006-141E-1	Single pin gauge “E” for checking minimum retention force of contacts in lampholders	7006-141E-1
Calibres «N’entre pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des douilles 2G8	7006-141F-1	“Not go” gauges “F” for checking non-interchangeability of lampholders 2G8	7006-141F-1
Calibre «G» pour la vérification des douilles 2G8	7006-141G-1	Gauge “G” for checking lampholders 2G8	7006-141G-1
Calibre «Entre» et «N’entre pas» pour la vérification des diamètres des broches des culots 2G8	7006-141H-1	“Go” and “Not go” gauge for checking the pin diameters of caps 2G8	7006-141H-1
Calibres «N’entre pas» pour la vérification de la non-interchangeabilité des détrompeurs des culots 2G8	7006-141J-2	“Not go” gauges for checking non-interchangeability keys of caps 2G8	7006-141J-2
Calibre «Entre» pour la vérification des broches des culots 2G8	7006-141K-2	“Go” gauge for checking cap pins 2G8	7006-141K-2
Calibre «Entre» pour la vérification dimensionnelle du détrompeur des culots 2G8	7006-141L-1	“Go” gauge for checking key dimensions of caps 2G8	7006-141L-1
Calibre «Entre» et «N’entre pas» pour culots GX53	7006-142-1	“Go” and “Not go” gauge for caps GX53	7006-142-1
Calibre «A» pour douilles GX53	7006-142A-1	Gauge “A” for lampholders GX53	7006-142A-1
Calibre «B» pour douilles GX53	7006-142B-1	Gauge “B” for lampholders GX53	7006-142B-1
Calibre «C» pour douilles GX53	7006-142C-1	Gauge “C” for lampholders GX53	7006-142C-1
Calibre «N’entre pas» pour culots GX53	7006-142D-1	“Not go” gauge for caps GX53	7006-142D-1
Calibre «Entre» et «N’entre pas» pour la vérification des détrompeurs dans les culots GX53	7006-142E-1	“Go” and “Not go” gauge for checking keyways in caps GX53	7006-142E-1
Calibre «N’entre pas» pour la vérification des détrompeurs dans les culots GX53	7006-142F-1	“Not go” gauge for checking keyways in caps GX53	7006-142F-1
Calibre «Entre» et «N’entre pas» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles GX53	7006-142G-1	“Go” and “Not go” gauge for checking keys in holders GX53	7006-142G-1
Calibre «N’entre pas» pour la vérification de la distance maximale du détrompeur dans douilles GX53	7006-142H-1	“Not go” gauge for checking the maximum key distance of holders GX53	7006-142H-1
Calibre «N’entre pas» pour la vérification de la distance minimum du détrompeur dans douilles GX53	7006-142J-1	“Not go” gauge for checking the minimum key width of holders GX53	7006-142J-1
Calibre «Entre» et «N’entre pas» pour socles GX8.5	7006-143-1	“Go” and “Not go” gauge for bases GX8.5	7006-143-1
Calibre pour la vérification des torsions maximales d’insertion et d’extraction des connecteurs/douilles GX8.5	7006-143A-1	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in connectors/holders GX8.5	7006-143A-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale d’extraction des connecteurs/douilles GX8.5	7006-143B-1	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in connectors/lampholders GX8.5	7006-143B-1
Calibre «N’entre pas» pour la vérification des connecteurs/douilles GX8.5	7006-143C-1	“Not go” gauge for checking connectors/lampholders GX8.5	7006-143C-1
Calibre «Entre» et «N’entre pas» pour socles GX10	7006-144-1	“Go” and “Not go” gauge for bases GX10	7006-144-1
Calibre pour la vérification des torsions maximales d’insertion et d’extraction des douilles GX10	7006-144A-1	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in holders GX10	7006-144A-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale d’extraction des douilles GX10	7006-144B-2	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders GX10	7006-144B-2

	Feuilles		Sheet
Calibres «Entre» et «N'entre pas» pour la vérification des trompeurs des culots PG18.5d.....	7006-147-1	Go" and "Not go" gauges for checking the keys of caps PG18.5d	7006-147-1
Calibres pour la vérification des contacts des culots PG18.5d.....	7006-147A-1	Gauges for testing the contacts of caps PG18.5d.....	7006-147A-1
Calibre pour la vérification des connecteur PG18.5d	7006-147B-1	Gauge for checking connector PG18.5d	7006-147B-1
Calibre «Entre» pour culots PGZ12.....	7006-148-2	"Go" gauge for caps PGZ12	7006-148-2
Calibres «Entre» et «N'entre pas» pour culots PGZ12	7006-148A-2	"Go" and "Not go" gauges for caps PGZ12.....	7006-148A-2
Calibre «N'entre pas» pour culots PGZ12	7006-148B-1	"Not go" gauge for caps PGZ12	7006-148B-1
Calibre «Entre» pour douilles PGZ12.....	7006-148C-2	"Go" gauge for lampholders PGZ12.....	7006-148C-2
Calibre «Entre» pour socle WZ3x16q	7006-151-1	"Go" gauge for base WZ3x16q	7006-151-1
Calibre «N'entre pas» pour socle WZ3x16q.....	7006-151A-1	"Not go" gauge for base WZ3x16q	7006-151A-1
Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles WZ3x16q	7006-151B-1	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders W3x16d.....	7006-151B-1
Calibre «Entre» et «N'entre pas» pour culots GU6.5	7006-152-1	"Go" and "Not go" gauge for caps GU6.5	7006-152-1
Calibre «Entre» pour la verification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douille GU6.5	7006-152A-1	"Go" gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU6.5	7006-152A-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles GU6.5	7006-152B-1	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders GU6.5	7006-152B-1
Calibre «Entre» pour culots PGJ5.....	7006-153-1	"Go" gauge for caps PGJ5	7006-153-1
Calibre «N'entre pas» pour culots PGJ5	7006-153A-1	"Not go" gauge for caps PGJ5	7006-153A-1
Calibre «A» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles PGJ5.....	7006-153B-1	Gauge "A" for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders PGJ5.....	7006-153B-1
Calibre «B» pour la vérification des torsions minimales d'insertion et d'extraction des douilles PGJ5.....	7006-153C-1	Gauge "B" for checking the minimum insertion and withdrawal torques in lampholders PGJ5.....	7006-153C-1
Calibre «Entre» pour des connecteurs terminees GU16d/GX16d	7006-154-1	"Go" gauge for termination GU16d/GX16d	7006-154-1
Calibre «Entre» pour connecteur GU16d/GX16d	7006-154A-1	"Go" gauge for connector GU16d/GX16d.....	7006-154A-1
Calibre «Entre» et «N'entre pas» pour culots PGJ(X)50	7006-156-1	"Go" and "Not go" gauge for caps PGJ(X)50.....	7006-156-1
Calibre «A» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles PGJ(X)50 ...	7006-156A-1	Gauge "A" for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders PGJ(X)50 ..	7006-156A-1
Calibre «B» pour la vérification des torsions minimales d'insertion et d'extraction des douilles PGJ(X)50 ...	7006-156B-2	Gauge "B" for checking the minimum insertion and withdrawal torques in lampholders PGJ(X)50 ..	7006-156B-2
Calibre «Entre» pour diameter de centrage culots PGJ5	7006-156C-2	"Go" gauge for centring diameter of caps PGJ(X)50	7006-156C-2
Calibre «N'entre pas» pour diameter maximal de centrage pour culots PGJ(X)50	7006-156D-1	"Not go" gauge for max. diameter of centring ring of caps PGJ(X)50	7006-156D-1
Calibre «Entre» pour culot GR14q	7006-157-1	"Go" gauge for caps GR14q	7006-157-1
Calibre «Entre» pour la verification des configurations des detrompeurs des culots GR14q	7006-157A-1	"Go" gauge for checking key configuration of caps GR14q	7006-157A-1
Calibre «Entre» pour la verification des broches des culots GR14q	7006-157B-1	"Go" gauge for checking cap pins GR14q	7006-157B-1
Calibre «Entre» pour le controle de la dimension «J» des culots GR14q.....	7006-157C-1	"Go" gauge for checking dimension "J" of cap GR14q	7006-157C-1
Calibre «N'entre pas» pour la dimension «A» des culots GR14q.....	7006-157D-1	"Not go" gauge for dimension "A" of caps GR14q	7006-157D-1
Calibre «N'entre pas» pour la dimension «P» des culots GR14q.....	7006-157E-1	"Not go" gauge for dimension "P" of caps GR14q	7006-157E-1
Calibre «N'entre pas» pour la verification des broches des culots GR14q.....	7006-157F-1	"Not go" gauge for checking cap pins GR14q	7006-157F-1
Calibre «Entre» «A» pour les douilles GR14q.....	7006-157G-1	"Go" gauge "A" for checking lampholders GR14q .	7006-157G-1
Calibre «Entre» «B» pour les douilles GR14q.....	7006-157H-1	"Go" gauge "B" for checking lampholders GR14q .	7006-157H-1
Calibres «Entre» et «N'entre pas» pour les detrompeurs les douilles GR14q	7006-157J-1	"Go" and "Not go" gauge for keys of lampholders GR14q	7006-157J-1
Calibre «Entre» pour le controle du cran de retention des douilles GR14q.....	7006-157K-1	"Go" gauge for checking retention indent of lampholders GR14q.....	7006-157K-1
Calibre «Entre» pour culots PU20d	7006-158-1	"Go" gauge for caps PU20d	7006-158-1
Calibre «Entre» pour culots G28d	7006-161-1	"Go" gauge for caps G28d.....	7006-161-1
Calibres «Entre» et «N'entre pas» pour la verification des detrompeurs des culots G28d	7006-161A-1	"Go" and "Not go" gauges for checking keys of caps G28d.....	7006-161A-1
Calibre «N'entre pas» pour le controle des dimensions minimales des detrompeurs des culots G28d.....	7006-161B-1	"Not go" gauge for checking minimum cap key dimensions G28d.....	7006-161B-1
Calibre «Entre» et «N'entre pas» pour le controle des diameters des broches des culots G28d	7006-161C-2	"Go" and "Not go" gauge for checking pin diameter of caps G28d.....	7006-161C-2
Calibre «A» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles G28d	7006-161D-1	Gauge "A" for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders G28d	7006-161D-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «B» pour la vérification des torsions minimales d'insertion et d'extraction des douilles G28d	7006-161E-1	Gauge "B" for checking the minimum insertion and withdrawal torques in lampholders G28d	7006-161E-1
Calibre «Entre» et «N'entre pas» pour le controle des detrompeurs des douilles G28d	7006-161F-1	"Go" & "Not go" gauge for checking keys of lampholders G28d	7006-161F-1
Calibre «Entre» pour culots PGZ18 & PGZX18.....	7006-163-1	"Go" & "Not go" gauge for caps PGZ18 & PGZX18	7006-163-1
Calibre «A» pour douilles PGZ18 & PGZX18	7006-163A-2	Gauge "A" for lampholders PGZ18 & PGZX18.....	7006-163A-2
Calibre «B» pour douilles PGZ18 & PGZX18	7006-163B-2	Gauge "B" for lampholders PGZ18 & PGZX18	7006-163B-2
Calibre «C» pour douilles PGZ18 & PGZX18	7006-163C-2	Gauge "C" for lampholders PGZ18 & PGZX18	7006-163C-2
Calibre «Entre» et «N'entre pas» pour culots PGZ18 & PGZX18	7006-163D-2	"Go" and "Not go" gauge for caps PGZ18 & PGZX18	7006-163D-2
Calibres «Entre» & «N'entre pas» pour la verification des detrompeurs des culots WP3.3x14.5.....	7006-164-1	"Go" & "Not go" gauges for checking keys of caps WP3.3x14.5	7006-164-1
Calibre pour la verification des connecteurs PGJ21t	7006-165-1	Gauge for checking connectors PGJ21t.....	7006-165-1
Calibre "entre" et "n'entre pas" pour socles GU8.5..	7006-166-1	"Go" and "not go" gauge for bases GU8.5	7006-166-1
Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles GU8.5	7006-166A-1	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU8.5	7006-166A-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles GU8.5	7006-166B-1	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders GU8.5	7006-166B-1
Calibre pour la vérification des douilles GU8.5	7006-166C-1	"Not go" gauge for checking lampholders GU8.5 ...	7006-166C-1
Calibre «Entre» & «N'entre pas» pour culots PGJX28	7006-169-1	"Go" and "Not go" gauge for caps PGJX28.....	7006-169-1
Calibre «A» pour la vérification de la torque maximale d'insertion dans les douilles PGJX28	7006-169A-2	Gauge "A" for checking maximum insertion torques in lampholders PGJX28	7006-169A-2
Calibre «B» pour la vérification de la torque minimale d'extraction dans les douilles PGJX28	7006-169B-1	Gauge "B" for checking minimum withdrawal torques in lampholders PGJX28.....	7006-169B-1
Calibre «N'entre pas» pour la vérification du diamètre maximal de centrage des douilles PGJX28	7006-169C-1	"Not go" gauge for checking max. centring diameter of lampholder PGJX28	7006-169C-1
Calibre «Entre» et «N'entre pas» pour socle GUZ10	7006-170-1	"Go" and "Not go" gauge for bases GUZ10	7006-170-1
Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles GUZ	7006-170A-1	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GUZ10.....	7006-170A-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles GUZ10	7006-170B-1	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders GUZ10	7006-170B-1
Calibre «Entre» pour vérifier les culots préfocus PU43t	7006-171-1	"Go" gauge for checking prefocus caps PU43t	7006-171-1
Calibre «Entre» pour douilles PU43t.....	7006-171A-1	"Go" gauge for lampholders PU43t.....	7006-171A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA15d-3 (100°/130°)	7006-173-1	"Go" gauge for caps on finished lamps BA15d-3 (100°/130°)	7006-173-1
Calibre pur la vérification de la dimension B pour culots sur lampes terminées BA15d-3 (100°/130°)..	7006-173A-1	Gauge for dimensions B of caps on finished lamps BA15d-3 (100°/130°)	7006-173A-1
Calibre pour douilles BA15d-3 (100°/130°)	7006-173B-1	Gauge for lampholders BA15d-3 (100°/130°)	7006-173B-1
Calibre «Entre» et «N'entre pas» pour culots G14.5 & GX14.5	7006-174-1	"Go" and "Not go" gauge for caps G14.5 & GX14.5	7006-174-1
Calibre «A» pour la vérification de la torque maximale d'insertion dans les douilles G14.5 & GX14.5	7006-174A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion torques in lampholders G14.5 & GX14.5	7006-174A-1
Calibre «B» pour la vérification de la torque minimale d'extraction dans les douilles G14.5 & GX14.5	7006-174B-1	Gauge "B" for checking minimum withdrawal torques in lampholders and the key function of the pins G14.5 & GX14.5	7006-174B-1
Calibre «N'entre pas» pour la vérification des douilles G14.5 & GX14.5	7006-174C-1	"Not go" gauge for checking the keys of lampholders G14.5 & GX14.5	7006-174C-1
Calibre «Entre» et «N'entre pas» pour culots à deux broches GUZ5.3.....	7006-175-1	"Go" and "Not go" gauge for bi-pin bases GUZ5.3	7006-175-1
Calibre pour la vérification de la force maximale de la retention dans les douilles GUZ5.3	7006-175A-1	Gauge for checking max. insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GUZ5.3	7006-175A-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de la retention dans les douilles GUZ5.3	7006-175B-1	Gauge for checking minimum retention force in lampholders GUZ5.3	7006-175B-1
Calibre «Entre» pour douilles GUZ5.3	7006-175C-1	"Go" gauge for lampholders GUZ5.3	7006-175C-1

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 1/5
BA9, B15, BA15 & B22	Go/Entre	7006-11-8
BA9, B15, B22 & BY22d	Not Go/N'entre pas	7006-10-8
BAX9s, BAY9s, BAW9s & BAZ9s	Go/Entre	7006-9-3
B15d, B22d & BY22d	Insertion	7006-4A-2
B15d & B22d	Retention/Retenue	7006-4B-1
BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	Retention/Retenue	7006-14-2
BA15 & BAY15d	Dimension B	7006-14B-1
BA15s-3	Go/Entre	7006-11E-1
BA15d-3 (100°/130°)	Go/Entre	7006-173-1
BA15d-3 (100°/130°)	Dimension B	7006-173A-1
BAU15, BAW15 & BAZ15	Dimension B	7006-11D-2
BAU15s	Go/Entre	7006-19A-1
BAW15	Go/Entre	7006-11F-1
BAY15	Go/Entre	7006-11B-2
BAY15	Go for dimension Pmax./Entre pour dimension Pmax.	7006-14C-2
BAZ15d	Go/Entre	7006-11C-1
BA20	Go/Entre	7006-2-3
BA21-3(120°)	Go/Entre	7006-17-4
B22d-3(90°/135°)25x26	Go/Entre	7006-19-2
B22d	Acceptance/Acceptation	7006-3-1
BY22d	Go/Entre	7006-17A-1
E5	Go/Entre	7006-25D-1
E5	Not Go/N'entre pas	7006-25E-1
E10	Go/Entre	7006-27A-2
E10 & EY10	Not Go/N'entre pas	7006-28E-1
EP10	Not Go/N'entre pas	7006-28-7
EP10	Go/Entre	7006-37-1
EY10	Go/Entre	7006-7-1
E11	Go/Entre	7006-6-1
E12	Go/Entre	7006-27H-1
E12	Additional Go/Additionnel Entre	7006-27J-1
E12	Not Go/N'entre pas	7006-28C-1
E12	Contact-making/Réalité du contact	7006-32-1
E14	Go/Entre	7006-27F-1
E14	Go for dimension S1/Entre pour dimension S1	7006-27G-1
E14	Not Go/N'entre pas	7006-28B-1
E14	Contact-making/Réalité du contact	7006-54-2
E14	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-55-2
E17	Go/Entre	7006-27K-1
E17	Not Go/N'entre pas	7006-28F-1
E17	Contact-making/Réalité du contact	7006-26D-1
E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	Go/Entre	7006-27D-3
E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	Not Go/N'entre pas	7006-29L-4
E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	Contact-making/Réalité du contact	7006-29-3
E26d	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-29A-2
E26d	Go with reference diameter of 23 mm/Entre avec un diamètre de référence de 23 mm	7006-29B-2
E26d	Go with reference diameter of 13,2 mm/Entre avec un diamètre de référence de 13,2 mm	7006-29C-2
E26d	Go with reference diameter of 10,4 mm/Entre avec un diamètre de référence de 10,4 mm	7006-29D-1
E27	Go/Entre	7006-27B-1
E27	Go for dimension S1/Entre pour dimension S1	7006-27C-1
E27	Not Go/N'entre pas	7006-28A-1
E27	Contact-making/Réalité du contact	7006-50-1
E27/51x39	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-51-2
E27	Protection against accidental contact during insertion/Protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-51A-2
E39	Contact-making/Réalité du contact	7006-24A-1
E39	Go/Entre	7006-24B-1
E39	Not Go/N'entre pas	7006-24C-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 2/5
E40	Go/Entre	7006-27-7
E40	Not Go/N'entre pas	7006-28D-1
E40	Contact-making/Réalité du contact	7006-52-1
E40	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-53-1
Fc2	Alignment/Alignement	7006-114-1
Fa6	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-41-2
Fa8	Go/Entre	7006-40-1
Fa8	Not Go/N'entre pas	7006-40A-1
G1.27, GX1.27, GY1.3, GUX2.5d	Go/Entre	7006-137-1
GUX2.5d, GUY2.5d, GUZ2.5d	Go "A"/Entre «A»	7006-137A-1
GUX2.5d, GUY2.5d, GUZ2.5d	Go "B"/Entre «B»	7006-137B-1
GUX2.5d	Not Go/N'entre pas	7006-137C-1
G2.54, GX2.54, GY2.5, G3.17 & GY3.2	Go/Entre	7006-4-1
G4	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-72-1
GU4	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-108-2
GZ4	Go/Entre	7006-67-1
G5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-46-3
G5	Go/Entre	7006-46A-3
GX5	Go/Entre	7006-47-1
G5.3	Go/Entre	7006-73-1
G5.3-4.8	Go/Entre	7006-126-1
GU5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-109-1
GUZ5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-175-1
GX5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-73B-2
GY5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-73C-2
G6.35, GX6.35, GY6.35 & GZ6.35	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-61-5
G6.35, GX6.35 & GY6.35	Go/Entre	7006-61A-3
GZ6.35	Go/Entre	7006-59B-1
GU6.5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-152-1
2G7 & 2GX7	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-102-1
GU7	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-113-2
GZX7d, GZY7d, GZZ7d	Go/Entre	7006-136-1
GZX7d, GZY7d, GZZ7d	Go for keys/Entre pour détrompeurs	7006-136A-1
G7.9, GX7.9	Go/Entre	7006-139-1
2G8	Go/Entre	7006-141-1
2G8	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-141H-1
2G8	Not Go for keys/N'entre pas pour détrompeurs	7006-141J-2
2G8	Go for pins/Entre pour broches	7006-141K-2
2G8	Go for key dimensions	7006-141L-1
GR8	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-68-2
GR8	Entry/Entrée	7006-68A-2
GR8 & GR10q	Go/Entre	7006-68E-1
GR8 & GR10q	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-68F-1
G8.5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-122-1
GU8.5	Go and Not Go/Entre et N'entre par	7006-166-1
GX8.5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-143-1
G9	Go/Entre	7006-129-2
G9	Not Go/N'entre pas	7006-129A-1
G9.5	Go/Entre	7006-70D-1
GY9.5 & GZ9.5	Go/Entre	7006-70C-2
G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	Go/Entre	7006-79-2
GR10q	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-77-2
GR10q	Entry/Entrée	7006-77A-2
GRX10q	Go/Entre	7006-101-1
GRX10q	Not Go/N'entre pas	7006-101A-1
GRX10q	Not Go "A" and "B"/N'entre pas «A» et «B»	7006-101B-1
GRZ10d	Go/Entre	7006-131-1
GRZ10d	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-131B-1
GRZ10t	Go/Entre	7006-132-1
GRZ10t	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-132B-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 3/5
GU10	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-121-1
GU10q	Go/Entre	7006-123-1
GU10q	Not Go/N'entre pas	7006-123A-1
GUZ10	Go and Not go for bases/Entre et N'entre pas pour socle	7006-170-1
GUZ10	Maximum insertion and withdrawal torque/torsions maximales d'insertion et d'extraction	7006-170A-1
GUZ10	Minimum withdrawal torque/torsion minimal d'extraction	7006-170B-1
GX10	Go and Not go/Entre et N'entre pas	7006-144-1
GX10q	Go/Entre	7006-84-2
GX10q	Not Go "A"/N'entre pas «A»	7006-84A-1
GX10q	Not Go "B"/N'entre pas «B»	7006-84B-1
GX10q	Keys/Détrompeurs	7006-84E-1
GX10q	Not Go/N'entre pas	7006-84F-1
GY10q	Go/Entre	7006-85-2
GY10q	Not Go "A"/N'entre pas «A»	7006-85A-1
GY10q	Keys/Détrompeurs	7006-85D-1
GY10q	Not Go/N'entre pas	7006-85E-1
GZ10	Go and not Go/Entre et N'entre pas	7006-120-1
2G10	Go/Entre	7006-118-1
2G11	Go/Entre	7006-82-1
2GX11	Go/Entre	7006-82F-1
2GX11	Not Go/N'entre pas	7006-82G-1
2GX11	Not Go/N'entre pas non-interchangeability	7006-82H-1
G12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-80-1
GX12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-135-1
G13	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-44-4
G13	Go/Entre	7006-45-4
2G13	Go/Entre	7006-33-2
2GX13	Go and Not Go "A"/Entre et N'entre pas «A»	7006-125A-1
2GX13	Go and Not Go "B"/Entre et N'entre pas «B»	7006-125B-1
G14.5 & GX14.5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-174-1
GR14q	Go/Entre	7006-157-1
GR14q	Keys/Détrompeurs	7006-157A-1
GR14q	Go pins/Entre broches	7006-157B-1
GR14q	Go/Entre dim. "J"	7006-157C-1
GR14q	Not Go/N'entre pas dim. "A"	7006-157D-1
GR14q	Not Go/N'entre pas dim. "P"	7006-157E-1
GR14q	Not go pins/N'entre broches	7006-157F-1
G16t & G16d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-95-3
GU16d/GX16d	Go/Entre	7006-154-1
GY16	Go/Entre	7006-74-1
G17q-7 & GY17q-7	Go/Entre	7006-58A-3
GX17q-7	Go/Entre	7006-58B-3
G22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-75-2
GY22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-119-1
G23	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-69-2
GX23	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-86-1
G24, GX24 & GY24	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-78-4
G28d	Go/Entre	7006-161-1
G28d	Go and Not Go keys/Entre et N'entre pas détrompeurs	7006-161A-1
G28d	Not Go min. keys/ N'entre pas min. détrompeurs	7006-161B-1
G28d	Go and Not go pins/Entre et "N'entre pas broches	7006-161C-2
G32	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-87-2
G38	Go/Entre	7006-76-1
G38	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-76A-1
GX38q	Go/Entre	7006-65-1
GX53	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-142-1
GX53	Not Go/N'entre pas	7006-142D-1
GX53	Go and Not Go for keys/Entre et N'entre pas pour détrompeurs	7006-142E-1
GX53	Not Go for keys/ N'entre pas pour détrompeurs	7006-142F-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 4/5
PGJ5	Go/Entre	7006-153-1
PG12 & PGX12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-81-3
PGZ12	Go/Entre	7006-148-2
PGZ12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-148A-2
PGZ12	Not Go/N'entre pas	7006-148B-1
PG13 & PGJ13	Go "A"/Entre «A»	7006-107-3
PG13 & PGJ13	Go "B"/Entre «B»	7006-107B-1
PG13 & PGJ13	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-107C-1
PX13.5s	Go/Entre	7006-35-1
PX13.5s	Not Go (1st gauge)/N'entre pas (1er calibre)	7006-35A-1
PX13.5s	Not Go (2nd gauge)/N'entre pas (2e calibre)	7006-35B-1
P14.5s	Go/Entre	7006-49-1
P14.5s	Dimension Tmin.	7006-64-1
PGZ18 & PGZX18	Go & Not go/Entre & N'entre pas	7006-163-1
PGZ18 & PGZX18	Go and Not go/Entre et N'entre pas	7006-163D-2
PG18.5d	Go and Not Go for keys/Entre et N'entre pas pour détrompeurs	7006-147-1
PG18.5d	Contacts of caps/Contacts des culots	7006-147A-1
PGJ19-1, -2, -3	Go/Entre	7006-110-1
PGJ19-4, -5	Go/Entre	7006-110A-1
PGJ19	Go and Not Go for keys/Entre et N'entre pas pour détrompeurs	7006-110B-1
PG20 & PGU20	Springs/Ressorts	7006-127-1
PG20	Contacts	7006-127B-1
PU20d	Go/Entre	7006-158-1
PGJ21t	Connectors/Connecteurs	7006-165-1
PG22-6.35	Go/Entre	7006-48-1
PK22s	Combined Go/Entre combiné	7006-66-2
P23t & PX23t	Go "A"/Entre «A»	7006-138-2
P23t	Go "B"/Entre «B»	7006-138A-1
PX23t	Go "B"/Entre «B»	7006-138B-1
P26s	Go/Entre	7006-36A-1
PX26	Go/Entre	7006-5-2
PX26	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-5A-1
PX26	Not Go/N'entre pas	7006-5B-2
P28s	Go/Entre	7006-42-1
PGJX28	Go and Not go/Entre et N'entre pas	7006-169-1
PGJX28	Maximum insertion torque/Torque maximale d'insertion	7006-169A-2
PGJX28	Minimum withdrawal torque/Torque minimale d'extraction	7006-169B-2
P30s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-56-2
P30s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-56A-2
P38t	Go/Entre	7006-133-1
P38t	Not Go/N'entre pas	7006-133A-1
P38t	Dimension Ymax.	7006-133B-1
P40s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-43-2
P43t-38	Go/Entre	7006-39-1
P43t, PX43t & PU43t	Not Go/N'entre pas	7006-39A-4
P43t, PX43t, PU43t		
PY43d & PZ43t	Dimension Ymax.	7006-39B-3
PU43t	Go/Entre	7006-171-1
PX43t	Go/Entre	7006-34A-1
PY43d	Go/Entre	7006-88-1
PY43d & PZ43t	Not Go/N'entre pas	7006-88A-1
PZ43t	Go/Entre	7006-89-1
P45	Go for ring/Entre pour la collerette	7006-95A-2
P45	Not Go for ring/N'entre pas pour la collerette	7006-95B-2
P45	Go and Not Go for the locating notches of the ring/Entre et N'entre pas pour les bossages d'orientation de la collerette	7006-95D-2
P45	Go for the locating notches of the ring/Entre pour les bossages d'orientation de la collerette	7006-95E-2
P45	Go/Entre	7006-95F-2
P45	Dimensions Pmin. & Rmin.	7006-95G-2
PGJ(X)50	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-156-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 5/5
R17d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-57-3
SX4s	Go/Entre	7006-97-1
SX4s	Not Go/N'entre pas	7006-97A-1
W2.1x9.5d	Not Go/N'entre pas	7006-91B-1
W2.5x16	Go/Entre	7006-104-1
WU2.5x16	Go/Entre	7006-104H-1
WX2.5x16	Go/Entre	7006-104B-1
WY2.5x16	Go/Entre	7006-104D-1
WZ2.5x16	Go/Entre	7006-104F-1
W3x16d & WX3x16d	Go/Entre	7006-105-2
W3x16d, WX3x16d, W3x16q & WX3x16q		
WY3x16q	Not Go/N'entre pas	7006-105A-3
W3x16q, WX3x16q, WY3x16q	Go/Entre	7006-106-3
WZ3x16q	Go/Entre	7006-151-1
WZ3x16q	Not Go/N'entre pas	7006-151A-1
W3.3x10.4d	Go/Entre	7006-96-1
W3.3x10.4d	Go for vertical section/Entre pour la coupe longitudinale	7006-96A-1
WP3.3x14.5	Go & Not go for checking keys/Entre et N'entre pas pour la verification des detrompeurs	7006-164-1
X511	Go/Entre	7006-99-2
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 1/6
BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-12E-3
BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	Contact making/Réalité du contact	7006-12F-3
BAX9s, BAY9s, BAW9s & BAZ9s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-9A-2
BAX9s, BAY9s, BAW9s & BAZ9s	Contact-making/Réalité du contact	7006-9B-2
BAX9s, BAY9s, BAW9s & BAZ9s	Not Go/N'entre pas	7006-9C-3
BA15, BAU15, BAW15, BAY15, BAZ15	Insertion	7006-14A-3
B15d	Supplementary Go/Entre supplémentaire	7006-12C-2
B15	Not Go and retention/N'entre pas et retenue	7006-12D-2
B15d	Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact	7006-15B-1
BA15d-3 (100°/130°)	Gauge for lampholders/Calibre pour douilles	7006-173B-1
BA20	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-18-2
BA20	Contact-making/Réalité du contact	7006-18A-1
BA21, B15 & B22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-12-8
BA21d-3(120°)	Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact	7006-15C-1
B22d-3(90°/135°)	Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact	7006-15-7
B22d-3(90°/135°)	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-20-4
B22d & BY22d	Additional Go/Additionnel Entre	7006-12A-2
B22	Not Go and retention/N'entre pas et retenue	7006-12B-2
B22d & BY22d	Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact	7006-15A-2
B15d, B22d, B22d-3 & BY22d	Go and Not Go for the slots/Entre et N'entre pas pour les encoches	7006-13-5
BY22d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-17B-1
E5	Go/Entre	7006-25F-1
E5	Not Go/N'entre pas	7006-25G-1
E10, E14 & E40	Go/Entre	7006-25-7
E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40	Not Go/N'entre pas	7006-26-4
EP10	Go/Entre	7006-37A-1
EY10	Go/Entre	7006-7A-1
E11	Gauge A Contact making/Réalité du contact	7006-6A-1
E11	Gauge B Contact making/Réalité du contact	7006-6B-1
E12	Go/Entre	7006-25C-1
E12	Not Go/N'entre pas	7006-26B-1
E12	Contact-making/Réalité du contact	7006-32A-1
E14	Normal, Contact-making/Régulier, Réalité du contact	7006-30-2
E14	Candle shaped, Contact-making/Flamme, Réalité du contact	7006-30A-1
E14	Contact-making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-31-4
E17	Go/Entre	7006-25H-1
E17	Not Go/N'entre pas	7006-26C-1
E17	Contact-making/Réalité du contact	7006-26E-1
E26	Go/Entre	7006-25B-2
E26	Contact-making/Réalité du contact	7006-25J-1
E26 & E26d	Not Go/N'entre pas	7006-26A-2
E26d	Radial position of the intermediate contact/Position radiale du contact intermédiaire	7006-29E-1
E26d	Relative positions of the contacts/Positions relatives des contacts	7006-29F-2
E26d	Contact-making/Réalité du contact	7006-29G-3
E26d	Contact-making in metal-shell paper-lined/Réalité du contact avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-3
E26d	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-29J-1
E26d	Go/Entre	7006-29K-1
E26d	Unacceptable contact-making/Contact non-souhaitée	7006-29M-1
E27	Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006-21-5
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 2/6
E27	Contact-making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-22A-4
E27	Detecting side-contacts/Détection de contacts latéraux	7006-22B-1
E27	Gauge I for checking contact resiliency/Calibre I pour la vérification de la résilience du contact	7006-22C-1
E27	Gauge II for checking contact resiliency/Calibre II pour la vérification de la résilience du contact	7006-22D-1
E27	Go/Entre	7006-25A-2
E39	Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006-24D-1
E39	Go/Entre	7006-24E-1
E39	Maximum insertion torque/Torsion maximale d'insertion	7006-24F-1
E39	Minimum torque/Torsion minimale	7006-24G-1
E40	Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006-23-3
E40	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-24-3
Fc2	Go/Entre	7006-114A-1
Fc2	Contact-making/Réalité de contact	7006-114B-1
Fa4	Go/Entre	7006-59-1
Fa6	Go and contact-making/Entre et réalité du contact	7006-41A-2
Fa8	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006-58-1
Fa8	Minimum withdrawal force and contact-making/Force minimale d'extraction et réalité du contact	7006-58G-1
GUX2.5d, GUY2.5d, GUZ2.5d	Go "A"/Entre «A»	7006-137D-1
GUX2.5d	Go "B"/Entre «B»	7006-137E-1
GUX2.5d, GUY2.5d, GUZ2.5d	Contact-making/ Réalité de contact	7006-137F-1
G4	Go/Entre	7006-72A-3
G4	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-72B-2
GU4	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006-108A-2
GU4	Minimum retention force/Forces minimale de retenue	7006-108B-1
GU4	Go/Entre	7006-108C-2
GZ4	Go for connector/Entre pour connecteur	7006-67A-2
GZ4 & GU4	Contact making/Réalité de contact	7006-108D-1
G5 & GX5	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-47A-3
G5	Contact-making/Réalité de contact	7006-47B-4
G5	Go/Entre	7006-47C-3
GX5	Contact-making/Réalité de contact	7006-47D-1
GX5	Go/Entre	7006-47E-1
G5.3	Go/Entre	7006-73A-1
G5.3-4.8	Gauge "A"/Calibres «A»	7006-126A-1
G5.3-4.8	Gauge "B"/Calibres «B»	7006-126B-1
GU5.3	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006-109A-1
GU5.3	Minimum retention force/Forces minimale de retenue	7006-109B-1
GU5.3	Go/Entre	7006-109C-2
GUZ5.3	Maximum insertion and withdrawal force/Force maximale de retention et de l'extraction	7006-175A-1
GUZ5.3	Minimum retention force/Force minimale de retention	7006-175B-1
GUZ5.3	Go/Entre	7006-175C-1
GX5.3	Go/Entre	7006-73D-3
GX5.3	Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts	7006-73F-2
GX5.3 & GU5.3	Contact-making/Réalité de contact	7006-73G-2
GY5.3	Go/Entre	7006-73E-3
GY5.3	Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts	7006-73H-2
GY5.3	Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue des contacts	7006-73J-1
G6.35, GX6.35 & GY6.35	Go/Entre	7006-61B-4
G6.35 & GX6.35	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-61C-4
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 3/6
GY6.35	Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts	7006-59D-2
GZ6.35 & GZ4	Minimum contact force in connectors/Force minimale de contact dans les connecteurs	7006-59A-2
GZ6.35	Go for connectors/Entre pour connecteurs	7006-59C-2
GU6.5	Go for checking max. torques/Entre pour la verification max. torsions	7006-152A-1
GU6.5	Go for checking min. torques/Entre pour la verification min. torsions	7006-152B-1
2G7	Go "A"/Entre «A»	7006-102A-1
GU7	Go and maximum insertion and withdrawal torque/Entre et torsions maximales d'insertion et d'extraction	7006-113A-3
GU7	Go and minimum insertion and withdrawal torque/Entre et torsions minimale d'insertion et d'extraction	7006-113B-1
2G7 & 2GX7	Go "B"/Entre «B»	7006-102B-1
2G7	Go "C"/Entre «C»	7006-102C-1
2G7, 2GX7, 2G10, 2G11, G23, GX23, G24, GX24, GY24, G32, GX32 & GY32	Go "D"/Entre «D»	7006-69D-5
2G7, 2GX7, 2G10, 2G11, G23 GX23, G24, GX24, GY24, G32, GX32 & GY32	Go "E"/Entre «E»	7006-69E-5
2GX7	Go "A"/Entre «A»	7006-103-1
2GX7	Go "C"/Entre «C»	7006-103A-1
GZX7d, GZY7d, GZZ7d	Go/Entre	7006-136B-1
GZX7d, GZY7d, GZZ7d	Contact-making/Réalité de contact	7006-136C-1
G7.9, GX7.9	Go/Entre	7006-139A-1
G7.9, GX7.9	Minimum retention force/Force minimale de retenue	7006-139B-1
2G8	Go "A"/Entre «A»	7006-141A-2
2G8	Go "B"/Entre «B»	7006-141B-2
2G8	Go "C"/Entre «C»	7006-141C-2
2G8	Go "D"/Entre «D»	7006-141D-1
2G8	Go "E"/Entre «E»	7006-141E-1
2G8	Not go "F"/N'entre «F»	7006-141F-1
2G8	Go "G"/Entre «G»	7006-141G-1
GR8	Go "A" and "B"/Entre «A» et «B»	7006-68C-1
GR8	Go "C"/Entre «C»	7006-68D-1
G8.5	Go "A"/Entre «A»	7006-122A-2
G8.5	Go "B"/Entre «B»	7006-122B-2
G8.5	Go "C"/Entre «C»	7006-122C-1
G8.5	Not Go/N'entre pas	7006-122D-1
G8.5	Minimum retention force/Force minimale de retenue type B	7006-122E-1
GU8.5	Maximum insertion and withdrawal torque/Torsion maximales d'insertion et d'extraction	7006-166A-1
GU8.5	Minimum withdrawal torque/Torsion minimale d'extracion	7006-166B-1
GU8.5	Not go/Verification	7006-166C-1
GX8.5	Insertion & withdrawal torque/Torsion d'insertion et d'extraction	7006-143A-1
GX8.5	Minimum withdrawal torque/Torsion minimale d'extraction	7006-143B-1
GX8.5	Not go	7006-143C-1
G9	Go/Entre	7006-129B-1
G9	Minimum retention force/Force minimale de retenue	7006-129C-1
G9	Contact-making/Réalité du contact	7006-129D-1
G9.5	Go/Entre	7006-70E-1
G9.5	Retention of caps in lampholders/Tenue des culots dans les douilles	7006-70H-1
GX9.5	Go/Entre	7006-70-1
GX9.5	Retention/Retenue	7006-70B-1
GY9.5 & GZ9.5	Go/Entre	7006-70G-1
G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	Go for contacts/Entre pour les contacts	7006-79A-2
G10q, GX10q & GY10q	Contact-making/Réalité du contact	7006-79B-1
GR10q	Go "A" and "B"/Entre «A» et «B»	7006-77B-1
GR10q	Go "C"/Entre «C»	7006-77C-1
GRX10q	Go/Entre	7006-101C-1
GRX10q	Not Go/N'entre pas	7006-101D-1
GRZ10d	"A" and "B"/ «A» et «B»	7006-131A-1
GRZ10d	"C"/«C»	7006-131C-1
GRZ10t	"A" and "B"/ «A» et «B»	7006-132A-1
GRZ10t	"C"/«C»	7006-132C-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 4/6
GU10	Insertion and withdrawal/Insertion et extraction	7006-121A-2
GU10 & GZ10	Minimum withdrawal torque/Torsion minimale d'extraction	7006-120B-1
GU10q	Go/Entre	7006-123B-1
GU10q	Minimum retention force/Force minimale de retenue	7006-123C-1
GX10	Insertion and withdrawal/Insertion et extraction	7006-144A-1
GX10	Minimum withdrawal torque/Torsion minimale d'extraction	7006-144B-2
GX10q	Go/Entre	7006-84C-2
GX10q	Go "B"/Entre «B»	7006-84D-1
GX10q	Not Go/N'entre pas	7006-84G-1
GY10q		7006-85B-2
GY10q	Go "B"/Entre «B»	7006-85C-1
GY10q	Not Go/N'entre pas	7006-85F-1
GZ10	Insertion and withdrawal/Insertion et extraction	7006-120A-2
GZ10q	Contact-making/Réalité du contact	7006-124-1
2G10	Go "A"/Entre «A»	7006-118A-1
2G10	Go "B"/Entre «B»	7006-118B-1
2G10	Go "C"/Entre «C»	7006-118C-1
2G11	Not Go "K"/N'entre pas «K»	7006-82K-1
2G(X)11	Go "A"/Entre «A»	7006-82A-2
2G(X)11	Go "B"/Entre «B»	7006-82B-2
2G(X)11	Go "C"/Entre «C»	7006-82C-2
2GX11	Go "J"/Entre «J»	7006-82J-1
G12	Go "A"/Entre «A»	7006-80A-2
G12	Go "B"/Entre «B»	7006-80B-2
G12	Go "C"/Entre «C»	7006-80C-2
G12, GX12,		
PG12 & PGX12	Go "D"/Entre «D»	7006-80D-4
G12, GX12,		
PG12 & PGX12	Go "E"/Entre «E»	7006-80E-4
GX12	Go "A"/Entre «A»	7006-135A-1
GX12	Go "B"/Entre «B»	7006-135B-1
GX12	Go "C"/Entre «C»	7006-135C-1
G13	Contact-making/Réalité du contact	7006-60B-4
G13	Go/Entre	7006-60C-3
2G13	Insertion and contact-making/Insertion et réalité du contact	7006-33A-2
2G13	Contact-making/Réalité du contact	7006-33B-1
2GX13	Go/Entre	7006-125-1
2GX13	Contact-making/Réalité du contact	7006-125C-1
2GX13	Retention force/Force de retenue	7006-125D-1
G14.5 & GX14.5	Insertion torque "A"/Torque d'insertion «A»	7006-174A-1
G14.5 & GX14.5	Insertion torque "B"/Torque d'insertion «B»	7006-174B-1
G14.5 & GX14.5	Not go/N'entre pas	7006-174C-1
GR14q	Go "A"/Entre «A»	7006-157G-1
GR14q	Go "B"/Entre «B»	7006-157H-1
GR14q	Go and Not Go for keys/Entre et N'entre pas pour détrompeurs	7006-157J-1
GR14q	Retention/Retenue	7006-157K-1
GU16d/GX16s	Go/Entre	7006-154A-1
G17q, GX17q & GY17q	Contact-making/Réalité du contact	7006-58C-1
G17q-7 & GY17q-7	Go/Entre	7006-58D-1
GX17q-7	Go/Entre	7006-58E-1
G17q, GX17q & GY17q	Rotation/Rotation	7006-58F-1
G22	Go/Entre	7006-75A-2
GY22	Go/Entre	7006-119A-1
G23	Go "A"/Entre «A»	7006-69A-1
G23 & GX23	Go "B"/Entre «B»	7006-69B-2
G23	Go "C"/Entre «C»	7006-69C-1
GX23	Go "A"/Entre «A»	7006-86A-1
GX23	Go "C"/Entre «C»	7006-86B-1
G24, GX24 & GY24	Go "A"/Entre «A»	7006-78A-5
G24, GX24 & GY24	Go "B"/Entre «B»	7006-78B-5
G24, GX24 & GY24	Go "C"/Entre «C»	7006-78C-5
G24, GX24 & GY24	Not Go "F"/N'entre pas «F»	7006-78F-6
G24, GX24 & GY24	Go "G"/Entre «G»	7006-78G-5
G28d	Go "A"/Entre «A»	7006-161D-1
G28d	Go "B"/Entre «B»	7006-161E-1
G28d	Go and Not Go for keys/Entre et N'entre pas pour détrompeurs	7006-161F-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS**CALIBRES POUR DOUILLES**

Page 5/6

G32 & GY32	Go "A1"/Entre «A1»	7006-87A-2
G32, GX32 & GY32	Go "B"/Entre «B»	7006-87B-2
G32, GX32 & GY32d	Go "C"/Entre «C»	7006-87C-2
G32, GX32 & GY32d	Not Go "F"/N'entre pas «F»	7006-87D-2
G32, GX32 & GY32d	Go "G"/Entre «G»	7006-87E-2
GX32	Go "A2"/Entre «A2»	7006-87F-2
G38	Go (1st gauge)/Entre (1er calibre)	7006-76B-1
G38	Go (2nd gauge)/Entre (2e calibre)	7006-76C-1
G38	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-76D-1
GX38q	Go/Entre	7006-65A-1
GX38q	Withdrawal force/Force d'extraction	7006-65B-1
GX53	Go "A"/Entre «A»	7006-142A-1
GX53	Go "B"/Entre «B»	7006-142B-1
GX53	Go "C"/Entre «C»	7006-142C-1
GX53	Go and Not Go for keys/Entre et N'entre pas pour détrompeurs	7006-142G-1
GX53	Not Go for key distance/N'entre pas pour distance détrompeur	7006-142H-1
GX53	Not Go for key width/N'entre pas pour distance minimum du détrompeur	7006-142J-1
PGJ5	Go "A"/Entre «A»	7006-153B-1
PGJ5	Go "B"/Entre «B»	7006-153C-1
PG12 & PGX12	Go "A"/Entre «A»	7006-81A-3
PG12 & PGX12	Go "B"/Entre «B»	7006-81B-3
PG12 & PGX12	Go "C"/Entre «C»	7006-81C-3
PG12 & PGX12	Go "F"/Entre «F»	7006-81F-3
PG12 & PGX12	Go "G"/Entre «G»	7006-81G-3
PGZ12	Go/Entre	7006-148C-2
PG13 & PGJ13	Go/Entre	7006-107A-2
PX13.5s	Go/Entre	7006-35C-1
PX13.5s	Not Go/N'entre pas	7006-35D-1
PX13.5s	Rotation	7006-35E-1
P14.5s	Go/Entre	7006-49A-1
P14.5s	Not Go/N'entre pas	7006-49B-1
PGZ18 & PGZX18	"A"/«A»	7006-163A-2
PGZ18 & PGZX18	"B"/«B»	7006-163B-2
PGZ18 & PGZX18	"C"/«C»	7006-163C-2
PG18.5d	Gauge for checking connectors/La verification des connecteurs	7006-147B-1
PGJ19	Go and Not Go for keys/Entre et N'entre pas pour détrompeurs	7006-110C-1
PGJ19	Gauge for checking connectors/La verification des connecteurs	7006-110D-1
PGU20	Contacts	7006-127A-1
PK22s	Go/Entre	7006-66A-1
P26s	Go/Entre	7006-36-1
PX26	Go/Entre	7006-5C-1
P28s	Go/Entre	7006-42A-2
PGJX28	"A"/«A»	7006-169A-1
PGJX28	"B"/«B»	7006-169B-1
PGJX28	"C"/«C»	7006-169C-1
P38t	Go/Entre	7006-133C-1
P43	Go/Entre	7006-39C-1
PU43t	Go/Entre	7006-171A-1
PX43	Go/Entre	7006-34-1
PY43d	Go/Entre	7006-88B-1
PZ43t	Go/Entre	7006-89A-1
P45t	Go (preferred type)/Entre (type recommandé)	7006-95H-2
PGJ(X)50	Insertion and withdrawal forces/Forces d'insertion et de retenue	7006-156A-1
PGJ(X)50	Insertion and withdrawal forces/Forces d'insertion et de retenue	7006-156B-2
PGJ(X)50	Checking presence centring diameter/Verification la presence d'un diametre de centrage	7006-156C-2
PGJ(X)50	Checking max. centring diameter/Verification diametre maximal de centrage	7006-156D-1
R7s	Go for pairs of holders/Entre pour combinaison de deux douilles	7006-62-4
RX7s	Go for pairs of holders/Entre pour combinaison de deux douilles	7006-62A-2
R7s	Protection against accidental contact for pairs of holders /Protection contre les contacts accidentels pour combinaison de deux douilles	7006-62B-1
RX7s	Protection against accidental contact for pairs of holders /Protection contre les contacts accidentels pour combinaison de deux douilles	7006-62C-1
R17d	Go/Entre	7006-57A-1
R17d	Contact-making/Réalité du contact	7006-57B-1

	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 6/6
S14d S14d S14s S14s S14s W2x4.6d W2.1x9.5d W2.1x9.5d W2.5x16 WU2.5x16 WX2.5x16 WY2.5x16 WZ2.5x16 W3x16d & WX3x16d W3x16q, WX3x16q WY3x16q WZ3x16q W4.3x8.5d W4.3x8.5d W4.3x8.5d W10.6x8.5d W10.6x8.5d W10.6x8.5d W10.6x8.5d X511 X511	Go "A"/Entre «A» Go "B1" and "B2"/Entre «B1» et «B2» Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Insertion, withdrawal and retention forces/Forces d'insertion, d'extraction et de retenue Go/Entre Insertion and retention/Insertion et retenue Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Insertion and retention/Insertion et retenue Insertion and retention/Insertion et retenue Insertion and retention/Insertion et retenue Go/Entre Insertion and withdrawal forces/Forces d'insertion et de retenue Contact-making/Réalité du contact Go/Entre Maximum contact force/Force de contact maximale Minimum contact force/Force de contact minimale Contact-making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas	7006-112D-1 7006-112E-1 7006-112A-1 7006-112B-1 7006-112C-1 7006-94-1 7006-91-1 7006-91C-1 7006-104A-1 7006-104J-1 7006-104C-1 7006-104E-1 7006-104G-1 7006-105B-2 7006-106A-3 7006-151B-1 7006-115-1 7006-115A-1 7006-115B-1 7006-90A-2 7006-90B-2 7006-90C-2 7006-90D-2 7006-99A-1 7006-99B-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS L'IEC 60061-3

1. Retirer
les pages de titre existantes (2 pages),
le sommaire existant (16 pages),
le sommaire par désignation existant pour culots et
socles (5 pages)
le sommaire par désignation pour douilles (6 pages)
et
l'avant-propos existant (1 page)

et insérer
les nouvelles pages de titre (2 pages),
le nouveau sommaire (16 pages),
le nouveau sommaire par désignation pour culots et
socles (5 pages),
le nouveau sommaire par désignation pour douilles
(6 pages) ainsi que
le nouvel avant-propos (1 page).
2. Retirer les feuilles existantes
—
3. Retirer les feuilles existantes
7006-156B-1 (2 pages)
7006-156C-1 (1 page)

et les remplacer par les feuilles
7006-156B-2 (2 pages)
7006-156C-2 (1 page)
4. Insérer les nouvelles feuilles
7006-173-1 (2 pages)
7006-173A-1 (2 pages)
7006-173B-1 (1 page)
7006-174-1 (2 pages)
7006-174A-1 (2 pages)
7006-174B-1 (1 page)
7006-174C-1 (2 pages)
7006-175-1 (2 pages)
7006-175A-1 (1 page)
7006-175B-1 (1 page)
7006-175C-1 (1 page)

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS IN IEC 60061-3

1. Remove
existing title pages (2 pages),
existing contents (16 pages),
existing contents by designation for caps and bases
(5 pages),
existing contents by designation for holders (6
pages) and
existing foreword (1 page)

and insert in their place
new title pages (2 pages),
new contents (16 pages),
new contents by designation for caps and bases (5
pages),
new contents by designation for holders (6 pages)
and
new foreword (1 page).
2. Remove existing sheets
—
3. Remove existing sheets
7006-156B-1 (2 pages)
7006-156C-1 (1 page)

and replace them with sheets
7006-156B-2 (2 pages)
7006-156C-2 (1 page)
4. Insert new sheets
7006-173-1 (2 pages)
7006-173A-1 (2 pages)
7006-173B-1 (1 page)
7006-174-1 (2 pages)
7006-174A-1 (2 pages)
7006-174B-1 (1 page)
7006-174C-1 (2 pages)
7006-175-1 (2 pages)
7006-175A-1 (1 page)
7006-175B-1 (1 page)
7006-175C-1 (1 page)

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de l'IEC: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants

FDIS	Rapport de vote
34B/1753/FDIS	34B/1761/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

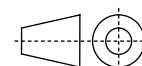
FDIS	Report on voting
34B/1753/FDIS	34B/1761/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

**GAUGE "B" FOR CHECKING MINIMUM INSERTION- AND
WITHDRAWAL TORQUES IN LAMPHOLDERS
CALIBRE «B» POUR LA VERIFICATION DU COUPLE DE SERRAGE
D'INSERTION ET D'EXTRACTION DANS LES DOUILLES
PGJ(X)50**



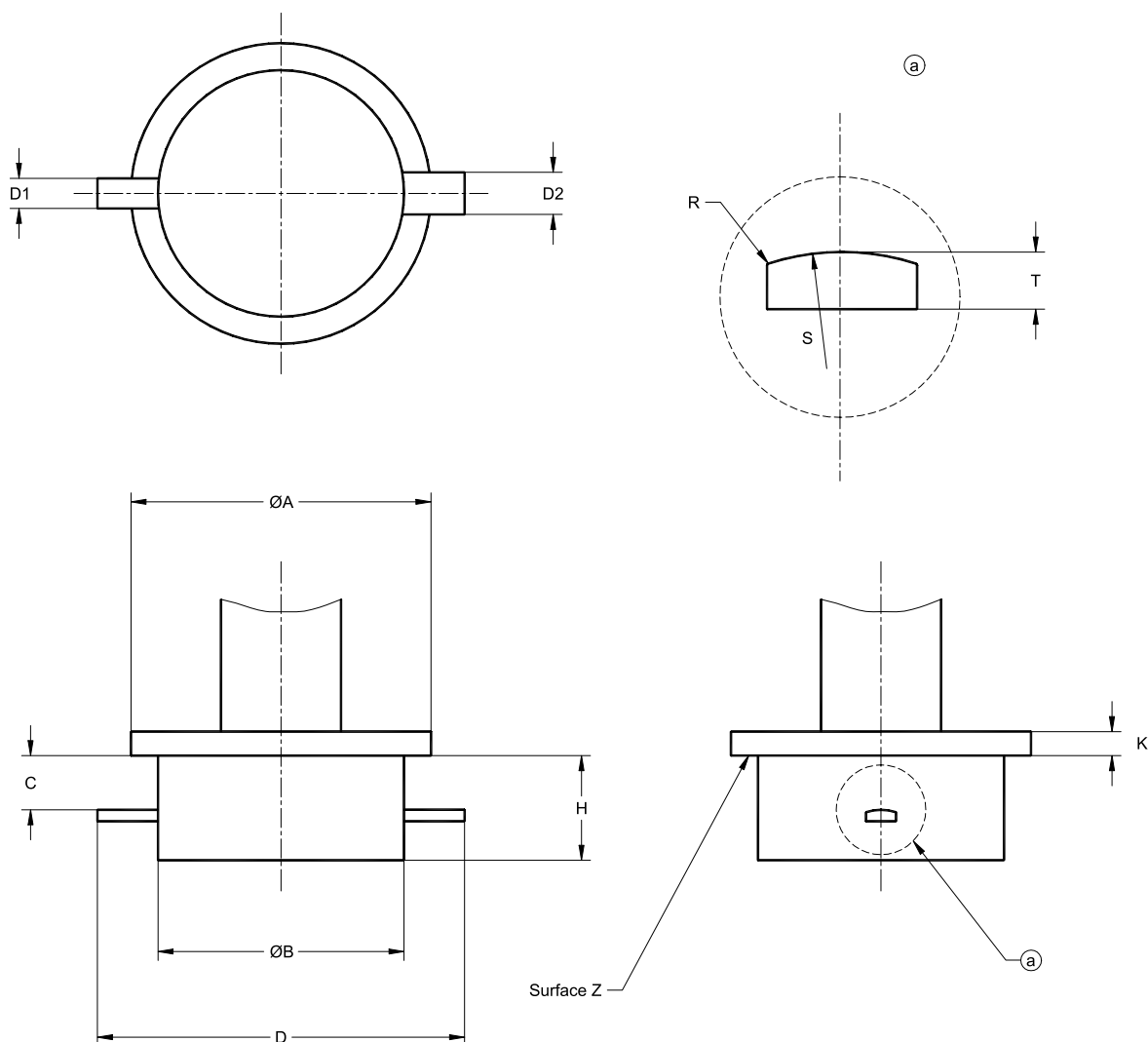
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders PGJ50 and PGJX50, see sheet 7005-156.

Pour les détails des douilles PGJ50 et PGJX50, voir feuille 7005-156.

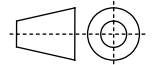


IEC

PURPOSE: To check the lampholder PGJ50 or PGJX50 in the following respects:
- Minimum withdrawal force using the smallest pins at Cmax. of the cap.

TESTING: It shall be possible to insert the gauge without undue force into the lampholder until the reference plane of the lampholder is in contact with surface Z of the gauge and to rotate the gauge for at least 45°. The torque needed to rotate the gauge backwards may not be less than the value mentioned in the holder sheet.

**GAUGE "B" FOR CHECKING MINIMUM INSERTION- AND
WITHDRAWAL TORQUES IN LAMP HOLDERS
CALIBRE «B» POUR LA VERIFICATION DU COUPLE DE SERRAGE
D'INSERTION ET D'EXTRACTION DANS LES DOUILLES
PGJ(X)50**



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
A	49	0 - 0,02
B	40,5	0 - 0,02
C	9,5	+ 0,02 0
D	60,7	0 - 0,02
D1	4,9	0 - 0,02
D2	6,9	0 - 0,02
H	17	+ 0,5 - 0,5
K	5,9	+ 0,1 - 0,1
R	0,3	+ 0,05 - 0,05
S	10	+ 0,5 - 0,5
T	1,8	+ 0,05 - 0,05

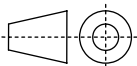
BUT: Contrôler le culot PGJ50 ou PGJX50 sur les aspects suivants :

- force minimale de dévissage en utilisant les plus petites broches à Cmax. du culot.

ESSAI: Il doit être possible d'introduire sans force anormale le calibre dans la douille jusqu'à ce que le plan de référence de la douille vienne en contact avec la surface Z du calibre puis de tourner le calibre d'au moins 45°.

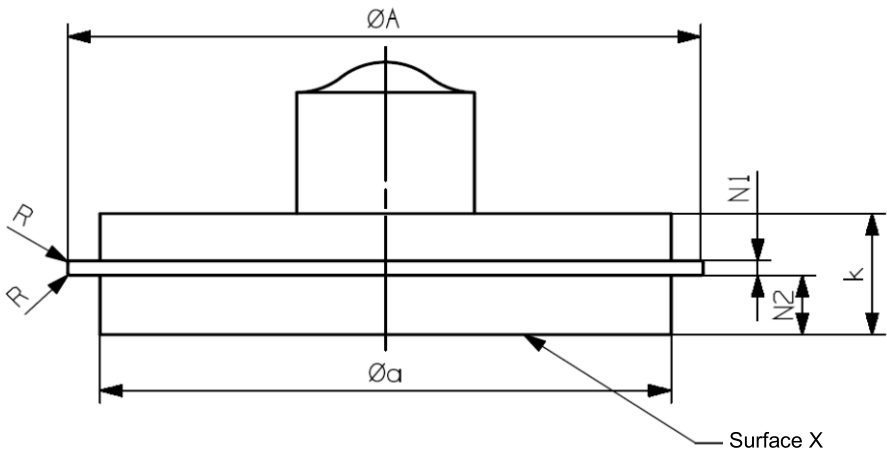
Le couple nécessaire à la rotation du calibre en arrière ne devrait pas être inférieur à celui mentionné dans la feuille de norme de la douille.

**“GO” GAUGE FOR CHECKING THE PRESENCE OF
CENTRING DIAMETER OF LAMPHOLDERS
CALIBRE «ENTRE» POUR VERIFIER LA PRESENCE
D’UN DIAMETRE DE CENTRAGE POUR LES DOUILLES
PGJ(X)50**



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holders PGJ50 and PGJX50, see sheet 7005-156.
Pour les détails des douilles PGJ50 et PGJX50, voir feuille 7005-156.



IEC

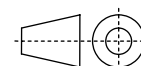
PURPOSE: To check the lampholders PGJ50 and PGJX50 on the presence of the centring diameter in the reference area.

TESTING: It shall be possible to insert the gauge into the lampholder until the surface X of the gauge is in contact with the reference plane of the lampholder. In this position it is tested if the rim of the gauge with dimension N1 is in contact with the centring diameter of the lampholder. For proper testing, it is allowed to move the gauge sideways.

BUT: Contrôler la présence d’un diamètre de centrage dans la zone de référence des douilles PGJ50 et PGJX50.

ESSAI: Il doit être possible d'introduire le calibre dans la douille jusqu'à ce que la surface X du calibre soit en contact avec le plan de référence de la douille. Dans cette position, il est essayé si le rebord du calibre de dimension N1 est en contact avec le diamètre de centrage de la douille. Pour l'essai lui-même, il est autorisé de déplacer le calibre latéralement.

Reference	Dimension	Tolerance
A	50,05	+ 0,02 0
N1	1,2	+ 0,02 0
N2	4,9	0 - 0,02
R	0,2	+ 0,05 - 0,05
a	45	+ 0,1 - 0,1
k	10	+ 0,1 - 0,1

"GO" GAUGE FOR CAPS ON FINISHED LAMPS**CALIBRE «ENTRE» POUR CULOTS SUR
LAMPES TERMINÉES
BA15d-3 (100°/130°)**

Page 1/2

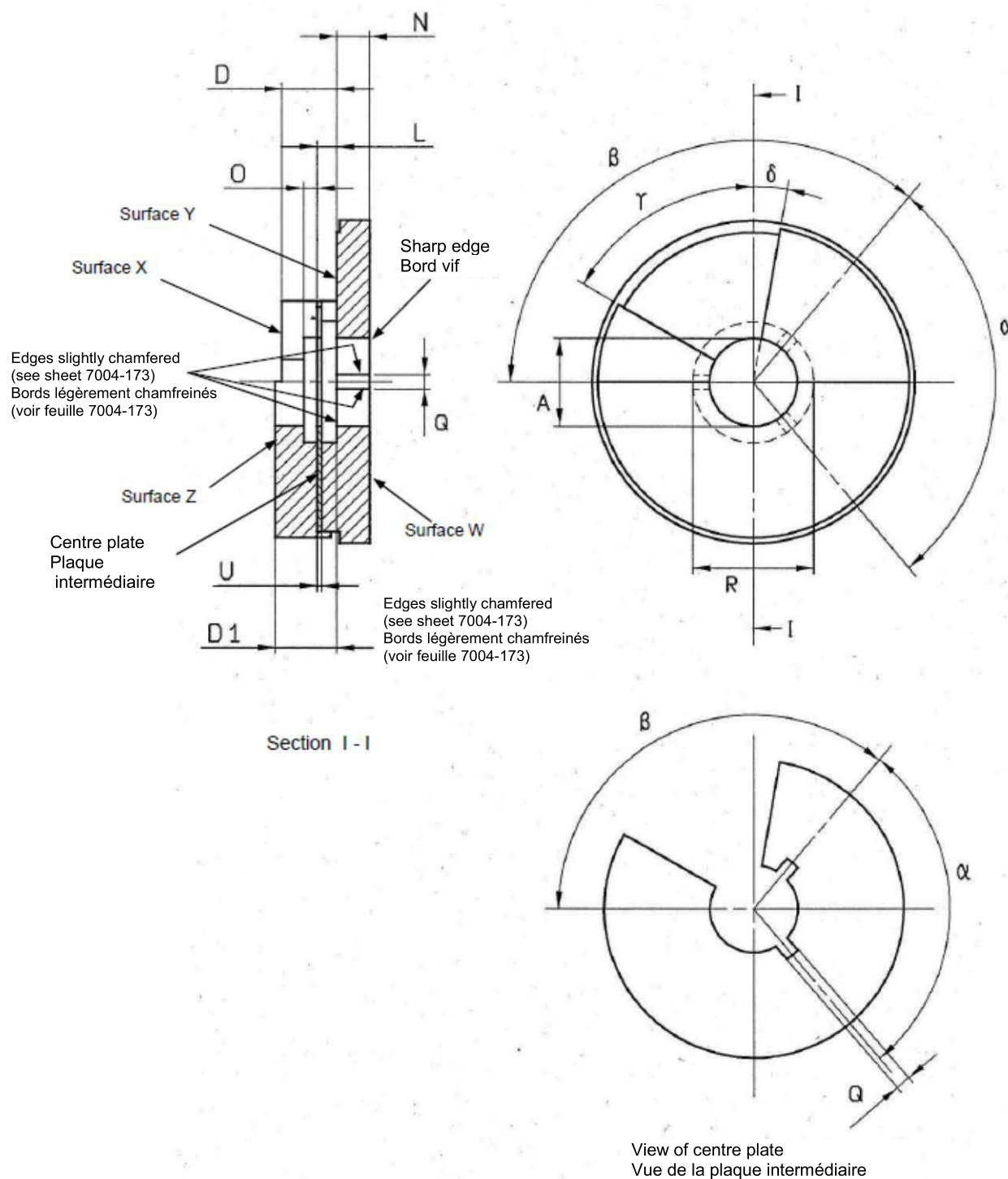
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

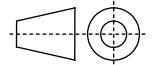
For details of caps BA15d-3 (100°/130°), see sheet 7004-173.

Pour les détails des douilles BA15d-3 (100°/130°), voir feuille 7004-173.

...



IEC

"GO" GAUGE FOR CAPS ON FINISHED LAMPS**CALIBRE «ENTRE» POUR CULOTS SUR
LAMPES TERMINÉES
BA15d-3 (100°/130°)**

Page 2/2

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
A	15,3	+0,01 - 0,0
D	9,52	+0,0 - 0,01
D1	10,7	+0,01 - 0,0
L	3,4	+0,01 - 0,0
N	5,6	+0,0 - 0,02
O	3,0	+0,1 - 0,1
Q	2,5	+0,01 - 0,0
R	21,0	+0,5 - 0,5
U	0,8	+0,0 - 0,01
α	100°	+5' -5'
β	130°	+5' -5'
γ	Approx. 60°	
δ	Approx. 10°	

- (1) Sharp edge
(2) Edges slightly chamfered (see sheet 7004-173).

- (1) Bords vifs
(2) Bords légèrement chanfreinés (voir feuille 7004-173).

PURPOSE: To check dimensions A max., D1 min., D1 max., L max., and the angular displacement of the pins of caps BA15d-3(100°/130°) on finished lamps.

TESTING:

- a) To check dimension A max. and the angular displacement of the pins.

With the cap entering the gauge at surface W and the pins located in the slots provided, it shall be possible to insert the cap to such a depth that the reference pin (the higher pin) is below surface Y. To check this, the cap is rotated in the appropriate direction until the pin is visible in the cutaway.

- b) To check dimension D1 min. and D1 max.

At the successful completion of the test to check dimension A max. in (a) above and with the cap still in the gauge, a pull is applied to the cap to bring the upper surface of the reference pin into contact with surface Y. With the cap in this position, the contact making surfaces shall be co-planar with or project beyond surface X but they shall not project beyond surface Z.

- c) To check dimension L max.

With the cap held in the gauge as in (b) above with the reference pin visible in the cutway, the cap is rotated slowly while under tension until the reference pin is not visible in the cutway. During the transition, no obstruction to rotation shall be felt.

BUT: Vérifier les dimensions A max., D1 min., D1 max., L max., et le déplacement angulaire des broches des culots BA15d-3(100°/130°) sur les lampes finies.

ESSAI:

- a) Vérifier la dimension A max. et le déplacement angulaire des broches.

Avec le culot entrant dans la jauge à la surface W et les broches situées dans les intervalles prévus, il doit être possible d'insérer le culot à une profondeur telle que l'axe de référence (la broche ultérieure) est en-dessous de la surface Y. Pour le vérifier, le culot est mis en rotation dans la direction appropriée jusqu'à ce que la broche soit visible dans la coupe.

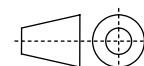
- b) Pour vérifier la dimension D1 min. et D1 max.

À l'achèvement de l'essai pour vérifier la dimension A max. dans (a) ci-dessus et avec le culot laissé dans la jauge, une traction est appliquée au culot pour amener la surface supérieure de la broche de référence en contact avec la surface Y. Avec le culot dans cette position, la prise de contact des surfaces doit être coplanaire avec ou projetée au-delà de la surface X, mais ils ne doivent pas dépasser de la surface Z.

- c) Pour vérifier la dimension L max.

Avec le culot tenu à la jauge comme en (b) ci-dessus avec la broche de référence visible dans la vue écorchée, le culot est tourné lentement sous tension jusqu'à ce que la broche de référence ne soit pas visible dans la vue écorchée. Pendant la transition, aucune obstruction de rotation ne doit se faire sentir.

**GAUGE FOR DIMENSION B OF CAPS
ON FINISHED LAMPS
CALIBRE POUR LA VÉRIFICATION DE LA DIMENSION B
POUR CULOTS SUR LAMPES TERMINÉES
BA15d-3 (100°/130°)**



Page 1/2

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

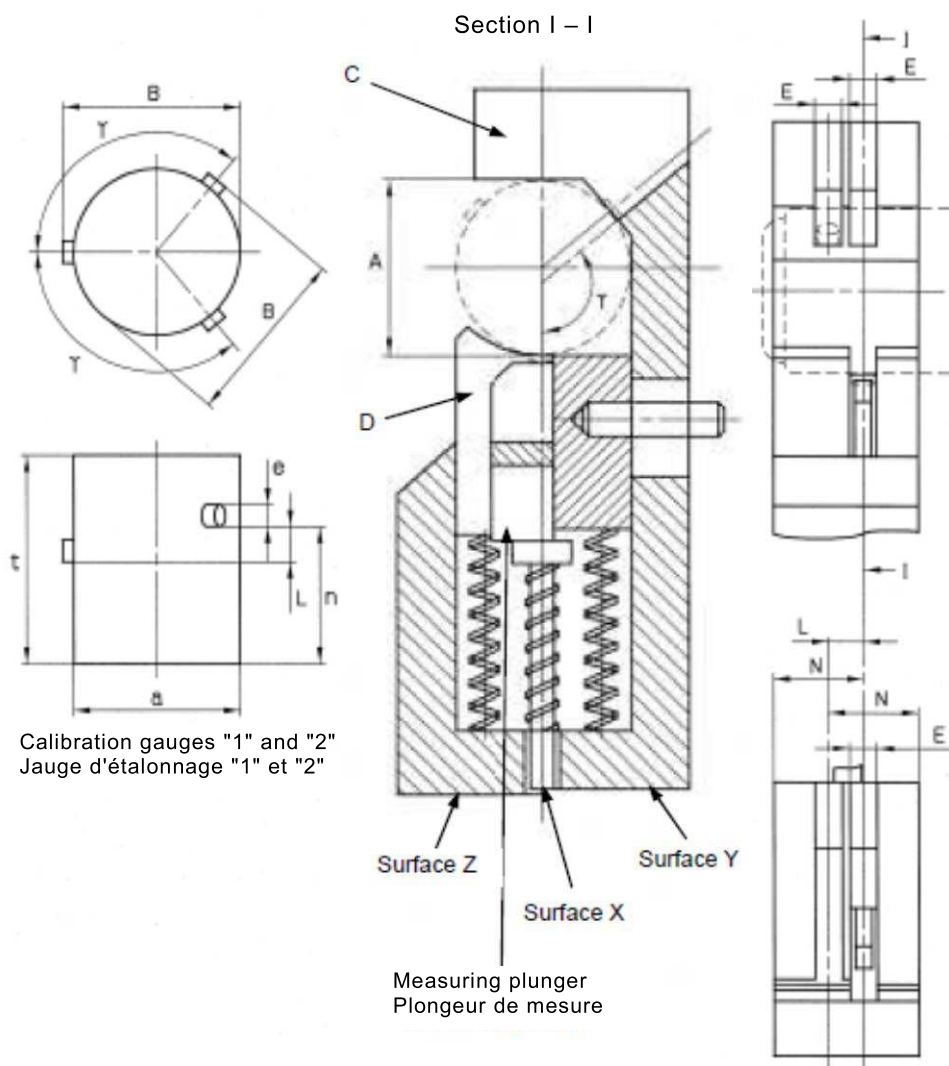
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps BA15d-3(100°/130°), see sheet 7004-173 respectively.

Pour les détails des douilles BA15d-3(100°/130°), voir feuille 7004-173 respectivement.

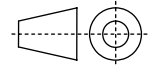
NOTE The gauge operates as a comparator and requires calibration by means of the calibration gauges shown.

NOTE La jauge fonctionne comme un comparateur et nécessite un étalonnage à l'aide des jauges d'étalonnage montrées.



IEC

**GAUGE FOR DIMENSION B OF CAPS
ON FINISHED LAMPS
CALIBRE POUR LA VERIFICATION DE LA DIMENSION B
POUR CULOTS SUR LAMPES TERMINEES
BA15d-3 (100°/130°)**



Page 2/2

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
A	15,26	+ 0,01 - 0,0
B("1")	15,65	+ 0,0 - 0,005
B("2")	16,15	+ 0,005 - 0,0
E	2,5	+ 0,0 - 0,04
L	3,20	+ 0,005 - 0,005
N	Max. 8,3	—
a	15,15	+ 0,1 - 0,1
e	2	+ 0,1 - 0,1
n	12,5	+ 0,5 - 0,5
t	19	+ 0,5 - 0,5
γ	130°	+ 5' - 5'

PURPOSE :

To check dimensions B min. and B max. of caps BA15d-3(100°/130°) on finished lamps.

CALIBRATION :

With calibration gauge 1 in position between the jaws C and D of the gauge, the end surface X of the plunger shall be co-planar with surface Y. Similarly with calibration gauge 2 in position, the surface X shall be co-planar with surface Z.

When a dial gauge is used as an indicator instead of the plunger/surface system, appropriate marks on the dial shall correspond with the respective positions occurring when the calibration gauges are in position. The band between the two marks then indicates the tolerance range of dimension B of the cap.

TESTING:

The cap of the lamp is pushed into the gauge between jaws C and D with the retaining pins located in the slots as indicated. In the test position the plunger surface X shall be co-planar with or project beyond surface Y but it shall not project beyond surface Z. The test is made twice, the sample being rotated through 180° between the tests so that each pin, in turn, is checked.

Where a dial gauge is used as an indicator, the pointer shall not fall outside the tolerance band. (See "CALIBRATION".)

OBJECTIF :

Vérifier les dimensions B min. et B max. des culots Ba15d-3 (100 ° / 130 °) sur des lampes finies.

CALIBRATION:

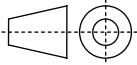
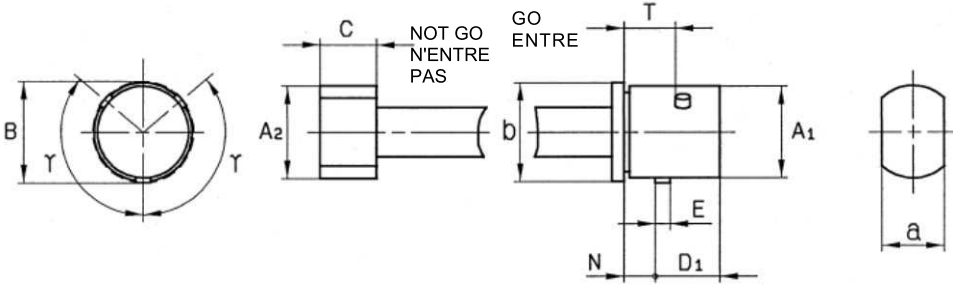
Avec la jauge de calibrage 1 en position entre les mâchoires C et D de la jauge, la fin de surface X du plongeur doit être co-planaire avec la surface Y. De même avec une jauge d'étalonnage 2 en position, la surface X doit être coplanaire avec la surface Z. Quand un comparateur à cadran est utilisé comme un indicateur à la place du système plongeur / surface, les marques appropriées sur le cadran doivent correspondre aux positions respectives se produisant lorsque les jauges d'étalonnage sont en position. La bande entre les deux marques indique alors la plage de tolérance de la dimension B du culot.

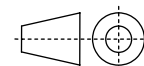
ESSAI:

Le culot de la lampe est poussé dans la jauge entre les mâchoires C et D avec les broches de retenue situées dans les fentes comme indiqué. Dans la position d'essai, la surface du plongeur X doit être co-planaire avec ou projeté au-delà de la surface Y, mais il ne doit pas dépasser la surface Z.

L'essai est effectué deux fois, l'échantillon étant mis en rotation de 180 ° entre les essais de telle sorte que chaque broche, à son tour, est vérifiée.

Si un comparateur à cadran est utilisé comme un indicateur, le pointeur ne doit pas tomber hors de la bande de tolérance. (Voir "CALIBRATION".).

	GAUGE FOR LAMPHOLDERS CALIBRE POUR DOUILLES BA15d-3 (100°/130°)	 Page 1/1																																							
Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge. Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre. For details of lampholders BA15d-3(100°/130°), see sheet 7005-173. Pour les détails des douilles BA15d-3(100°/130°), voir feuille 7004-173. ...  IEC																																									
<table><tr><th>Reference</th><th>Dimension</th><th>Tolerance</th></tr><tr><td>A1</td><td>15,32</td><td>+0,0 - 0,01</td></tr><tr><td>A2</td><td>15,47</td><td>+0,01 - 0,0</td></tr><tr><td>B</td><td>17,02</td><td>+0,0 - 0,01</td></tr><tr><td>D1</td><td>11,45</td><td>+0,0 - 0,01</td></tr><tr><td>E</td><td>2,5</td><td>+0,01 - 0,0</td></tr><tr><td>N</td><td>5,7</td><td>+0,02 - 0,0</td></tr><tr><td>T</td><td>8,3</td><td>+0,02 - 0,0</td></tr><tr><td>a</td><td>10,5</td><td>+1,0 - 0,0</td></tr><tr><td>b</td><td>16,5</td><td>+0,5 - 0,0</td></tr><tr><td>c</td><td>9,5</td><td>+1,0 - 0,0</td></tr><tr><td>γ</td><td>130°</td><td>+ 5' - 5'</td></tr><tr><td>Mass in kg Masse en kg</td><td>0,2</td><td>+ 10 % - 10 %</td></tr></table> PURPOSE : To check dimensions A min., A max., B min., D1 min., N max. and the diametrical or angular position of the slots of lampholders BA15d-3(100°/130°) and dimension T max. of lampholders BA15d-3(100°/130°) respectively. TESTING : It shall be possible to insert the "GO" side of the gauge into the lampholder and turn it so that the pins pass the lowest points of the retaining slots and reach the seating point without using undue force. It shall not be possible to insert the "NOT GO" side of the gauge by its own weight. This test shall be made at least twice, the gauge being turned through approximately 90° the second time. OBJECTIF: Vérifier les dimensions A min, A max, B min, D1 min, N max et la position diamétrale ou angulaire des intervalles des douilles Ba15d-3 (100 ° / 130 °) et la dimension T max. des douilles BA15d-3 (100 ° / 130 °) respectivement. ESSAI: Il doit être possible d'insérer le côté "ENTRE" de la jauge dans la douille et de tourner jusqu'à ce que les broches passent les points les plus bas des intervalles de retenue et atteignent le point d'assise sans utiliser une force excessive. Il ne doit pas être possible d'insérer le côté "N'ENTRE PAS" de la jauge par son propre poids. Cet essai doit être effectué au moins deux fois, la jauge étant tourné d'environ 90 ° pour la deuxième fois.			Reference	Dimension	Tolerance	A1	15,32	+0,0 - 0,01	A2	15,47	+0,01 - 0,0	B	17,02	+0,0 - 0,01	D1	11,45	+0,0 - 0,01	E	2,5	+0,01 - 0,0	N	5,7	+0,02 - 0,0	T	8,3	+0,02 - 0,0	a	10,5	+1,0 - 0,0	b	16,5	+0,5 - 0,0	c	9,5	+1,0 - 0,0	γ	130°	+ 5' - 5'	Mass in kg Masse en kg	0,2	+ 10 % - 10 %
Reference	Dimension	Tolerance																																							
A1	15,32	+0,0 - 0,01																																							
A2	15,47	+0,01 - 0,0																																							
B	17,02	+0,0 - 0,01																																							
D1	11,45	+0,0 - 0,01																																							
E	2,5	+0,01 - 0,0																																							
N	5,7	+0,02 - 0,0																																							
T	8,3	+0,02 - 0,0																																							
a	10,5	+1,0 - 0,0																																							
b	16,5	+0,5 - 0,0																																							
c	9,5	+1,0 - 0,0																																							
γ	130°	+ 5' - 5'																																							
Mass in kg Masse en kg	0,2	+ 10 % - 10 %																																							
7006-173B-1		IEC 60061-3																																							

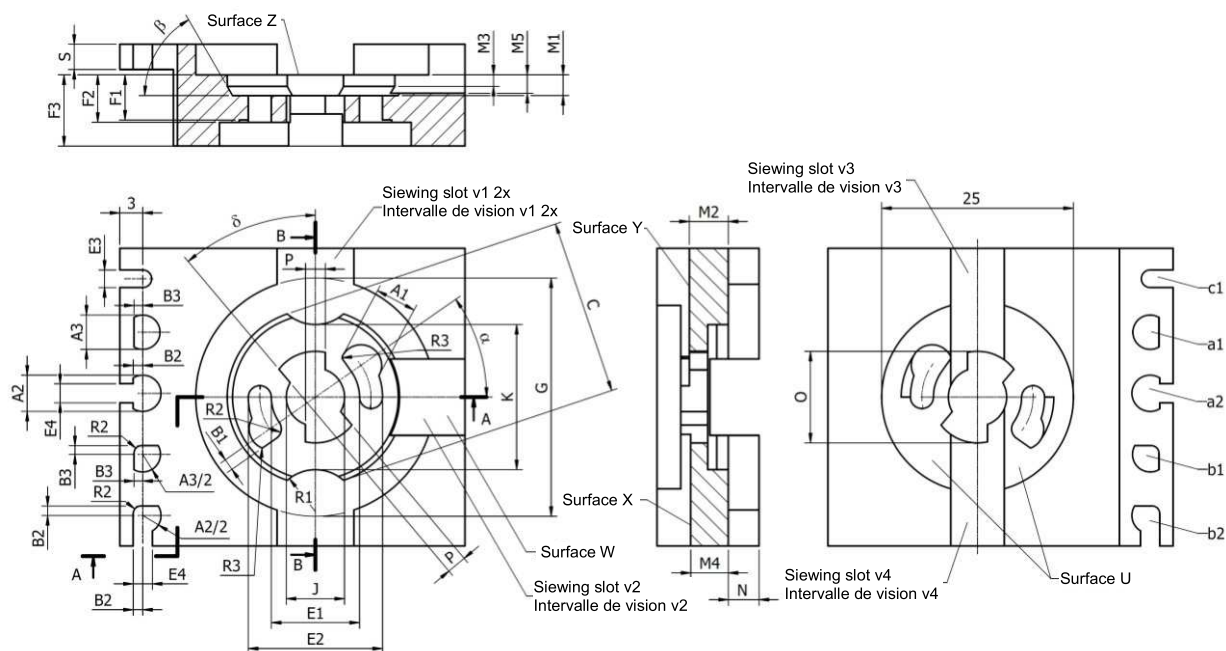
“GO” AND “NOT GO” GAUGE FOR CAPS**CALIBRE «ENTRE» ET «N'ENTRE PAS» POUR CULOTS****G14.5 & GX14.5**

Page 1/2

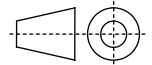
Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of caps G14.5 & GX14.5, see sheet 7004-174.
Pour les détails des culots G14.5 & GX14.5, voir feuille 7004-174.



IEC

“GO” AND “NOT GO” GAUGE FOR CAPS**CALIBRE «ENTRE» ET «N'ENTRE PAS» POUR CULOTS****G14.5 & GX14.5**

Page 2/2

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
A1	5,55	0 -0,02
A2	5,11	+0,02 0
A3	4,89	0 -0,02
B1	1,29	0 -0,02
B2	1,26	+0,02 0
B3	1,14	0 -0,02
C	22,65	0 -0,02
E1	11,75	+0,02 0
E2	17,25	0 -0,02
E3	2,29	0 -0,02
E4	2,51	+0,02 0
F1	5,89	0 -0,02
F2	6,21	+0,02 0
F3	9,21	+0,02 0
G	30,65	0 -0,02
J	7,65	0 -0,02
K	18,01	+0,02 0
M1	2,61	+0,02 0
M2	5,1	0 -0,02
M3	1,51	+0,02 0
M4	4,9	+0,02 0
M5	2,4	0 -0,02
N	3,99	0 -0,02
O	11,95	0 -0,02
P	2,55	0 -0,02
R1	5,51	+0,02 0
R2	1	+0,01 -0,01
R3	0,2	+0,01 -0,01
S	3	+0,1 -0,1
α	40°	+30' -30'
β	55°10'	+30' 0
δ	39°50'	0 -30'

PURPOSE:

This gauge checks the fit of caps G14.5 and GX14.5 in lampholders G14.5 and except for cap dimensions K and R1 also the fit of caps GX14.5 in lampholders GX14.5.

TESTING:

It shall be possible to insert the cap into the gauge until the reference plane of the cap touches surface Z of the gauge (to be checked through the viewing slots v1). In this position it shall be possible to turn the gauge in clockwise direction until the cap pins with their portions specified by dimensions A (A/2) and F1 come to an abutment. The pins shall not enter surface U.

When the reference plane of the cap is in touch with surface Z of the gauge the following shall be checked:

- the complete cap face as specified by dimensions M2 (and J and P) shall show its existence between surface X and surface Y of the gauge (to be checked through viewing slot v4) but shall not protrude beyond surface Y of the gauge (to be checked through viewing slot v3).
- The cap shall be at least co-planar with surface W (to be checked through viewing slot v2).

It shall be possible to insert the twice flattened pin into hole b2 and to move the pin sideways out of the gauge but it shall not be possible to insert it into the hole b1.

It shall be possible to insert the other pin into hole a2 and to move the pin sideways out of the gauge but it shall not be possible to insert it into the hole a1.

It shall not be possible to move one or both of the pins in turn sideways into slot c1.

OBJECTIF:

Cette jauge vérifie l'ajustement des culots G14.5 et GX14.5 dans les douilles G14.5 sauf pour les dimensions du culot K et R1 et également l'ajustement des culots GX14.5 dans les douilles GX14.5.

ESSAI:

Il doit être possible d'insérer le culot dans la jauge jusqu'à ce que le plan de référence du culot touche la surface Z de la jauge (à vérifier à travers les intervalles de vision v1). Dans cette position, il doit être possible de tourner la jauge dans le sens horaire jusqu'à ce que les broches d'assemblage avec leurs parties spécifiées par les dimensions A (A / 2) et F1 viennent en butée. Les broches ne doivent pas entrer dans la surface U.

Lorsque le plan de référence du culot est en contact avec la surface Z de la jauge ce qui suit doit être vérifié:

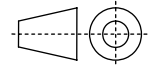
- L'aspect du culot complet tel que spécifié par les dimensions M2 (et J et P) doit montrer son existence entre la surface X et la surface Y de la jauge (à vérifier par intervalle de visualisation v4), mais ne doit pas dépasser de la surface Y de la jauge (à être vérifié par visualisation intervalle v3).
- Le culot doit être au moins coplanaire avec la surface W (à vérifier par l'intervalle de visualisation v2).

Il doit être possible d'insérer la tige aplatie deux fois dans le trou b2 et de déplacer l'axe latéral de la jauge, mais il ne doit pas être possible de l'insérer dans le trou b1.

Il doit être possible d'insérer l'autre broche dans le trou a2 et de déplacer les broches à côté de la jauge, mais il ne doit pas être possible de l'insérer dans le trou a1.

Il ne doit pas être possible de déplacer une ou deux broches à leur tour sur le côté dans l'intervalle c1.

**GAUGE "A" FOR CHECKING MAXIMUM INSERTION
TORQUES IN LAMPHOLDERS
CALIBRE «A» POUR LA VERIFICATION DU COUPLE DE
SERRAGE MAXIMAL D'INSERTION DANS LES DOUILLES
G14.5 & GX14.5**

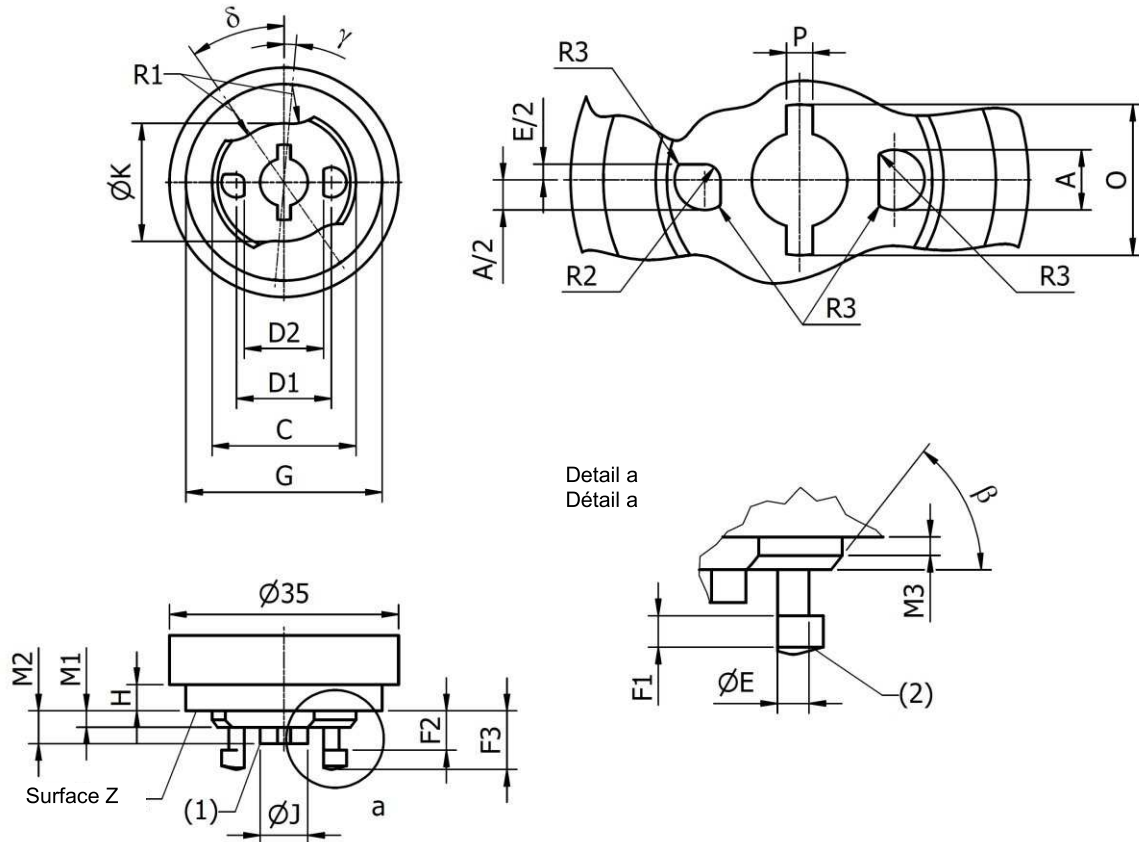


Page 1/2

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

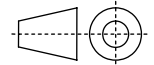
For details of holders G14.5 & GX14.5, see sheet 7005-174.
Pour les détails des douilles G14.5 & GX14.5, voir feuille 7005-174.



IEC

- (1) Edges 0,3 mm chamfered or rounded.
 - (2) Chamfered or rounded beyond F.1
 - (3) Centre of the radius is the cylinder with dimension G.
 - (4) The cylinder with 35 mm diameter shall have three marks. The second one shall be spaced 30° from the first one and the third one shall be spaced 40° from the first one.
-
- (1) Bords de 0,3 mm chanfreinés ou arrondis.
 - (2) Chanfreiné ou arrondi au-delà de F.1.
 - (3) Le centre du rayon est le cylindre de dimension G.
 - (4) Le cylindre de 35 mm de diamètre doit disposer de trois marques. La deuxième doit être espacée de 30° par rapport à la première et la troisième doit être espacée de 40° par rapport à la première.

**GAUGE "A" FOR CHECKING MAXIMUM INSERTION
TORQUES IN LAMP HOLDERS
CALIBRE «A» POUR LA VÉRIFICATION DU COUPLE DE
SERRAGE MAXIMAL D'INSERTION DANS LES DOUILLES
G14.5 & GX14.5**



Page 2/2

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
A	5,55	+0,02 0
C	22,69	0 -0,02
D1	14,5	+0,005 -0,005
D2	11,31	+0,02 0
E	2,79	0 -0,02
F1	2,51	+0,02 0
F2	5,89	0 -0,02
F3	9,21	+0,02 0
G	30,69	0 -0,02
H	3,91	+0,02 0
J	7,69	0 -0,02
K	15,79	0 -0,02
M1	2,69	0 -0,02
M2	5,19	0 -0,02
M3	1,5	0 -0,02
O	11,99	0 -0,02
P	2,59	0 -0,02
R1 (3)	7,01	+0,02 0
R2	0,99	0 -0,01
R3	0,19	0 -0,01
β	54°30'	0 -30'
γ	5°	+30' 0
δ	35°	+30' 0

PURPOSE:

This gauge is a go-gauge for lampholders GX14.5 and except for dimensions K and R1 for lampholders G14.5 too. In both lampholders the maximum insertion and removal forces are to be checked with this gauge.

TESTING:

It shall be possible to insert this gauge into the lampholder by its own weight until surface Z touches the reference plane of the lampholder.

In this position it shall be possible to twist the gauge clockwise by minimum 30°.

The torque shall not exceed 0,4 Nm (u. c.).

OBJECTIF:

Cette jauge donne une validation pour les douilles GX14.5 et sauf pour les dimensions K et R1 pour les douilles G14.5 aussi. Dans les deux douilles les forces d'insertion et de retrait maximales doivent être vérifiées avec cette jauge.

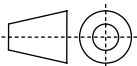
ESSAI:

Il doit être possible d'insérer cette jauge dans la douille par son propre poids jusqu'à ce que la surface Z touche le plan de référence de la douille.

Dans cette position, il doit être possible de tourner la jauge dans le sens horaire au minimum de 30°.

Le couple ne doit pas dépasser 0,4 Nm (u. c.).

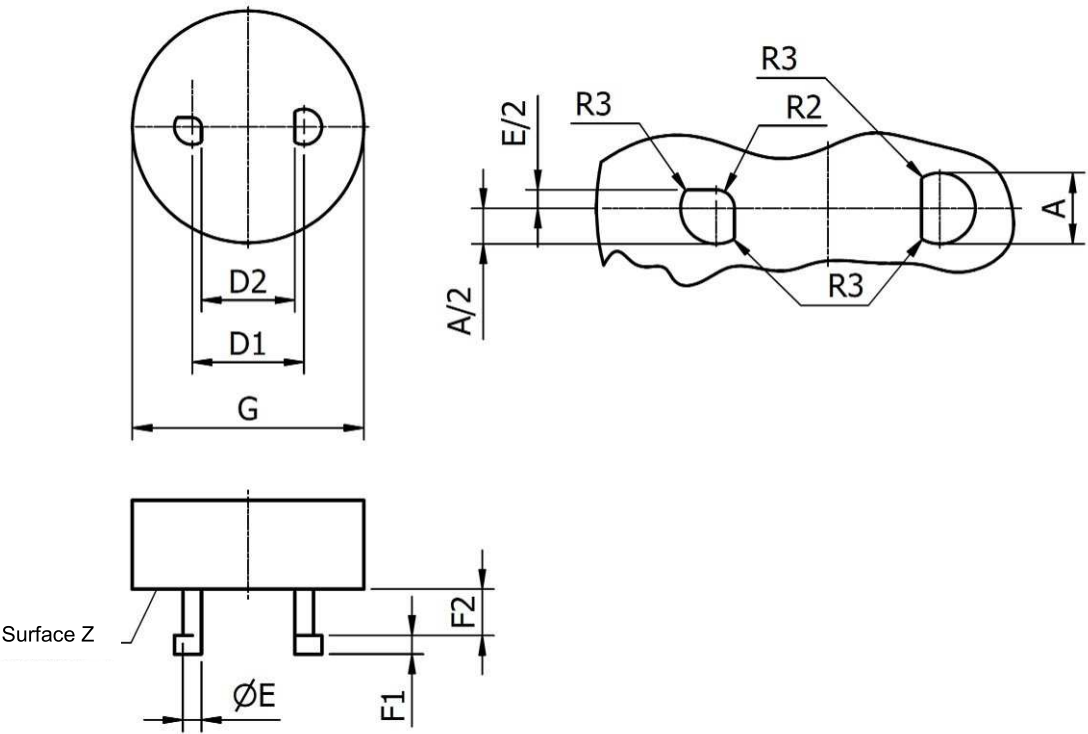
**GAUGE “B” FOR CHECKING MIN. WITHDRAWAL TORQUES
IN LAMPHOLDERS AND THE KEY FUNCTION OF THE PINS
CALIBRE «B» POUR LA VERIFICATION DU COUPLE DE
SERRAGE MIN. D’EXTRACTION DANS LES DOUILLES ET
FONCTION CLE DES BROCHES G14.5 & GX14.5**



Page 1/1

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d’illustrer les dimensions essentielles pour l’interchangeabilité.
For details of holders G14.5 & GX14.5, see sheet 7005-174.
Pour les détails des douilles G14.5 & GX14.5, voir feuille 7005-174.



IEC

- (1) The cylinder with diameter G shall have three marks. The second one shall be spaced 30° from the first one and the third one shall be spaced 40° from the first one.
(1) Le cylindre de diamètre G doit avoir trois marques. La seconde doit être espacée de 30 ° par rapport à la première et la troisième doit être espacée de 40 ° par rapport à la première.

TESTING:

It shall be possible to insert this gauge into the lampholder by its own weight until surface Z touches the reference plane of the lampholder.

In this position it shall be possible to twist the gauge clockwise by minimum 30°.

The needed torque shall be not less than 0,05 Nm (u. c.).

After the gauge is removed it shall not be possible to insert the gauge into the holder again when it is turned by about 180°.

ESSAIS:

Il doit être possible d’insérer cette jauge dans la douille par son propre poids jusqu’à ce que la surface Z touche le plan de référence de la douille.

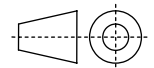
Dans cette position, il doit être possible de tourner la jauge dans le sens horaire de 30° minimum.

Le couple nécessaire ne doit pas être inférieur à 0,05 Nm (u. c.).

Quand le gabarit est enlevé, il ne doit pas être possible d’insérer à nouveau le gabarit dans le support quand il est tourné d’environ 180 °.

Reference	Dimension	Tolerance
A	4,89	0 -0,02
D1	14,5	+0,02 -0,02
D2	11,79	0 -0,02
E	2,29	0 -0,02
F1	2,19	0 -0,02
F2	6,21	+0,02 0
G	29,49	0 -0,02
R2	1,08	+0,02 0
R3	0,41	+0,02 0

**“NOT GO” GAUGE FOR CHECKING THE
KEYS OF LAMPHOLDERS
CALIBRE «N'ENTRE PAS» POUR LA VERIFICATION
DES DOUILLES
GX14.5**



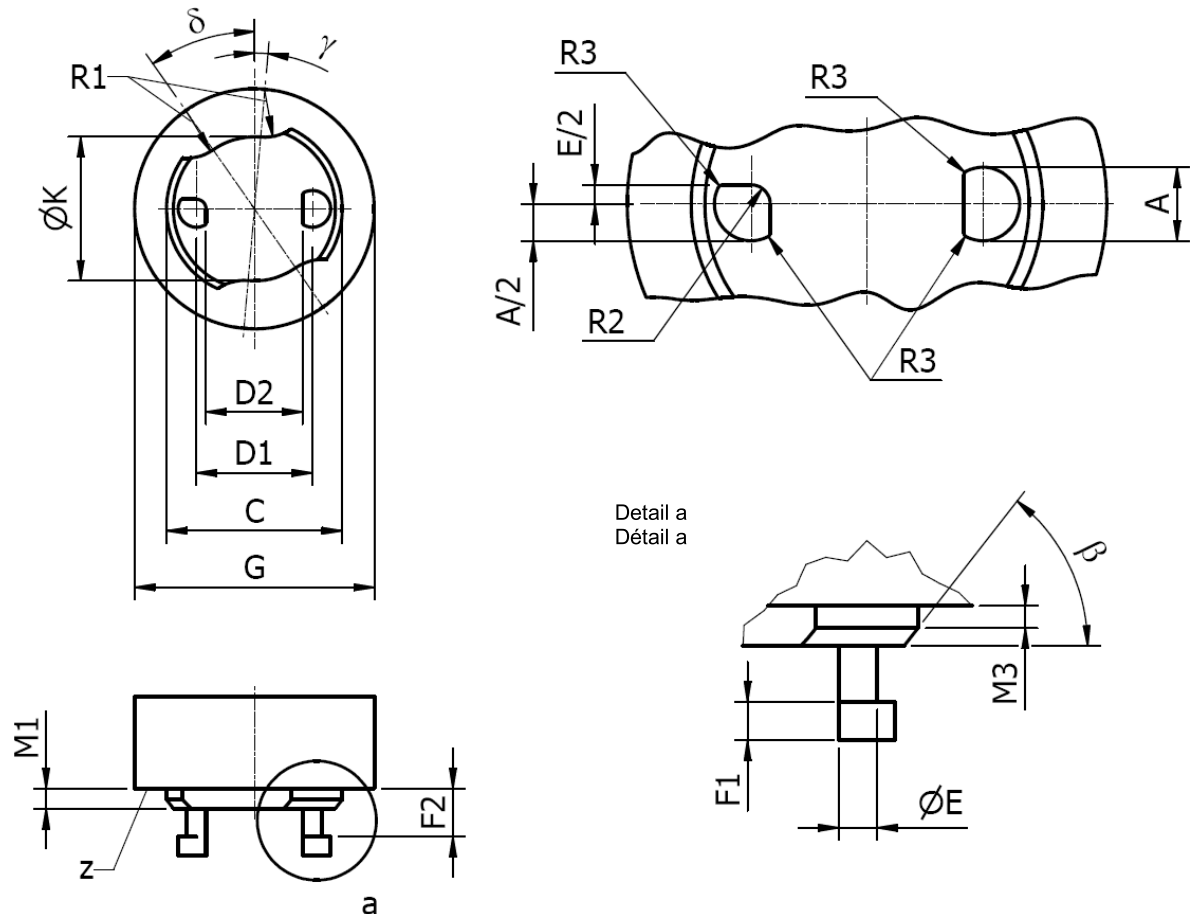
Page 1/2

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders GX14.5, see sheet 7005-174.

Pour les détails des douilles GX14.5, voir feuille 7005-174.



IEC

- (1) Centre of the radius is the outer diameter of the cap.
(2) This dimension results from $E_{min}/2$.

- (1) Le centre du rayon est le diamètre extérieur du culot.
(2) Cette dimension est le résultat de $E_{min} / 2$.

PURPOSE:

This gauge shall confirm, that lamp caps G14.5 cannot be inserted into lampholders GX14.5.

TESTING:

It shall not be possible to insert the gauge until surface Z touches the reference plane of the holder or until the gauge can be twisted without undue force. It shall not be possible for the holder to retain the lamp or to make electrical contact to it.

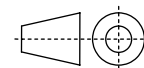
OBJECTIF:

Cette jauge doit confirmer, que les culots de lampes G14.5 ne peuvent pas être insérés dans les douilles GX14.5.

ESSAI:

Il ne doit pas être possible d'insérer la jauge jusqu'à ce que la surface Z touche le plan du support de référence ou jusqu'à ce que la jauge puisse être tordue, sans forcer. Il ne doit pas être possible pour le support de conserver la lampe ou d'établir un contact électrique avec elle.

**“NOT GO” GAUGE FOR CHECKING THE
KEYS OF LAMPHOLDERS
CALIBRE «N'ENTRE PAS» POUR LA VERIFICATION
DES DOUILLES
G14.5 & GX14.5**

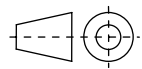


Page 2/2

Dimensions- in millimetres – Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
A	4,89	0 -0,02
C	21,69	0 -0,02
D1	14,5	+0,02 -0,02
D2	11,79	0 -0,02
E	2,29	0 -0,02
F1	2,19	0 -0,02
F2	6,21	+0,02 0
G	29,49	0 -0,02
K	17,39	0 -0,02
M1	2,39	0 -0,02
M3	0,99	0 -0,02
R1 (1)	6,51	+0,02 0
R2 (2)	1,15	0 -0,01
R3	0,41	+0,02 0
β	49°30'	0 -30'
γ	5°	+30' 0
δ	35°	+30' 0

"GO" AND "NOT GO" GAUGE FOR BI-PIN BASES
CALIBRE «ENTRE» ET «N'ENTRE PAS» POUR CULOTS A
DEUX BROCHES
GUZ5.3



Page 1/2

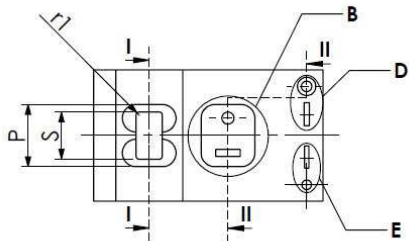
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

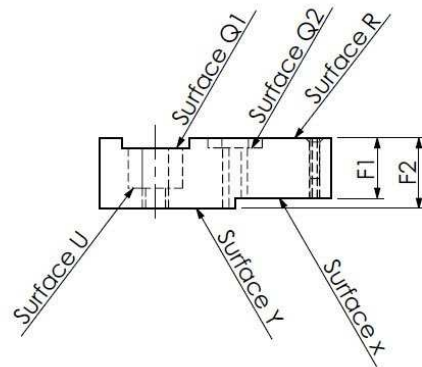
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of the base GUZ5.3 (in preparation), see sheet 7004-175.

Pour les détails du culot GUZ5.3 (en préparation), voir feuille 7004-175.

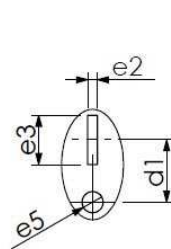
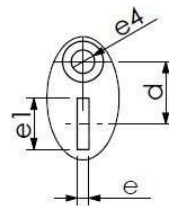
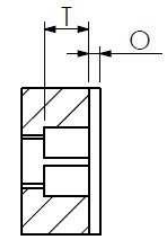


IEC

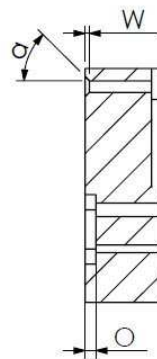


IEC

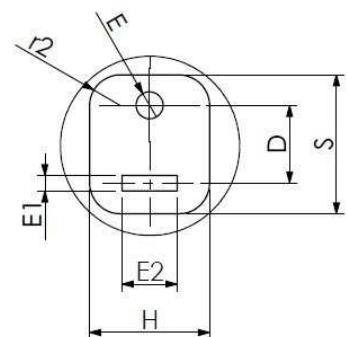
Reference	Dimension	Tolerance
D	5,32	+ 0,01 - 0,01
E	1,78	+ 0,01 - 0,02
E1	1,03	+ 0,01 - 0,02
E2	3,8	+ 0,01 - 0,02
F1	9,10	+ 0,0 - 0,02
F2	10,62	+ 0,02 - 0,0
H	8,20	+ 0,5 - 0,04
O	1,50	+ 0,02 - 0,02
P	9,50	+ 0,02 - 0,02
S	7,20	+ 0,02 - 0,02
T	6,10	+ 0,0 - 0,02
W	0,60	+ 0,05 - 0,0
e	0,85	+ 0,02 - 0,0
e1	3,55	+ 0,02 - 0,0
e2	0,75	+ 0,02 - 0,05
e3	3,4	+ 0,02 - 0,0
e4	1,60	+ 0,02 - 0,0
e5	1,45	+ 0,02 - 0,0
d	4,25	+ 0,05 - 0,05
d1	4,28	+ 0,05 - 0,05
r1	0,50	+ 0,02 - 0,0
r2	2,10	+ 0,02 - 0,0
α	45°	+ 1° - 0°

Detail E
Détail EDetail D
Détail D

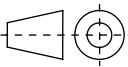
Section I-I



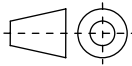
Section II-II

Detail B
Détail B

IEC

	"GO" AND "NOT GO" GAUGE FOR BI-PIN BASES CALIBRE «ENTRE» ET «N'ENTRE PAS» POUR CULOTS A DEUX BROCHES GUZ5.3	 Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres An allowance of 0,25 mm is included to accommodate pin spacing and alignment errors. PURPOSE To check the base GUZ5.3 in the following respects: – the diameter of the individual pins (dimension E); – the combined displacement and diameter of the pins (dimension D and E); – the length of the pins (dimension F); – dimensions S_{max} and H_{max}; – the allowable build-up of cement within dimension W. TESTING It shall be possible to insert both pins of the base into the hole e, e1 and e4 simultaneously until surface U of the base touches surface R of the gauge. It shall not be possible to insert both pins into hole e2, e3 and e5. It shall be possible to insert the base into the gauge with the pins entering at surface Q2 until surface U of the base is in contact with surface Q2 of the gauge. In this position, the ends of the pins shall be co-planar with or project beyond surface X but shall not project beyond surface Y. It shall be possible to insert the base into the gauge with the pins entering at surface Q1 until surface U of the base is in contact with surface U of the gauge. Une tolérance de 0,25 mm est incluse pour accueillir l'espacement des broches et les erreurs d'alignement. BUT Pour vérifier la base GUZ5.3 sur les points suivants: – le diamètre des broches individuelles (dimension E); – le déplacement combiné et du diamètre des broches (dimension D et E); – la longueur des broches (dimension F); – dimensions S_{max} and H_{max}; – l'accumulation admissible de ciment à l'intérieur de la dimension W. ESSAI Il doit être possible d'insérer deux broches de la base dans le trou e, e1 et e4 simultanément jusqu'à ce que la surface U touche la surface de base R de la jauge. Il ne doit pas être possible d'insérer deux broches dans le trou e2, e3 et e5. Il doit être possible d'insérer la base dans le gabarit avec les broches entrant à la surface Q2 jusqu'à ce que la surface U de la base soit en contact avec la surface Q2 de la jauge. Dans cette position, les extrémités des axes doivent être coplanaires avec, ou projetées au-delà de, la surface X mais ne doivent pas dépasser de la surface Y. Il doit être possible d'insérer la base dans le gabarit avec les broches entrant à la surface Q1 jusqu'à ce que la surface U de la base soit en contact avec la surface U de la jauge.		
	7006-175-1	IEC 60061-3

**GAUGE FOR CHECKING MAXIMUM INSERTION AND
WITHDRAWAL FORCE IN LAMP HOLDERS
CALIBRE POUR LA VERIFICATION DE LA FORCE MAX. DE
RETENTION ET DE L'EXTRACTION DANS LES DOUILLES
GUZ5.3**

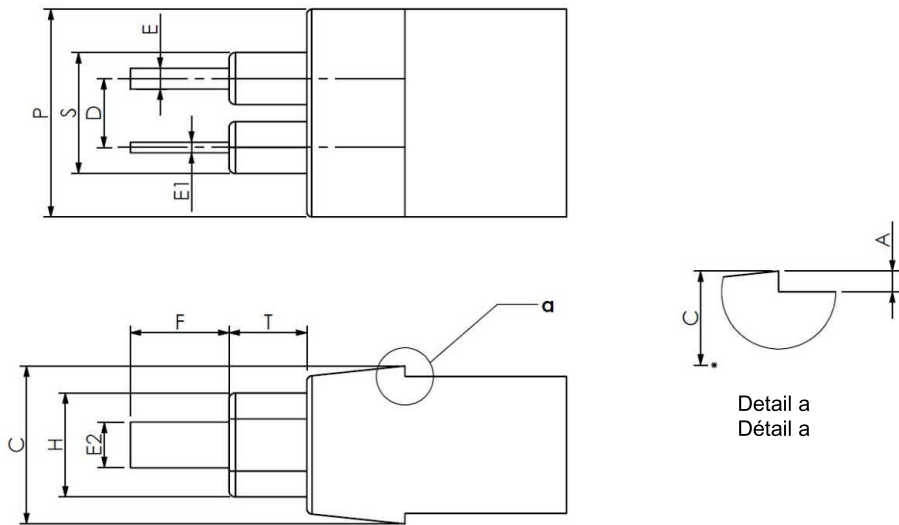


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holder GUZ5.3, see sheet 7005-175.
Pour les détails de la douille GUZ5.3, voir feuille 7005-175.



IEC

Reference	Dimension	Tolerance
A	0,8	+ 0,1 - 0,0
C	12,1	+ 0,02 - 0,0
D	5,33	+ 0,025 - 0,025
E	1,65	+ 0 - 0,02
E1	0,85	+ 0 - 0,02
E2	3,60	+ 0 - 0,02
F	7,6	+ 0,0 - 0,02
H	8,1	+ 0 - 0,02
P	16,81	+ 0 - 0,05
S	9,85	+ 0,5 - 0,02
T	6,0	+ 0,0 - 0,02

PURPOSE

To check, in lampholders GUZ5.3, the maximum insertion force and maximum withdrawal force related to "maximum" caps.

TESTING

It shall be possible to insert the gauge into the lampholder with a force not exceeding ... N (under consideration) until the retention springs of the lampholder fully engage recess A.

After this test it shall be possible to withdraw the gauge with a force not exceeding ... N (under consideration).

BUT

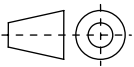
Pour vérifier, dans les douilles GUZ5.3, la force d'insertion maximale et la force maximale de retrait liée à des plafonds "maximum".

ESSAI

Il doit être possible d'insérer la jauge dans la douille avec une force ne dépassant pas ... N (à l'étude) jusqu'à ce que les ressorts de retenue de la douille s'engagent complètement dans A.

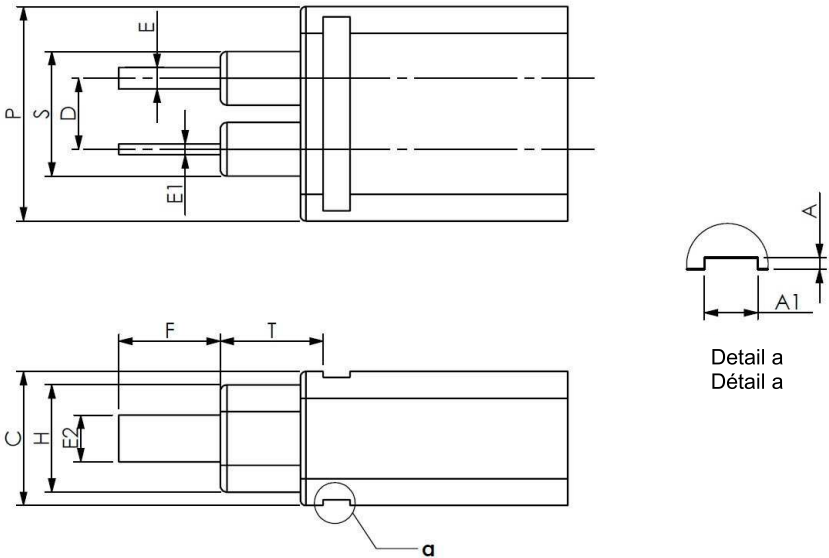
Après ce test, il doit être possible de retirer la jauge avec une force ne dépassant pas ... N (à l'étude).

**GAUGE FOR CHECKING MINIMUM RETENTION FORCE
IN LAMP HOLDERS**
**CALIBRE POUR LA VERIFICATION DE LA FORCE
MINIMALE DE RETENTION DANS LES DOUILLES
GUZ5.3**



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holder GUZ5.3, see sheet 7005-175.
Pour les détails de la douille GUZ5.3, voir feuille 7005-175.



IEC

Reference	Dimension	Tolerance
A	0,5	+ 0,02 - 0,0
A1	1,5	+ 0,02 - 0,0
C(2)	9,82	+ 0,02 - 0
D(1)	5,33	+ 0,025 - 0,025
E(1)	1,4	+ 0,0 - 0,1
E1(1)	0,75	+ 0,0 - 0,1
E2(1)	4,5	+ 0,0 - 0,1
F	5,21	+ 0,0 - 0,02
H	7,95	+ 0 - 0,02
P(2)	15,24	+ 0 - 0,05
S	9,3	+ 0,0 - 0,02
T	7,7	+ 0,0 - 0,02

- (1) The pins only serve as a guide for positioning the gauge in the holder.
(2) Edges slightly chamfered or rounded.

PURPOSE

To check, in lampholders GUZ5.3, the minimum retention force related to the dimension of "minimum" caps.

TESTING

After the gauge has been fully inserted into the lampholder, such that slot A is fully engaged with the lampholder retention spring, the force required to withdraw the gauge shall not be less than as specified on sheet 7005-175.

- (1) Les repères ne servent de guide pour positionner le gabarit dans le support.
(2) Bords légèrement biseautés ou arrondis.

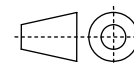
BUT

Pour vérifier, dans les douilles GUZ5.3, la force de rétention minimale liée à la dimension «minimale» des culots.

ESSAI

Lorsque la jauge a été entièrement insérée dans la douille, de telle sorte que l'intervalle A est pleinement engagé avec le ressort de maintien de la douille, la force nécessaire pour retirer la jauge ne doit pas être inférieure à ce qui est spécifié sur la feuille 7005 175.

"GO" GAUGE FOR LAMPHOLDERS
CALIBRE «ENTRE» POUR DOUILLES
GUZ5.3



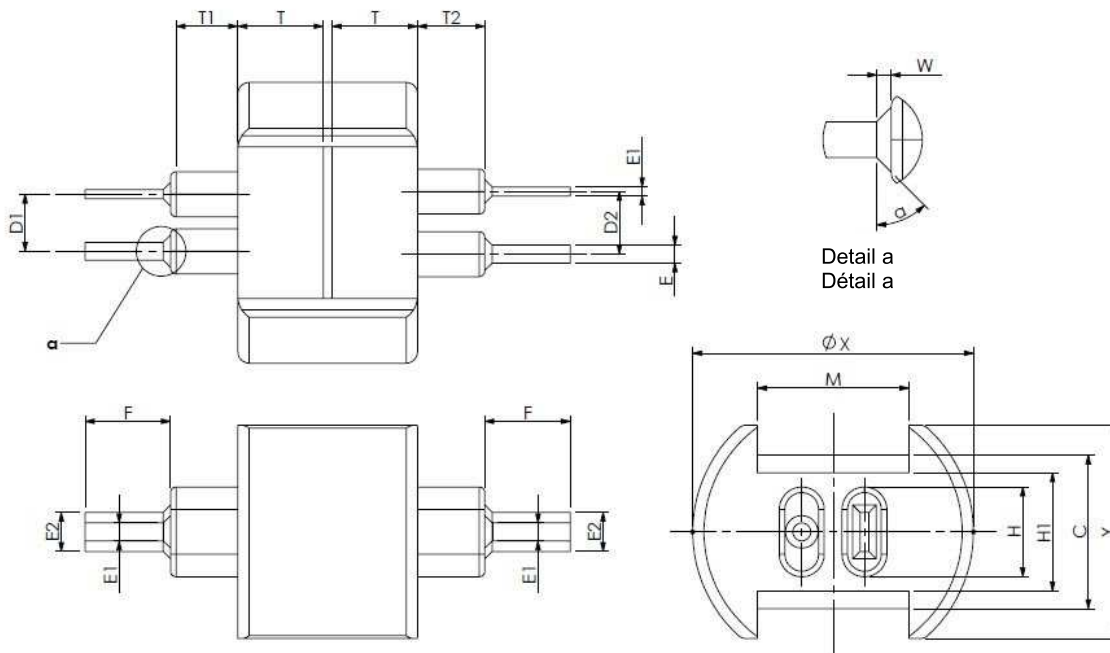
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holder GUZ5.3, see sheet 7005-175.

Pour les détails de la douille GUZ5.3, voir feuille 7005-175.



IEC

Reference	Dimension	Tolerance
C	13,7	+ 0,01 - 0,0
D1	5,21	+ 0,02 - 0,0
D2	5,46	+ 0,0 - 0,02
E1	1,65	+ 0,0 - 0,02
E2	3,60	+ 0,0 - 0,02
F	6,78	+ 0,05 - 0,02
H	8,0	+ 0,0 - 0,02
H1	10,54	+ 0,0 - 0,02
M	15,0	+ 0,1 - 0,1
T	7,7	+ 0,01 - 0,01
T1	6,50	+ 0,01 - 0,01
T2	6,0	+ 0,01 - 0,01
W	0,65	+ 0,02 - 0,0
X	16,2	+ 0,02 - 0,02
Y	16,2	+ 0,02 - 0,02
α	45°	+ 1° - 0°

PURPOSE

To check for proper acceptance of lamp bases in lampholders GUZ5.3.

TESTING

It shall be possible to insert, in turn, each end of the gauge into the holder until the appropriate surface X of the gauge is in contact with the seating surface of the holder.

BUT

Vérifier l'acceptation correcte des bases de lampe à douilles GUZ5.3.

ESSAI

Il doit être possible d'insérer à son tour chaque extrémité de la jauge dans le support jusqu'à ce que la surface X appropriée de la jauge soit en contact avec l'assise du support de la surface.

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

3, rue de Varembé
PO Box 131
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11
Fax: + 41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch