

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60061-1

AMENDEMENT 52
AMENDMENT 52

2015-07

Amendement 52

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 1:
Culots de lampes**

Amendment 52

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-1 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-1 (1969)*

© IEC 2014 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD

**CEI
IEC**

60061-1

Edition 3.52
2015-07

Modifiée selon les Compléments:

Amended in accordance with Supplements:

A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972), F(1975), G(1977)
H(1977), J(1980), K(1983), L(1987), M(1989), N(1992), P(1994)
Q(1994), R(1995), S(1996), T(1996), U(1996), V(1997),

et les amendements/and amendments 21(1998), 22(1999), 23(1999), 24(2000), 25(2001),
26(2001), 27(2001), 28(2002), 29(2002), 30(2002), 31(2003), 32(2003), 33(2003), 34(2004),
35(2004), 36(2005), 37(2006), 38(2007), 39(2007), 40(2008), 41(2009), 42(2009), 43(2010),
44(2010), 45(2010), 46(2011), 47(2011), 48(2012), 49(2013), 50(2013), 51(2014) et/and 52(2015)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité –

Partie 1: Culots de lampes

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety –

Part 1: Lamp caps

© IEC 2014 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



**Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия**

SOMMAIRE

SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE.....	4

	Feuilles
Culots à deux broches G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Culots à deux broches G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Culots à deux broches G3.17 & GY3.2.....	7004-4-2
Culots PX26d.....	7004-5-6
Culots à vis E11	7004-6-1
Culots à vis EY10.....	7004-7-1
Culots à baïonnette BAX9s.....	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s.....	7004-9-1
Culots B22d	7004-10-7
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25x26.....	7004-10A-2
Culots B15d	7004-11-6
Culots à baïonnette BA15	7004-11A-9
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7
Culots BAZ15	7004-11C-3
Culots à baïonnette BA15s-3	7004-11D-1
Culots BAW15	7004-11E-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3(120°).....	7004-13-4
Culot à baïonnette BA9.....	7004-14-9
Culot à baïonnette BA7.....	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d.....	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004-18-1
Culots BAU15	7004-19-2
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20-2
Culots à vis E27	7004-21-10
Culots à vis E26.....	7004-21A-3
Culots à vis E10.....	7004-22-6
Culots à vis E14.....	7004-23-6
Culots à vis E40.....	7004-24-6
Culots à vis E39.....	7004-24A-1
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17	7004-26-2
Culot à vis E27/51x39.....	7004-27-3
Culot à vis E12	7004-28-2
Culot à vis à double contact E26d.....	7004-29-2
Culots à vis préfocus EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d, PX20d, PY20d & PZ20d.....	7004-31-2
Culots préfocus P22d & PX22d.....	7004-32-2
Culots 2G13	7004-33-4
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PX43t.....	7004-34-2
Culot préfocus PX13.5s.....	7004-35-2
Culot préfocus P26s sur la lampe terminée.....	7004-36-1
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PKX22s.....	7004-37-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées P18s.....	7004-38-3

CONTENTS

CONTENTS BY DESIGNATION	Page
FOREWORD.....	5
PREFACE	5

	Sheet
Bi-pin caps G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Bi-pin caps G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Bi-pin caps G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Caps PX26d	7004-5-6
Screw caps E11	7004-6-1
Screw caps EY10.....	7004-7-1
Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Caps B22d	7004-10-7
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Caps B15d	7004-11-6
Bayonet caps BA15	7004-11A-9
Bayonet caps BAY15d.....	7004-11B-7
Caps BAZ15	7004-11C-3
Bayonet caps BA15s-3.....	7004-11D-1
Caps BAW15.....	7004-11E-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3(120°).....	7004-13-4
Bayonet caps BA9	7004-14-9
Bayonet cap BA7.....	7004-15-2
Bayonet cap BY22d.....	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d.....	7004-18-1
Caps BAU15.....	7004-19-2
Termination on finished lamps G16d.....	7004-20-2
Screw caps E27.....	7004-21-10
Screw caps E26.....	7004-21A-3
Screw caps E10.....	7004-22-6
Screw caps E14.....	7004-23-6
Screw caps E40.....	7004-24-6
Screw caps E39.....	7004-24A-1
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17	7004-26-2
Screw cap E27/51x39	7004-27-3
Screw cap E12	7004-28-2
Double contact screw cap E26d.....	7004-29-2
Prefocus screw caps EP10	7004-30-2
Prefocus caps P20d, PX20d, PY20d & PZ20d.....	7004-31-2
Prefocus caps P22d & PX22d.....	7004-32-2
Caps 2G13	7004-33-4
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PX43t.....	7004-34-2
Prefocus cap PX13.5s	7004-35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp.....	7004-36-1
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PKX22s	7004-37-2
Prefocus caps - Assembly of collar and cap on finished lamps P18s	7004-38-3

	Feuilles		Sheet
Culots préfocus P43t.....	7004-39-6	Prefocus caps P43t.....	7004-39-6
Culot préfocus P13.5s.....	7004-40-2	Prefocus cap P13.5s.....	7004-40-2
Culots préfocus P28s.....	7004-42-7	Prefocus caps P28s.....	7004-42-7
Culots préfocus P40s.....	7004-43-5	Prefocus caps P40s.....	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3. Assemblage sur lampes terminées.....	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3. Assembly on finished lamps.....	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s.....	7004-46-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s.....	7004-46-2
Culot préfocus PK22s.....	7004-47-4	Prefocus cap PK22s.....	7004-47-4
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée.....	7004-48-1	Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp.....	7004-48-1
Culots préfocus P36.....	7004-49-3	Prefocus caps P36.....	7004-49-3
Culots à deux broches G13.....	7004-51-10	Bi-pin caps G13.....	7004-51-10
Culots à deux broches G5.....	7004-52-7	Bi-pin caps G5.....	7004-52-7
Culots à deux broches GX5.....	7004-52A-1	Bi-pin caps GX5.....	7004-52A-1
Culot à deux broches G20.....	7004-53-2	Bi-pin cap G20.....	7004-53-2
Culot G10q.....	7004-54-4	Cap G10q.....	7004-54-4
Culot à broche Fa6.....	7004-55-3	Single-pin cap Fa6.....	7004-55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées.....	7004-56-2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps.....	7004-56-2
Culots à broche Fa8.....	7004-57-2	Single-pin caps Fa8.....	7004-57-2
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4.....	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4.....	7004-58-1
Socles à deux broches prévus ou non pour l'emploi de refroidisseurs G6.35, GX6.35 & GY6.35.....	7004-59-6	Bi-pin bases with and without provision for use with heat sinks G6.35, GX6.35, & GY6.35.....	7004-59-6
Socle à deux broches GZ6.35.....	7004-59A-3	Bi-pin lamp base GZ6.35.....	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s & S19s.....	7004-60-2	Caps for double-capped tubular lamps S15s & S19s.....	7004-60-2
Culot à collet SX6s.....	7004-61-1	Flanged cap SX6s.....	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s.....	7004-62-1	Grooved cap S5.7s.....	7004-62-1
Culots sur lampe terminée G12.....	7004-63-2	Caps on finished lamps G12.....	7004-63-2
Culots sur lampe terminée PG12 & PGX12.....	7004-64-3	Caps on finished lamps PG12 & PGX12.....	7004-64-3
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q.....	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q.....	7004-65-1
Culots préfocus P29t.....	7004-66-1	Prefocus caps P29t.....	7004-66-1
Socle de lampe à deux broches GZ4.....	7004-67-3	Bi-pin lamp base GZ4.....	7004-67-3
Culot GR8.....	7004-68-3	Cap GR8.....	7004-68-3
Culot à deux broches G23.....	7004-69-1	Bi-pin cap G23.....	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5.....	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5.....	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5.....	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5.....	7004-70A-1
Culots à deux broches GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4	Bi-pin caps GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4
Socle de lampe à deux broches G4.....	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4.....	7004-72-3
Socle de lampe à deux broches GY4.....	7004-72A-1	Bi-pin lamp base GY4.....	7004-72A-1
Culot à deux broches G5.3.....	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3.....	7004-73-2
Socle à deux broches GX5.3.....	7004-73A-2	Bi-pin base GX5.3.....	7004-73A-2
Socle à deux broches GY5.3.....	7004-73B-2	Bi-pin base GY5.3.....	7004-73B-2
Culot à deux broches GY16.....	7004-74-2	Bi-pin cap GY16.....	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22.....	7004-75-4	Bi-pin cap and base G22.....	7004-75-4
Culots et socle de lampe à deux broches G38.....	7004-76-1	Bi-pin caps and lamp base G38.....	7004-76-1
Culot GR10q.....	7004-77-2	Cap GR10q.....	7004-77-2
Culots G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5	Caps G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5

	Feuilles		Sheet
Culots P11.5d.....	7004-79-1	Caps P11.5d.....	7004-79-1
Culots pour lampes plafonnier SV7.....	7004-80-7	Festoon caps SV7.....	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5.....	7004-81-4	Festoon caps SV8.5.....	7004-81-4
Culot 2G11.....	7004-82-2	Cap 2G11.....	7004-82-2
Culot 2GX11.....	7004-82A-2	Cap 2GX11.....	7004-82A-2
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s.....	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s.....	7004-83-1
Culots sur lampes terminées GX10q.....	7004-84-2	Caps on finished lamps GX10q.....	7004-84-2
Culots sur lampes terminées GY10q.....	7004-85-2	Caps on finished lamps GY10q.....	7004-85-2
Culot à deux broches GX23.....	7004-86-1	Bi-pin cap GX23.....	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32...	7004-87-2	Caps on finished lamps G32, GX32 & GY32.....	7004-87-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PY43d.....	7004-88-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PY43d.....	7004-88-2
Culot préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PZ43t.....	7004-89-2	Prefocus cap - Assembly of ring and cap on finished lamps PZ43t.....	7004-89-2
Socle de lampe flash W10.6x8.5d.....	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6x8.5d.....	7004-90-2
Socle de lampe W2.1x9.5d.....	7004-91-3	Lamp base W2.1x9.5d.....	7004-91-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s.....	7004-92-3	Recessed single contact cap and end of lamp R7s.....	7004-92-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s.....	7004-92A-4	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s.....	7004-92A-4
Socle de lampe préfocus WP4x9d.....	7004-93-1	Prefocus lamp base WP4x9d.....	7004-93-1
Socle de lampe W2x4.6d.....	7004-94-2	Lamp base W2x4.6d.....	7004-94-2
Culot préfocus P45t.....	7004-95-5	Prefocus cap P45t.....	7004-95-5
Culots à collet SX4s/4.....	7004-97-2	Flanged caps SX4s/4.....	7004-97-2
Culots à collet SY4s/7.....	7004-97A-1	Flanged caps SY4s/7.....	7004-97A-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511.....	7004-99-2	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511.....	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t.....	7004-100-3	Termination on finished lamps G16t.....	7004-100-3
Culots GRX10q.....	7004-101-1	Caps GRX10q.....	7004-101-1
Culot 2G7.....	7004-102-2	Cap 2G7.....	7004-102-2
Culot 2GX7.....	7004-103-2	Cap 2GX7.....	7004-103-2
Socles W2.5x16.....	7004-104-1	Wedge bases W2.5x16.....	7004-104-1
Socles WX2.5x16.....	7004-104A-1	Wedge bases WX2.5x16.....	7004-104A-1
Socle WY2.5x16.....	7004-104B-1	Wedge base WY2.5x16.....	7004-104B-1
Socle WZ2.5x16.....	7004-104C-1	Wedge base WZ2.5x16.....	7004-104C-1
Socle WU2.5x16.....	7004-104D-1	Wedge base WU2.5x16.....	7004-104D-1
Socles W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2	Lamp bases W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2
Socles W3x16q, WX3x16q & WY3x16q.....	7004-106-3	Lamp bases W3x16q, WX3x16q & WY3x16q.....	7004-106-3
Culots PG13 & PGJ13.....	7004-107-4	Caps PG13 & PGJ13.....	7004-107-4
Socles de lampe à deux broches GU4.....	7004-108-2	Bi-pin lamp bases GU4.....	7004-108-2
Socles à deux broches GU5.3.....	7004-109-2	Bi-pin bases GU5.3.....	7004-109-2
Culots PGJ19.....	7004-110-2	Caps PGJ19.....	7004-110-2
Culots prefocus P32d & PK32d.....	7004-111-4	Prefocus caps P32d & PK32d.....	7004-111-4
Culots S14.....	7004-112-1	Caps S14.....	7004-112-1
Socle de lampe à deux broches GU7.....	7004-113-1	Bi-pin lamp base GU7.....	7004-113-1
Culot et extrémité de la lampe Fe2.....	7004-114-1	Cap and end of lamp Fe2.....	7004-114-1
Culot W4.3x8.5d.....	7004-115-1	Cap W4.3x8.5d.....	7004-115-1
Culot à vis EZ10.....	7004-116-1	Screw cap EZ10.....	7004-116-1
Culot G17.5t-1.....	7004-117-1	Cap G17.5t-1.....	7004-117-1
Culot 2G10.....	7004-118-2	Cap 2G10.....	7004-118-2
Culot à deux broches GY22.....	7004-119-1	Bi-pin cap GY22.....	7004-119-1
Socle de lampe à deux broches GZ10.....	7004-120-1	Bi-pin lamp base GZ10.....	7004-120-1
Socle de lampe à deux broches GU10.....	7004-121-2	Bi-pin lamp base GU10.....	7004-121-2

	Feuilles		Sheet
Socle G8.5	7004-122-3	Base G8.5	7004-122-3
Culot GU10q.....	7004-123-1	Cap GU10q.....	7004-123-1
Culot GZ10q.....	7004-124-1	Cap GZ10q.....	7004-124-1
Culot 2GX13.....	7004-125-1	Cap 2GX13.....	7004-125-1
Socle G5.3-4.8	7004-126-1	Base G5.3-4.8	7004-126-1
Culots PG20 & PGU20.....	7004-127-2	Caps PG20 & PGU20	7004-127-2
Culots P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t.....	7004-128-3	Caps P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t.....	7004-128-3
Socle G9	7004-129-3	Base G9	7004-129-3
Culots à vis avec jupe E26/50x39 & E26/51x39.....	7004-130-1	Skirted screw caps E26/50x39 & E26/51x39.....	7004-130-1
Culots GRZ10d.....	7004-131-1	Caps GRZ10d	7004-131-1
Culots GRZ10t.....	7004-132-1	Caps GRZ10t.....	7004-132-1
Culots P38t	7004-133-1	Caps P38t.....	7004-133-1
Connecteur des lampes terminées G53	7004-134-1	Termination on finished lamps G53.....	7004-134-1
Culots GX12.....	7004-135-1	Caps GX12	7004-135-1
Culots pour circuit imprimé GZX7d, GZY7d & GZZ7d	7004-136-1	Printed circuit caps GZX7d, GZY7d & GZZ7d	7004-136-1
Culots pour circuit imprimé GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d.....	7004-137-1	Printed circuit caps GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d.....	7004-137-1
Culot P23t.....	7004-138-2	Cap P23t.....	7004-138-2
Culot PX23t.....	7004-138A-1	Cap PX23t	7004-138A-1
Culots G7.9 & GX7.9	7004-139-1	Caps G7.9 & GX7.9.....	7004-139-1
Culots B8.4d & BX8.4d.....	7004-140-1	Caps B8.4d & BX8.4d.....	7004-140-1
Culots 2G8.....	7004-141-2	Caps 2G8	7004-141-2
Culots GX53.....	7004-142-2	Caps GX53	7004-142-2
Socle GX8.5.....	7004-143-1	Base GX8.5.....	7004-143-1
Socle GX10	7004-144-2	Base GX10.....	7004-144-2
Culots PGJY19	7004-146-1	Caps PGJY19.....	7004-146-1
Culots PG18.5d.....	7004-147-1	Caps PG18.5d.....	7004-147-1
Culot PGZ12.....	7004-148-2	Cap PGZ12	7004-148-2
Culot BAW9s	7004-149-1	Cap BAW9s.....	7004-149-1
Culot BAZ9s.....	7004-150-1	Cap BAZ9s	7004-150-1
Culot BAU9s.....	7004-150A-1	Cap BAU9s.....	7004-150A-1
Culot BAUZ9s.....	7004-150B-1	Cap BAUZ9s	7004-150B-1
Socle WZ3x16q	7004-151-1	Base WZ3x16q	7004-151-1
Culot GU6.5.....	7004-152-1	Cap GU6.5.....	7004-152-1
Culot PGJ5.....	7004-153-1	Cap PGJ5	7004-153-1
Connecteurs des lampes terminees GU16d/GX16d ..	7004-154-2	Termination on finished lamps GU16d/GX16d	7004-154-2
Culots PGJ23t.....	7004-155-1	Caps PGJ23t	7004-155-1
Culots PGJ(X)50.....	7004-156-2	Caps PGJ(X)50	7004-156-2
Culots GR14q	7004-157-1	Caps GR14q.....	7004-157-1
Culots PU20d.....	7004-158-1	Caps PU20d.....	7004-158-1
Culot SFa21-12.....	7004-159-1	Cap SFa21-12	7004-159-1
Culots SFc10-4 & SFc15.5-6.....	7004-160-1	Caps SFc10-4 & SFc15.5-6	7004-160-1
Culots G28d.....	7004-161-1	Caps G28d.....	7004-161-1
Culots CH14.65d	7004-162-1	Caps CH14.65d.....	7004-162-1
Culots PGZ18 & PGZX18	7004-163-1	Caps PGZ18 & PGZX18	7004-163-2
Culots WP3.3x14.5	7004-164-2	Caps WP3.3x14.5	7004-164-2
Culots PGJ21t.....	7004-165-1	Caps PGJ21t	7004-165-1
Culots GU8.5	7004-166-1	Caps GU8.5	7004-166-1
Culots et socle de lampe à deux broches GX51	7004-167-1	Bi-pin lamp caps GX51	7004-167-1
Culot et pied de cable K12s	7004-168-1	Cap and cable shoe K12s	7004-168-1
Culots PGJX28	7004-169-1	Caps PGJX28.....	7004-169-1
Socle de lampe à deux broches GUZ 10	7004-170-1	Bi-pin lamp base GUZ10	7004-170-1
Culots PU43t.....	7004-171-2	Caps PU43t.....	7004-171-2
Culots GX38.....	7004-172-1	Caps GX38	7004-172-1
Culots à baïonnette BA15d-3 (100°/130°)	7004-173-1	Caps BA15d-3 (100°/130°).....	7004-173-1

	Feuilles		Sheets
Culots G(X)14.5	7004-174-1	Caps G(X)14.5.....	7004-174-1
Socle WUX2.5x16d.....	7004-176-1	Wedge base WUX2.5x16d.....	7004-176-1
Socle WUY2.5x16d.....	7004-177-1	Wedge base WUY2.5x16d.....	7004-177-1
Socle WUZ2.5x16d.....	7004-178-1	Wedge base WUZ2.5x16d.....	7004-178-1
Socle WUU2.5x16d.....	7004-179-1	Wedge base WUU2.5x16d.....	7004-179-1
Socle WZX2.5x16q.....	7004-180-1	Wedge base WZX2.5x16q.....	7004-180-1
Socle WZY2.5x16q.....	7004-181-1	Wedge base WZY2.5x16q.....	7004-181-1
Culots préfocus PGJY50.....	7004-182-1	Prefocus caps PGJY50.....	7004-182-1
Culots GX16t-5.....	7004-183-1	Caps GX16t-5.....	7004-183-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 1/4
	BA7 B8.4d & BX8.4d BA9 BAX9s BAY9s BAU9s BAUZ9s BAW9s BAZ9s B15d BA15 BAU15 BAW15 BAX15d BAY15d BAZ15 BA15s-3(100°/130°) BA15d-3(100°/130°) BA20 BA21-3(120°) B22d B22d-3(90°/135°)/25x26 BY22d CH14.65d E5 E10 EP10 EY10 EZ10 E11 E12 E14 E17 E26 E26d E26/50x39 & E26/51x39 E27 E27/51x39 E39 E40 Fc2 Fa4 Fa6 Fa8 G1.27 & GX1.27 G2.54 & GX2.54 GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d G3.17 G4 GU4 GY4 GZ4 G5 GX5 G5.3 G5.3-4.8 GU5.3 GX5.3 GY5.3 7004-15-2 7004-140-1 7004-14-9 7004-8-1 7004-9-1 7004-150A-1 7004-150B-1 7004-149-1 7004-150-1 7004-11-6 7004-11A-9 7004-19-2 7004-11E-1 7004-18-1 7004-11B-7 7004-11C-3 7004-11D-1 7004-173-1 7004-12-7 7004-13-4 7004-10-7 7004-10A-2 7004-17-3 7004-162-1 7004-25-3 7004-22-6 7004-30-2 7004-7-1 7004-116-1 7004-6-1 7004-28-2 7004-23-6 7004-26-2 7004-21A-3 7004-29-2 7004-130-1 7004-21-10 7004-27-3 7004-24A-1 7004-24-6 7004-114-1 7004-58-1 7004-55-3 7004-57-2 7004-2-2 7004-3-2 7004-137-1 7004-4-2 7004-72-3 7004-108-2 7004-72A-1 7004-67-3 7004-52-7 7004-52A-1 7004-73-2 7004-126-1 7004-109-2 7004-73A-2 7004-73B-2	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 2/4
	G6.35, GX6.35 & GY6.35 GZ6.35 GU6.5 2G7 GU7 2GX7 GZX7d, GZY7d & GZZ7d G7.9 & GX7.9 2G8 GR8 G8.5 GU8.5 GX8.5 G9 G9.5 GX9.5 GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5 G10q GR10q GRX10q GRZ10d GRZ10t GU10 GU10q GUZ10 GX10 GX10q GY10q GZ10 GZ10q 2G10 2G11 2GX11 G12 GX12 G13 2G13 2GX13 G14.5 & GX14.5 GR14q G16d G16t GU16d/GX16d GX16t-5 GY16 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7 G17.5t-1 G20 G22 GY22 G23 GX23 G24, GX24 & GY24 G28d G32, GX32 & GY32 G38 GX38 GX38q GX51 G53 GX53 K12s	7004-59-6 7004-59A-3 7004-152-1 7004-102-2 7004-113-1 7004-103-2 7004-136-1 7004-139-1 7004-141-2 7004-68-3 7004-122-3 7004-166-1 7004-143-1 7004-129-3 7004-70-2 7004-70A-1 7004-70B-4 7004-54-4 7004-77-2 7004-101-1 7004-131-1 7004-132-1 7004-121-2 7004-123-1 7004-170-1 7004-144-2 7004-84-2 7004-85-2 7004-120-1 7004-124-1 7004-118-2 7004-82-2 7004-82A-2 7004-63-2 7004-135-1 7004-51-10 7004-33-4 7004-125-1 7004-174-1 7004-157-1 7004-20-2 7004-100-3 7004-154-2 7004-183-1 7004-74-2 7004-45-3 7004-117-1 7004-53-2 7004-75-4 7004-119-1 7004-69-1 7004-86-1 7004-78-5 7004-161-1 7004-87-2 7004-76-1 7004-172-1 7004-65-1 7004-167-1 7004-134-1 7004-142-2 7004-168-1
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 3/4
PGJ5	7004-153-1	
P11.5d	7004-79-1	
PG12 & PGX12	7004-64-3	
PGZ12	7004-148-2	
PG13 & PGJ13	7004-107-4	
P13.5s	7004-40-2	
PX13.5s	7004-35-2	
P14.5s	7004-46-2	
P18s	7004-38-3	
PGZ18 & PGZX18	7004-163-2	
PG18.5d	7004-147-1	
PGJ19	7004-110-2	
PGJY19	7004-146-1	
P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2	
PG20 & PGU20	7004-127-2	
PU20d	7004-158-1	
PGJ21t	7004-165-1	
P22d & PX22d	7004-32-2	
PG22-6.35	7004-48-1	
PK22s	7004-47-4	
PKX22s	7004-37-2	
P23t	7004-138-2	
PGJ23t	7004-155-1	
PX23t	7004-138A-1	
P26s	7004-36-1	
PX26d	7004-5-6	
P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	7004-128-3	
P28s	7004-42-7	
PGJX28	7004-169-1	
P29t	7004-66-1	
P30s-10.3	7004-44-3	
P32d & PK32d	7004-111-4	
P36	7004-49-3	
P38t	7004-133-1	
P40s	7004-43-5	
P43t	7004-39-6	
PU43t	7004-171-2	
PX43t	7004-34-2	
PY43d	7004-88-2	
PZ43t	7004-89-2	
P45t	7004-95-5	
PGJ(X)50	7004-156-2	
PGJY50	7004-182-1	
R7s	7004-92-3	
RX7s	7004-92A-4	
R17d	7004-56-2	
SX4s/4	7004-97-2	
SY4s/7	7004-97A-1	
S5.7s	7004-62-1	
SX6s	7004-61-1	
SV7	7004-80-7	
SV8.5	7004-81-4	
SFc10-4 & SFc15.5-6	7004-160-1	
S14	7004-112-1	
S15s & S19s	7004-60-2	
SK15s	7004-83-1	
SFa21-12	7004-159-1	
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		IEC 60061-1 CEI 60061-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 4/4
	W2x4.6d W2.1x9.5d W2.5x16 WU2.5x16 WUU2.5x16d WUX2.5x16d WUY2.5x16d WUZ2.5x16d WX2.5x16 WY2.5x16 WZ2.5x16 WZX2.5x16q WZY2.5x16q W3x16d & WX3x16d W3x16q, WX3x16q & WY3x16q WZ3x16q WP3.3x14.5 WP4x9d W4.3x8.5d W10.6x8.5d X511	7004-94-2 7004-91-3 7004-104-1 7004-104D-1 7004-179-1 7004-176-1 7004-177-1 7004-178-1 7004-104A-1 7004-104B-1 7004-104C-1 7004-180-1 7004-181-1 7004-105-2 7004-106-3 7004-151-1 7004-164-2 7004-93-1 7004-115-1 7004-90-2 7004-99-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		IEC 60061-1 CEI 60061-1

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA CEI 60061-1

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS IN IEC 60061-1

1. Retirer
les pages de titre existantes (2 pages),
le sommaire existant (5 pages),
le sommaire par désignation existant (4 pages) et
l'avant-propos existant (1 page)

et insérer
les nouvelles pages de titre (2 pages),
le nouveau sommaire (5 pages),
le nouveau sommaire par désignation (4 pages)
ainsi que
l'avant-propos existant (1 page).
2. Retirer les feuilles existantes
—
3. Retirer les feuilles existantes
7004-21A-2 (2 pages)
7004-51-9 (2 pages)

et les remplacer par les feuilles
7004-21A-3 (2 pages)
7004-51-10 (2 pages)
4. Insérer les nouvelles feuilles
7004-176-1 (2 pages)
7004-177-1 (2 pages)
7004-178-1 (2 pages)
7004-179-1 (2 pages)
7004-180-1 (2 pages)
7004-181-1 (2 pages)
7004-182-1 (3 pages)
7004-183-1 (4 pages)

1. Remove
existing title pages (2 pages),
existing contents (5 pages),
existing contents by designation (4 pages) and
existing foreword (1 page)

and insert in their place
new title pages (2 pages),
new contents (5 pages),
new contents by designation (4 pages) and
new foreword (1 page).
2. Remove existing sheets
—
3. Remove existing pages
7004-21A-2 (2 pages)
7004-51-9 (2 pages)

and replace them with sheets
7004-21A-3 (2 pages)
7004-51-10 (2 pages)
4. Insert the new sheets
7004-176-1 (2 pages)
7004-177-1 (2 pages)
7004-178-1 (2 pages)
7004-179-1 (2 pages)
7004-180-1 (2 pages)
7004-181-1 (2 pages)
7004-182-1 (3 pages)
7004-183-1 (4 pages)

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
34B/1783/FDIS	34B/1789/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IMPORTANT – Le logo "*colour inside*" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
34B/1783/FDIS	34B/1789/RVD

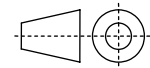
Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

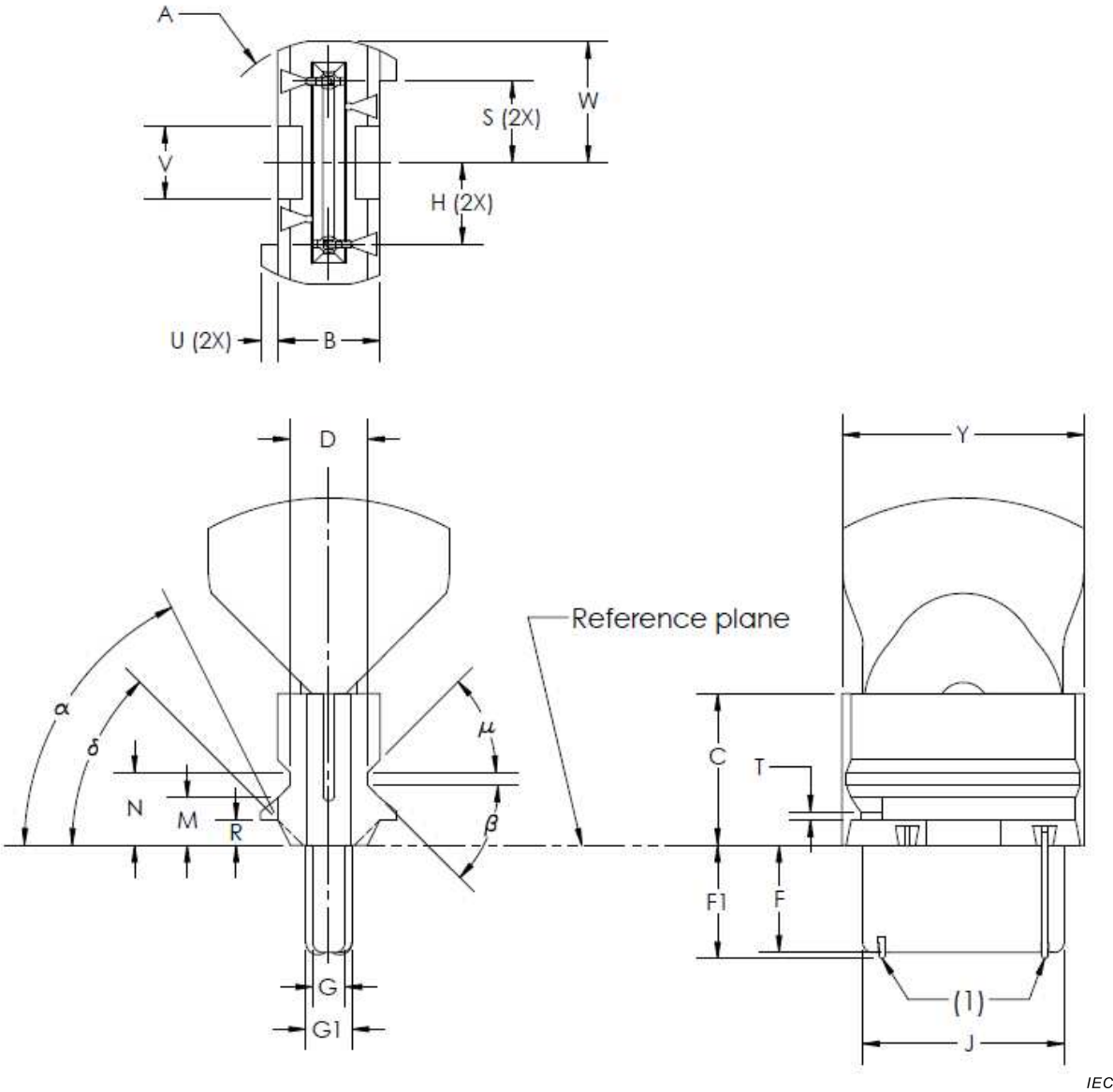
- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

WEDGE BASE
SOCLES
WUX2.5x16d

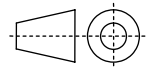


Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holder WUX2.5x16d, see sheet 7005-176.
Pour les détails de la douille WUX2.5x16d, voir feuille 7005-176.



IEC

Anglais	Français
Reference plane	Surface de référence

WEDGE BASE**SOCLES****WUX2.5x16d**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	Ø 19,4	Ø 19,6
B	8,0	8,2
C(2)(3)	11,9	12,1
D	5,9	6,3
F	8,4	9,4
F1	-	10,5
G	2,49	2,79
G1	3,45	4,30
H	6,3	6,6
J	15,75	16,25
M(6)	3,65	3,85
N	5,7	-

Dimension	Min.	Max.
R	2,0	-
S	6,38	6,58
T	0,5	-
U	1,30	1,40
V	5,6	6,0
W	9,49	9,69
Y	19,08	19,28
α (4)	62°	65°
β (5)	44°	46°
δ	44°	46°
μ (3)	40°	-

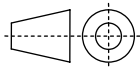
- (1) Lead wire size and location are controlled by the base "Go" gauge shown on sheet 7006-176.
- (2) Base designs vary. Dimension C need not to be continuous over dimension Y.
- (3) These dimensions are for base design only and are not to be gauged on the finished lamp.
- (4) Angle α does not apply over distance V.
- (5) Angle β refers only to the inner retention surface and does not control the top surface of the key.
- (6) Dimension M serves design purposes only and is not to be gauged.

GAUGING: Bases WUX2.5x16d shall fulfill the tests of the relevant gauge shown on sheet 7006-176 (To be published).

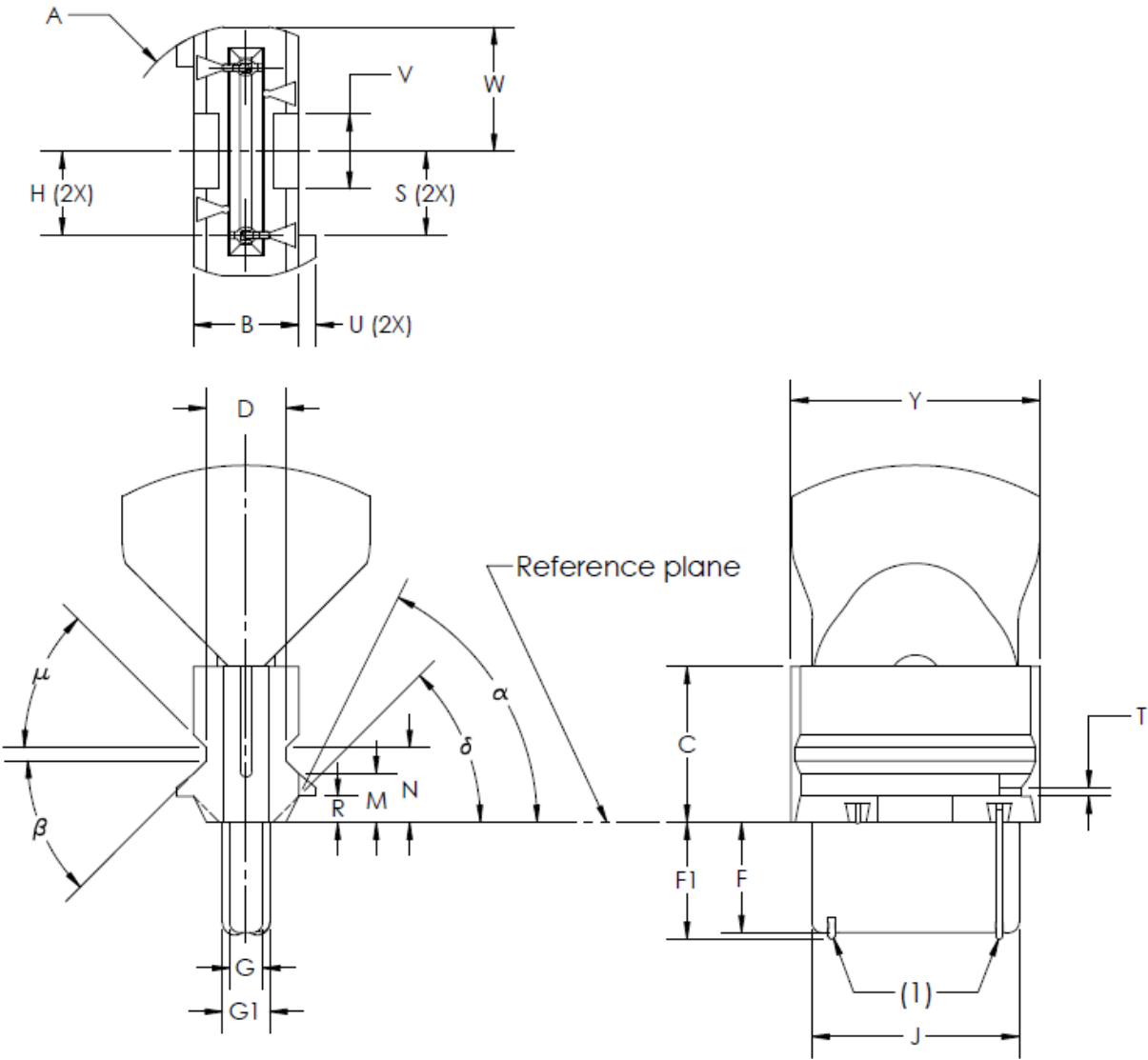
- (1) La taille et l'emplacement des câbles de dérivation sont contrôlés par le calibre "Entre" du socle présenté à la feuille 7006-176.
- (2) Les conceptions de socle varient. La dimension C peut ne pas être continue par rapport à la dimension Y.
- (3) Ces dimensions concernent uniquement la conception du socle et ne doivent pas être calibrées sur la lampe terminée.
- (4) L'angle α ne s'applique pas à la distance V.
- (5) L'angle β fait uniquement référence à la surface de rétention interne et ne contrôle pas la surface supérieure du détrompeur.
- (6) La dimension M ne concerne que la conception et ne doit pas être calibrée.

CALIBRAGE: Les socles WUX2.5x16d doivent satisfaire aux essais du calibre concerné présenté dans la feuille 7006-176 (À publier).

WEDGE BASE
SOCLES
WUY2.5x16d

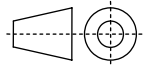


Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holder WUY2.5x16d, see sheet 7005-177.
Pour les détails de la douille WUY2.5x16d, voir feuille 7005-177.



IEC

Anglais	Français
Reference plane	Surface de référence

WEDGE BASE**SOCLES****WUY2.5x16d**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	Ø 19,4	Ø 19,6
B	8,0	8,2
C(2)(3)	11,9	12,1
D	5,9	6,3
F	8,4	9,4
F1	-	10,5
G	2,49	2,79
G1	3,45	4,30
H	6,3	6,6
J	15,75	16,25
M(6)	3,65	3,85
N	5,7	-

Dimension	Min.	Max.
R	2,0	-
S	6,38	6,58
T	0,5	-
U	1,30	1,40
V	5,6	6,0
W	9,49	9,69
Y	19,08	19,28
α (4)	62°	65°
β (5)	44°	46°
δ	44°	46°
μ (3)	40°	-

- (1) Lead wire size and location are controlled by the base "Go" gauge shown on sheet 7006-177 (To be published).
- (2) Base designs vary. Dimension C need not to be continuous over dimension Y.
- (3) These dimensions are for base design only and are not to be gauged on the finished lamp.
- (4) Angle α does not apply over distance V.
- (5) Angle β refers only to the inner retention surface and does not control the top surface of the key.
- (6) Dimension M serves design purposes only and is not to be gauged.

GAUGING: Bases WUY2.5x16d shall fulfil the tests of the relevant gauge shown on sheet 7006-177 (To be published).

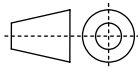
- (1) La taille et l'emplacement des câbles de dérivation sont contrôlés par le calibre "Entre" du socle présenté à la feuille 7006-177 (À publier).
- (2) Les conceptions de socle varient. La dimension C peut ne pas être continue par rapport à la dimension Y.
- (3) Ces dimensions concernent uniquement la conception du socle et ne doivent pas être calibrées sur la lampe terminée.
- (4) L'angle α ne s'applique pas à la distance V.
- (5) L'angle β fait uniquement référence à la surface de rétention interne et ne contrôle pas la surface supérieure du détrompeur.
- (6) La dimension M ne concerne que la conception et ne doit pas être calibrée.

CALIBRAGE: Les socles WUY2.5x16d doivent satisfaire aux essais du calibre concerné présenté dans la feuille 7006-177 (À publier).

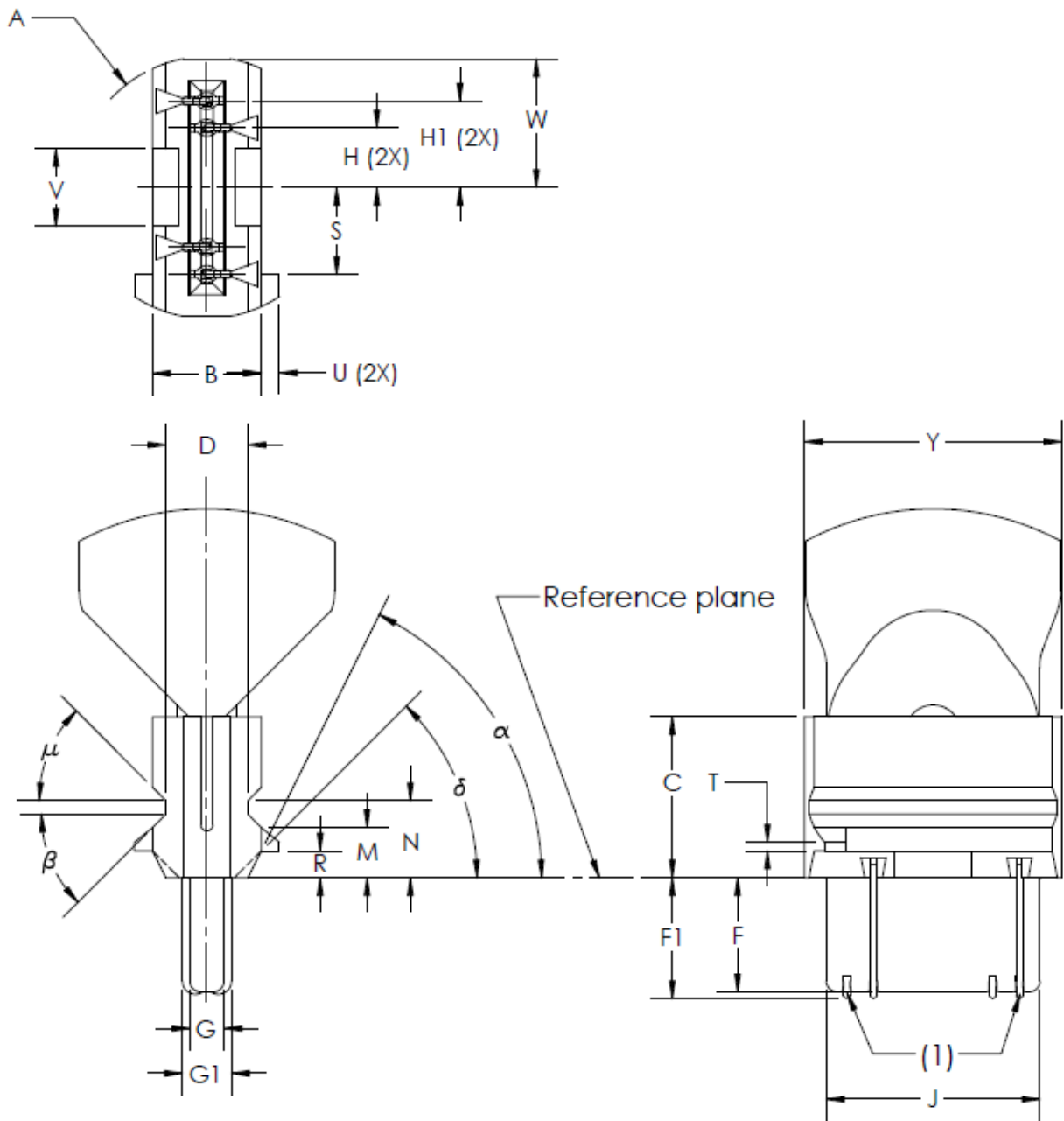
WEDGE BASE

SOCLES

WUZ2.5x16q

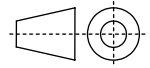


Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holder WUZ2.5x16q, see sheet 7005-178.
Pour les détails de la douille WUZ2.5x16q, voir feuille 7005-178.



IEC

Anglais	Français
Reference plane	Surface de référence

WEDGE BASE**SOCLES****WUZ2.5x16q**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	Ø 19,4	Ø 19,6
B	8,0	8,2
C(2)(3)	11,9	12,1
D	5,9	6,3
F	8,4	9,4
F1	-	10,5
G	2,49	2,79
G1	3,45	4,30
H	4,3	4,6
H1	6,3	6,6
J	15,75	16,25
M(6)	3,65	3,85
N	5,7	-

Dimension	Min.	Max.
R	2,0	-
S	6,38	6,58
T	0,5	-
U	1,30	1,40
V	5,6	6,0
W	9,49	9,69
Y	19,08	19,28
α (4)	62°	65°
β (5)	44°	46°
δ	44°	46°
μ (3)	40°	-

- (1) Lead wire size and location are controlled by the base "Go" gauge shown on sheet 7006-178 (To be published).
- (2) Base designs vary. Dimension C need not to be continuous over dimension Y.
- (3) These dimensions are for base design only and are not to be gauged on the finished lamp.
- (4) Angle α does not apply over distance V.
- (5) Angle β refers only to the inner retention surface and does not control the top surface of the key.
- (6) Dimension M serves design purposes only and is not to be gauged.

GAUGING: Bases WUZ2.5x16q shall fulfil the tests of the relevant gauge shown on sheet 7006-178 (To be published).

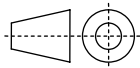
Reserved keys for future use

- (1) La taille et l'emplacement des câbles de dérivation sont contrôlés par le calibre "Entre" du socle présenté à la feuille 7006-178 (À publier).
- (2) Les conceptions de socle varient. La dimension C peut ne pas être continue par rapport à la dimension Y.
- (3) Ces dimensions concernent uniquement la conception du socle et ne doivent pas être calibrées sur la lampe terminée.
- (4) L'angle α ne s'applique pas à la distance V.
- (5) L'angle β fait uniquement référence à la surface de rétention interne et ne contrôle pas la surface supérieure du détrompeur.
- (6) La dimension M ne concerne que la conception et ne doit pas être calibrée.

CALIBRAGE: Les socles WUY2.5x16q doivent satisfaire aux essais du calibre concerné présenté dans la feuille 7006-178 (À publier).

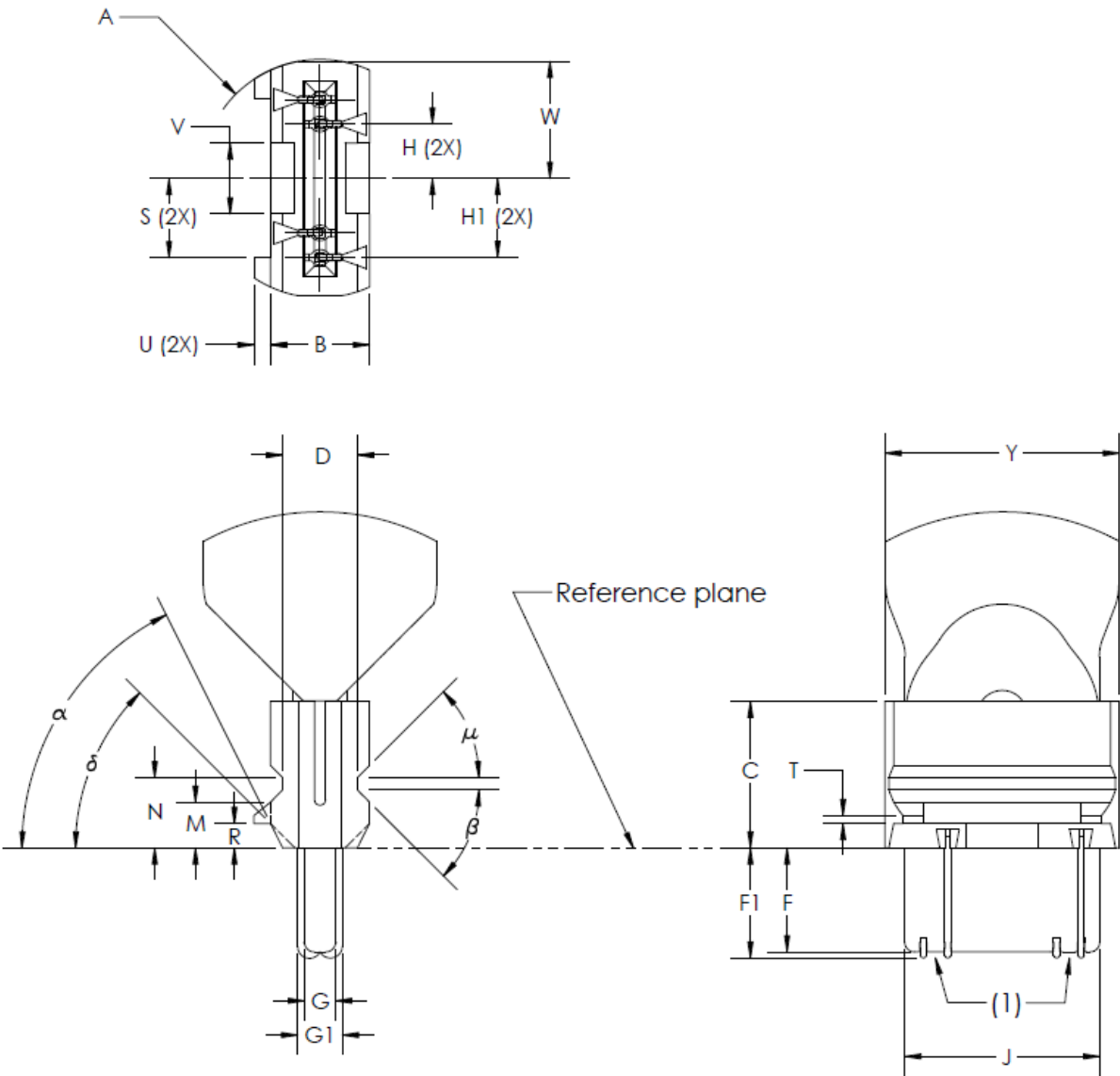
Légendes réservées pour une utilisation ultérieure

WEDGE BASE
SOCLES
WUU2.5x16q



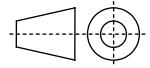
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holder WUU2.5x16q, see sheet 7005-179.
Pour les détails de la douille WUU2.5x16q, voir feuille 7005-179.



IEC

Anglais	Français
Reference plane	Surface de référence

WEDGE BASE**SOCLES****WUU2.5x16q**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	Ø 19,4	Ø 19,6
B	8,0	8,2
C(2)(3)	11,9	12,1
D	5,9	6,3
F	8,4	9,4
F1	-	10,5
G	2,49	2,79
G1	3,45	4,30
H	4,3	4,6
H1	6,3	6,6
J	15,75	16,25
M(6)	3,65	3,85
N	5,7	-

Dimension	Min.	Max.
R	2,0	-
S	6,38	6,58
T	0,5	-
U	1,30	1,40
V	5,6	6,0
W	9,49	9,69
Y	19,08	19,28
α (4)	62°	65°
β (5)	44°	46°
δ	44°	46°
μ (3)	40°	-

- (1) Lead wire size and location are controlled by the base "Go" gauge shown on sheet 7006-179 (To be published).
- (2) Base designs vary. Dimension C need not to be continuous over dimension Y.
- (3) These dimensions are for base design only and are not to be gauged on the finished lamp.
- (4) Angle α does not apply over distance V.
- (5) Angle β refers only to the inner retention surface and does not control the top surface of the key.
- (6) Dimension M serves design purposes only and is not to be gauged.

GAUGING: Bases WUU2.5x16q shall fulfil the tests of the relevant gauge shown on sheet 7006-179 (To be published).

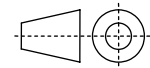
Reserved keys for future use.

- (1) La taille et l'emplacement des câbles de dérivation sont contrôlés par le calibre "Entre" du socle présenté à la feuille 7006-179. (À publier).
- (2) Les conceptions de socle varient. La dimension C peut ne pas être continue par rapport à la dimension Y.
- (3) Ces dimensions concernent uniquement la conception du socle et ne doivent pas être calibrées sur la lampe terminée.
- (4) L'angle α ne s'applique pas à la distance V.
- (5) L'angle β fait uniquement référence à la surface de rétention interne et ne contrôle pas la surface supérieure du détrompeur.
- (6) La dimension M ne concerne que la conception et ne doit pas être calibrée.

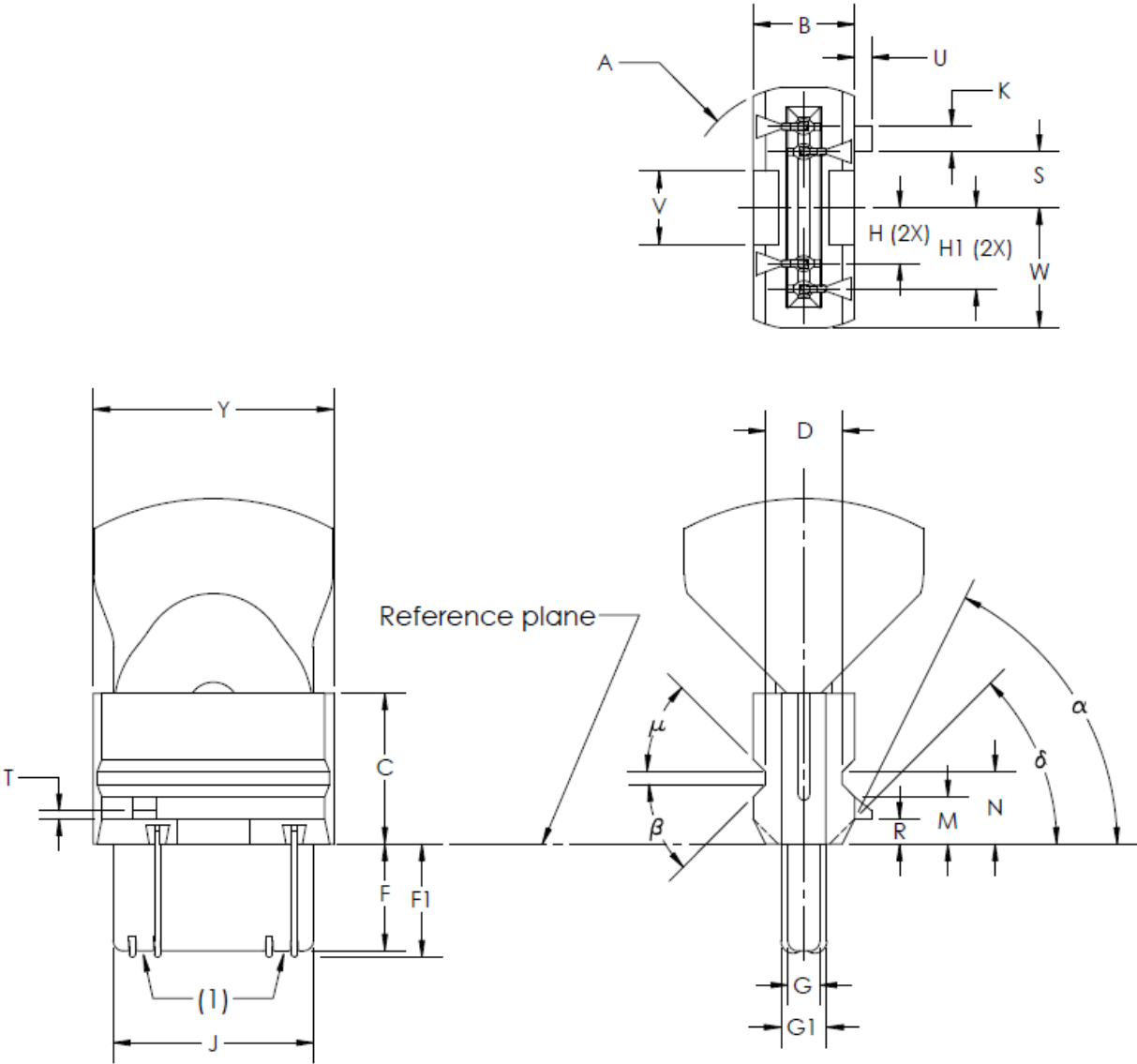
CALIBRAGE: Les socles WUU2.5x16q doivent satisfaire aux essais du calibre concerné présenté dans la feuille 7006-179 (À publier).

Légendes réservées pour une utilisation ultérieure.

WEDGE BASE
SOCLES
WZX2.5x16q

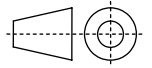


Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holder WZX2.5x16q, see sheet 7005-180.
Pour les détails de la douille WZX2.5x16q, voir feuille 7005-180.



IEC

Anglais	Français
Reference plane	Surface de référence

WEDGE BASE**SOCLES****WZX2.5x16q**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	Ø 19,4	Ø 19,6
B	8,0	8,2
C(2)(3)	11,9	12,1
D	5,9	6,3
F	8,4	9,4
F1	-	10,5
G	2,49	2,79
G1	3,45	4,30
H	4,3	4,6
H1	6,3	6,6
J	15,75	16,25
K	1,95	2,05
M(6)	3,65	3,85
N	5,7	-

Dimension	Min.	Max.
R	2,0	-
S	4,38	4,58
T	0,5	1,8
U	1,30	1,40
V	5,6	6,0
W	9,49	9,69
Y	19,08	19,28
α (4)	62°	65°
β (5)	44°	46°
δ	44°	46°
μ (3)	40°	-

- (1) Lead wire size and location are controlled by the base "Go" gauge shown on sheet 7006-180 (To be published).
- (2) Base designs vary. Dimension C need not to be continuous over dimension Y.
- (3) These dimensions are for base design only and are not to be gauged on the finished lamp.
- (4) Angle α does not apply over distance V.
- (5) Angle β refers only to the inner retention surface and does not control the top surface of the key.
- (6) Dimension M serves design purposes only and is not to be gauged.

GAUGING: Bases WZX2.5x16q shall fulfil the tests of the relevant gauge shown on sheet 7006-180 (To be published).

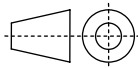
- (1) La taille et l'emplacement des câbles de dérivation sont contrôlés par le calibre "Entre" du socle présenté à la feuille 7006-180 (À publier).
- (2) Les conceptions de socle varient. La dimension C peut ne pas être continue par rapport à la dimension Y.
- (3) Ces dimensions concernent uniquement la conception du socle et ne doivent pas être calibrées sur la lampe terminée.
- (4) L'angle α ne s'applique pas à la distance V.
- (5) L'angle β fait uniquement référence à la surface de rétention interne et ne contrôle pas la surface supérieure du détrompeur.
- (6) La dimension M ne concerne que la conception et ne doit pas être calibrée.

CALIBRAGE: Les socles WZX2.5x16q doivent satisfaire aux essais du calibre concerné présenté dans la feuille 7006-180 (À publier).

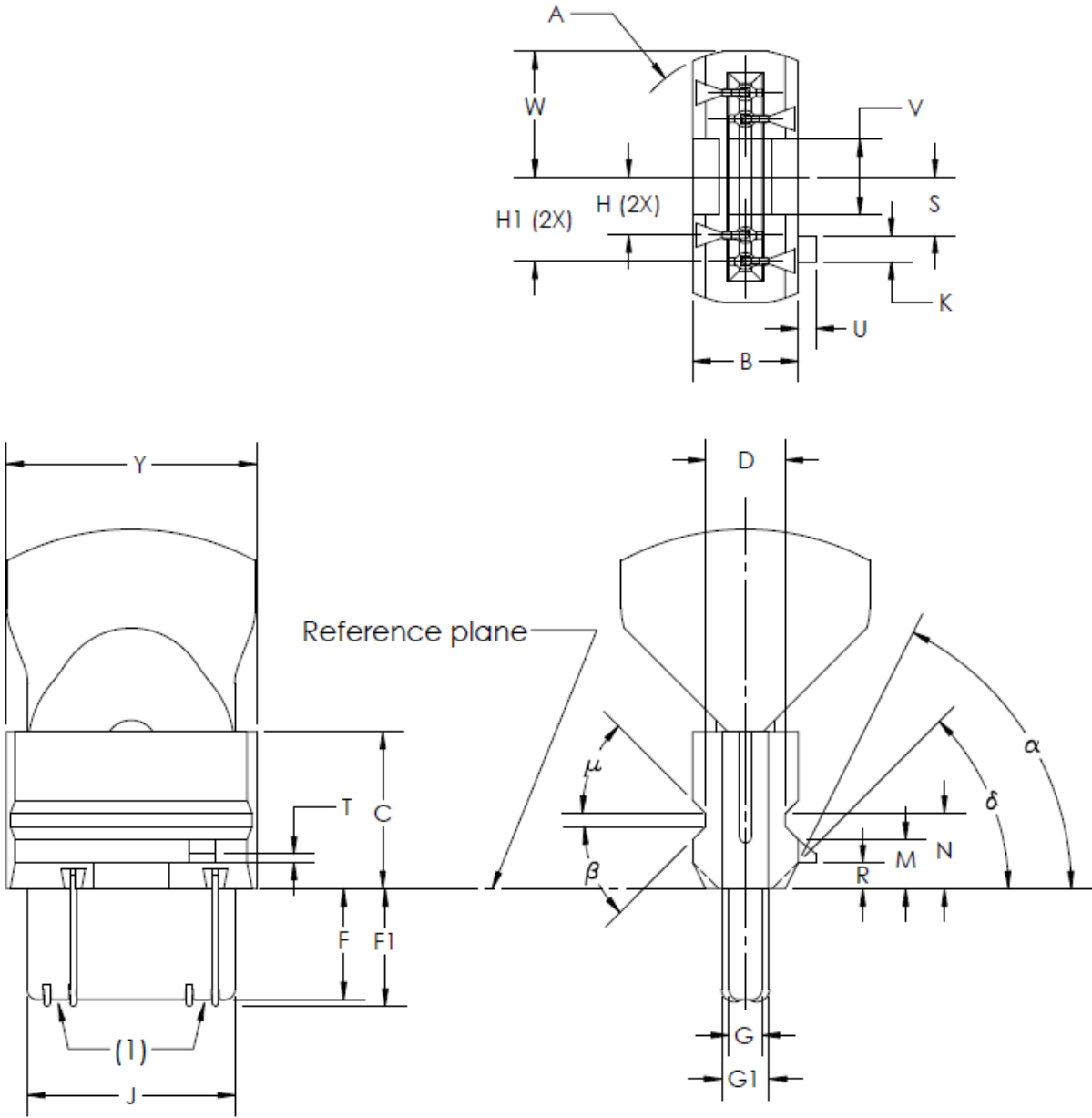
WEDGE BASE

SOCLES

WZY2.5x16q

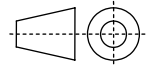


Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holder WZY2.5x16q, see sheet 7005-181.
Pour les détails de la douille WZY2.5x16q, voir feuille 7005-181.



IEC

Anglais	Français
Reference plane	Surface de référence

WEDGE BASE**SOCLES****WZY2.5x16q**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	Ø 19,4	Ø 19,6
B	8,0	8,2
C(2)(3)	11,9	12,1
D	5,9	6,3
F	8,4	9,4
F1	-	10,5
G	2,49	2,79
G1	3,45	4,30
H	4,3	4,6
H1	6,3	6,6
J	15,75	16,25
K	1,95	2,05
M(6)	3,65	3,85
N	5,7	-

Dimension	Min.	Max.
R	2,0	-
S	4,38	4,58
T	0,5	-
U	1,30	1,40
V	5,6	6,0
W	9,49	9,69
Y	19,08	19,28
α (4)	62°	65°
β (5)	44°	46°
δ	44°	46°
μ (3)	40°	-

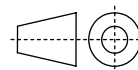
- (1) Lead wire size and location are controlled by the base "Go" gauge shown on sheet 7006-181 (To be published).
- (2) Base designs vary. Dimension C need not to be continuous over dimension Y.
- (3) These dimensions are for base design only and are not to be gauged on the finished lamp.
- (4) Angle α does not apply over distance V.
- (5) Angle β refers only to the inner retention surface and does not control the top surface of the key.
- (6) Dimension M serves design purposes only and is not to be gauged.

GAUGING: Bases WZY2.5x16q shall fulfil the tests of the relevant gauge shown on sheet 7006-181 (To be published).

- (1) La taille et l'emplacement des câbles de dérivation sont contrôlés par le calibre "Entre" du socle présenté à la feuille 7006-181 (À publier).
- (2) Les conceptions de socle varient. La dimension C peut ne pas être continue par rapport à la dimension Y.
- (3) Ces dimensions concernent uniquement la conception du socle et ne doivent pas être calibrées sur la lampe terminée.
- (4) L'angle α ne s'applique pas à la distance V.
- (5) L'angle β fait uniquement référence à la surface de rétention interne et ne contrôle pas la surface supérieure du détrompeur.
- (6) La dimension M ne concerne que la conception et ne doit pas être calibrée.

CALIBRAGE: Les socles WZY2.5x16q doivent satisfaire aux essais du calibre concerné présenté dans la feuille 7006-181 (À publier).

CAPS
CULOTS
G13

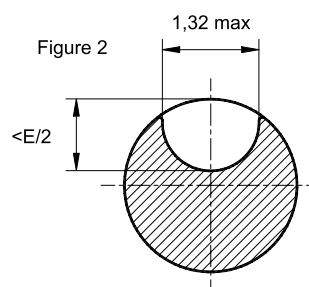
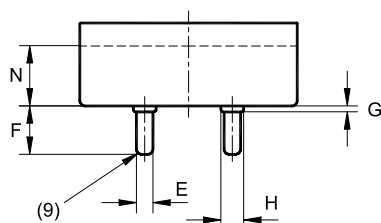
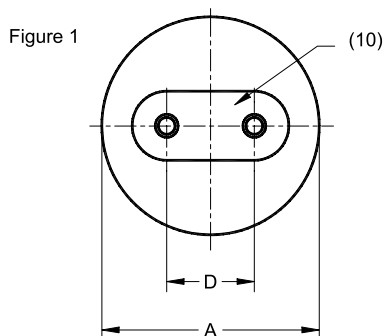


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

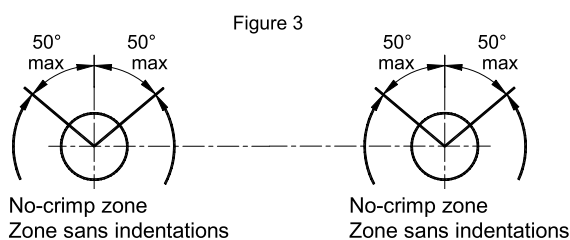
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders G13, see sheet 7005-50.
Pour les détails des douilles G13, voir feuille 7005-50.



Enlarged cross-sectional view of an indented or grooved pin in a plane parallel to the cap face at the point of largest crimp diameter. See note (5).

Vue agrandie de la section droite de la broche dentelée ou cannelée dans un plan parallèle à la face du culot au point de plus grand diamètre de l'indentation. Voir note (5).



IEC

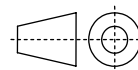
Enlarged cross-sectional view of pins in a plane parallel to cap face. See note 5.
Vue agrandie de la section droite des broches dans un plan parallèle à la face du culot. Voir note (5).

Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis de culot correspondant sans évasement.

- (1) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 26 mm*. For self-ballasted LED lamps with a nominal diameter of 26 mm a cap shell diameter A of 26,5 mm is permissible.
- (2) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 32 mm*.
- (3) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 38 mm*.
- (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall be observed.

CAPS
CULOTS
G13



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (4)	--	25,78 (1)
	--	31,50 (2)
	--	36,52 (3)
D (6) (7)	12,7	
E (5)	2,29 (6)	2,67 (7)(8)
F	6,60 (6) (7)	7,62 (7)
G (7)	--	--
H (7)	--	--
N (4)	8,71	--

- (5) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed provided that they do not extend into a zone of 0,4 mm measured from the end of the pin.
- a) One "crimp zone" per pin is allowed. Each zone is centred on the pin centre line perpendicular to a plane through both pins. The zone shall not exceed a total angle of 100°. The crimp may lie anywhere in the zone, but its radial width shall not exceed 1,32 mm. These zones are shown on both pins in Figure 3. They may also be located on the opposite side of the centre line. The diameter of the pins measured in the plane through the centre lines of the pins shall not be less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face.
- b) They shall be such that the depth of the indentation is not greater than one-half of the original pin diameter. See Figure 2.
- c) Burrs at the corners of the crimp, which may hang-up in lampholder contacts, should be avoided.
- d) The cross-sectional shape of the indentation is not limited to the shape shown in Figure 2.
- (6) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-44.
- (7) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-45.
- (8) For unmounted caps $E_{max} = 2,44$ mm. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-44.
- (9) The edge of the ends of the pins shall be slightly chamfered or rounded in order to assist in their axial entry in the lampholder. To be checked by inspection.
- (10) Insulator. Shape optional.
- * See IEC 60081.

- (1) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 26 mm*. Pour les lampes à LED autoballastées avec un diamètre nominal de 26 mm, un diamètre A de la chemise du culot de 26,5 mm est permis.
- (2) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 32 mm*.
- (3) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 38 mm*.
- (4) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel la dimension A doit être respectée.
- (5) Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises pourvu qu'elles ne s'étendent pas à une zone de 0,4 mm mesurée à partir de l'extrémité de la broche.
- a) Une "zone à indentations" par broche est permise. Chaque zone est centrée sur l'axe de la broche et est perpendiculaire au plan passant par les deux broches. La zone ne doit pas excéder un angle total de 100°. La cannelure peut se situer n'importe où dans la zone, mais sa largeur radiale ne doit pas dépasser 1,32 mm. Ces zones sont indiquées sur les deux broches de la Figure 3. Elles peuvent aussi être localisées sur le côté opposé par rapport à l'axe. Le diamètre des broches, mesuré dans le plan passant par les axes des broches, ne doit pas être inférieur à 2,29 mm dans tout plan parallèle à la face du culot.
- b) Elles doivent être telles que la profondeur de l'indentation ne soit pas supérieure à la moitié du diamètre original de la broche. Voir Figure 2.
- c) Il convient d'éviter les bavures au coin des cannelures qui peuvent "accrocher" les contacts de la douille.
- d) La forme de la section droite de l'indentation n'est pas limitée à celle indiquée dans la Figure 2.
- (6) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-44.
- (7) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-45.
- (8) Pour les culots non assemblés $E_{max} = 2,44$ mm. A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-44.
- (9) Les extrémités des broches doivent être légèrement chanfreinées ou arrondies de façon à faciliter leur insertion axiale dans la douille. A vérifier par inspection.
- (10) Pièce isolante de forme arbitraire.
- * Voir l'IEC 60081.

SYSTEM REQUIREMENTS:

The mass of a G13 capped product, i. e. lamp and any associated attachment provided by the lamp manufacturer shall not exceed 500 g.

Note (1): This cap has originally been designed for double-capped tubular fluorescent lamps operated on voltages up to 500 V.

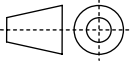
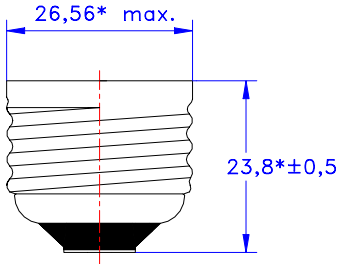
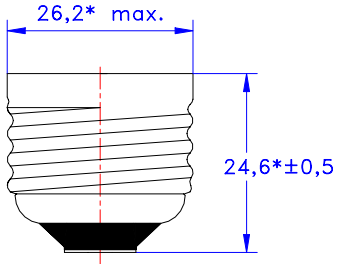
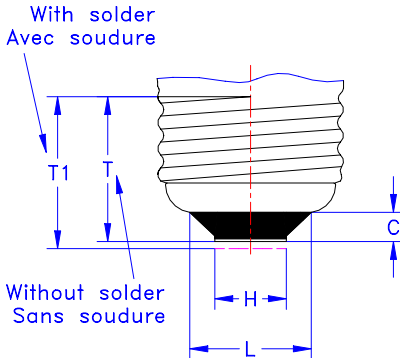
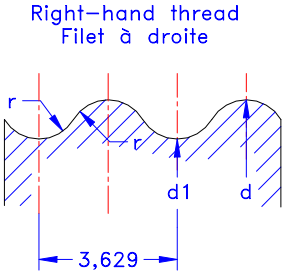
Note (2): This cap is not suitable for Extra Low Voltage applications.

EXIGENCES SYSTEME

La masse d'un produit à culot G13, c'est à dire la lampe et tout dispositif associé fourni par le fabricant lampe ne doit pas excéder 500 g.

Note (1): Ce culot a initialement été conçu pour des lampes à fluorescence à deux culots fonctionnant à des tensions jusqu'à 500 V.

Note (2): Ce culot n'est pas approprié pour les applications à Très Basse Tension.

	SCREW CAPS CULOTS A VIS E26	 Page 1/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability. Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité. For details of holder E26, see sheet 7005-21A. Pour les détails de la douille E26, voir feuille 7005-21A. E26/24  E26/25  IEC		
The E26/24 version is used in North America while the E26/25 version is used in Japan. Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare. La version E26/24 est utilisée en Amérique du Nord alors que la version E26/25 est utilisée au Japon. Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement. With solder Avec soudure  Without solder Sans soudure Right-hand thread Filet à droite  IEC		
7004-21A-3		IEC 60061-1 IEC 60061-1

SCREW CAPS**CULOTS A VIS****E26**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps* Culots non-assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
C (1)	3,25	—	3,25	—
H (2)	9,14	11,56	9,14	11,56
L (1)	15,24	17,01	15,24	17,01
T (3)	19,56	—	—	—
T1 (4)	—	—	19,56	(6)
d	26,05	26,34	26,05	26,41
d1	—	24,66	—	24,72
r (5)	1,191		1,191	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées.

- (1) Dimensions C and L control the size of the insulation. Such control is necessary to avoid undesirable contact between the shell of a cap and the intermediate contact in a holder, whenever an E26-capped lamp is inserted into an E26d (double contact) holder.
- (2) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (3) "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread.
- (4) "T1" is the distance from the soldered contact plate to the completion of the effective thread.
- (5) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked on the cap.
- (6) For E26/25, the maximum of the difference between T1 and T is 1,5 mm. For E26/24, the maximum of the difference between T1 and T is 2,0 mm. T1 is checked with a millimeter scale.

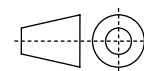
- (1) Les dimensions C et L contrôlent le dimensionnement de la partie isolante. Un tel contrôle est nécessaire afin d'éviter tout contact involontaire entre la chemise du culot et le contact intermédiaire dans la douille, chaque fois qu'une lampe à culot E26 est insérée dans une douille E26d (à double contact).
- (2) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (3) «T» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (4) «T1» s'entend depuis la plaquette de contact soudée jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (5) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot.
- (6) Pour E26/25, le maximum de la différence entre T1 et T est de 1,5 mm. Pour E26/24, le maximum de la différence entre T1 et T est de 2,0 mm. T1 est vérifié à l'aide d'une règle millimétrée.

GAUGING: Caps E26 on finished lamps shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-27D, 7006-29 and 7006-29L.

VERIFICATION: Les culots E26 sur lampes terminées doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-27D, 7006-29 et 7006-29L.

SYSTEM REQUIREMENTS: For E26 based products, i. e. lamps and any associated attachment provided by the lamp manufacturer, the mass shall not exceed 1,0 kg and the bending moment shall not exceed 2,0 Nm.

EXIGENCES SYSTÈME: Pour les produits basés sur E26, c'est-à-dire des lampes et toute fixation associée fournie par le fabricant de la lampe, la masse ne doit pas être supérieure à 1,0 kg et le moment de flexion ne doit pas dépasser 2,0 Nm.

PREFOCUS CAPS**CULOTS PREFOCUS****PGJY50**

Page 1/3

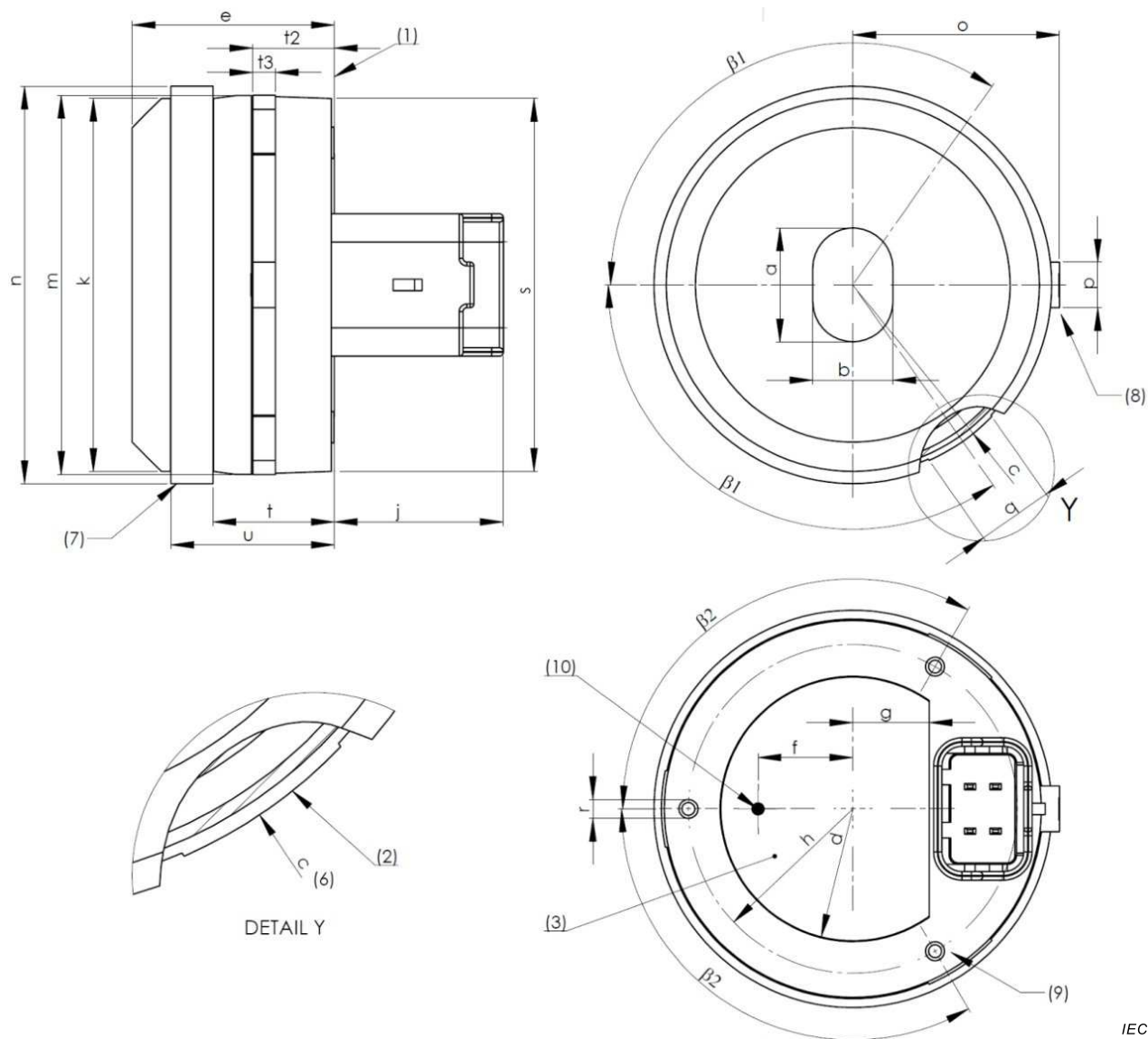
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

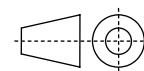
For details of holder PGJY50, see sheet 7005-182.

Pour les détails de la douille PGJY50, voir feuille 7005-182.



Anglais	Français
Reference plane	Surface de référence
Contacts – See note (1)	Contacts – Voir note (1)
Retention device	Dispositif de rétention
Minimum one pair of springs is required	Il doit y avoir au moins une paire de ressorts
Shape to conform to base notch	Forme conforme à l'encoche du socle

PREFOCUS CAPS
CULOTS PREFOCUS
PGJY50

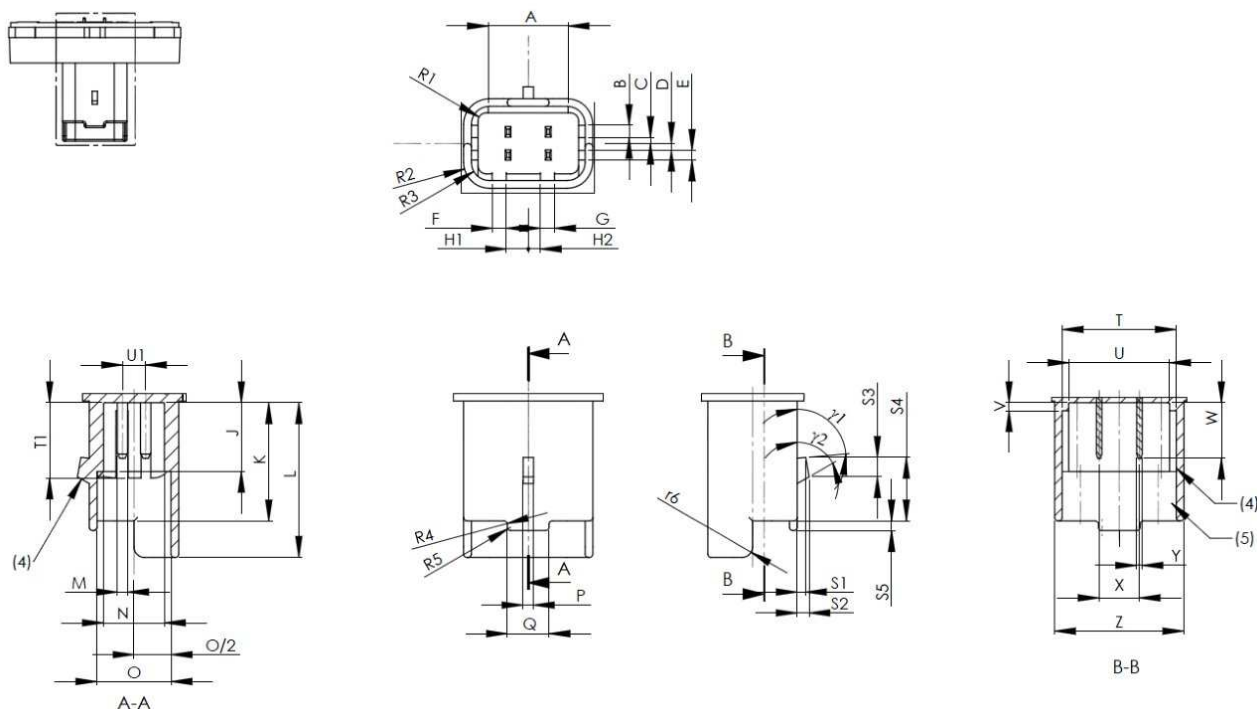


Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

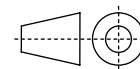
For details of holder PGJY50, see sheet 7005-182.
 Pour les détails de la douille PGJY50, voir feuille 7005-182.



IEC

- (1) The reference plane of the lamp is determined by the surface of the three insert nuts.
- (2) The reference axis position is centered in the circle with radius c defined by the three embossments on the perimeter of the light source as shown in detail Y.
- (3) Smooth surface for good thermal contact to heat sink
- (4) No plastic features inside the connector end and this plane.
- (5) Surface shall be free of defects for sealing gasket.
- (6) The identification of these caps is based on dimension c .
- (7) Gasket to match inner diameter of holder
- (8) Rotational alignment feature determines correct orientation of light emitting feature. This dimension can be used for keying purposes.
 The key shown here is PGJY50-1. Other keys are under consideration.
- (9) Insert nut to withstand minimum extraction force $F_{min} = 300$ N
- (10) Measurement location to determine base temperature T_b on thermal contact area
- (11) The dash-dot line between the pins is the symmetry axis of dimensions $U1$, N and O . It also marks the border between the longer half of the connector and the shorter one.

PREFOCUS CAPS
CULOTS PREFOCUS
PGJY50



Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

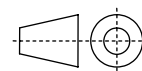
Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
a	---	14,9	A	11,4	11,6
b	---	10,5	B	1,65	1,85
c	25,0	25,05	C	0,75	0,95
d	17,25		D	0,95	1,05
e	26,1	26,7	E	1,35	1,45
f	13,0		F	2,0	2,1
g	10,0		G	2,0	2,1
h	21,4	21,6	H1	3,1	3,2
j	21,8	22,4	H2	1,7	1,8
k	48,4	48,8	J	9,85	9,95
n	50,6		K	16,95	17,1
m	49,3	49,9	L	22,225	22,325
o	26,7	27,3	M	1,4	1,6
p	5,95	6,0	N (11)	8,65	8,8
q	9,8	10,2	O (11)	10,6	10,8
r	M3		P	1,4	1,6
s	48,8		Q	5,9	6,1
t	15,8		R1	1,1	1,3
t2	10,4	10,6	R2	3,6	3,8
t3	2,0	---	R3	2,5	2,7
u	21,3		R4	0,5	
$\beta 1$	124°	126°	R5	0,5	
$\beta 2$	119,5°	120,5°	r6	1,5	
T	16,38	16,53	S1	1,1	1,3
T1	8,1		S2	1,6	1,8
U	14,53	14,63	S3	2,7	2,9
U1 (11)	3,23	3,43	S4	9,0	9,3
V	0,1	1,2	S5	1,35	1,45
W	7,85	8,15	$\gamma 1$	85°	
X	5,7	5,9	$\gamma 2$	60°	
Y	0,77	0,84			
Z	18,53	18,73			

- (1) La surface de référence de la lampe est déterminée par la surface des trois écrous d'insertion.
(2) La position de l'axe de référence est centrée sur le cercle de rayon c défini par les trois bossages sur le périmètre de la source de lumière tel que présenté dans le détail Y
(3) Surface lisse pour assurer un bon contact thermique avec le refroidisseur
(4) Aucun élément plastique à l'intérieur de l'extrémité du connecteur et ce plan.
(5) La surface doit être exempte de défauts concernant le joint d'étanchéité.
(6) L'identification de ces culots est basée sur la dimension c.
(7) Joint à faire correspondre au diamètre interne de la douille.
(8) L'élément d'alignement en rotation détermine l'orientation correcte de l'élément électroluminescent. Cette dimension peut être utilisée à des fins de manipulation.
Le détrompeur présenté ici est le PGJY50-1. D'autres détrompeurs sont à l'étude.
(9) Ecrasement d'insertion résistant à une force d'extraction minimale $F_{min} = 300$ N
(10) Emplacement de mesure destiné à déterminer la température de base T_b sur la zone de contact thermique
(11) La ligne points/trait entre les broches désigne l'axe de symétrie de dimensions U1, N et O. Elle marque également la limite entre la plus longue moitié du connecteur et la plus courte.

CAPS

CULOTS

GX16t-5

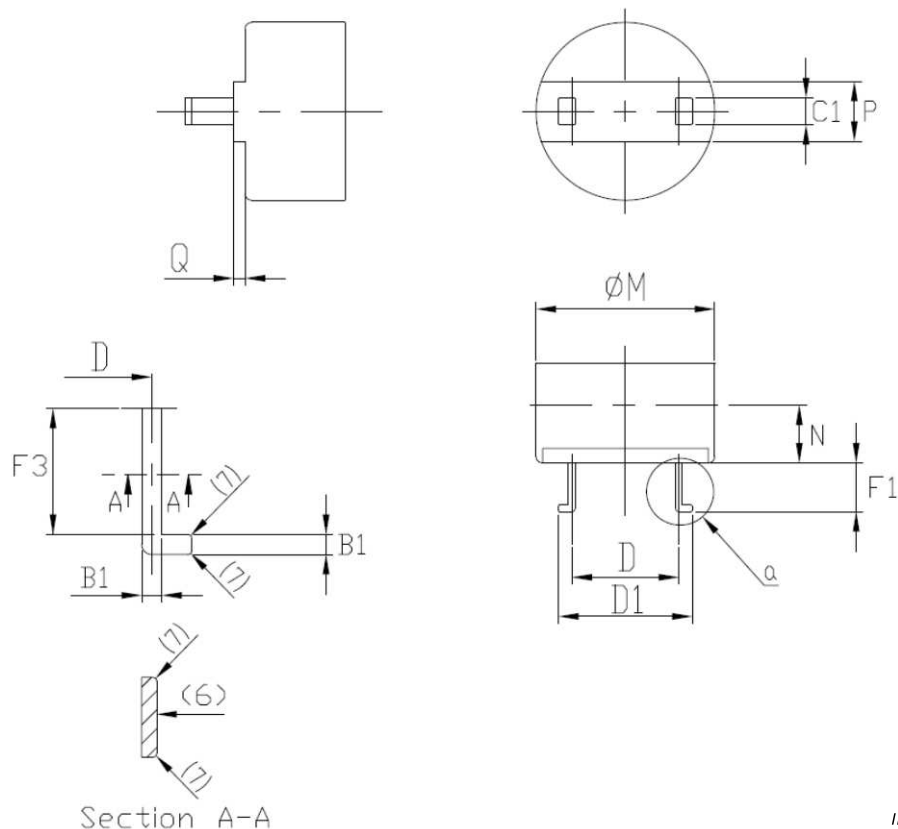


Page 1/4

Dimensions in millimeters - Dimensions en millimètres
 The drawing is intended to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders GX16t-5 Type A, see sheet 7005-183.
 Pour les détails des douilles GX16t-5 Type A, voir feuille 7005-183.

Type A: Supply side



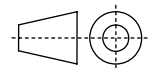
- (1) Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
- (2) Dimension N denotes the minimum length over which dimension M shall be observed.
- (3) Intended for tube diameter of 26 mm.
- (4) Intended for tube diameter of 32 mm.
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-183.
- (6) This surface is intended for contact-making.
- (7) Slightly chamfered or rounded.
- (8) This dimension is the straight part of the pin for contact-making.

- (1) Les culots peuvent être munis d'un évasement, dont le diamètre ne doit pas excéder plus de 1 mm le diamètre maximal admissible du culot correspondant sans évasement.
- (2) La dimension N désigne la longueur minimale par rapport à laquelle la dimension M doit être observée.
- (3) Conçu pour un diamètre de tube de 26 mm.
- (4) Conçu pour un diamètre de tube de 32 mm.
- (5) A vérifier à l'aide du calibre présenté sur la feuille 7006-183.
- (6) Cette surface est réservée à la mise en contact.
- (7) Légèrement chanfreiné ou arrondi.
- (8) Cette dimension est la partie droite de la broche de mise en contact.

CAPS

CULOTS

GX16t-5



Page 2/4

Dimension	Min.	Max.
M(1)	--	26,7(3)
		34,0(4)
B1	0,90	1,10
C1	3,80	4,20
D	16,00	
D1	19,50	20,50
F1	7,00	7,62
F3 (8)	5,90	--
N(2)	8,71	--
P	8,50	9,50
Q	1,40	2,00

SYSTEM REQUIREMENTS:

The maximum mass shall not exceed 500 g for the application of holders up to 1,2 m lamp length.

For future designs it is recommended to apply the maximum of 1 000 g.

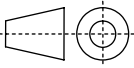
Note This cap has originally been designed for double-capped tubular LED lamps. Cap GX16t-5 Type A is intended for the supply side having a working voltage of 120 V d.c. between the contact pin and 250 V a.c. to ground level. Cap GX16t-5 Type B provides mechanical support and may optionally be used for functional earthing purposes.

EXIGENCES SYSTÈME:

"La masse maximale ne doit pas dépasser 500 g pour l'application des douilles jusqu'à 1,2 m de longueur de lampe.

Pour les conceptions futures il convient d'appliquer le maximum de 1 000 g."

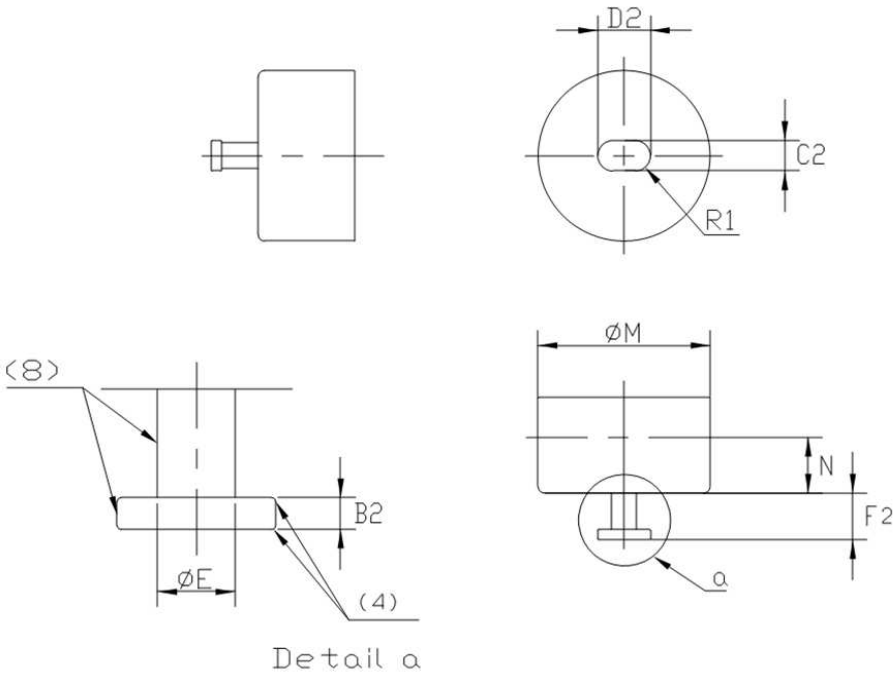
Note Ce culot a été conçu à l'origine pour des lampes à LED tubulaires à deux culots. Le culot GX16t-5 Type A est destiné à l'alimentation présentant une tension de service de 120 V c.c. entre la broche de contact et 250 V c.a. par rapport au niveau du sol. Le culot GX16t-5 Type B assure le support mécanique et peut en option être utilisé à des fins de mise à la terre fonctionnelle.

	CAPS CULOTS GX16t-5	 Page 3/4
--	--	--

Dimensions in millimeters - Dimensions en millimètres
The drawing is intended to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders GX16t-5 Type B: Functional earth side, see sheet 7005-183.
Pour les détails des douilles GX16t-5 Type B: Côté terre fonctionnelle, voir feuille 7005-183.

Type B: Functional earth side.
Type B : Côté terre fonctionnelle.

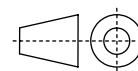


Anglais	Français
Detail a	Détail a

- (1) Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
- (2) Dimension E shows the maximum permissible diameter. It is not necessarily round shaped.
- (3) Dimension N denotes the minimum length over which dimension M shall be observed.
- (4) Slightly chamfered or rounded.
- (5) Intended for tube diameter of 26 mm.
- (6) Intended for tube diameter of 32 mm.
- (7) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-183A.
- (8) Side area of the boss is intended for optional contact-making for functional earth.

- (1) Les culots peuvent être munis d'un évasement, dont le diamètre ne doit pas excéder plus de 1 mm le diamètre maximal admissible du culot correspondant sans évasement.
- (2) La dimension E présente le diamètre maximum admissible. Elle n'est pas nécessairement arrondie.
- (3) La dimension N désigne la longueur minimale par rapport à laquelle la dimension M doit être observée.
- (4) Légèrement chanfreiné ou arrondi.
- (5) Conçu pour un diamètre de tube de 26 mm.
- (6) Conçu pour un diamètre de tube de 32 mm.
- (7) A vérifier à l'aide du calibre présenté sur la feuille 7006-183A.

CAPS
CULOTS
GX16t-5



Page 4/4

(8) La surface latérale du bossage est destinée à la réalisation du contact optionnelle pour la terre fonctionnelle.

Dimension	Min.	Max.
M(1)	--	26,7(5)
		34,0(6)
B2	1,50	1,80
C2	4,60	5,00
D2	8,00	8,40
E(2)	3,60	4,00
F2	7,00	7,62
N(3)	8,71	--
R1	2,3	2,5

The International Electrotechnical Commission (IEC) draws attention to the fact that it is claimed that compliance with this International Standard may involve the use of a patent concerning the base given in this standard sheet.

The IEC takes no position concerning the evidence, validity and scope of this patent right.

The holder of this patent has assured the IEC that he is willing to negotiate licences under reasonable and non-discriminatory terms and conditions with applicants throughout the world. In this respect, the statement of the holder of this patent right is registered with the IEC.

Information may be obtained from:
Panasonic corporation
1048, Kadoma, Osaka, 571-8686, Japan
<http://panasonic.co.jp/es/>

Toshiba Lighting and Technology Corporation
1-201-1, Funakoshi-Cho, Yokosuka-Shi, Kanagawa
Japan
WWW.tlt.co.jp/

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

3, rue de Varembé
PO Box 131
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11
Fax: + 41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch