



**Jagdrepetierer**

**Modell**

**1562 St**

**Kal. 7 x 57**

**7 x 64**

---

**Bedienungs-  
anleitung**

---

### Lieber Anschütz-Freund!

Sie haben richtig gewählt, als Sie sich für den Kauf eines Anschütz-Gewehres entschieden. Durch die vielen aufsehenerregenden Erfolge, die Meisterschützen in aller Welt mit Anschütz-Waffen erringen, ist Ihnen die Wahl gewiß nicht schwer gefallen. Sie haben die Gewißheit, daß mehr als 100jährige Erfahrung im Bau hervorragender Sport- und Jagdwaffen auch Ihrem Gewehr zugute kamen.

Seit 1856 nämlich werden bei der Firma J. G. Anschütz Sport- und Jagdwaffen hergestellt. In der ganzen Welt schätzt man sie wegen ihrer präzisen Schußleistung und ihrer durchdachten Konstruktion.

Wir fertigen	Flobertgewehre, Kleinkaliber- Einzel- und Mehrlader, Jagd- und Schonzeitbüchsen in den Kalibern .22 l.r., .22 Win.Mag. .222 Rem.	Großkaliber-Jagdrepetierer und die berühmten Anschütz KK-Match- Büchsen und Match-Luftgewehre.
--------------	---	--

### Dear friend of Anschütz

You made a good choice when you decided to buy an Anschütz rifle. The many sensational successes of match shooters all over the world with Anschütz rifles made your choice easy. Your rifle has the benefit of our more than 100 years of experience in building sporting and target rifles.

The firm of J. G. Anschütz was founded in 1856. From its modern plant in Ulm, West-Germany, come the world's finest sporting and target rifles. All over the globe Anschütz rifles are esteemed because of their fine accuracy, advanced design and precision workmanship.

We manufacture

Bolt action single shots in 22 caliber	High power bolt action hunting rifles
Bolt action repeaters in 22 caliber	The famous Anschütz smallbore target
Smallbore bolt action sporting rifles in	rifles and match air rifles.
22 long rifle, 22 Win.Mag. and 222 Rem.	

---

### Montage:

Um das Schloß in die Hülse einzusetzen oder herauszunehmen, ziehen Sie den vorderen Abzug bis zum Anschlag nach hinten und drücken dabei den Signalhebel nach unten. Beim Einsetzen achten Sie darauf, daß die Kreuzwarzen parallel nebeneinander liegen.

### Füllen des Magazins:

Das Magazin faßt 4 Patronen, die seitlich versetzt gestapelt werden. Das Laden geschieht bei ganz geöffnetem Verschuß von oben; zum Entladen am besten vorsichtig durchrepetieren.

### Laden und Schießen:

Vor dem Laden und Schießen reinigen Sie das Laufinnere von Fett und Öl mit gutem Gewehrwerg, das Sie an einem Putzstock befestigen.

Sobald das Magazin geladen ist, wird durch Verriegeln die erste Patrone in den Lauf geschoben und das Schloß dabei gespannt. Ihre Waffe ist nun schußbereit. Die gespannte Position ist deutlich fühl- und sichtbar durch den am hinteren, rechten Hülsenende herausragenden Signalhebel. Nur wenn das Schloß nicht gespannt ist, bleibt der Signalhebel in seiner unteren Ruhelage.

Wenn Sie bei der Schußabgabe nur den vorderen Abzug betätigen, funktioniert er wie ein normaler **Druckpunkt**abzug, d. h. er besitzt einen Vorzug und hat einen Abzugswiderstand, den wir auf etwa 750 g eingestellt haben. Wollen Sie den **Stecker** betätigen, so ziehen Sie erst den hinteren Abzug nach hinten, bis er hörbar einrastet. Nun brauchen Sie den vorderen Abzug nur ganz leicht mit dem Finger zu berühren, um den Schuß abzugeben. (Abzugswiderstand ca. 300 g).

Gewöhnen Sie sich an die Funktion des Abzuges durch mehrmaliges „leeres“ Abziehen (ohne Munition).

Nach der Schußabgabe wird durch Öffnen und volles Zurückziehen des Kammergriffes die leere Hülse ausgeworfen und beim Verriegeln wieder eine neue Patrone aus dem Magazin eingeführt. Ihre Waffe ist sofort wieder schußbereit.

**Sicherung:**

Die Schliebesicherung befindet sich direkt hinter dem verriegelten Schloß. Sie arretiert Schlagbolzen und Kammergriff. Ist der rote Punkt sichtbar, ist die Waffe entschert und schußbereit.

**Visiereinstellung:**

Um die Schußhöhe zu verändern, lösen Sie die beiden Befestigungsschrauben am Kimmenblatt und verstellen es bei Tiefschuß nach oben, bei Hochschuß nach unten. Um Links- oder Rechtsschüsse zu korrigieren, schieben Sie mit leichten Hammerschlägen den Prismenfuß der Kimme vorsichtig in die entgegengesetzte Richtung. Sie vermeiden hierbei Beschädigungen, wenn Sie als Zwischenlage ein Stück Aluminium oder Messing verwenden.

**Reinigen und Pflege:**

Nach jedem Schießen sollten Sie den Lauf mit Gewehrwerk von Pulverrückständen reinigen. Wenn Sie Ihr Gewehr längere Zeit nicht benutzen, geben Sie nach dem Reinigen einige Tropfen Waffenöl auf ein sauberes Wergpolster und ziehen es einmal durch den Lauf. Das Schloß säubern Sie mit einem Tuch und geben ein bis zwei Tropfen Waffenöl darauf. Vergessen Sie jedoch nicht, Lauf und Schloß vor dem nächsten Schießen wieder zu entfetten. Das Äußere Ihrer Waffe pflegen Sie am besten mit einem sauberen Tuch, das mit Waffenöl benetzt ist.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg mit Ihrer neuen Waffe!

Ihre

J. G. ANSCHÜTZ GMBH.

---

**Jahr für Jahr stellen Anschütz-Gewehre Ihre nahezu unvorstellbare Präzision erneut unter Beweis:**

**Sämtliche KK-Weltrekorde wurden mit Anschütz-Match-Gewehren errungen**

40 Schüsse liegend – 398 Ringe gehalten von Dänemark, 1959  
40 Schüsse kniend – 391 Ringe gehalten von Finnland, 1958  
40 Schüsse stehend – 376 Ringe gehalten von den USA, 1962  
120 Schüsse (3 Stellungen) – 1164 Ringe gehalten von den USA, 1964  
60 Schüsse liegend (Olymp. Match) 597 Ringe gehalten von Ungarn, 1964  
60 Schüsse liegend (Engl. Match) 593 Ringe gehalten von Finnland, 1958

**Olympiade in Tokio 1964**  
Alle Medaillen im Olympisch Match und KK-Dreistellungskampf wurden mit Anschütz-Sportwaffen gewonnen

**ANSCHÜTZ rifles have proved their accuracy and excellent workmanship in many smallbore competitions throughout the world**

**World Record won by ANSCHÜTZ**

40 shots prone – 398  
40 shots kneeling – 391  
40 shots standing – 376  
120 shots (3 positions) – 1164  
60 shots (Olympic Match) prone – 597  
60 shots (English Match) prone – 593

**Olympic Games 1964 in Tokyo**  
All Medals and two new World Records won with ANSCHÜTZ

**Assembly:**

To insert or remove bolt, pull front trigger fully to rear and press bolt stop down. When inserting bolt be sure bolt head and front baffle lugs are parallel.

**To load magazine:**

The magazine holds 4 cartridges. To load open bolt fully and insert cartridges from above into staggered box.

**To load and shoot:**

Before shooting remove oil and grease from bore with a dry patch on cleaning rod. When magazin is loaded, a full opening and closing stroke of the bolt loads the first cartridge into chamber and cocks the action. Now you are ready to fire. The cocked position is visible and touchable by erected sear on right receiver end. Ohly when bolt is uncocked the sear is rested in low position.

**To operate safety:**

The safety locks both bolt and sear. If red dot is showing the rifle is ready to fire.

**To adjust sights:**

To change elevation, loosen slightly both screws on the rear sight. To raise the point of impact of the bullet, raise the slide; to lower the point of impact, adjust the slide to a lower position. When rifle is zeroed in correctly, firmly tighten both screws. To adjust windage to left or right, tap the base of the rear sight gently, using a soft metal drift. Adjust the rear sight in the same direction you want to move the point of impact. CAUTION: Do not tap the folding leaf portion of the sight.

**Cleaning and care:**

After shooting remove the bolt and pass one or two dry patches through bore from breech to muzzle. Follow this with a lightly oiled patch. Wipe bolt and face of breech with same oiled patch. IMPORTANT: Before shooting, pass a dry patch through bore to remove oil. If the rifle is to be stored, coat metal parts with a thin protective film of light oil.

We wish you a lot of fun and success with your new rifle!

Yours

J G. Anschütz GmbH.

Schluß- zeahl Key-No	Teil-Nummer Part-Number	Benennung	Part-Name
1	110-59	Auszieher	Extractor
*1	110-59	Verriegelungsstück	Bolt head
2	110-582	Federfederhülse	Bolt head friction washer
3	110-581	Schloßführung	Front batlle
4	110-580	Hallestift	Bolt head retaining pin
5	110-16	Kammerhülse	Bolt body
6	110-16	Spannholz	Cocking piece pin
7	110-35	Vordere Federanlage	Firing pin stop nut
8	110-585	Schloßbolzen	Firing pin stop nut lock washer
9	110-72	Schloßbolzen	Mainspring
**10	110-168	Hinterer Sicherungsschloß	Cocking piece lock washer
11	110-588	Hinterer Sicherungsschloß	Cocking piece
12	110-34	Schloßpolierschleibe	Cocking piece
13	110-584	Kurvenring	Rear batlle
14	110-584	Dankkugel (5)	Steel ball 1/8" (5)
15	110-601	Kammergriff	Bolt handle spring
16	110-17	Hinterer Federanlage	Cocking piece sleeve
17	110-587	Federfing	Bolt assembly screw spring
18	110-586	Verschlußschraube	Bolt assembly screw
19	110-583	Druckfeder (3)	Bolt assembly screw spring (3)
20	110-587	Zahnöl, komplett	Bolt assembly, complete
*21	110-587	Druckfeder (3)	Receiver
**22	988-288	Hülse	Trigger pull adjusting screw cover
*23	110-2	Hülse	Trigger housing
24	110-604	Abdeckleder	Safety guide pin washer (4)
25	5045-1	Gehäuse	Safety guide pin (2)
26	2,3 DIN 6799	Sicherungsstreife (4)	Safety cover
27	5045-4	Scharnierbolzen (2)	Safety cover screw
28	5045-2	Scharnierbolzen (2)	Safety cover screw
29	5045-7	Schießergriffschieber	Safety cover screw
30	5045-7	Gewindestift	Safety cover screw
31	110-143	Zubringer	Magazin follower
32	110-205	Schloßhalter	Sear spring
33	110-209	Schenkelleder	Sear bushing
34	110-209	Druckfeder	Sear spring
35	275-61	Druckfeder	Sear spring
36	5045-5	Rasbolzen	Sear spring
37	110-156	Zubringerfeder	Sear spring
38	110-206	Scharnierstift	Safety lock plunger
39	5045-3	Klinke	Magazine spring
40	M3x8 DIN 417	Gewindestift	Sear pin
41	M3x8 DIN 417	Gewindestift	Catch
42	M3x8 DIN 439	Schraubbolzen	Safety adjusting screw
43	6510	Kerbschraubbolzen	Safety adjusting screw safety nut
44	Max10 DIN 417	Silberperlkorn	Safety spring
45	1840-2	Gewindestift	Front sight pearl
46	3,0x8 DIN 1	Kornsaite	Front sight base screw
47	110-42	Kegelestift (2)	Front sight base
48	110-53	Schleife	Front sight base (retaining pin (2)
49	110-56	Nagel	Front sight band
50	110-495	Abziehfeder	Front sight band
51	Max6 DIN 63	Druckfeder für Auswerfer	Front sight box
52	8611	Federgehäuse	Ejector
53	8611	Klappstift	Electer spring
54	110-2	Zylinderstift (2)	Magazine latch
*56	1562-1	Lauf	Rear sight base screw
57	110-10	Laufmutter	Rear sight, folding
58	110-176	Widerlager	Rear sight base
59	6208-3	Mutter für Riemenbügel	Rear sight base pin (2)
60	6208-3	Orederer Riemenbügel	Barrel lock nut
61	110-595	Spannschraube	Barrel lug
62	1562-1/2	Scharf mit Kappe	Sling swivel nut, front
63	4707	Scharfkappe	Sling swivel, front
64	5x25 N58	Zwischenplatte	Bolt handle slot liner
65	110-625	Magazinboden	Bolt handle slot liner
66	110-625	Magazinboden	Stock with butt plate
67	1562-3	Körpchen	Butt plate
68	4775	Linsensensschraube (2)	Butt plate screw (2)
70	3,5x15 DIN 95	Hinterer Riemenbügel	Butt plate insert
71	6210	Stellschloß	Magazine bottom
72	5006-U1	Abziehfeder	Magazine bottom
73	5006-U1	Abziehfeder	Magazine bottom
74	110-584	Linsensensknosenschraube	Pistol grip cap
75	110-584	Linsensensknosenschraube	Pistol grip cap screw (2)
76	4x20 DIN 95	Gehäuse	Sling swivel, rear
77	5006-1	Stellschraube	Double set trigger assembly
78	5000-7	Hinterer Verbindungsschraube	Front trigger spring
79	110-85	Hinterer Verbindungsschraube	Front trigger spring
80	1430-41	Abziehfeder	Front trigger spring
81	5000-3	Hinterer Abzug	Front trigger spring
82	1,6x7,5 DIN 7	Zylinderstift für vorderen Abzug	Front trigger spring
83	3x7 N81	Zylinderstift für hinteren Abzug	Rear trigger pin
84	3x7 N81	Zylinderstift für hinteren Abzug	Rear trigger pin

† Teil nicht abgebildet

Parts are not illustrated

\* Teil wird nicht ausgeliefert; die Waffe muß zur Reparatur ins Werk eingeschickt werden.

† Not supplied on mail order; Complete rifle must be shipped to factory for fitting.

\*\* Reparatur muß von einem Büchsenmacher vorgenommen werden oder die Waffe ins Werk einsenden.

† An additional charge will be made for disassembly, adjusting and reassembly action.

Should be fitted by gunsmith or gun returned to factory for fitting.

